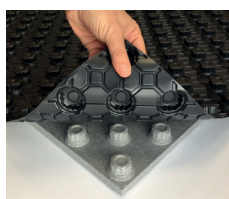


# PANEL AISLANTE TERMOCONFORMADO MINI BASE 10 mm



Datos Técnicos	Norma	SRPB10T BASE 10
<b>Resist. térmica ( m<sup>2</sup> K/W ) UNE 1264</b>	<b>EN 1264/3</b>	<b>0,45</b>
Conductividad térmica ( W/m K )	EN 13163:13	0,033
Densidad aparente ( kg/m <sup>3</sup> )		30
Tipo EPS	EN 13163	EPS 200
Espesor total del panel (mm)		32
Espesor de la base aislante (mm)		10
Altura del tetón (mm)		22
Espesor medio efectivo	EN 1264/3	15
Resistencia a compresión ( kPa )	EN 826	200
Reacción al fuego	EN 13501	E
Estabilidad dimensional a 23 °C (%)	EN 1603:13	0,20
Absor. de agua por inmersión (% en vol.)		0,5
Reducción nivel sonoro por impacto ( dB )		21-25 dB
Temperatura límite de uso ( °C )		-30, + 80
Distancia entre tuberías (cm)		5
Dimensión Placa (cm)		145x85

Artículo	Dimensiones ( cm )			Bolsa		Palet	
	Longitud	Ancho	Espesor Base	Nº Rollos	m <sup>2</sup>	Nº Rollos	m <sup>2</sup>
SRPB10T	145	85	1	24	29,59	120	147,96

## 1. APLICACIÓN

Diseñado y fabricado como aislamiento térmico de suelo. . Sectores de aplicación residencial, terciario e industrial.

## 2. MATERIAL

Panel moldeado y plastificado de Poliestireno Expandido EPS TIPO 200 de alta densidad, 30 kg./m<sup>3</sup>.  
La lámina portatubos de poliestireno termoconformado (HIPS) tiene un espesor de 600 micrómetros.

## 3. VENTAJAS DEL SISTEMA

El sistema de solape de los paneles permite una estanqueidad total del sistema.  
La lámina portatubos contiene unos tetones de 22 mm de altura de gran resistencia frente a la compresión, impactos y deterioro pudiendo caminar un instalador sin menoscabo de que el tubo se pueda levantar por deformación de los tetones.

## 4. DISPOSICIÓN DEL SISTEMA

El solape de los diferentes paneles se realiza mediante una fila de tetones que se encuentra en los laterales y que tienen una forma distinta, que les permite solaparse con el siguiente panel con mucha facilidad. Estos tetones de solape tienen un diseño en la parte superior para fijar el tubo. Con este solape se evitan grapas de sujeción de las tuberías de 16 y 17 mm. Este tipo de solapamiento entre paneles permite una sujeción fuerte entre ellos en el proceso de instalación.

## 5. ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

El almacenaje de los paneles debe hacerse en lugar seco, no dejando el material expuesto al sol y siempre en su embalaje original.

El contacto con productos basados en aceites y disolventes (tintas y pinturas) es perjudicial para el correcto funcionamiento para el que han sido fabricados.