

PAVILAND® FIBRA

Fibra de polipropileno



DESCRIPCIÓN

Fibra de polipropileno 100% virgen utilizada para refuerzo del hormigón.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Pavimentos tradicionales
- Hormigón extrusionado
- Hormigón prefabricado
- Carreteras
- Hormigones débiles
- Soleras de hormigón
- Gunitados

MODO DE EMPLEO

- La fibra se presenta en bolsas hidrosolubles, las cuales pueden utilizarse tanto en la obra como en la central. La mezcla realizada debe ser adaptada en función de la composición granular de los áridos, del tipo de mezclador utilizado, de la plasticidad del hormigón y del momento de carga que ha de soportar.
- En la central, las bolsas serán introducidas en el mezclador, preferentemente antes del mojado de los componentes. Mientras que obra, la bolsa será introducida en la hormigonera y mezclada durante 5 a 8 minutos para una buena dispersión de las fibras.
- Los cementos empleados deberán ser conforme a las normas en vigor, así como las dosis utilizadas. La cantidad de agua añadida deberá en todos los casos respetar la proporción agua/cemento < 0.60 y ser conforme a la norma en vigor.
- Los aditivos utilizados podrán ser de tipo fluidificante o plastificante, y siempre conforme a las normas en vigor.
- Por seguridad, para evitar el comienzo de la plastificación del polipropileno deben ser utilizadas en ambientes con temperaturas inferiores a 140 °C.
- GRUPO PUMA recomienda para este producto la dosificación de 1 bolsa de 600g por cada m3 de hormigón para conseguir el efecto sobre la consistencia del hormigón (EN ISO 12350-3:2006) establecido en la tabla de datos técnicos

PRESENTACIÓN

Bolsas de 600 gr.
Almacenamiento en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.
La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Densidad	0.91 g/m ³
Humedad	2.65 %
Fluidez	6.12 gr/10' (EN ISO 1133: 2006)
Sección	Circular
Color	Natural
Sistema	Monofilamentos
Módulo de Young	3.5 kN/mm ²
Resistencia a la tensión	300 - 400 MPa
Temperatura de Distorsión	110°C (ISO 11357-3:1999)
Temperatura de Descomposición	280°C (ISO 11357-3:1999)
Punto de fusión	164.41°C (ISO 11357-3:1999)
Longitud de la Fibra	12 mm
Dosificación	600 g/m ³ de hormigón
Densidad Lineal	6.70 dtex (EN ISO 1973: 1996)
Tenacidad	40 (+/- 5) cN/tex (EN ISO 5079: 1996)
Consistencia en el hormigón	9.7-11.6-13.6-16.1 s (EN ISO 12350-3:2006)
Año de colocación del Marcado CE	2009
Numero de Marcado	9003712-1035