

## BANDA ELÁSTICA PVC

### DESCRIPCIÓN

Lámina sintética realizada en PVC-P obtenido por coextrusión. Formulada específicamente para la impermeabilización de depósitos y balsas destinadas a contener sustancias líquidas alimentarias y agua potable.

### CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Correspondiente con el D.M. 21/3/1973 y sucesivas actualizaciones
- La normativa italiana fija los límites bien precisos relativos a los materiales a base de PVC y sus copolímeros destinados a estar en contacto con líquidos y sustancias alimentarias.
- Apropiado para sustancias alimentarias de tipo Ia; Ib; IVa; IVb.
- Elevada resistencia mecánica.
- Flexibilidad a bajas temperaturas.
- Resistencia a soluciones acuosas de hipoclorito sódico.
- Resistencia a la luz y a los rayos U.V.
- Excelente sistema de sellado de juntas combinada con el adhesivo Morcemrest Epoxi T.
- Sellado de juntas de trabajo, juntas de dilatación, conexión, fisuras...
- Reparación de juntas deterioradas entre edificios.

### SOPORTES

La superficie deberá estar limpia de polvo, grasa y partículas sueltas. Un chorreado con arena o agua a presión (200 atm) se recomienda, pudiendo ser sustituido en ocasiones, por un cepillado mecánico o manual con púa metálica / fresado, etc.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación de la BANDA ELÁSTICA PVC:

- Limpiar la banda, eliminar cualquier resto de suciedad y polvo.

#### Preparación de MORCEMREST EPOXI T:

- Añadir el componente B al componente A y mezclar con una batidora eléctrica a bajas revoluciones (400-600 RPM) hasta conseguir una mezcla total de color uniforme.

#### Aplicación:

- Sobreponer la banda sobre la junta para calcular la zona a tratar con MORCEMREST EPOXI T, sobresaliendo como mínimo 2 cm por cada extremo de la banda con el adhesivo.
- Extender el MORCEMREST EPOXI T en la zona deseada. El espesor del adhesivo puede variar de 1 a 2 mm dependiendo del soporte.
- Colocar la banda sobre la capa de MORCEMREST EPOXI T antes de que transcurran 30 minutos de la colocación del adhesivo.
- Presionar la banda mediante rodillos de presión hasta que el adhesivo sobresalga por las perforaciones de anclaje de la banda; asegurándonos con este hecho una unión completa de la banda con el adhesivo en el 100% de la superficie.
- Concluir aplicando otra capa de 1 o 2 mm de MORCEMREST EPOXI T sobre la banda (previamente limpiada) y que sobresalga de nuevo unos 2 cm de los extremos de la BANDA ELÁSTICA PVC; consiguiendo así con la aplicada anteriormente un efecto tipo sándwich con la banda intercalada.
- La BANDA ELÁSTICA PVC contiene en toda su longitud y a 1 cm de sus dos bordes, dos filas de perforaciones separadas por 5 cm para mejorar la adherencia de la misma.
- La BANDA ELÁSTICA PVC al ser termoplástica presenta una gran facilidad de soldado mediante aire caliente; bien a la hora de empalmes en esquinas u otras conexiones. Únicamente deberemos utilizar el

# LINEA REHABILITACIÓN

## BANDA ELÁSTICA PVC

### PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- soplete y los rodillos de presión. La eficiencia del soldado depende de la temperatura del aire y del tiempo de soldado. La superficie de unión debe tener un mínimo de 50 mm.
- Para grandes movimientos o juntas muy anchas colocar parte de la banda hacia el interior de la junta formando una "U".
- En juntas donde trabajemos con presión hidrostática positiva se recomienda un fondo de junta o una masilla de sellado y en el caso de presión hidrostática negativa (0.3-0.4 bar) se recomienda la instalación de una pletina de acero como refuerzo de la banda.
- No aplicar sobre superficies con agua o con humedad superior al 4%.
- No realizar la mezcla de MORCEMREST EPOXI T a temperaturas inferiores a + 7°C ni superiores a +20°C.
- Respecto a las resistencias química de agua salada, ciertos ácidos y bases diluidas dependerá de la concentración, de la temperatura de exposición y condiciones del tanque. Recomendamos que para según qué tipo de sustancia química se consulte al departamento técnico o realizar una prueba preliminar de exposición.
- Producto en base epoxi que puede irritar la piel, por lo que se recomienda utilizar siempre con guantes, gafas de protección y monos de seguridad.
- Los útiles y herramientas se limpiarán con disolvente inmediatamente después de su empleo para evitar el endurecimiento del adhesivo que habrá que eliminarlo con medios mecánicos.
- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenaje y uso del producto consultar etiqueta y la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto

### PRESENTACIÓN

Espesor 1,2 mm  
Anchura: 100/150/200/250 mm  
Longitud: 20 metros lineales.

### DATOS TÉCNICOS

Color		Gris
Peso específico		1.26 +/- 2%
Carga de ruptura (N/mm <sup>2</sup> ) (probeta clepsidra)		> 17,5
- Valor medio producción	L. 21,3	T.20,4
- Desviación estándar	L. 9	T.0,7
Alargamiento de ruptura (%) (probeta clepsidra)		≥300
- Valor medio producción	L.338	T.345
- Desviación estándar	L. 9	T.11
Resistencia mecánica a la percusión (mm)		≥450
Flexión en frío (°C)		≤-20
Impermeabilidad al agua (72 horas a 4 bar)		Impermeable
Envejecimiento acelerado a la luz (%) Variación de alargamiento		≤10

# LINEA REHABILITACIÓN

## BANDA ELÁSTICA PVC

Resistencia a la acción perforadora de las raíces		Ninguna perforación
Idoneidad al contacto con sustancias alimentarias	Idóneo para las sustancias de tipo Ia Ib IVa IVb	
Resistencia a los desgarres (N/mm)		≥80
- Valor medio producción	L.118	T.122
- Desviación estándar	L. 8	T.5
Envejec. Térmico en aire: var. de masa (%)		≤1
Variación de alargamiento: (%)		≤10
Envejecimiento térmico en agua (%)		≤2
Pérdida de masa después de 28 días a 70 °C		≤2

### NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.

# LINEA REHABILITACIÓN BANDA ELÁSTICA PVC

|