

## Ficha técnica Hormigón de bajo contenido en carbono con árido siderúrgico

### Descripción

Los hormigones **evoBuild Low carbon concrete 30,40, ... R10, R30, R40, ...** son bajos en carbono y ofrecen una reducción de CO<sub>2</sub> de al menos un 30 % en comparación con un valor de referencia fijo de la Asociación Global del Cemento y el Hormigón (GCCA)\* y, además, tienen un contenido mínimo de **árido siderúrgico procedentes de acería de horno eléctrico del 10%, 30%, 40%, ...**

Todos los productos **evoBuild** cuentan con credenciales de sostenibilidad claras y deben cumplir estrictos requisitos para formar parte de la gama.

La gama **evoBuild Low carbon concrete 30,40, ... R10, R30, R40, ...** está constituida por hormigones bajos en carbono. Actualmente están disponibles los siguientes productos:

- **evoBuild Low carbon concrete 60 R70:** Hormigón disponible con resistencia de 30 MPa, con un 60 % de reducción de CO<sub>2</sub> en comparación con la referencia, y que contiene un mínimo de un 70% de árido siderúrgico, lo que beneficia muy significativamente a la economía circular.
- **evoBuild Low carbon concrete 60 R50:** Hormigón disponible con resistencia de 30 MPa, con un 60 % de reducción de CO<sub>2</sub> en comparación con la referencia, y que contiene un mínimo de un 50% de árido siderúrgico, lo que beneficia muy significativamente a la economía circular.
- **evoBuild Low carbon concrete 40 R40:** Hormigón disponible con resistencia de 20 MPa, con un 40 % de reducción de CO<sub>2</sub> en comparación con la referencia, y que contiene un mínimo de un 40% de árido siderúrgico, lo que beneficia significativamente a la economía circular.
- **evoBuild Low carbon concrete 30 R40:** Hormigón disponible con resistencia de 20 MPa, con un 30 % de reducción de CO<sub>2</sub> en comparación con la referencia, y que contiene un mínimo de un 40% de árido siderúrgico, lo que beneficia significativamente a la economía circular.

Todas nuestras mezclas ofrecen alta calidad y fiabilidad, con la ventaja de reducir significativamente las emisiones de CO<sub>2</sub>. Siempre que es posible, utilizamos agua reciclada para producir evoBuild, lo que refuerza sus credenciales de sostenibilidad.

*\* El valor de referencia de evoBuild supone una reducción de CO<sub>2</sub> de al menos un 30 % en comparación con los valores de referencia globales de la Asociación Mundial del Cemento y el Hormigón (GCCA) para CEM I de 2020, lo que se traduce en  $\leq 552$  kg de CO<sub>2</sub>/t de material cementante y  $\leq 5,5$  kg de CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>/MPa para hormigón premezclado.*



## Aplicaciones

- **evoBuild Low carbon concrete 60 R70 y evoBuild Low carbon concrete 60 R50:** es un hormigón apto para uso en:
  - Dados o cubos para defensas costeras.
  - Edificios acorazados.
  - Contrapesos (en puentes levadizos, en generadores eléctricos marinos, etc...) o en otros elementos que exijan una alta densidad.
- **evoBuild Low carbon concrete 40 R40 y evoBuild Low carbon concrete 30 R40:** es un hormigón apto para uso en:
  - Rellenos.
  - Pavimentos (rampas de garajes, aceras, calles, etc...) o en otros elementos que exijan una excelente resistencia al desgaste o a la abrasión.

## Características

evoBuild Low carbon			
	Concrete 60 R70	Concrete 60 R50	Concrete 40 R40 Concrete 30 R40
<b>Consistencia</b>	De seca a líquida		Fluida
<b>Resistencia</b>	30MPa		20MPa
<b>Densidad en fresco</b>	De 2700 kg/m <sup>3</sup> a 2750 kg/m <sup>3</sup>	De 2850 kg/m <sup>3</sup> a 2900 kg/m <sup>3</sup>	Aprox. 2400 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Impermeabilidad</b>	La requerida por el cliente		
<b>Bombeabilidad</b>	A analizar en cada caso		
<b>Color</b>	Amarillos, naranjas, rojos, pardos, verdes, azules, blancos, grises y cremas		
<b>Fibras</b>	Acero o poliméricas		

## Ventajas

- Por sus características intrínsecas es un producto sostenible.
- Contribuye a la obtención de sellos y certificaciones ambientales (LEED, GREEN, etc...).
- Es reciclable: tras su vida útil puede demolerse y ser utilizado como árido en la elaboración de nuevos hormigones.
- Su resistencia a la compresión puede ajustarse a petición del cliente.
- Se adapta fácilmente a diferentes formas de modelado.
- Se produce, transporta y procesa de forma tradicional.
- Gran durabilidad en pavimentos por su alta resistencia a la abrasión.
- Puede conseguirse hormigón de alta densidad, del orden de 2500-2900 Kg/m<sup>3</sup>.

Los datos de esta hoja son el resultado de la experiencia de Heidelberg Materials, son indicativos y no contractuales. Nuestro equipo técnico está a su disposición para asesorarle y ayudarle a prescribir y usar correctamente evoBuild Low Carbon Concrete 30/40/50... R10

**Sólo para uso profesional. Se recomienda al usuario realizar pruebas y evaluaciones con el fin de definir la idoneidad del producto para el uso previsto.**

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **915 78 64 00** o consultar nuestra página web

**[www.heidelbergmaterials.es](http://www.heidelbergmaterials.es)**

**Julio 2025**

