

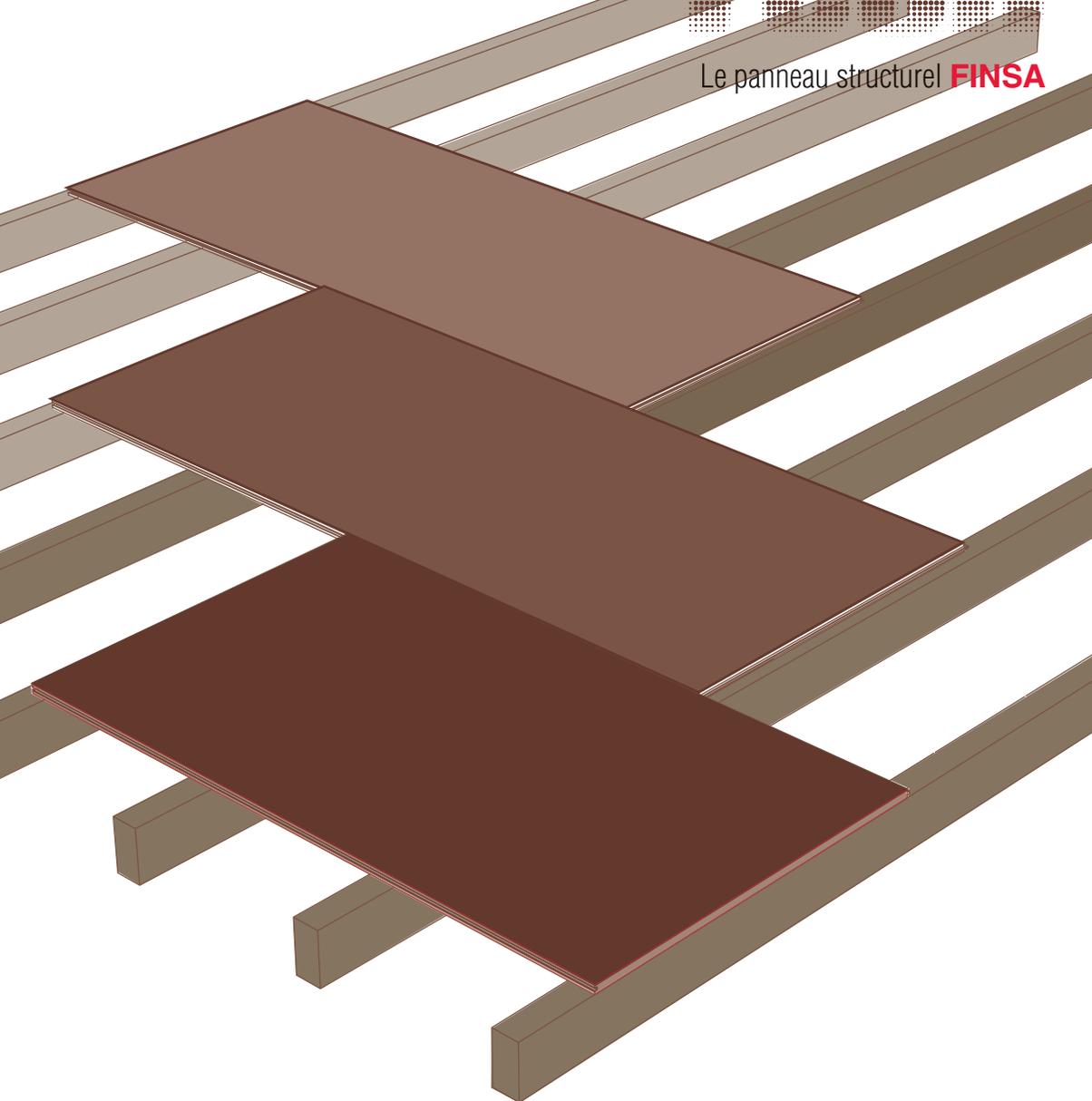


SuperDiam[®]

PCT / EP99 / 09984
EUROPEAN PATENT OFFICE

Tech

Le panneau structurel **FINSA**



P4 P6

Le panneau pour Plateforme Mezzanine

À PROPOS DE **FINSA**

Après plus de 80 ans passés à travailler le bois, nous continuons à miser sur l'exploration de nouvelles voies qui nous permettent d'avancer en proposant des produits toujours plus techniques et innovants.

Avec une grande volonté, et fort d'une importante expérience dans le développement de produits dérivés du bois, nous souhaitons vous faire découvrir l'avantage de l'utilisation de nos panneaux techniques pour vos projets, et ainsi partager avec vous notre pari sur l'avenir de ce matériau.

superDan

Une nouvelle génération de panneau bois technique fabriqué par Finsa par le biais d'un processus par presse continue. Un produit innovant et exclusif protégé par le brevet no PCT/EP99/09984 (European Patent Office) Superpan est formé de faces en fibres de bois et d'un intérieur en particules. Cette composition unique le différencie du reste des panneaux existants sur le marché et lui confère des propriétés physiques et mécaniques supérieures.

superDan Tech

*La gamme de panneaux structurels de **FINSA**.*

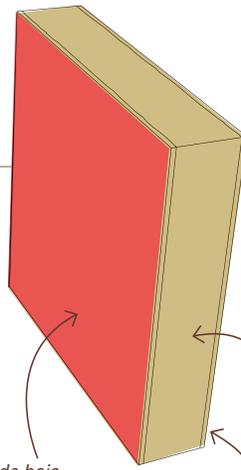
SUPERPAN TECH P6

Un panneau à base de bois avec des performances élevées et une grande résistance.

Classé comme panneau structurel de classe technique P6, Panneaux travaillants sous contraintes élevées utilisés en milieu sec, Superpan il s'agit d'une solution unique sur le marché des panneaux.

SUPERPAN TECH P4

Classé comme panneau structurel de classe technique P4, Panneaux travaillants utilisés en milieu sec.

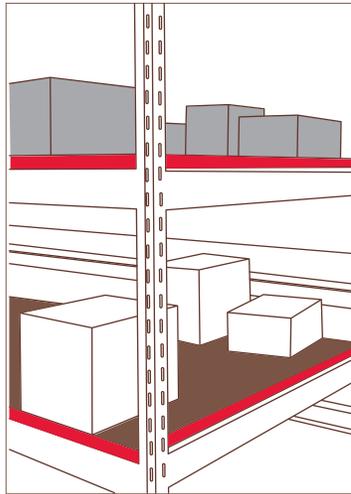
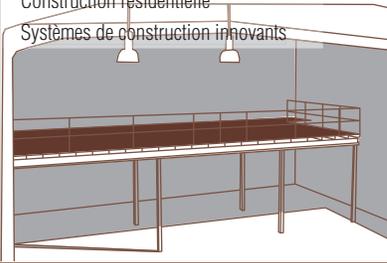


Fibres de bois

Particules de bois

APPLICATIONS

- Construction de mezzanines industrielles
- Construction de planchers
- Plateformes de stockage et étagères industrielles
- Réhabilitation et rénovation d'espaces
- Construction résidentielle
- Systèmes de construction innovants



AVANTAGES

- Haute résistance mécanique
- Résistance identique quel que soit le sens du panneau
- Installation rapide et facile avec des outils conventionnels au bois
- Économie importante de temps et des coûts d'installation
- Excellent rapport qualité-prix
- Flexibilité des formats
- Nombreuses possibilités de recouvrement
- Surface lisse et compacte, accepte la peinture ou le recouvrement directs
- Fixation optimale par clous ou vis

PLAN DE STOCK

Superpan Tech P6 est disponible dans les formats suivants:

| Format (mm x mm) ↓ / Épaisseur (mm) → | N° panneaux par paquet |
|---|------------------------|
| 2400 x 600 TG2* 2 faces brut | 38 |
| 2400 x 600 TG2* sous face BLANCO SUPER 1C | 26 |
| | 26 |

Superpan Tech P4 est disponible dans les formats suivants :

| Format (mm x mm) ↓ / Épaisseur (mm) → | N° panneaux par paquet |
|--|------------------------|
| 2400 x 900 TG4* GRIS I ANTIDÉRAPANT / BLANCO SUPER | 30 |
| | 32 |

*TG4= Rainuré-bouveté sur quatre chants

*TG2=Rainuré-bouveté sur deux chants.

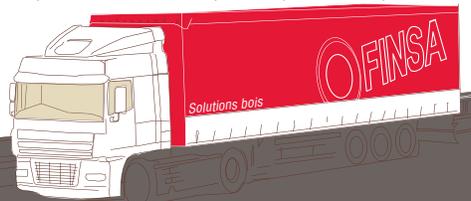
Peut être fourni rainuré-bouveté sur quatre chants (TG4).

Peut être fourni avec la surface poncée avec grain 40 (pour améliorer les propriétés anti-dérapantes).

Pour toute autre qualité (également disponible pour milieu humide en qualité P5), format ou épaisseur, une commande minimale d'un camion est requise.

DÉCOUPE

Prix sur demande.



Superpan Tech P4 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| TEST | PROPRIÉTÉ | Épaisseur (mm) | | | | | UNITÉS |
|------------------------------------|---|-----------------|---------|---------|---------|---------|-------------------|
| | | 8 à 13 | 13 à 20 | 20 à 25 | 25 à 32 | 32 à 40 | |
| EN 323 | Densité (données à titre indicatif) | 730 | 700/680 | 670 | 665 | 660/640 | kg/m ³ |
| EN 319 | Cohésion interne | 0.40 | 0.35 | 0.30 | 0.25 | 0.20 | N/mm ² |
| EN 310 | Résistance à la flexion | 23 | 21 | 20 | 19 | 18 | N/mm ² |
| EN 310 | Module d'élasticité | 2900 | 2800 | 2500 | 2200 | 2000 | N/mm ² |
| EN 311 | Arrachement de la surface | >0.8 | 1.0 | | | | N/mm ² |
| EN 317 | Gonflement (après immersion 24 h) | 16 | 15 | 15 | 15 | 14 | % |
| EN 322 | Humidité | 8±3 | | | | | % |
| EN 320 | Résistance à l'arrachement de vis. Chants | 700 | | | | | N |
| EN 320 | Résistance à l'arrachement de vis. Faces | 900 | | | | | N |
| EN 120 | Teneur en formaldéhyde | classe E-1 <8.0 | | | | | mg/100g |
| TOLÉRANCE SUR DIMENSIONS NOMINALES | | | | | | | |
| EN 324-1 | Épaisseur | ± 0.30 | | | | | mm |
| EN 324-1 | Longueur et largeur | ± 5 | | | | | mm |
| EN 324-2 | Équerrage | ± 2 | | | | | mm/m |
| EN 324-2 | Rectitude des bords | ± 1.5 | | | | | mm/m |

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes à la classification P4 définie dans la norme européenne EN 312:2010, Tableau 6 : Panneau travaillant utilisé en milieu sec.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (conforme à la norme EN 12369-1)

| PROPRIÉTÉ | ÉPAISSEUR (mm) | | | | | UNITÉS |
|---|----------------|---------|---------|---------|---------|-------------------|
| | 8 à 13 | 13 à 20 | 20 à 25 | 25 à 32 | 32 à 40 | |
| Résistance (caractéristique) | | | | | | |
| Flexion $f_{m,p,k}$ | 14.2 | 12.5 | 10.8 | 9.2 | 7.5 | N/mm ² |
| Arrachement $f_{t,p,k}$ | 8.9 | 7.9 | 6.9 | 6.1 | 5.0 | N/mm ² |
| Compression $f_{c,p,k}$ | 12.0 | 11.1 | 9.6 | 9.0 | 7.6 | N/mm ² |
| Cisaillement, sur l'épaisseur $f_{v,p,k}$ | 6.6 | 6.1 | 5.5 | 4.8 | 4.4 | N/mm ² |
| Cisaillement, sur la face $f_{r,p,k}$ | 1.8 | 1.6 | 1.4 | 1.2 | 1.1 | N/mm ² |
| Rigidité moyenne | | | | | | |
| Flexion $E_{m,p}$ | 3200 | 2900 | 2700 | 2400 | 2100 | N/mm ² |
| Arrachement $E_{t,p}$ | 1800 | 1700 | 1600 | 1400 | 1200 | N/mm ² |
| Compression $E_{c,p}$ | 1800 | 1700 | 1600 | 1400 | 1200 | N/mm ² |
| Cisaillement, sur l'épaisseur $G_{v,p}$ | 860 | 830 | 770 | 680 | 600 | N/mm ² |
| Densité caractéristique | 650 | 600 | 550 | 550 | 500 | kg/m ³ |

Les propriétés mécaniques du panneau Superpan Tech P4 relevés selon la norme EN 789 par le laboratoire de INIA-AITIM en avril 2012, donnant les valeurs suivantes :

| PROPRIÉTÉ | ÉPAISSEUR (mm) | | | | UNITÉS |
|-------------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------------------|
| | 18 | 22 | 25 | 32 | |
| Résistance à la flexion $f_{m,p,k}$ | 14.87 | 17.83 | 10.94 | 23.89 | N/mm ² |
| Module de flexion $E_{m,p}$ | 4108 | 4272 | 3793 | 4402 | N/mm ² |

CERTIFICATS

Superpan Tech P4 dispose de :

Marquage CE
émis par l'AENOR
n° 0099/CPD/A65/0008



Label de qualité AITIM 24-4-04



Certification de la chaîne de contrôle
PEFC numéro 14-35-00006
FSC numéro TT-COC-003279



DURABILITÉ

Les panneaux Superpan Tech P4 correspondent à la classe de service 1 et la classe d'utilisation 1 selon EN 312.

REACTION AU FEU

Classe D-s2, d0 ou D_{FL}-s1, selon EN 13986.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Conductivité thermique : 0.12 W/m²K, selon EN 13986. Chaleur spécifique : 1700 J/kg²K.

Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau : 20, selon EN 13986.

Résistance au dérapage pour les panneaux recouverts d'antidérapant selon UNE-ENV 12633:2003 ANNEXE A : CLASSE 2. Angle critique de dérapage, selon DIN 51130:210 APT.5: R10.

Superpan Tech P6 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| TEST | PROPRIÉTÉ | UNITÉS | | |
|------------------------------------|---|-----------------|---------|-------------------|
| | | 25 à 32 | 32 à 40 | |
| EN 323 | Densité (données à titre indicatif) | 670 | 650 | kg/m ³ |
| EN 319 | Cohésion interne | 0.35 | 0.30 | N/mm ² |
| EN 310 | Résistance à la flexion | 22 | 20 | N/mm ² |
| EN 310 | Module d'élasticité | 2800 | 2800 | N/mm ² |
| EN 311 | Arrachement de la surface | >1.0 | | N/mm ² |
| EN 317 | Gonflement (après immersion 24 h) | 14 | 13 | % |
| EN 322 | Humidité | 8±3 | | % |
| EN 320 | Résistance à l'arrachement de vis. Chants | 800 | | N |
| EN 320 | Résistance à l'arrachement de vis. Faces | 1000 | | N |
| EN 120 | Teneur en formaldéhyde | classe E-1 <8.0 | | mg/100g |
| TOLÉRANCE SUR DIMENSIONS NOMINALES | | | | |
| EN 324-1 | Épaisseur | ± 0.30 | | mm |
| EN 324-1 | Longueur et largeur | ± 5 | | mm |
| EN 324-2 | Équerrage | ± 2 | | mm/m |
| EN 324-2 | Rectitude des bords | ± 1.5 | | mm/m |

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes à la classification P6 définie dans la norme européenne EN 312:2010, Tableau 6 : Panneaux travaillants sous contrainte élevée, utilisés en milieu sec.

CERTIFICATS

Superpan Tech P6 dispose de :

Marquage CE
émis par l'AENOR
n° 0099/CPD/A65/0008



Label de qualité AITIM 24-4-04



Certification de la chaîne de contrôle
PEFC numéro 14-35-00006
FSC numéro TT-COC-003279



PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (conforme à la norme EN 12369-1)

| PROPRIÉTÉ | UNITÉS | | |
|---|---------|---------|-------------------|
| | 25 à 32 | 32 à 40 | |
| Résistance (caractéristique) | | | |
| Flexion $f_{m,p,k}$ | 12.5 | 11.7 | N/mm ² |
| Arrachement $f_{t,p,k}$ | 8.3 | 7.8 | N/mm ² |
| Compression $f_{c,p,k}$ | 12.2 | 11.9 | N/mm ² |
| Cisaillement, sur l'épaisseur $f_{v,p,k}$ | 6.5 | 6.0 | N/mm ² |
| Cisaillement, sur la face $f_{t,p,k}$ | 1.7 | 1.7 | N/mm ² |
| Rigidité moyenne | | | |
| Flexion $E_{m,p}$ | 3300 | 3100 | N/mm ² |
| Arrachement $E_{t,p}$ | 1900 | 1800 | N/mm ² |
| Compression $E_{c,p}$ | 1900 | 1800 | N/mm ² |
| Cisaillement, sur l'épaisseur $G_{v,p}$ | 950 | 900 | N/mm ² |
| Densité caractéristique | 550 | 500 | kg/m ³ |

Les propriétés mécaniques du panneau Superpan Tech P6 relevés selon la norme EN 789 par le laboratoire de INIA-AITIM en avril 2012, donnant les valeurs suivantes :

| PROPRIÉTÉ | ÉPAISSEUR (mm) | | UNITÉS |
|-------------------------------------|----------------|-------|-------------------|
| | 30 | 40 | |
| Résistance à la flexion $f_{m,p,k}$ | 23.15 | 20.11 | N/mm ² |
| Module de flexion $E_{m,p}$ | 3966 | 3822 | N/mm ² |

DURABILITÉ

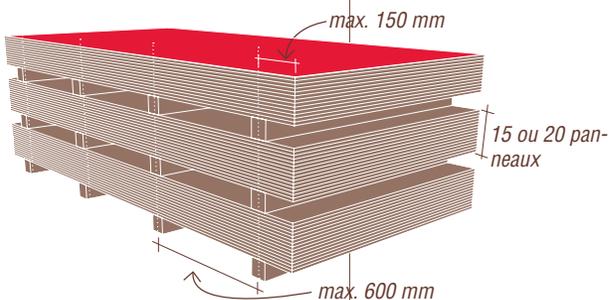
Les panneaux Superpan Tech P6 répondent à la classe de service 1 et la classe d'utilisation 1 selon EN 312.

REACTION AU FEU

Superpan Tech P6 de 38 mm, recouvert sur deux faces dont le GRIS I antidérapant atteint la classe B_{FL}-s₁. Toute autre qualité, classe D-s₂, d0 ou D_{FL}-s₁ selon EN 13986.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (conforme à la norme EN 13986)

Conductivité thermique : 0.12 W/m²K Chaleur spécifique : 1700 J/kg²K.
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau : 20.

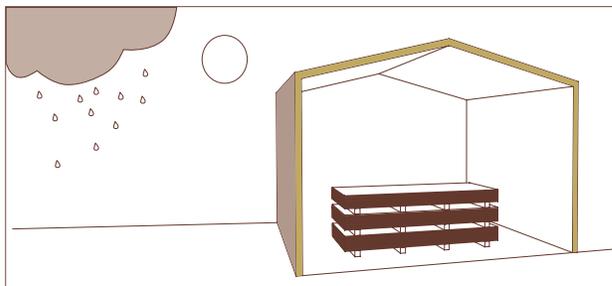


GUIDE D'APPLICATION

EMPILAGE

Les panneaux doivent être empilés horizontalement sur des surfaces planes, à distance convenable du sol, et avec un nombre suffisant de supports pour éviter que les panneaux du dessous ne supportent la charge. Nous recommandons de placer des lambourdes tous les 15 ou 20 panneaux pour faciliter leur ventilation. Elles doivent être placées à la verticale des lambourdes inférieures et parallèlement aux côtés, sur toute la longueur de la pile. Il est conseillé que les débords ne dépassent pas 150 mm sur les extrémités.

Lorsque les paquets sont empilés, nous recommandons d'aligner verticalement les lambourdes pour éviter les déformations. La partie supérieure de la pile doit être recouverte.



STOCKAGE

Les panneaux doivent être stockés dans des locaux fermés et secs, protégés du soleil et de la pluie, dans des piles compactes. Ils doivent être protégés du soleil, de la pluie et des projections des produits chimiques.

Il est déconseillé de stocker les panneaux à l'extérieur. En milieu sec, il est conseillé de ne pas les stocker dehors plus de 3 jours.

CONDITIONNEMENT

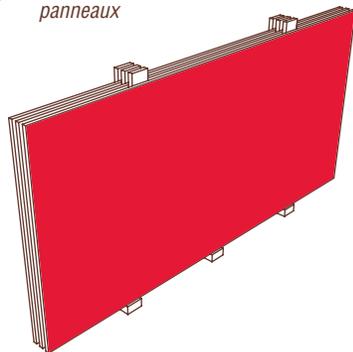
Il est conseillé d'acclimater au préalable les panneaux dans les conditions correspondant au lieu de mise œuvre puisque le taux d'humidité varie selon les conditions hygrothermiques du milieu dans lequel ils se trouvent.

Nous recommandons une période minimale d'une semaine, mais une durée supplémentaire peut être requise. Les dimensions des panneaux à base de bois augmentent lorsqu'ils absorbent l'humidité de l'air ambiant et diminuent lorsqu'ils la restituent. Les variations excessives du taux d'humidité peuvent être à l'origine de changements dimensionnels inacceptables qui peuvent entraîner un cintrage, déformations ou ouverture de joints entre les panneaux.

| Variation dimensionnelle correspondant à une variation de l'humidité de 1 % | | |
|---|-----------|-------------|
| Longueur % | Largeur % | Épaisseur % |
| 0,03 | 0,04 | 0,5 |

Le conditionnement préalable réduit ces variations dimensionnelles.

Possibilité de conditionnement avec des lambourdes entre les panneaux



DÉCOUPE ET USINAGE

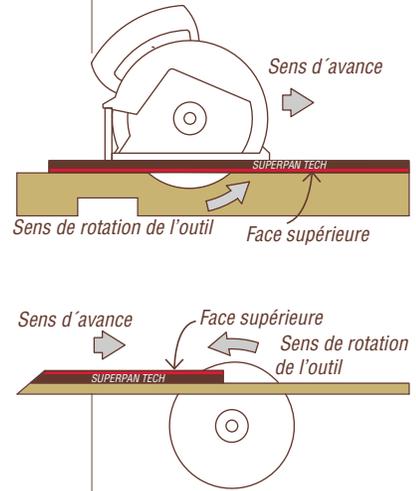
La qualité d'usinage des surfaces diminue au fur et à mesure qu'augmente le taux d'humidité. Lorsqu'une grande précision est requise, nous recommandons de découper les panneaux après le acclimatation dans un milieu avec un taux d'humidité correspondant à celui où ils seront utilisés.

Usinage avec des outils électriques

Il est recommandé d'utiliser des outils carbure ou diamant pour une durée de vie optimale des outils.

Il est recommandé d'utiliser une lame de scie à denture alternée pour la découpe.

Les disques de la scie circulaire doivent être placés le plus bas possible afin d'éviter l'arrachage et l'éclatement lorsque le panneau passe par la partie supérieure de la scie. Si la scie avance très lentement, les outils de découpe ont une charge de découpe insuffisante et l'extrémité de l'outil s'use prématurément. Si la vitesse est trop élevée, les chants deviennent rugueux et fibreux. La position du panneau lors de l'usinage est importante. Les panneaux doivent être correctement mis en position sur la table de découpe pour éviter les vibrations. Si le panneau est revêtu, il est recommandé de le placer de façon à ce que la scie touche toujours en premier la face décorative.



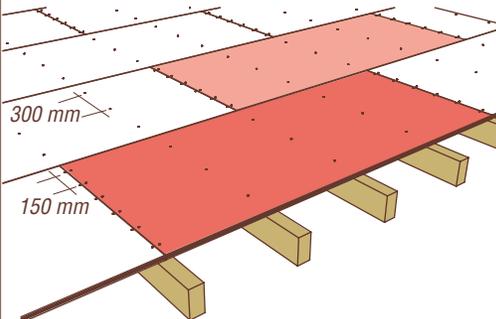
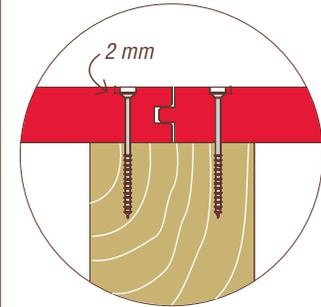
FIXATION

Il est recommandé d'utiliser des clous annelés ou torsadés à tête plate, ou d'autre type de clous ou vis ayant une capacité d'ancrage améliorée. Il est recommandé de fixer les panneaux avec des connecteurs résistants à la corrosion compatibles à la classe de service 2. Les matériaux résistants à la corrosion sont l'acier galvanisé ou zingué, l'acier inoxydable austénitique, le bronze phosphoreux et le bronze au silicium.

La longueur minimale recommandée des clous ou vis est de 50 mm ou deux fois l'épaisseur du panneau, dans le cas où cette dernière est plus grande. Le diamètre des clous ou des vis doit être au minimum égal à 0,16 fois l'épaisseur du panneau. Si le panneau est fixé sur une structure métallique, il est conseillé d'utiliser des clous ou des vis à tête fraisée auto-perceuse et auto-taraudeuse.

Il est recommandé de noyer les clous et vis de 2 à 3 mm par rapport à la surface du panneau. En cas d'utilisation comme revêtement de sol, il est préférable de ne pas sceller les orifices de fixation. À moins que les calculs structuraux exigent des séparations ou des distributions différentes, nous recommandons :

| Séparation maximale des fixations (mm) | | Distance minimale par rapport au chant du panneau (mm) |
|--|--|--|
| Distances entre les fixation sur le périmètre des panneaux | Distances entre les fixation sur les poutrelles, arbalétriers ou montants qui sont des appuis intermédiaires pour les panneaux | |
| 150 | 300 | 8 |



Après fixation, il est recommandé de protéger les surfaces des panneaux des dommages provoqués par la variation d'humidité, le sable et les résidus résultant des travaux, à l'aide de polyéthylène ou de papier adéquat.

UTILISATION SUR MEZZANINES ET PLANCHERS

Le choix du panneau en ossature structurelle de plancher sur lambourdes dépend des charges admissibles, de la lumière, des caractéristiques mécaniques et de la classe de service.

Il est recommandé d'utiliser des panneaux bois seulement pour les ossatures de plancher correspondant à la classe de service 1.

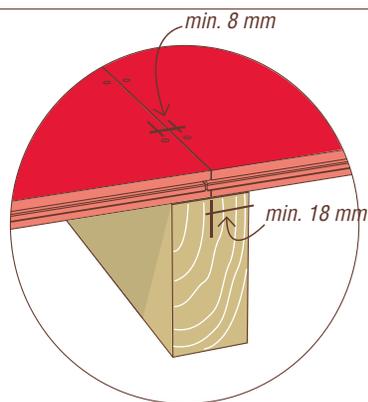
MISE EN ŒUVRE

Préparation de la structure

Il est recommandé d'aligner et niveler les poutrelles de soutien, les traverses et les appuis aux bords des panneaux. Le bois, les panneaux bois et les éléments structurels ne doivent pas être exposés inutilement à des conditions climatiques plus dures que celles auxquelles ils seront exposés durant leur utilisation. Les poutrelles et les traverses doivent soutenir un minimum de 18 mm de la rive du panneau.

Usinage des chants

Les panneaux à chants droits nécessitent un jeu entre les panneaux et tous leurs côtés doivent s'appuyer sur les poutrelles ou sur les traverses.



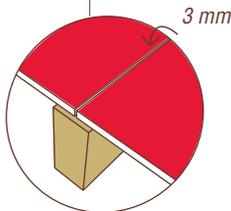
Épaisseur supérieure à 30 mm



Épaisseur 16 et 19 mm



Pièce rainurée-bouvetée



Jeu de dilatation

Étant donné la possible reprise d'humidité du panneau, il est important de laisser un joint de dilatation. Sur les panneaux à chants rainurés-bouvetés, il est recommandé de laisser du jeu sur le périmètre du plancher pour permettre une possible dilatation causée par la migration d'humidité des éléments de construction.

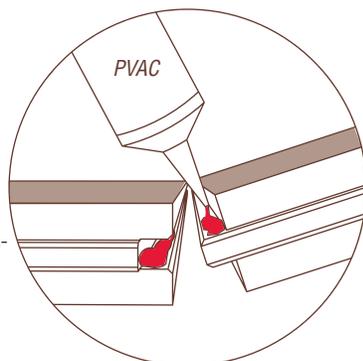
Il est recommandé que ce jeu soit de 10 mm minimum sur chaque côté, ou de 1,5 mm pour chaque mètre sur la longueur du panneau. Les joints doivent être libres et fermés par une plinthe, ou garnis d'une bande compressible d'un matériau comme le liège ou un panneau en fibres isolantes.

Pour les ossatures de plancher de grande dimension, supérieure à 7 m de longueur, des joints de dilatation intermédiaires peuvent s'avérer nécessaires.

Sur les panneaux à chants droits, il est conseillé de laisser un jeu de 2-3 mm entre chaque panneau.

Collage

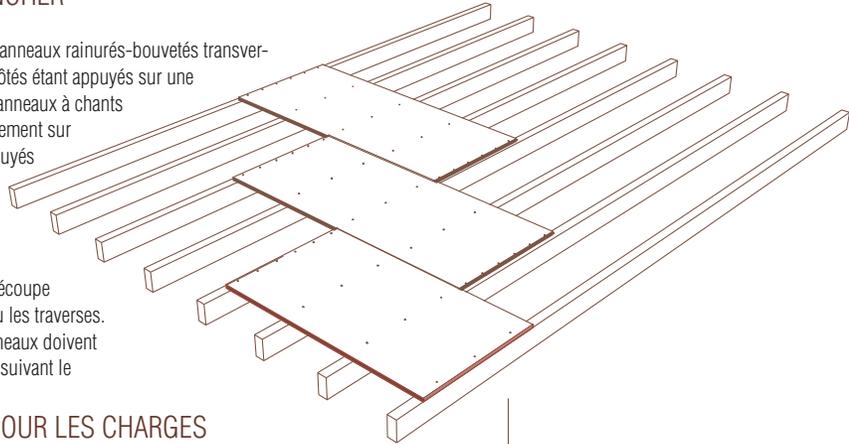
Il est recommandé d'utiliser un adhésif adéquat type PVAc (colle vinylique) ou similaire pour coller tous les joints du plancher réalisés avec des panneaux bois rainurés-bouvetés pour éviter les bruits d'usage. Si vous souhaitez une fixation plus forte, vous pouvez utiliser une colle PVAc D4. Les panneaux, qu'ils soient rainurés-bouvetés ou à chants droits peuvent également être collés aux poutres en bois sur lesquelles ils s'appuient.



MISE EN PLACE DU SUPERPAN TECH SUR L'OSSATURE DU PLANCHER

Nous vous conseillons de placer les panneaux rainurés-bouvetés transversalement aux poutrelles, leurs petits côtés étant appuyés sur une poutrelle ou sur un autre appui. Les panneaux à chants droits doivent être en appui continuellement sur leurs 4 rives, les petits cotés étant appuyés contre les poutrelles, et les grands cotés sur les traverses ou sur les couvre-joints.

Toutes les rives sur le périmètre du panneau, même ceux obtenus après découpe doivent s'appuyer sur les poutrelles ou les traverses. Quelque soit le type de chant, les panneaux doivent être posés avec un alignement alterné suivant le schéma ci-dessus.



PRÉDIMENSIONNEMENT POUR LES CHARGES

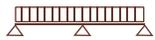
Charges pour prédimensionnement en kN/m², selon les recommandations de l'Eurocode 5 (EN 1995 1-1), avec un coefficient de majoration de charges 1.5.

SUPERPAN TECH P6 38 MM

Charges uniformément réparties, classe de service 1.



| Charge uniformément répartie , portée simple en kN/m ² | Charges durée moyenne (de 1 semaine à 6 mois) | | | Charges longues durée (de 6 mois à 10 ans) | | | |
|--|--|-------|-------|---|-------|-------|------|
| | Distance entre les appuis L (mm) | | | Distance entre les appuis, L (mm) | | | |
| | 400 | 500 | 600 | 400 | 500 | 600 | |
| Charge ultime | 86.87 | 55.60 | 38.61 | 62.05 | 39.71 | 27.58 | |
| Charge limite pour déformation | L/150 | 33.38 | 17.09 | 9.89 | 22.25 | 11.39 | 6.59 |
| | L/200 | 25.96 | 13.29 | 7.69 | 17.31 | 8.86 | 5.13 |
| | L/300 | 18.54 | 9.49 | 5.49 | 12.36 | 6.33 | 3.66 |



| Charge uniformément répartie , portée double en kN/m ² | Charges durée moyenne (de 1 semaine à 6 mois) | | | Charges longues durée (de 6 mois à 10 ans) | | | |
|--|--|-------|-------|---|-------|-------|-------|
| | Distance entre les appuis L (mm) | | | Distance entre les appuis L (mm) | | | |
| | 400 | 500 | 600 | 400 | 500 | 600 | |
| Charge ultime | 86.87 | 55.60 | 38.61 | 62.05 | 39.71 | 27.58 | |
| Charge limite pour déformation | L/150 | 80.33 | 41.13 | 23.80 | 53.56 | 27.42 | 15.87 |
| | L/200 | 62.48 | 31.99 | 18.51 | 41.65 | 21.33 | 12.34 |
| | L/300 | 44.63 | 22.85 | 13.22 | 29.75 | 15.23 | 8.82 |

Charges ponctuelles appliquées sur une surface de 50x50 mm, conçues en condition d'états limites ultimes, classe de service 1, coefficient de majoration de charges 1.5.

| Charge ponctuelle, en kN | Distance entre les appuis L (mm) | | |
|--------------------------|----------------------------------|------|------|
| | 400 | 500 | 600 |
| Charges durée moyenne | 4.47 | 4.19 | 4.09 |
| Charges longues durée | 3.19 | 2.99 | 2.92 |

NOTE : ces valeurs ont été obtenues en suivant un modèle de calcul sur des charges uniformément réparties avec les panneaux ayant des portées de longueurs identiques chargés en même temps. Il s'agit de charge de prédimensionnement qui n'exemptent pas le technicien responsable des travaux de vérifier l'adéquation du dimensionnement au projet ou aux travaux en suivant les calculs normatifs opportuns.



Mezzanines industrielles et solutions de stockage.



EXPÉRIENCE D'UTILISATION



BUREAUX COMMERCIAUX **FINSA**

ESPAÑA

Santiago de Compostela

☎ +34 981 99 31 01

📠 +34 981 05 07 05

✉ noroeste@finsa.es

Madrid

☎ +34 91 212 61 00

📠 +34 91 533 83 43

✉ centro@finsa.es

Barcelona

☎ +34 93 703 81 00

📠 +34 93 703 81 19

✉ catalunya@finsa.es

La Rioja

☎ +34 941 20 35 00

📠 +34 941 20 39 32

✉ norte@finsa.es

Valencia

☎ +34 96 120 20 13

📠 +34 96 121 10 51

✉ levante@finsa.es

Sevilla

☎ +34 95 502 31 00

📠 +34 95 444 02 37

✉ sur@finsa.es

PORTUGAL

LUISO FINSA (Perafita - Matosinhos)

☎ +351 22 5574080

📠 +351 22 5574089

✉ luso@finsa.es

FRANCE

FINSA FRANCE (Morcenx)

☎ +33 5 58 82 59 00

📠 +33 5 58 07 91 36

✉ finsafrance@finsa.com

ITALIA

FINSA ITALIA (Monticello d'Alba)

☎ +39 0173 64607

📠 +39 0173 64698

✉ italia@finsa.es

IRELAND

FINSA FOREST PRODUCTS (Scariff)

☎ +353 (0) 61 64 04 09

📠 +353 (0) 61 92 11 29

✉ commercial-ffp@finsa.es

UNITED KINGDOM

FINSA UK (Merseyside)

☎ +44 151 651 2400

📠 +44 151 651 2405

✉ uk@finsa.es

NEDERLAND

FINSA BV (Vlissingen)

☎ +31 118 47 12 22

📠 +31 118 47 24 00

✉ holland@finsa.es

POLSKA

FINSA POLSKA (Gdynia)

☎ +48 58 6273200

📠 +48 58 6273209

✉ polska@finsa.es

U.A.E.

FINSA MIDDLE EAST (Dubai)

☎ +971 4 8809511

📠 +971 4 8809556

✉ finsame@finsa.es

EXPORT (Santiago de Compostela)

☎ +34 981 05 00 33

📠 +34 981 05 07 06

✉ export@finsa.es

