

# H-DRENA



heidelbergmaterials.es

## Ventajas

- > Respeto el ciclo natural del agua
- > Reutiliza el agua de lluvia
- > Recarga los acuíferos
- > Mejora el clima urbano
- > Reduce la contaminación
- > Mejora la salud de los árboles
- > Aumenta la seguridad
- > Facilita el diseño de proyectos
- > Reduce los costes

## Aplicaciones

- > Sistemas Urbanos de Drenaje Sostenible (SUDS) para infiltración o almacenamiento de aguas pluviales
- > Cubiertas transitables o verdes
- > Alcorques y aceras
- > Carriles bici
- > Aparcamientos al aire libre
- > Paseos y aceras
- > Pavimentos para tráfico peatonal o capas de rodadura ligera
- > Zonas de lavado de vehículos
- > Zoos o invernaderos
- > Terrenos sujetos a protección medioambiental
- > Áreas peatonales o de descanso
- > Pistas deportivas (pádel, tenis...)
- > Zonas con riesgo de incendio
- > Playas de piscinas
- > Como material aislante

### Heidelberg Materials

Heidelberg Materials es uno de los principales fabricantes de hormigones y áridos en España, primer productor mundial de árido, segundo de cemento y tercero de hormigón.

El grupo cuenta a nivel mundial con 63.000 empleados, 156 plantas de cemento, más de 600 centros de producción de árido y más de 1.700 plantas de hormigón con presencia en 60 países de los cinco continentes.

Heidelberg Materials Hispania cuenta con más de 350 profesionales y una red industrial con 2 fábricas de cemento, 4 plantas de hormigón, 6 canteras y 3 centros logísticos.

En el territorio nacional opera para la producción y comercialización de hormigones y áridos, y para la fabricación y comercialización de cementos y clínker.

Heidelberg Materials apuesta por una producción responsable y un desarrollo sostenible en todas sus actividades, estableciendo como objetivos prioritarios la optimización en el uso de recursos naturales, la minimización del impacto en el entorno, la reducción de las emisiones atmosféricas y la eficiencia energética.

### Hormigones Premium

Premium es la gama de hormigones especiales de Heidelberg Materials, productos de alto valor añadido que solucionan las necesidades más exigentes de la construcción contemporánea.

La gama de hormigones Premium es fruto del trabajo de profesionales altamente cualificados y del uso de tecnologías de vanguardia para crear formulaciones de hormigón y soluciones constructivas al servicio de una construcción más sostenible, moderna y eficiente.

Algunas de las obras más importantes de España han sido realizadas con los hormigones especiales Premium, como: La Basílica de la Sagrada Familia de Barcelona, Port Adriano de Mallorca, la ampliación del Dique Este del Puerto de Barcelona, el Palacio de Congresos Palma de Mallorca o el Paraninfo Universidad País Vasco, entre otras.

Mediante Hormigones Premium, Heidelberg Materials, confirma su apuesta por la innovación, su enfoque hacia la satisfacción del cliente y una clara orientación por la mejor calidad y el servicio más completo.



La nueva solución  
para drenaje

H-DRENA



Junio 2023

# ¿Y si el hormigón pudiese drenar el agua?

Descubre **H-DRENA** y su elevada capacidad de drenaje para pavimentos continuos.

25%

porcentaje de huecos

que garantizan una elevada tasa de drenaje

125

litros/m<sup>2</sup>/min

capacidad mínima de drenaje

-30°C

de temperatura

que el pavimento de asfalto tradicional

## Capacidad de drenaje certificada

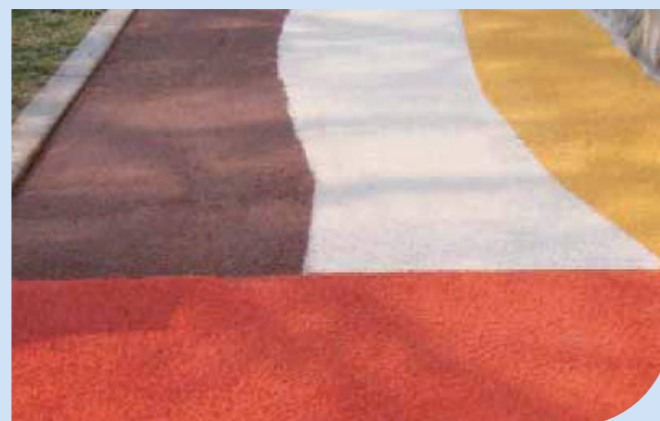
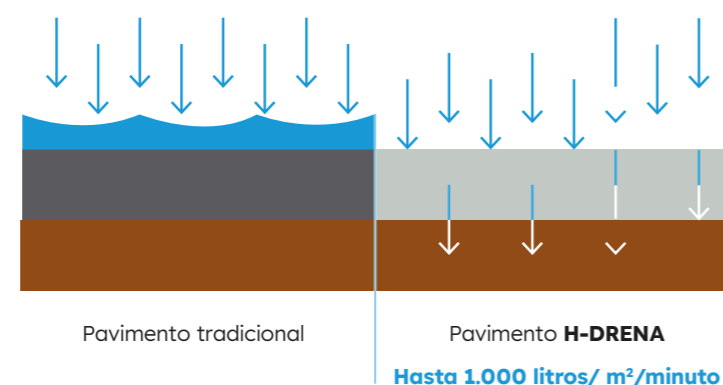
**H-DRENA** es una innovadora formulación de hormigón drenante para soluciones en pavimentos capaces de garantizar la rápida evacuación de importantes volúmenes de agua.

Según han demostrado las pruebas comparativas, la excelente capacidad de drenaje de **H-DRENA** iguala o incluso supera la capacidad de drenaje de suelos naturales de materiales sueltos como arena, arcilla y limo, así como la de los pavimentos tradicionales de asfalto drenante.

**H-DRENA** es una mezcla de cemento, árido grueso, poco o nada de árido fino, agua y aditivos. Presenta una baja relación agua/cemento y suele emplearse con consistencia seca.

La capacidad de drenaje de **H-DRENA** varía en función de la distribución granulométrica que se utilice en su formulación. La presencia de huecos, que oscila entre el 15% y el 25%, asegura tasas de flujo desde 125 l/m<sup>2</sup>/min hasta 1000 l/m<sup>2</sup>/min.

Gracias a sus propiedades ecológicas, **H-DRENA** puede contribuir a conseguir puntos LEED.



## Menos contaminación

**H-DRENA** devuelve al suelo el agua de lluvia favoreciendo la recarga de acuíferos y permitiendo el transporte del agua a través de tuberías de drenaje.

A diferencia de los pavimentos de hormigón asfáltico drenante, **H-DRENA** no contiene aceites u otros agentes contaminantes que puedan filtrarse hacia arroyos, ríos, lagos o mares cercanos.

## Mayor confort urbano

Gracias al albedo (el poder reflectante de superficies de color claro) y a una mayor circulación de aire, **H-DRENA** permite una reducción de la temperatura superficial de hasta 30°C con respecto a los pavimentos asfálticos, asegurando así un mayor confort urbano.

## Más seguridad

Con **H-DRENA** la circulación tanto peatonal como de vehículos es más segura, ya que al favorecer el drenaje del agua pluvial y reducir la escorrentía disminuye el riesgo de aquaplaning y de deslizamiento sobre el hielo. Además, comparado con el pavimento de asfalto, **H-DRENA** resiste al fuego y está especialmente indicado para zonas con riesgo de incendios.

## Menor coste, mayor durabilidad

**H-DRENA** permite una reducción del coste del tratamiento de las aguas pluviales y residuales y del mantenimiento de la superficie del pavimento. Además de mantener las condiciones estéticas, físicas y químicas invariables a lo largo del tiempo, **H-DRENA** puede prevenir la aparición de fenómenos típicos del deterioro de la superficie como baches, ondulaciones y corrimientos.

## Coloreable

Cualquier pavimento fabricado con **H-DRENA** puede personalizarse añadiendo pigmentos minerales que dan a la mezcla un color suave y homogéneo.



## Incluso más sostenible

**H-DRENA** es hoy uno de los productos de mayor sostenibilidad medioambiental del mercado de la construcción.

Al igual que otros productos Heidelberg Materials, **H-DRENA** se puede formular con TX Active®, la tecnología fotocatalítica, resultante de una extensa investigación llevada a cabo en i.lab, Centro de Investigación e Innovación del grupo Heidelberg Materials.

Esta tecnología da lugar a un producto con propiedades autolimpiantes y descontaminantes.

Hormigones Premium

## Hormigones para construir el futuro.

La gama Hormigones Premium es el resultado de la firme apuesta para una construcción más sostenible, eficiente y segura.

En nuestros laboratorios nuestros técnicos trabajan a diario para ofrecer soluciones capaces de satisfacer las más exigentes necesidades de la arquitectura contemporánea.

Hormigones más ligeros, más resistentes, drenantes, estéticos, descontaminantes y autolimpiantes son parte de la oferta de Hormigones Premium.

Descubre más visitándonos en [heidelbergmaterials.es](http://heidelbergmaterials.es)

Síguenos en:

