

Calefacción con pellets



pelletstar

10 - 60 kW



La innovación es nuestro éxito...

SOBRE HERZ:

- 22 empresas
- Sede en Austria
- Investigación y desarrollo en Austria
- Empresa austriaca
- 2.400 empleados en más de 85 países
- 24 centros de producción



HERZ – La compañía

Fundada en 1896, HERZ ha estado continuamente activa en el mercado más de 118 años. Con 9 centros en Austria, otros 15 en Europa y más de 2.400 empleados en el país y el extranjero. HERZ es uno de los fabricantes internacionales más importantes de componentes para el sector de la calefacción y de la instalación.

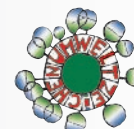


HERZ Energietechnik GmbH

HERZ Energietechnik cuenta con más de 230 empleados en la producción y las ventas. En los centros de la empresa de Pinkafeld/Burgenland y Sebesdorf/Estiria se encuentran unas modernas instalaciones de fabricación y laboratorios dedicados a la investigación de productos innovadores. Durante varios años, HERZ ha trabajado con centros de investigación local e institutos de formación. Con los años, HERZ se ha posicionado como especialista en sistemas de energías renovables. HERZ juega un papel importante en el desarrollo de sistemas de calefacción modernos, rentables y respetuosos con el medio ambiente, sistemas con el máximo nivel de comodidad y facilidad.

HERZ y el medio ambiente

Todas las instalaciones de calefacción HERZ cumplen las normas más estrictas en cuanto a niveles de emisiones como certifican los numerosos sellos medioambientales obtenidos.

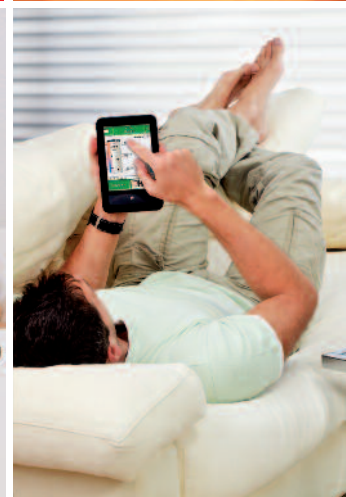


Calidad HERZ

Los diseñadores de HERZ están continuamente en contacto con instituciones de investigación de reconocido prestigio a fin de mejorar aún más nuestros elevados estándares de calidad.



Calefacción confortable...



Décadas de experiencia

- Centro propio de diseño y pruebas
- Calidad austriaca con distribución europea
- Servicio integral
- Certificación ISO 9001

Las principales ventajas de HERZ pelletstar:

- Alto rendimiento y diseño moderno
- Funcionamiento automático
- Limpieza de intercambiadores totalmente automática
- Limpieza automática de la parrilla
- Regulación con modulación
- Óptima seguridad en el funcionamiento
- Aislamiento eficiente
- Mínima necesidad de espacio
- Alimentación automática de pellets mediante distintos sistemas de transporte



pellets según

- EN 14961-2: Clase A1
- Swisspellet, DINplus, ENplus o ÖNORM M7135

Fácil, moderno y confortable...



Con la nueva regulación con pantalla táctil de color VGA se controla, además del funcionamiento de la caldera, el circuito de calefacción, ACS, depósito de inercia e instalación solar.

T-CONTROL

Regulación de serie para:

- Depósito de inercia
- Regulación de la temperatura de retorno (bomba y válvula mezcladora)
- Calentamiento de agua sanitaria según necesidades
- Circuito de calefacción (bomba y válvula mezcladora)
- Protección antihielo

Mediante el práctico menú de funciones y el sencillo diseño de las pantallas con dibujos 3D, aseguran un fácil funcionamiento de la caldera.

El funcionamiento modular del T-CONTROL permite una ampliación de hasta 55 módulos. Esto permite al sistema de regulación controlar la combustión (con sonda lambda), la inercia, la temperatura de retorno, los circuitos de calefacción, la producción de agua caliente sanitaria, la instalación solar y así optimizar el funcionamiento conjunto. La central de regulación y control podrá ser siempre ampliada y realizar cambios en los módulos externos.

... con la unidad de control central T-CONTROL



T-CONTROL

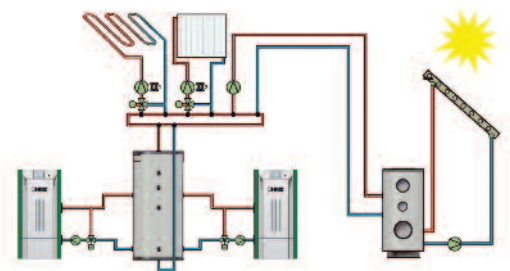
Acceso remoto a la regulación mediante el VNC Viewer

Como opción adicional, el T-CONTROL ofrece la posibilidad de visualización y mantenimiento remoto vía smartphone, PC o tablet-PC.

La aplicación permite actuar del mismo modo que directamente en la caldera. Además facilita la visualización y modificación de parámetros en cualquier momento y desde cualquier punto.

Otras ventajas del T-CONTROL:

- Modo de espera
- Envío de mensajes de estado y de error vía e-mail
- Transferencia de datos y actualización de software vía USB
- Posibilidad de comunicación Modbus (TCP / IP)
- Presentación clara del estado de los diferentes componentes (bomba de calefacción, bomba de ACS, válvula mezcladora, válvula de 3 vías, actuadores, etc.)



Funcionamiento en cascada

Con el T-CONTROL HERZ se pueden conectar hasta 8 calderas en cascada. Cuantas más calderas se conecten mayor será la potencia. Una de las ventajas de la conexión en cascada es la alta eficiencia en la demanda energética.

Ventajas y detalles...



T-CONTROL,
regulación fácil
con pantalla táctil.

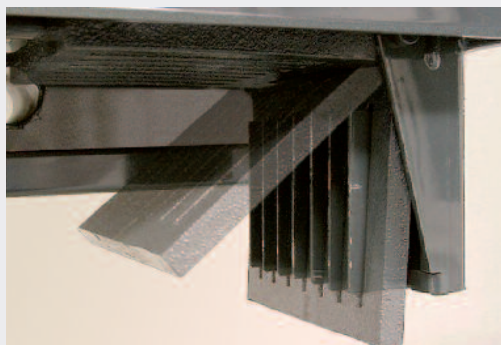
Regulación de serie para:

- Depósito de inercia
 - Regulación de la temperatura de retorno (bomba y válvula mezcladora)
 - Calentamiento de agua sanitaria según necesidades
 - 1 circuito de calefacción (bomba y válvula mezcladora)
 - Protección antihielo
- Diseño de pantalla y menús sencillos.
 - Ampliación hasta 55 módulos (circuitos calefacción, solar, segunda inercia, etc.)



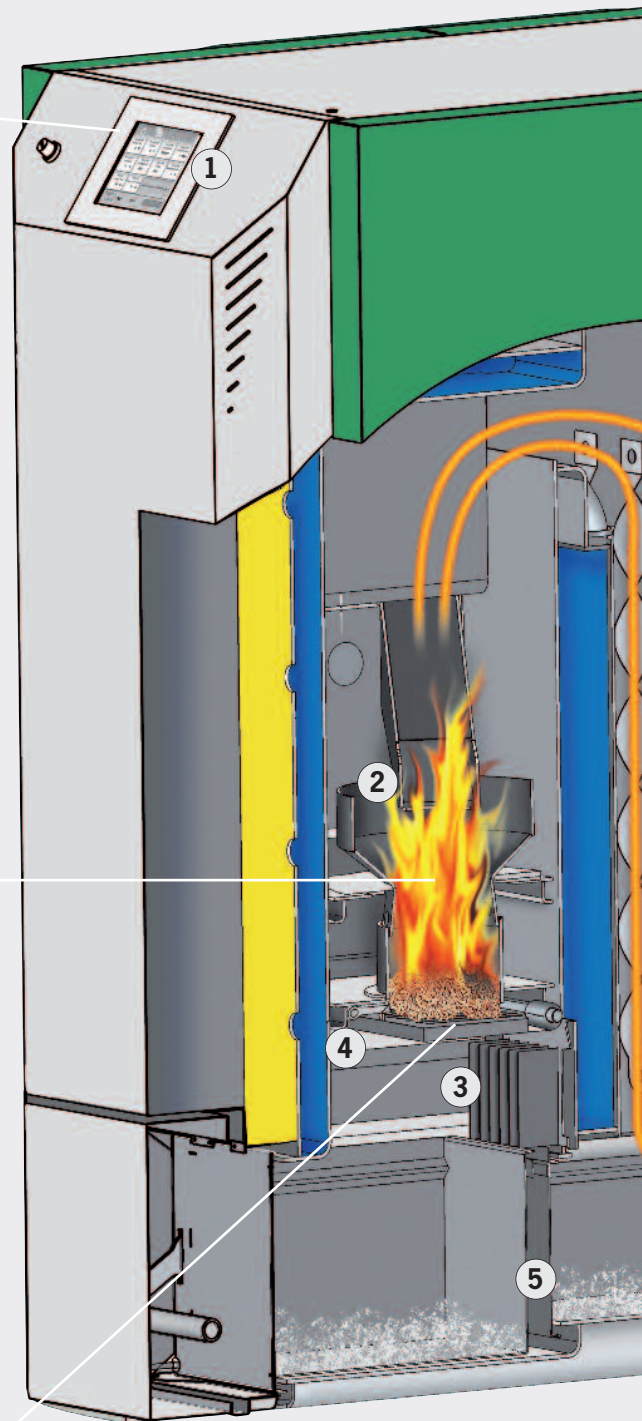
Cámara de combustión de acero inoxidable, resistente a altas temperaturas.

- Fabricado con acero inoxidable de alta resistencia para una larga duración.

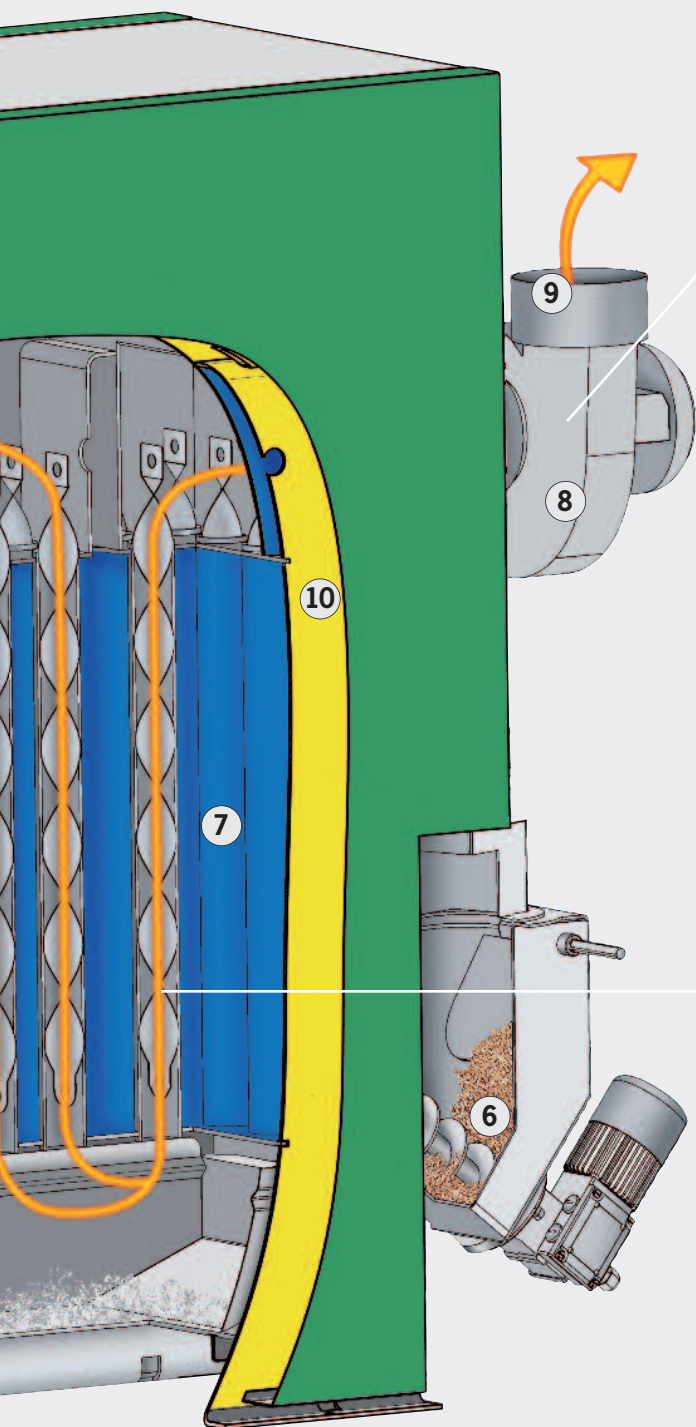


Limpieza automática de la parrilla.

- Limpieza total de la parrilla mediante basculación automática e introducción de la parrilla en una matriz.
- De esta manera se garantiza un suministro de aire óptimo ya que la parrilla de combustión está siempre limpia.
- Sin necesidad de intervención manual.



- 1 T-CONTROL unidad de control central.
- 2 Cámara de combustión resistente a altas temperaturas.
- 3 Parrilla basculante automática que asegura una limpieza completa.



Combustión que ahorra energía mediante la sonda lambda.



- Gracias a la sonda lambda, que supervisa de forma permanente los valores de los gases y reacciona a las distintas calidades de combustible, se obtienen siempre valores de combustión perfectos y valores de emisiones muy reducidos.
- La sonda lambda controla la impulsión de aire primario y secundario, y consigue una combustión más limpia, incluso en funcionamiento a carga parcial.
- El resultado es un consumo de combustible más reducido y unos niveles de emisiones muy bajos, incluso con distintas calidades de combustible.

Limpieza automática del intercambiador térmico.



- Los intercambiadores se limpian automáticamente mediante un sistema de tubuladores integrados. El sistema de limpieza se activa incluso durante el funcionamiento de la calefacción y, por tanto, se mantienen limpios sin necesidad de intervención manual.
- Alto y constante nivel de eficiencia y bajo consumo de combustible gracias a la limpieza de la superficie de los intercambiadores.
- Las cenizas volátiles que se producen se transportan a través de un sinfín al depósito de cenizas frontal.

4. Encendido automático con ventilador de aire caliente.

5. Contenedor de cenizas de combustión y de humos fácilmente accesible frontalmente, fácil de manipular.

6. RSE (Dispositivo protección de retorno de llama).

7. Intercambiador con turbuladores y limpieza automática.

8. Control con sonda lambda para supervisión automática de gases y combustión.

9. Ventilador de aspiración que regula la velocidad y controla la instalación para un funcionamiento óptimo y seguro.

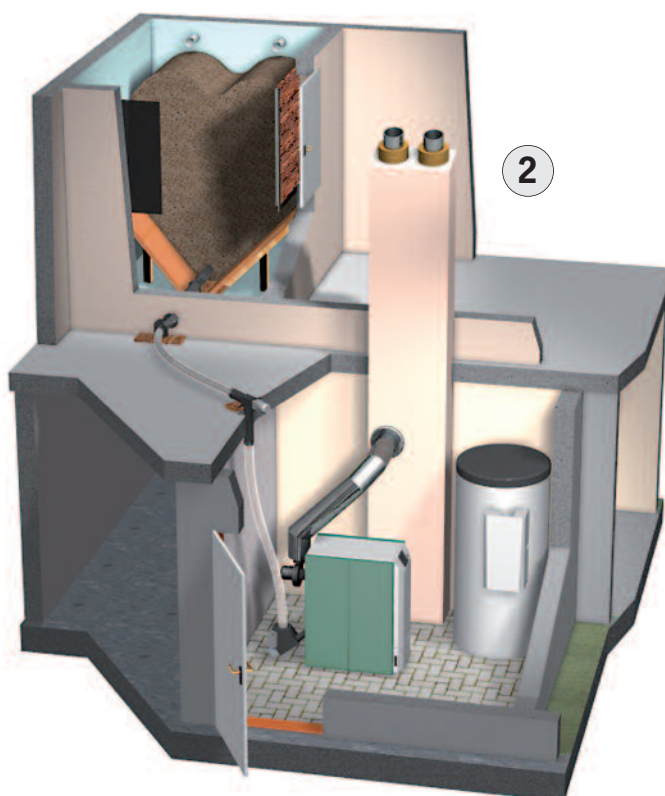
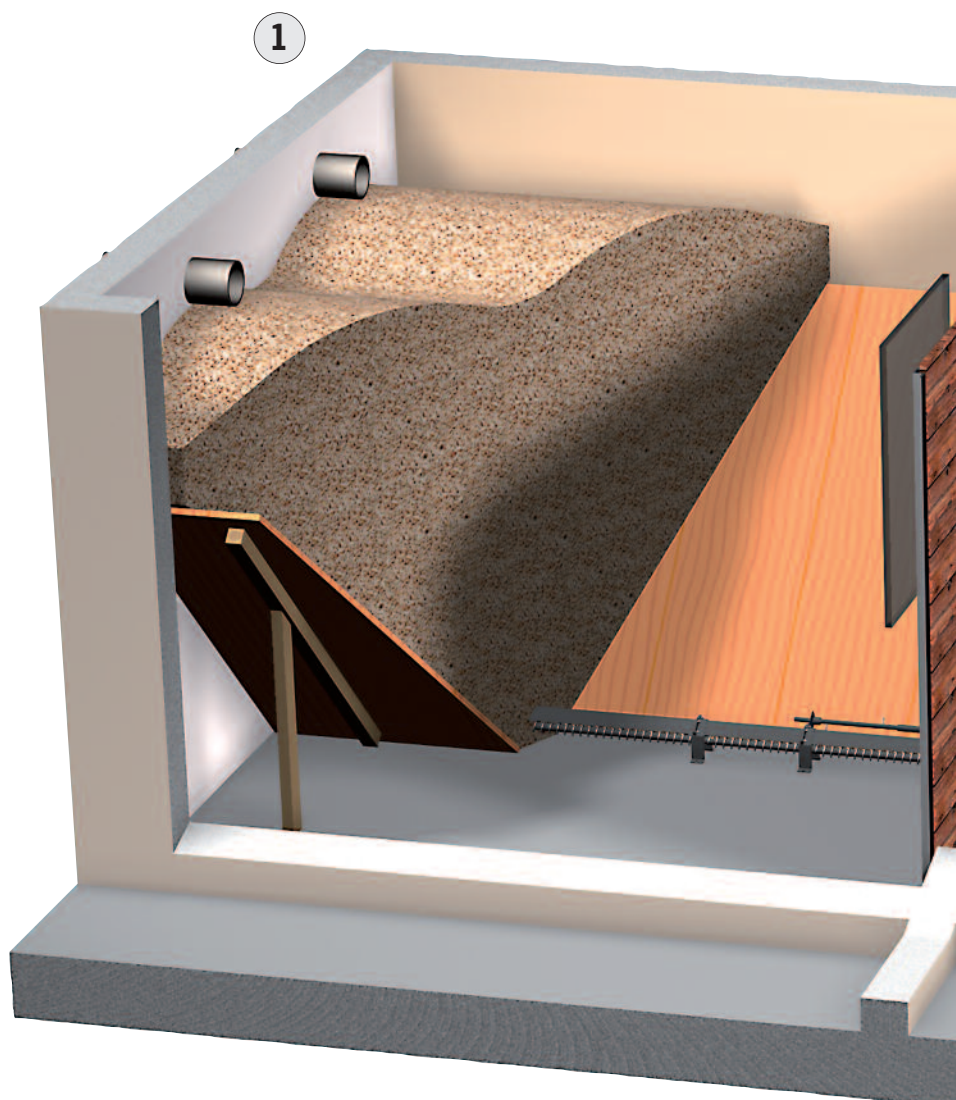
10. Aislamiento térmico de alta eficiencia garantizando mínimas pérdidas de calor.

Sistemas de alimentación...

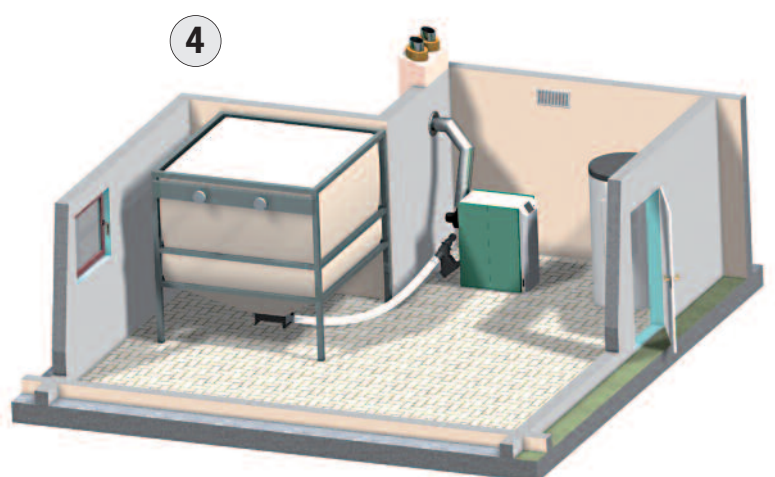
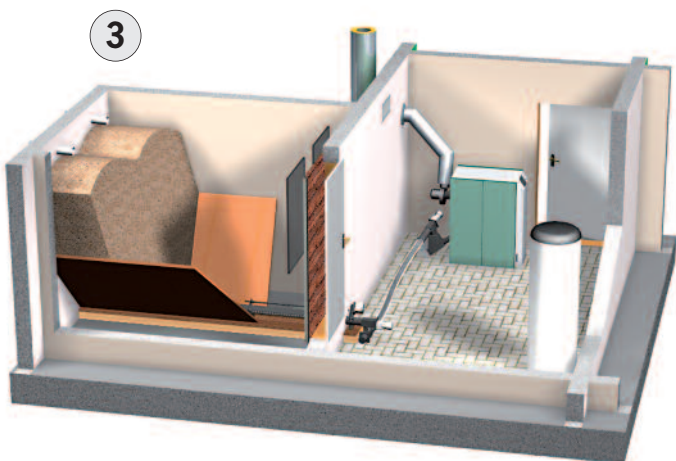
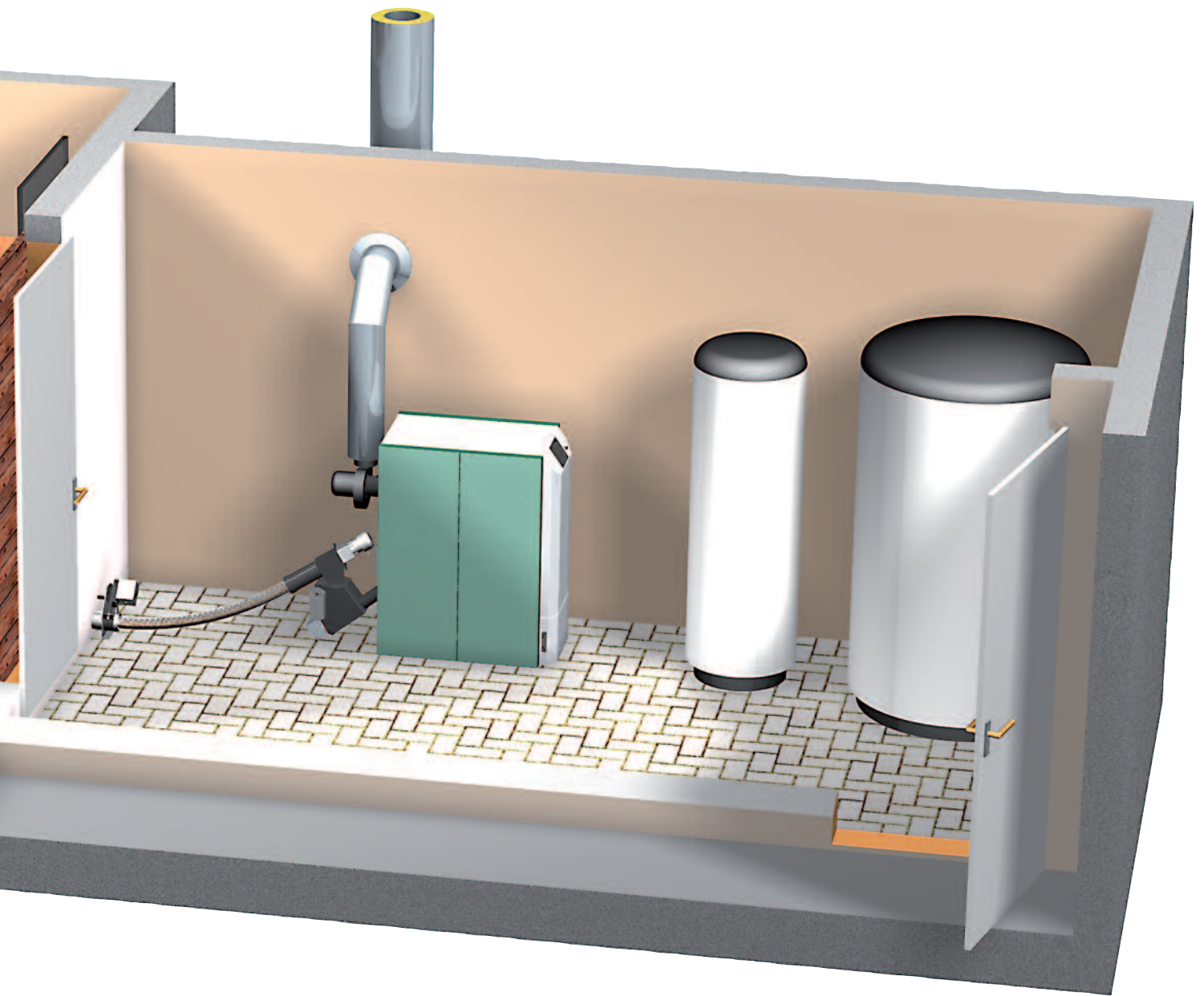
HERZ ofrece para cada espacio una amplia variedad de soluciones para el almacenamiento de pellets y para el transporte hasta la caldera.

Sinfín flexible HERZ

- 1 El transporte mediante sinfín flexible es sencillo y ahorra energía en el vaciado del almacén de una forma eficiente.
- 2 ¿El almacén está más elevado que la caldera o está situado en un piso superior? ¡Esto no es un problema para el sistema con sinfín flexible y con tubo de caída!
- 3 Transporte con sinfín flexible y almacén intermedio (con 2 motores). Aún más flexible y apto para distancias largas.
- 4 Sistema de transporte con sinfín flexible desde un almacén téxtil. El silo téxtil puede ser colocado en la sala de calderas (ver normativas de seguridad locales). Esta solución se recomienda cuando no hay un espacio para el almacén.

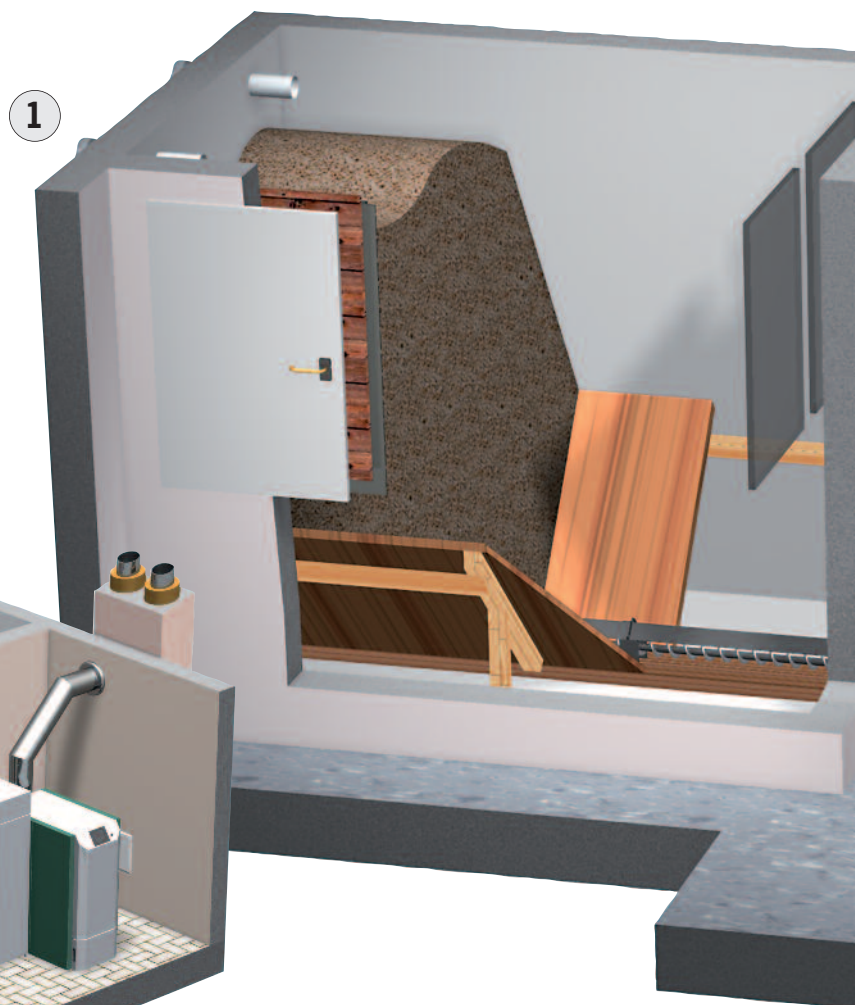
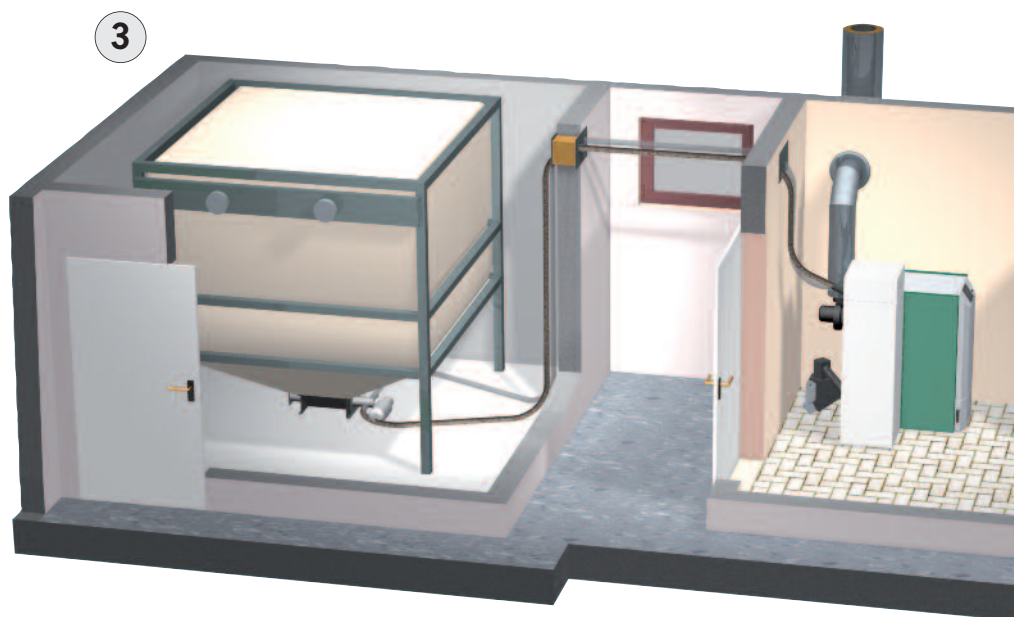


... con sinfín flexible

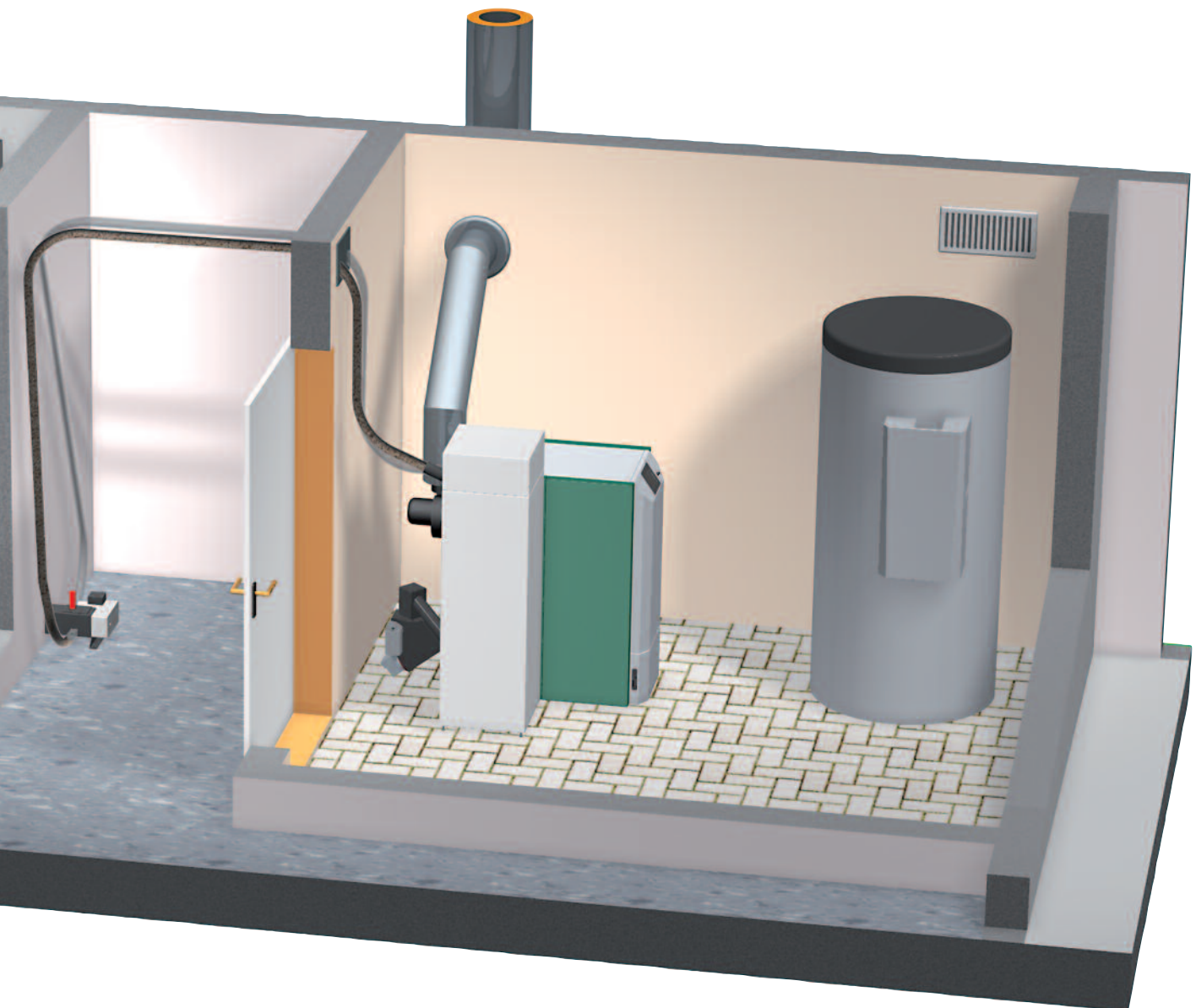
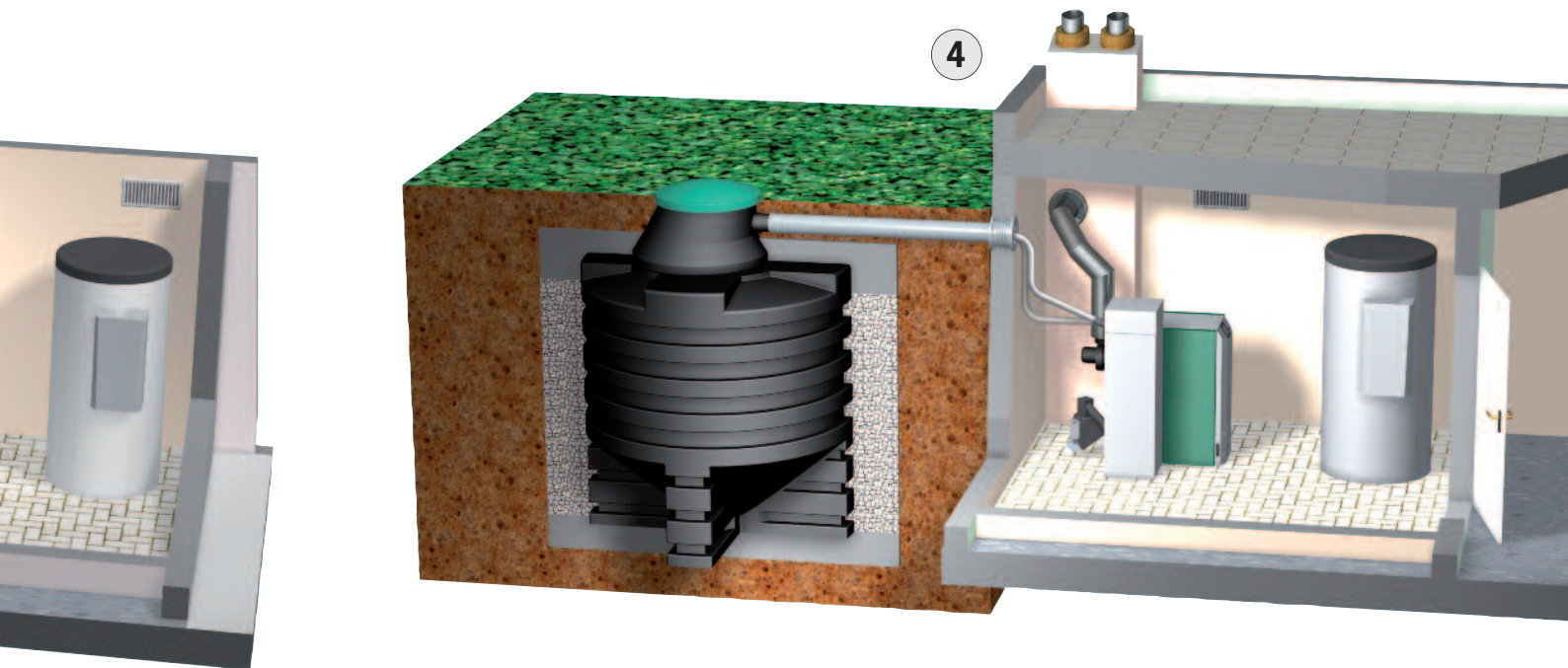


Sistemas de aspiración HERZ para distancias largas hasta la caldera

- 1 Sistema de extracción mediante sinfín modular (en el almacén) combinado con la turbina de aspiración que permite un vaciado óptimo del silo.
- 2 Sistema de aspiración por 4 puntos. La situación de cada una de las tomas es libre. El sistema se instala fácilmente y se adapta a cualquier silo. Es una solución universal.
- 3 Aspiración desde un silo textil. El silo textil se monta de forma fácil y rápida.
- 4 Aspiración desde silo enterrado (fuera de la casa).

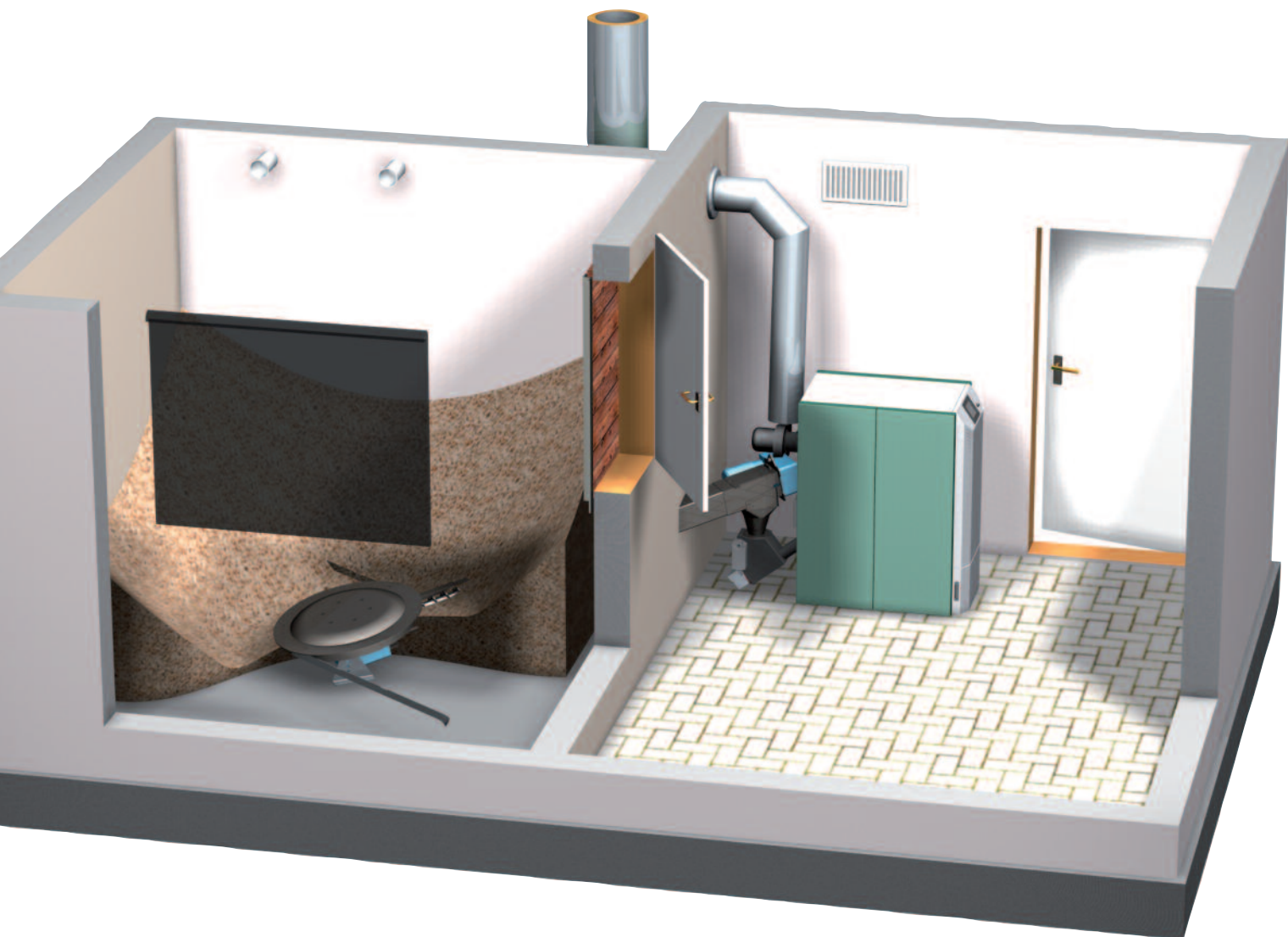


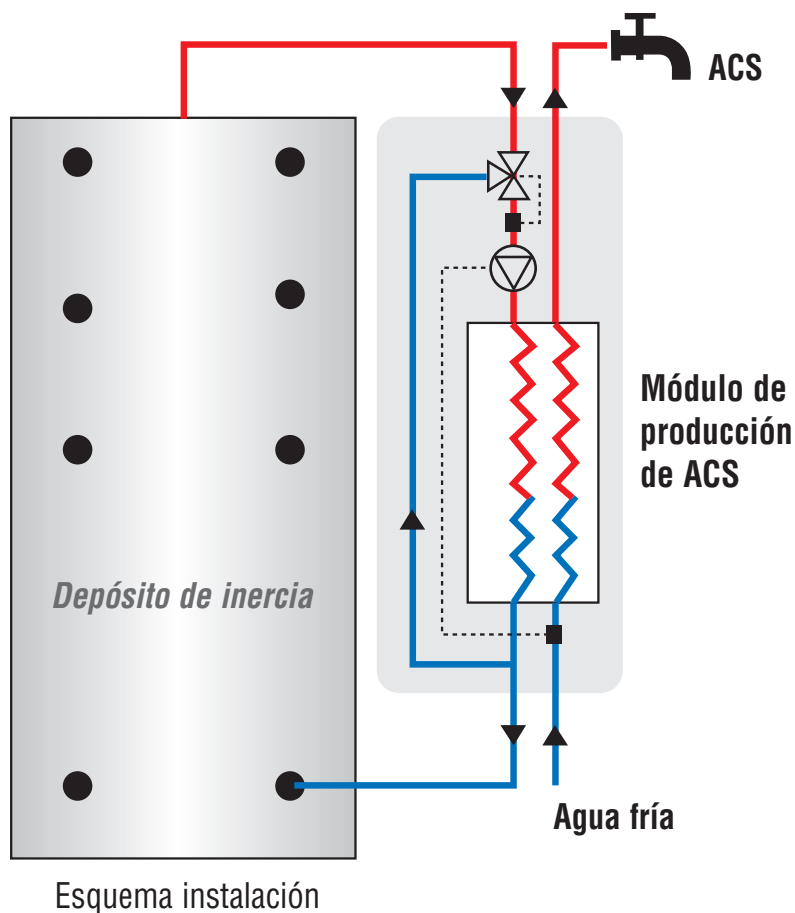
... con sistema de aspiración



Almacenamiento eficiente mediante rotativos

El rotativo para pellets en un almacén permite un máximo aprovechamiento del almacén eliminando zonas no útiles.





El sistema de producción instantánea de ACS de HERZ

Prepara el agua caliente de una forma eficiente. El agua es calentada mediante un intercambiador de placas con agua del depósito de inercia.

El productor instantáneo de ACS se caracteriza por un diseño compacto, una baja pérdida de presión, poco contenido de agua y una fácil instalación.

Las ventajas:

- ACS instantánea
- Fácil de instalar
- Muy compacta (poca necesidad de espacio)

El complemento necesario para una instalación de biomasa: El acumulador de inercia HERZ

Al utilizar un acumulador de inercia se dispone energía para un largo periodo de tiempo, de manera que el número de veces que la caldera debe ponerse en marcha se reduce y aumenta el rendimiento de toda la instalación.

Al mismo tiempo, el acumulador de inercia proporciona una cantidad de calor constante a los distintos circuitos de calefacción (por ejemplo, calefacción por suelo radiante o radiadores) de una forma segura y garantiza así unas condiciones de funcionamiento óptimas.

Posibilidades y combinaciones



Almacén para sinfín mediante aspiración

El almacén de aspiración se suministra en dos tamaños:

- 86L / 56kg
- 109L / 71kg

Almacén de 135L para pelletstar 10-30 y el almacén con 180L para pelletstar 10-60

Se emplea el almacén para llenado manual de pellets

Si no se dispone de espacio para almacén existe la posibilidad del llenado manual del almacén, se suministra en dos tamaños:

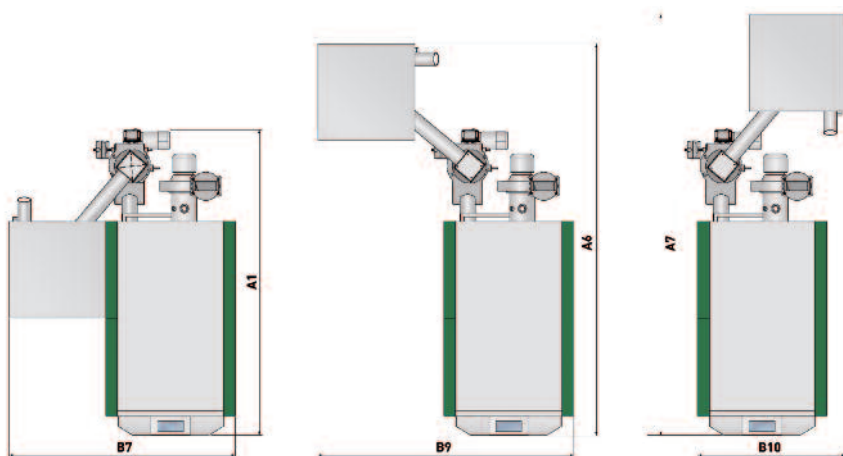
- 165L / 107kg
- 195L / 127kg

Se emplea el almacén de 165L para pelletstar 10-30 y el almacén de 195L para pelletstar 10-60.

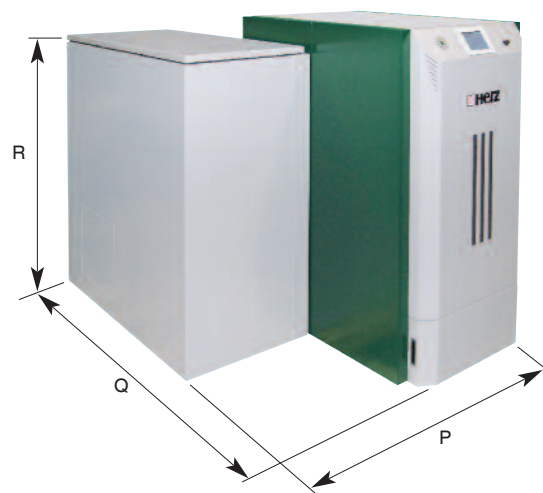
Para un mejor confort se puede utilizar un almacén de 400L (260kg) para la pelletstar 10-30 y 480L (310kg) para la pelletstar 45-60.



Almacén para sistema de aspiración / Almacén para llenado manual



Tamaño almacén (llenado manual)



pelletstar 10-30 con almacén para sistema de aspiración de 86L o 165L

| pelletstar | 10 / 20 / 30 |
|-------------------------|--------------|
| Dimensiones (mm) | |
| A1 | 1400 |
| B7 | 1035 |
| A6 | 1785 |
| B9 | 1180 |
| A7 | 1930 |
| B10 | 660 |

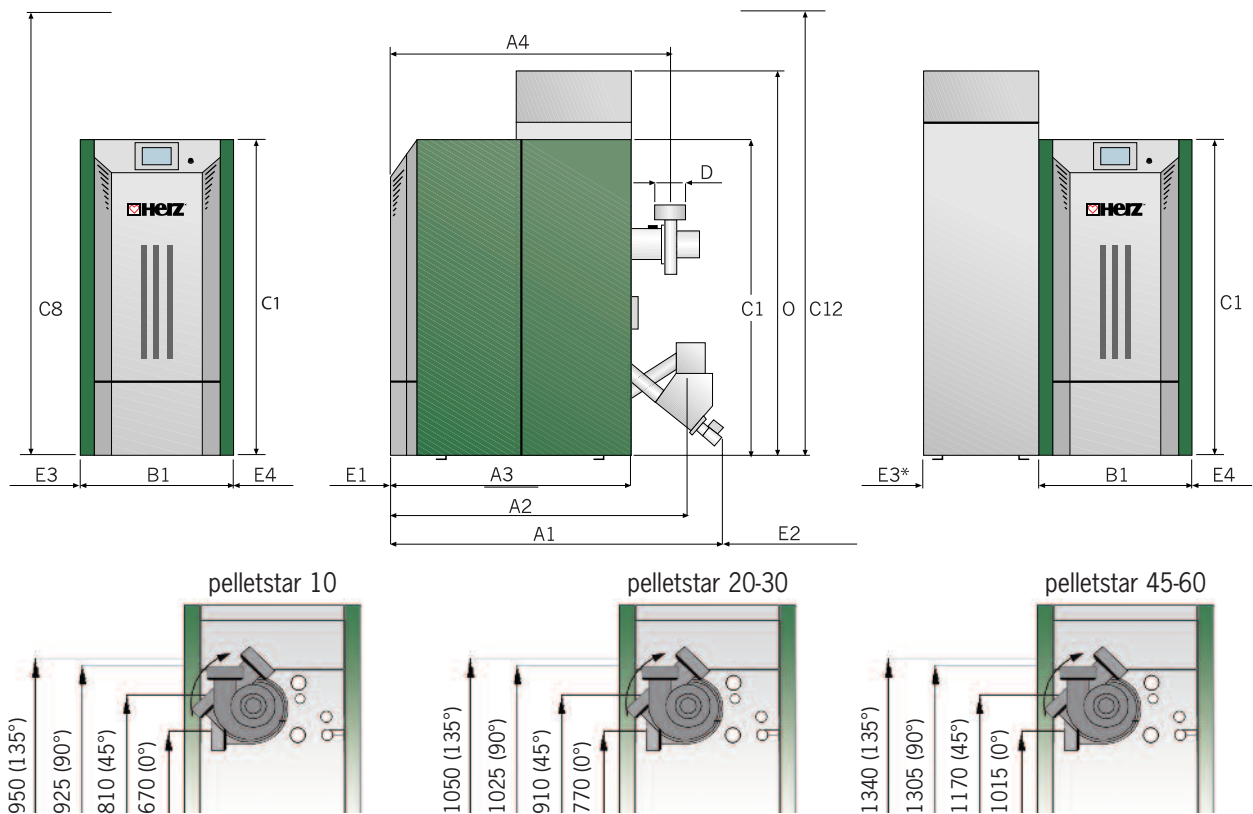
pelletstar 10-60 con almacén para sistema de aspiración de 109L o 195L

| pelletstar | 10 | 20 | 30 | 45 | 60 |
|------------|------|------|------|------|------|
| | 1400 | 1400 | 1400 | 1620 | 1620 |
| | 1035 | 1035 | 1035 | 1195 | 1195 |
| | 1785 | 1785 | 1785 | 2010 | 2010 |
| | 1240 | 1240 | 1240 | 1400 | 1400 |
| | 1990 | 1990 | 1990 | 2210 | 2210 |
| | 660 | 660 | 660 | 660 | 660 |

pelletstar 10-60 con un gran almacén

| pelletstar | 10 | 20 | 30 | 45 | 60 |
|-------------------------|------|------|------|------|------|
| Dimensiones (mm) | | | | | |
| P | 1200 | 1200 | 1200 | 1365 | 1365 |
| Q | 1750 | 1750 | 1750 | 1825 | 1825 |
| R | 1150 | 1150 | 1150 | 1470 | 1470 |

Dimensiones y datos técnicos pelletstar 10-60



pelletstar 10-60 Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas

| Datos técnicos | | 10 | 20 | 30 | 45 | 60 |
|------------------------------------|------|----------|----------|----------|---------|---------|
| Rango de potencia | kW | 3,5-12,0 | 6,0-20,0 | 6,0-30,0 | 13,4-45 | 13,4-60 |
| Peso caldera | kg | 261 | 310 | 310 | 518 | 518 |
| Rendimiento | % | >93 | >94 | >93 | >95 | >95 |
| Presión de trabajo | bar | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| Temp. máx. impulsión | °C | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| Contenido de agua | L | 55 | 78 | 78 | 178 | 178 |
| Caudal de gases - Potencia nominal | kg/s | 0,0085 | 0,0130 | 0,019 | 0,026 | 0,035 |
| Caudal de gases - Potencia parcial | kg/s | 0,0031 | 0,0050 | 0,0050 | 0,0094 | 0,0094 |

Dimensiones (mm)

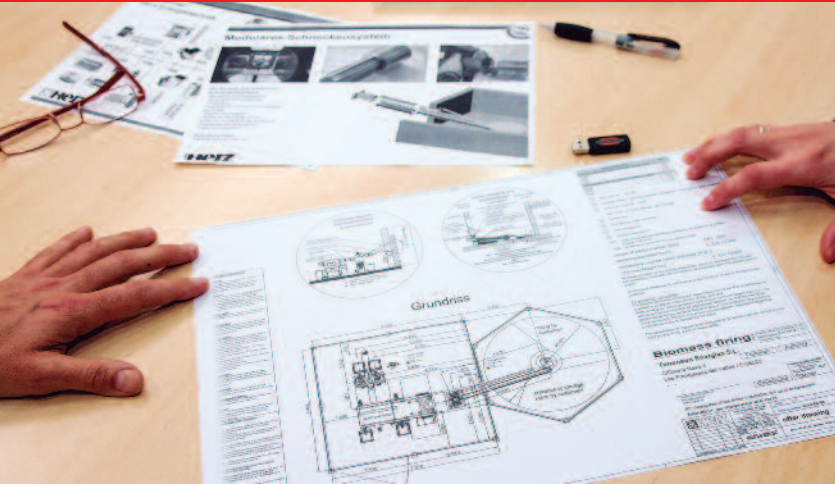
| | | | | | |
|--|------|------|------|------|------|
| A1 Longitud - total | 1400 | 1400 | 1400 | 1620 | 1620 |
| A2 Longitud cuerpo caldera | 1235 | 1235 | 1235 | 1455 | 1455 |
| A3 Long. hasta sinfín introductor | 900 | 980 | 980 | 1140 | 1140 |
| A4 Long. hasta centro salida gases | 1065 | 1140 | 1140 | 1290 | 1290 |
| B1 Ancho | 590 | 590 | 590 | 750 | 750 |
| C1 Altura | 1130 | 1230 | 1230 | 1480 | 1480 |
| C8 Altura mín. recomendada sala calderas | 1500 | 1600 | 1600 | 2100 | 2100 |
| D Diámetro salida humos | 130 | 130 | 130 | 150 | 150 |
| E1 Espacio de mantenimiento parte frontal | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| E2 Espacio de mantenimiento parte trasera | 500 | 500 | 500 | 600 | 600 |
| E3 Espacio mín. de mantenimiento lado izquierdo (sin almacén anexo) | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| E3* Espacio mín. de mantenimiento lado izquierdo (con almacén anexo) | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| E4 Espacio mín. de mantenimiento lado derecho | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |

pelletstar 10/20/30: Impulsión 1" Retorno 1"
 pelletstar 45/60: Impulsión 6/4" Retorno 6/4"

Configuración con almacén: Medidas (mm)

| | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|
| O Altura almacén aspiración para el diseño de 86L | 1510 | 1510 | 1510 | - | - |
| O Altura almacén aspiración para el diseño de 109L | 1755 | 1755 | 1755 | 1755 | 1755 |
| O Altura almacén de llenado manual 165L | 1350 | 1350 | 1350 | - | - |
| O Altura almacén de llenado manual 195L | 1597 | 1597 | 1597 | 1597 | 1597 |
| C12 Altura mínima para configuración con almacén Almacén para aspiración de 86L o almacén de llenado 165L | 1800 | 1800 | 1800 | - | - |
| C12 Altura mínima para configuración con almacén Almacén para aspiración de 109L o almacén de llenado 195L | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 |
| C12 Altura mínima para configuración con almacén Capacidad almacén | 1500 | 1600 | 1600 | 2100 | 2100 |

HERZ&TERMOSUN, compromiso y experiencia



TERMOSUN, más de 10 años con HERZ

- Distribución de calderas de biomasa
- Soporte técnico y asesoramiento
- Documentación y stock permanente
- Formación continua
- Sistemas completos
- Tecnología innovadora
- Ingeniería
- Diseño y calidad certificada

Nuestra máxima es satisfacer las necesidades de nuestros clientes con confianza, estabilidad y solvencia.

Representaciones en:

BÉLGICA
BULGARIA
DINAMARCA
ALEMANIA
ESTONIA
FINLANDIA
FRANCIA

GRECIA
GRAN BRETAÑA
IRLANDA
ITALIA
CANADA
CROACIA
LETONIA

LITUANIA
LUXEMBURGO
PAÍSES BAJOS
NORUEGA
AUSTRIA
POLONIA
PORTUGAL

RUMANIA
RUSIA
SUECIA
SUIZA
SERBIA
ESLOVAQUIA
ESLOVENIA

ESPAÑA
TIROL DEL SUR
REPÚBLICA CHECA
UCRANIA
HUNGRÍA

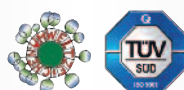


Colaborador:



TERMOSUN ENERGÍAS, S.L.
Distribuidor exclusivo HERZ en
España, Portugal y Andorra
Pol. Ind. El Ramassar, C/ Osona, Nave 4
08520 Les Franqueses del Vallès
Barcelona (España)

Tel. 0034 93 861 81 44
Fax 0034 93 861 65 61
info@termosun.com
www.termosun.com



La técnica de combustión de HERZ ofrece mejores valores que los indicados en las normas más estrictas sobre emisiones.

