

PANEL AISLANTE DURAPLACK BASE 19 mm



Datos Técnicos	Norma	SRPB19D BASE 19
Resist. térmica (m² K/W) UNE 1264	EN 1264/3	0,75
Conductividad térmica (W/m K)	EN 13163:13	0,032
Densidad aparente (kg/m ³)		50
Tipo EPS	EN 13163	EPS 300
Espesor total del panel (mm)		38
Espesor de la base aislante (mm)		19
Altura del tetón (mm)		19
Espesor medio efectivo	EN 1264/3	24
Resistencia a compresión (kPa)	EN 826	300
Reacción al fuego	EN 13501	E
Absor. de agua por inmersión (% en vol.)		6
Distancia entre tuberías (cm)		5
Dimensión Placa (cm)		142,5x82,5
CTE Código técnico de la edificación		✓

Artículo	Dimensiones (cm)			Bolsa		Palet	
	Longitud	Ancho	Espesor Base	Nº Rollos	m ²	Nº Rollos	m ²
SRPB19D	142,5	82,5	1,9	16	18,88	80	94,40

1. DISPOSICIÓN DEL SISTEMA

El solape de los diferentes paneles se realiza mediante una fila de tetones que se encuentra en los laterales, que les permite solaparse con el siguiente panel con mucha facilidad. Estos tetones de solape tienen un diseño en la parte superior para fijar el tubo. Con este solape se evitan grapas de sujeción de las tuberías de 16 y 17 mm. Este tipo de solapamiento entre paneles permite una sujeción fuerte entre ellos en el proceso de instalación.

2. VENTAJAS DEL SISTEMA

El sistema de solape de los paneles permite una estanqueidad total del sistema. La colocación es sencilla al tratarse de un material ligero y muy manejable.

Contiene unos tetones de 19 mm de altura de gran resistencia frente a la compresión, impactos y deterioro pudiendo caminar un instalador sin menoscabo de que el tubo se pueda levantar por deformación de los tetones.

3. DISPOSICIÓN DEL SISTEMA

Se presenta con un solapamiento entre paneles mediante machiembreado a 4 caras, permitiendo una fuerte sujeción entre ellos en el proceso de instalación y evitando puentes térmicos.

El tetón está diseñado con perfil cónico invertido que permite la sujeción de las tuberías de 16-17-20 mm. Sin necesidad de grapas o complementos de sujeción.

El EPS de alta densidad confiere al panel de gran aislamiento térmico, evitando la pérdida de temperatura a través del forjado.

4. ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

El almacenaje de los paneles debe hacerse en lugar seco, no dejando el material expuesto al sol y siempre en su embalaje original.

El contacto con productos basados en aceites y disolventes (tintas y pinturas) es perjudicial para el correcto funcionamiento para el que han sido fabricados.