

soluciones en madera



FINSA

soluciones en madera





pasión maderera

En FINSA confluyen tradición innovadora en la transformación de la madera y un profundo respeto al paisaje que nos ha visto crecer.

Desde 1931 transformamos industrialmente la madera, incorporando a nuestros procesos madera procedente del reciclaje y de especies rápidamente renovables.





naturalmente renovable

madera técnica

La madera técnica sirve como almacén de carbono, extendiendo el período en el que el CO₂ atrapado en los bosques se mantiene fuera de la atmósfera y contribuyendo a que el crecimiento del bosque sea cada vez mayor.

La utilización de madera técnica desempeña un papel importante en la reducción de los gases de efecto invernadero.





infinitamente reciclable

renovación

La necesaria rehabilitación de las edificaciones existentes, con el fin de mejorar su comportamiento energético, y el impacto del proceso constructivo sobre el medio ambiente, implican introducir criterios de reciclabilidad.

La madera técnica constituye un material de ciclo cerrado.

Al fin de su vida útil se incorpora nuevamente al proceso para su reciclado o valorización energética.

Huella ecológica

En 2011, FINSA se convirtió en el primer fabricante de madera técnica de la Península Ibérica que facilita la Declaración Ambiental de Producto (EPD) para sus productos. La EPD permite transmitir, de forma clara y transparente, información sobre el impacto ambiental de un producto durante las etapas de su ciclo de vida.

El resultado confirma la capacidad de los productos de madera para mantener la captación de gases de efecto invernadero a lo largo de su vida útil.

Cuando FINSA produce:

1 m³ de aglomerado desnudo: -744,25 kg CO₂ Eq

1 m³ de DM desnudo: -597,00 kg CO₂ Eq







materialmente humana

construcción eficiente

La construcción con madera forma parte de la construcción del futuro, energéticamente eficiente.

Tiene un valor de aislamiento térmico más alto que los encontrados en sistemas de construcción convencional, con capacidad para reducir el uso de energía.

Sistemas de construcción seca, ligeros, de fácil montaje y sencillo mantenimiento que aportan además flexibilidad al espacio construido.





creativamente producida

un ciclo sin fin con **FINSA**

Nada se crea ni se destruye, sólo se transforma.



- Materia prima: aprovechamiento forestal + residuos de otras industrias + reciclaje.
- Materiales FINSA.
- Electricidad generada.



MATERIALES

HERRAMIENTAS PARA MENTES CREATIVAS





Aserradero	16
MADERA DE PINO	17
Finhabit	22
Tableros	24
ESTRUCTURALES	24
LIGEROS	27
Finlight	31
IGNÍFUGOS	35
HIDRÓFUGOS	40
DECORATIVOS	43
Productos semielaborados	49
Suelo laminado	51
OBRAS	53



ASERRADERO

TARIMA SUELO EXTERIOR

Tarima de madera pino pinaster o similar seleccionada para clase de uso 4. Tratamiento por impregnación autoclave.

Formatos:

Otros formatos bajo consulta.

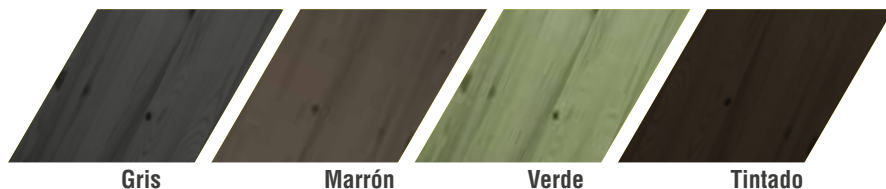


Proceso clave para una gran durabilidad en exterior.

El tratamiento autoclave protege la madera frente al ataque de termitas, insectos y hongos de pudrición.

El acabado estándar del producto de autoclave es verde, el marrón cuenta con una mayor protección UV y el nuevo color gris ofrece una mayor combinabilidad.

Colores:



Gris

Marrón

Verde

Tintado



THERMOPINE

TARIMA DE EXTERIOR

Para uso exterior (sin contacto directo con agua o con el suelo) e interior en pavimentos nivelados o regularizados.

Formato:

2050 x 120 x 26 mm.

Color:



Marrón

FINDECK

Madera tecnológica especial para exterior.

Deck de WPC (wood plastic composite) fabricado con material reciclable y ecológico con apariencia de madera natural. Está diseñado para soportar las inclemencias del tiempo y para tener un uso muy intenso. Asimismo es un producto resistente a la decoloración, no se astilla, no se agrieta y además es resistente a los insectos.

Formato:

2000 x 120 x 22 mm.

Colores:



Gris

Marrón



REVESTIMIENTO VERTICAL

Con clase uso 4: apta para estar en contacto con el suelo y expuesta a unas condiciones de humedad frecuente. El tratamiento autoclave protege la madera frente al ataque de termitas, insectos y hongos de pudrición.

Colores:



REVESTIMIENTO THERMOPINE

Para uso exterior (sin contacto directo con agua o con el suelo) e interior en pavimentos nivelados o regularizados.

Formatos:

2050 x 135 x 20 mm.

Color:



Sin humedad



Sin resina



Sin químicos



Ecológico



RESISTENCIA
HASTA
25
años de
GARANTÍA

Resistencia a la intemperie



Estabilidad
dimensional



Aislamiento
sonoro



Uniformidad
superficie más dura



TRAVIESAS ECOLÓGICAS

Madera tratada con clase uso 4: apta para estar en contacto con el suelo y expuesta a unas condiciones de humedad frecuente. El tratamiento autoclave protege la madera frente al ataque de termitas, insectos y hongos de pudrición.

Colores:



TABLERO ALISTONADO

Formado por listones de madera de pino pinaster o similar, unidos entre sí por un adhesivo. Con acabado cepillado, adecuado para la fabricación de mobiliario, elementos expositivos y carpintería interior general.



Obras

Pag. 60-61

TARIMA MACHIHEMBRADA

Tarima de madera de pino pinaster o similar seleccionada. Con acabado cepillado fino. Presenta un acabado natural para uso interior. Piezas machihembradas para unión por encaje mecánico.





FINHABIT

COMPACFEN

Es un compacto de resinas fenólicas, resistente a la humedad, de excelente durabilidad y resistencia para aplicaciones horizontales y verticales. Recomendado para usos interiores.

Acabado: SOFT III, diseño en ambas caras.

Formatos:

3660 x 1530 mm en 6* y 12 mm de espesor.

* 6 mm sólo en algunos diseños. Consultar disponibilidad.



MEGANITE

MEGANITE es un compuesto de mineral, resina acrílica y pigmentos naturales, sin poliéster con el que se obtienen superficies no porosas, suaves, termoformables, con propiedades excepcionales.

Formatos:

3660 x 760 mm en 12 mm de espesor.

2440 x 915 mm en 6 mm de espesor.

- disponible según diseños.

3660 x 1500 mm en 12 mm de espesor.

- Snow White.

Posibilidad de personalizar:

- el tamaño de la hoja hasta un ancho de 1500 mm.
- el espesor de la hoja desde 6 mm a 30 mm.
- el tamaño / color personalizado.



TABLEROS ESTRUCTURALES



SUPERPAN TECH P4

Tablero formado por fibras de madera en caras y partículas de madera aglomeradas en el interior. Clasificación P4, tableros estructurales para utilización en ambiente seco.

Formatos:

2400 x 900 mm en 30 mm de espesor,
TG4 Gris I Antideslizante, Blanco Super.
Otros formatos bajo consulta.

Superpan Tech P4 dispone de Marcado CE según la norma europea EN 13986 certificado por AENOR con nº 0099/CPR/A65/0036
Sello de calidad: AITIM nº 24-4-06.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

SUPERPAN H TECH P5 SA

Tablero formado por fibras de madera en caras y partículas de madera aglomeradas en el interior, resistente a la humedad. Clasificación P5, tableros estructurales para ambiente húmedo. Machihembrado a 2 ó 4 cantos.

Formatos:

2040 x 800 mm en 16 y 19 mm de espesor TG4.
2500 x 1250 mm en 15 y 18 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Superpan H Tech P5 dispone de Marcado CE según la norma europea EN 13986 certificado por AENOR con nº 0099/CPR/A65/0036
Sello de calidad: AITIM nº 24-4-08.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Espesor 12 mm.



Espesores 15 y 18 mm.



Obras Pags. 56-57 y 65



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

SUPERPAN TECH P6

Tablero Superpan Tech P6 formado por fibras de madera en caras y partículas de madera aglomeradas en el interior. Clasificación P6, tableros estructurales de altas prestaciones para utilización en ambiente seco.

Formatos:

2410 x 1830 mm en 38 mm de espesor.

Machihembrado en cantos:

2400 x 590 mm en 38 mm de espesor, TG2 L.

2400 x 590 mm en 38 mm de espesor, TG4.

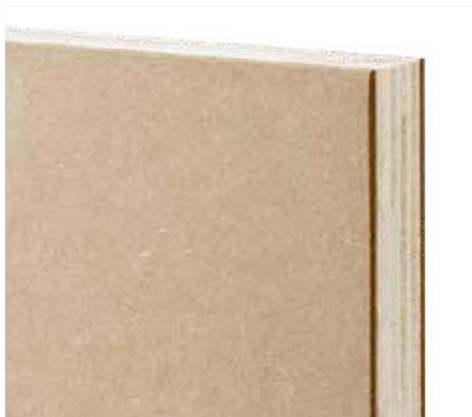
2400 x 600 mm en 38 mm de espesor, TG2 BLANCO
SUPER 1C

Otros formatos bajo consulta.

Superpan Tech P6 dispone de Marcado CE según la norma europea EN 13986 certificado por AENOR con nº 0099/CPR/A65/0036.
Sello de calidad: AITIM 24-4-07.

TABLEROS LIGEROS





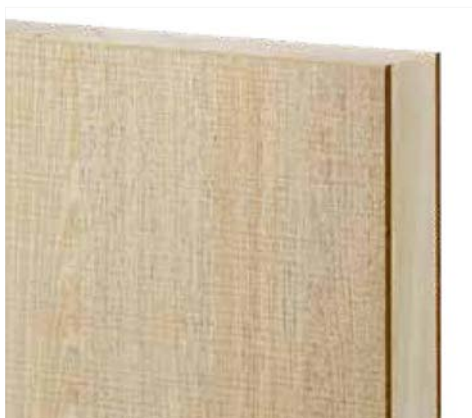
TWIN WOOD FPL

Tablero compuesto por caras de fibras de madera en 2 mm y un interior de contrachapado (Plywood) en grueso variable.

Formatos:

2500 x 1220 mm en 19 y 24 mm de espesor.
Otras formatos bajo consulta.

- Es muy apropiado para mobiliario lacado de alta gama dejando el canto en madera contrachapada visto.
- Combina las ventajas del DM como superficie perfecta para lacar o recubrir y la estabilidad dimensional y resistencia del contrachapado.



TWIN WOOD FM

Tablero compuesto por caras de fibra de madera en 2 mm y un interior de madera alistonada en grueso variable.

Formatos:

2500 x 1200 mm en 19 y 25 mm de espesor.
Otras formatos bajo consulta.

- Al igual que nuestro Twin Wood FPL, es idóneo para mobiliario lacado de alta gama.
- Es una solución perfecta para combinar un estratificado con el uso de madera.
- Se puede combinar con nuestra selección de chapas naturales.

FINSA GREENPANEL

Tablero compuesto por una retícula de DM con caras de DM de 4 mm.

Formatos:

2850 x 2100 mm en 28, 38, 50, 60, 80 y 100 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.
Puede recubrirse con chapa de madera natural y laminado.

Finsa Greenpanel es un tablero que permite en elementos de espesor alto, una reducción considerable en el peso; combina ligereza y máxima resistencia. Se utiliza en la fabricación de:

- Mobiliario de hogar: estanterías, mesas, puertas de armario o costados, puertas interiores, de paso/correderas, entre otros.
- Mobiliario de oficina.
- Mamparas y tabiquería.
- Accesorios para tiendas y decoración.
- Mobiliario para ferias y stands.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

IBERPAN 400

Tablero de fibras de madera de baja densidad (450 kg/m³).

Formatos:

2440 x 2050 mm en 35, 40, 50 y 60 mm de espesor.
2850 x 2100 mm en 38, 40 y 50 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Iberpan 400 puede ser recubierto con chapa de madera natural y laminado de alta presión.

Iberpan 400 aporta soluciones al excesivo peso de la piezas de gran espesor, con una reducción frente al DM estándar del 40%. Se utiliza para:

- Construcción y montaje de exposiciones y stands.
- Separaciones internas y mamparas.
- Mobiliario ligero.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

SUPERPAN STAR

Tablero compuesto por caras de fibra de madera e interior de partículas aglomeradas combinadas con un polímero sintético.

Formatos:

2850 x 2100 mm en 19, 30, 35, 40 y 44 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Superpan Star puede ser recubierto con chapa de madera natural, melamina y laminado de alta presión.

Gracias a la tecnología Kaurit Light desarrollada en colaboración con BASF, **Superpan Star** consigue una reducción en el peso en torno al 20% con respecto al aglomerado, manteniendo las propiedades técnicas del tablero original.

Se utiliza en la fabricación de:

- Sobres de mesa y encimeras.
- Puertas de paso.
- Componentes y muebles.
- Mobiliario ligero.

FINLIGHT





* En tablero de espesor 60 mm, las caras de DM son de 6 mm.

*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Obras

Pag. 78



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

FINLIGHT

Tablero compuesto por caras de DM estándar de 3 mm* con interior de Iberpan 300 (DM de muy baja densidad).

Formatos:

2850 x 2100 mm en 30, 35, 38, 40, 45, 50 y 60 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Finlight puede suministrarse recubierto con chapa de madera (Finlight Natur) o con papel melamínico (Finlight Decor). Finlight permite en elementos de espesor alto, una reducción considerable del peso, garantizando propiedades de resistencia y estabilidad. Se utiliza en la fabricación de:

- Mobiliario de hogar: estanterías, mesas, puertas de armario, puertas interiores, de paso/correderas, entre otros.
- Mobiliario de oficina, accesorios para tiendas y decoración.
- Mobiliario para ferias y stands; mamparas y tabiquería.
- Encimeras.

FINLIGHT PF

Tablero con caras de partículas de madera en 6 mm estándar e interior de fibras de madera de baja densidad en grueso variable.

Formatos:

2850 x 2100 mm en 40, 50 y 60 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Finlight PF puede suministrarse recubierto con chapa de madera (Finlight PF Natur) o con papel melamínico (Finlight PF Decor).

Finlight PF Es uno de los tableros con mejor relación grueso/peso/coste.

- Las caras de 6 mm de partículas ofrecen una gran estabilidad dimensional.
- Mejora el rendimiento al agarre de tornillo frente al Finlight estándar.

FINLIGHT FP

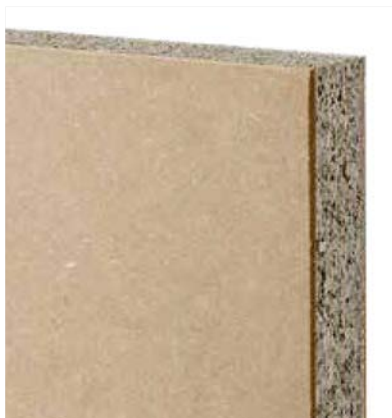
Tablero con caras de fibras de madera en 3 mm estándar e interior de partículas de madera de baja densidad en grueso variable.

Formatos:

2850 x 2100 mm en 45 y 50 mm de espesor.
Otras formatos bajo consulta.

Finlight FP puede suministrarse recubierto con chapa de madera (Finlight FP Natur) o con papel melamínico (Finlight FP Decor).

- No necesita herrajes especiales, se trabaja como un tablero estándar.
- Amplía los espesores de nuestra Gama Duo en 45 mm y 50 mm manteniendo la paquetería.
- Sus caras de DM ofrecen un excelente comportamiento al corte y al canteado.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

FINLIGHT PC

Tablero con caras de partículas de madera en 8 mm e interior alveolar de cartón en grueso variable.

Formatos:

2850 x 2100mm en 40, 50 y 60 mm de espesor.
Otras formatos bajo consulta.

Finlight PC puede suministrarse recubierto con chapa de madera (Finlight PC Natur) o con papel melamínico (Finlight PC Decor).

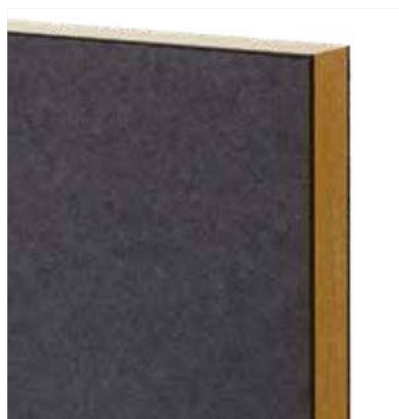
- Es el tablero más ecoeficiente de toda la gama gracias a su proporción volumen/materia prima.
- Gracias a su interior alveolar se pueden pasar cables de electricidad, leds, etc.
- Su manipulación es aún más sencilla gracias al bajo peso que le proporciona su interior.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

TWIN COLOUR

Tablero compuesto por caras de fibras de madera tintadas en negro en 3 mm y un interior de fibras de madera tintadas en gris en grueso variable.

Formatos:

2850 x 2100 mm en 18 y 25 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Es el tablero con más posibilidades creativas de toda la gama. Crea formas sorprendentes simplemente jugando con el color de sus componentes, pantografiando sus caras o buscando combinaciones de chapas que contrasten con su interior.

Al ofrecer componentes coloreados en masa, puede quedar finalizado mediante un proceso de lijado y un barnizado posterior, dejando el propio color del DM visto, de un modo decorativo.

FINLIGHT COLOUR

Tablero compuesto por caras de fibras de madera tintadas en negro en 3 mm y un interior de fibras de madera con muy baja densidad en grueso variable.

Formatos:

2850 x 2100 mm en 35, 40 y 50 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Tablero compuesto por caras de fibras de madera tintadas en negro en 3 mm y un interior de fibras de madera con muy baja densidad en grueso variable.

- Comparte posibilidades creativas con nuestro TWIN COLOUR.
- Permite llevar las ventajas del Fibracolor a gruesos entre 35 y 50 mm.
- Personaliza tus creaciones pantografiando dibujos, letras, etc. sobre nuestras diferentes chapas y sus caras de fibracolor negro.

TABLEROS IGNÍFUGOS





*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Obras

Pag. 67 y 91

FIMAPAN IGNÍFUGO B-s2, d0

Tablero de partículas de madera aglomerado con aditivos ignífugantes.

Formatos:

2440 x 1220 mm en 16 y 19 mm de espesor.
2850 x 2100 mm en 16, 18 y 19 mm de espesor.
3050 x 1220 mm en 16 y 18 mm de espesor.

Fimapan Ignífugo está amparado por el sello de calidad: AITIM 7-1-01 y dispone de marcado CE emitido por AENOR nº 0099/CPR/A65/0021.

Fimapan Ignífugo presenta:

- Bajo grado de inflamabilidad.
- Superficie lisa y homogénea.
- Admite cualquier tipo de recubrimiento decorativo.

FIMAPLAST IGNÍFUGO B-s1, d0

Tablero de partículas de madera aglomerado con aditivos ignífugantes. Recubierto con papeles decorativos impregnados con resinas melamínicas. Clasificación E1, baja emisión de formaldehído. B-s₁,d0 combustible no inflamable.

Formatos:

2440 x 1220 mm en 16 y 19 mm de espesor.
2850 x 2100 mm en 16 y 19 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Fimaplast Ignífugo está amparado por el sello de calidad: AITIM 7-6-01 y dispone de marcado CE emitido por AENOR nº 0099/CPR/A65/0020.

Bajo grado de inflamabilidad y amplias posibilidades de recubrimiento decorativo con reproducciones de maderas y de otros materiales como tejidos, pieles, piedras... combinados con diferentes texturas y acabados.

FIBRAPAN IGNÍFUGO B-s1, d0

Tablero de fibras de densidad media (DM) con aditivos ignifugantes. Clasificación E1, baja emisión de formaldehído. B-s₁,d0, combustible no inflamable.

Formatos:

2440 x 1220 mm en 10, 12, 15, 16, 18, 19, 30 mm de espesor.
 2850 x 2100 mm en 10, 16, 19 mm de espesor.
 3050 x 1220 mm en 10, 12, 15 y 18 mm de espesor.
 3660 x 2100 mm en 10,16 y 19 mm de espesor.
 Otros formatos bajo consulta.

Fibrapan Ignífugo está amparado por el sello de calidad: AITIM 7-4-02, 7-4-03 y 7-4-04 y dispone de marcado CE emitido por AENOR nº 0099/CPR/A65/0003, 0099/CPR/A65/0012 y 0099/CPR/A65/0022.

La adición de retardantes en el proceso de fabricación de Fibrapan Ignífugo le confiere propiedades ignifugantes sin alterar sus cualidades, presenta:

- Gran estabilidad dimensional.
- Baja hinchazón y baja absorción.
- Admite cualquier tipo de recubrimiento decorativo.

FIBRAPLAST IGNÍFUGO B-s1, d0

Tablero de fibras de densidad media (DM) con aditivos ignifugantes recubierto con papeles decorativos impregnados con resinas melamínicas. Clasificación E1, baja emisión de formaldehído. B-s₁,d0 combustible no inflamable.

Formatos:

2440 x 1220 mm en 10, 12, 15, 16, 18, 19 y 30 mm de espesor.
 2850 x 2100 mm en 10, 16 y 19 mm de espesor.
 Otros formatos bajo consulta.

Fibraplast Ignífugo está amparado por el sello de calidad: AITIM 7-5-01 y dispone de marcado CE emitido por AENOR nº 0099/CPR/A65/0003.

Bajo grado de inflamabilidad y amplias posibilidades de recubrimiento decorativo con reproducciones de maderas y de otros materiales como tejidos, pieles, piedras... combinados con diferentes texturas y acabados.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Obras

Pag. 69



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

COMPAC PLUS IGNÍFUGO B-s1, d0

Tablero de fibras de madera de alta densidad con aditivos ignífugantes.
Clasificación E1, baja emisión de formaldehído.
B-s1,d0, combustible no inflamable.

Formatos:

2850 x 2100 mm en 8 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Compac Plus Ignífugo está amparado por el sello de calidad: AITIM 7-8-02 y dispone de marcado CE emitido por AENOR nº 0099/CPR/A65/0037.

Tablero compacto para aplicaciones de interior expuestos a condiciones de humedad elevada y persistentes en el tiempo.
Excelentes propiedades fisicomecánicas con una reacción mejorada ante el fuego.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

FIBRACOLOUR IGNÍFUGO B-s2, d0

Tablero de fibras de densidad media (DM) coloreado en toda su masa con aditivos ignífugantes.
Clasificación E1, baja emisión de formaldehído.
B-s2,d0, combustible no inflamable.

Formatos: 2850 x 2100 mm en 19 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Fibracolour negro ignífugo está amparado por el sello de calidad: AITIM 7-4-05 y dispone de marcado CE emitido por AENOR nº 0099/CPR/A65/0031.

Fibracolour ignífugo ofrece nuevas posibilidades en el campo de la decoración permitiendo gran variedad de efectos estéticos y acabados en:

- Obras públicas.
- Montaje de elementos decorativos para ferias y exposiciones.
- Montaje de tiendas y locales comerciales.
- Fabricación de logotipos y textos con efectos 3D.
- Técnicas de pantografiado sin decoración adicional.

SUPERPAN IGNÍFUGO

Tablero formado por fibras de madera en caras y partículas de madera aglomeradas en el interior y aditivos ignífugos mediante prensado a alta temperatura.

Clasificación E1, baja emisión de formaldehído. B-s1 ,d0, espesores ≥ 12 mm; B-s2 ,d0 - espesores < 12 mm, combustible no inflamable.

Formatos:

2440 x 1220, 2850x2100 mm en

10, 16 y 19 mm de espesor.

Otros formatos bajo consulta.

SuperPan Ignífugo está amparado por el sello de calidad: AITIM 7-1-02-C y dispone de marcado CE emitido por AENOR nº 0099/CPR/A65/0039

SuperPan Ignífugo presenta:

- Muy Bajo grado de inflamabilidad.
- Superficie compacta y lisa en fibra de madera.
- Excelentes propiedades fisicomecánicas.
- Versatilidad en aplicaciones.
- Es apto para pintura, lacado, cualquier tipo de recubrimiento, incluso los más exigentes.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

TABLEROS HIDRÓFUGOS



FIMAPAN HIDRÓFUGO

Tablero de partículas de madera aglomerado para uso en ambiente húmedo. Clasificación E1, baja emisión de formaldehído y P3, tableros no estructurales para uso en ambiente húmedo.

Formatos:

2440 x 1220 mm en 10, 16, 19, 22 y 30 mm de espesor.
 2440 x 2100 mm en 10, 16 y 19 mm de espesor.
 2850 x 2100 mm en 16 y 19 mm de espesor.
 3050 x 1300 mm en 18 mm de espesor.
 3660 x 1830 mm en 10, 16, 19, 22 y 30 mm de espesor.

El tablero **Fimapan Hidrófugo** resistente a la humedad está amparado por el sello de calidad: AITIM 2-6-01.

Mayor resistencia al deterioro por efecto de la humedad en exposiciones discontinuas. Superficie lisa y homogénea que admite cualquier tipo de recubrimiento decorativo.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

FIBRAPAN HIDRÓFUGO

Formado por fibras de madera seleccionada de media densidad (DM), aglutinadas con resinas sintéticas mediante presión y calor, especialmente indicado para aplicaciones de interior en ambiente húmedo. Clasificación E1, baja emisión de formaldehído.

Formatos:

2240 x 1220 mm en 28 mm de espesor.
 2440 x 1220 mm en 6, 10, 12, 16, 18, 19, 22, 25 y 30 mm de espesor.
 2440 x 1830 mm en 30 mm de espesor.
 2440 x 2100 mm en 10, 16, 19, 30 y 35 mm de espesor.
 2850 x 2100 mm en 16, 18 y 19 mm de espesor.
 3660 x 2100 mm en 10,12,16,19 y 22 mm de espesor.

Fibrapan resistente a la humedad está respaldado por los sellos de calidad de Aitim: 9-04-07; 9-04-08 y 9-4-09 y 24-3-01 y dispone de Marcado CE emitido por AENOR. Mayor estabilidad dimensional, baja hinchazón y absorción de humedad. Admite cualquier tipo de recubrimiento decorativo.



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Obras

Pags. 64 y 65



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Obras

Pags. 92 a 94



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

COMPAC PLUS

Tablero formado por fibras de madera de alta densidad especialmente indicado para aplicaciones de interior en ambiente húmedo.

Clasificación E1, baja emisión de formaldehído. Clasificación DM H.

Formatos:

2850 x 2100 en 8, 10, 12 y 13 mm de espesor.
Otros formatos bajo consulta.

Elevadas propiedades físico-mecánicas tales como resistencia a la tracción, resistencia a la flexión y resistencia al impacto. Admite cualquier tipo de recubrimiento decorativo.

SUPERPAN HIDRÓFUGO

Tablero compuesto por caras en fibra de madera (DM) e interior en partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas mediante presión y calor, especialmente indicado para aplicaciones de interior en ambiente húmedo.

Clasificación E1, baja emisión de formaldehído y P3, tableros no estructurales para uso en ambiente húmedo.

Formatos:

2440 x 1220 mm en 16 y 19 mm de espesor.
2850 x 2100 mm en 10, 16 y 19 mm de espesor.

SuperPan Hidrófugo resistente a la humedad está amparado por el sello de calidad: AITIM 2-6-03.

Mayor resistencia al deterioro por efecto de la humedad en exposiciones discontinuas.

Elevadas propiedades físico-mecánicas tales como resistencia a la tracción, resistencia a la flexión y resistencia al impacto.

Superficie lisa, compacta y homogénea que admite cualquier tipo de recubrimiento decorativo, pintura y lacado.



TABLEROS DECORATIVOS



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Obras

Pags. 70 a 72



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es

FIBRACOLOUR

Tablero compuesto por fibras de madera de densidad media (DM) coloreado en toda su masa.

Formatos:

FIBRACOLOUR NEGRO:

2440x1220 mm en 10, 12, 16, 18 y 19 mm de espesor.

2850x2100 mm en 10, 16, 19, 25 y 30 mm de espesor.

3050x1220 mm en 12 y 18 mm de espesor.

Otros formatos bajo consulta.

FIBRACOLOUR GRIS:

2850x2100 mm en 12, 16, 19 y 22 mm de espesor.

Otros formatos bajo consulta.

Fibracolor ofrece nuevas posibilidades en el campo de la decoración permitiendo gran variedad de efectos estéticos y acabados en:

- Montaje de elementos decorativos para ferias y exposiciones.
- Montaje de tiendas y locales comerciales.
- Fabricación de logotipos y textos con efectos 3D.
- Técnicas de pantografiado sin decoración adicional.

FIBRAFORM

Tablero de fibras de madera (DM) ranurado por una de las caras para adaptarse a formas curvas. Ranuras rectangulares de 2 mm de ancho con una profundidad entre 1.4 - 1.8 mm inferior al espesor del tablero.

Clasificación E1, baja emisión de formaldehído

Formatos:

2850 x 1030 mm en 8 y 10 mm de espesor.

3050 x 1220 mm en 10 mm de espesor.

Otros formatos bajo consulta.

Es compatible con cualquier tipo de recubrimiento decorativo: melamina, chapa de madera natural, pintura o laca.

Aplicaciones:

- Revestimiento de columnas.
- Mobiliario, mostradores.
- Revestimiento decorativo.

FIBRALAC

Tablero de fibras de madera (DM) especialmente diseñado para lacar. Superficie suave y cantos compactos; buena estabilidad dimensional y baja absorción de agua, barnices y disolventes. Clasificación E1, baja emisión de formaldehído.

Formatos:

2440 x 1220, 2440 x 2100 mm en 16, 18 y 19 mm de espesor.

3660 x 1830 mm en 10, 12, 16, 19 mm de espesor.

3660 x 2100 mm en 10, 16, 18, 19, 22 y 25 mm de espesor.

Otros formatos bajo consulta.

Fibras finas que mejoran el acabado en piezas mecanizadas y lacadas. La menor absorción de laca en superficie y en cantos permite un ahorro de materiales. Uso general en ambiente seco. Puede ser utilizado en todo tipo de muebles lacados de cocina y baño, superficies molduradas y pantografiadas.

FIMANATUR / FIBRANATUR

SUPERPAN NATUR

Tablero recubierto con chapa de madera natural de diferentes especies: castaño, cerezo, eucalipto, fresno, haya, nogal, roble, wengué, ébano, etc. Las características técnicas corresponden con las del tablero base.

Procesos complementarios: ranurado, barnizado, mecanizado.

Consultar diseños en www.finsa.es



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Obras Pags. 54-55, 56-57, 78 a 83 y 88



*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Obras Pags. 54-55 y 78 a 83



FIMAPLAST / FIBRAPLAST SUPERPAN DECOR

Tablero recubierto con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas cuyas características técnicas corresponden con las del tablero base. Maderas, fantasías y unicolores combinados con 9 acabados que les aportan diferentes texturas: essence, sega, poro arenado, poro profundo, textil, soft III, super mate, atlas y nude.

Disponibilidad de productos complementarios: laminado (CPL), canto y moldura.

Consultar especies en www.finsa.es

*Consulta de fichas técnicas en www.finsa.es



Obras Pags. 64-65, 68,70,73 y 84



PRODUCTOS
SEMIELABORADOS



FINMODULO

Módulos profesionales en kit para la formación de mobiliario de cocina, compuestos por piezas mecanizadas de FIMAPLAST de 16 mm de espesor, con posibilidad de estándar o hidrófugo y variedad de diseños según referencias.

MEDIDAS

- Alturas de 700 y 800 (XL) para los módulos bajos, 700 y 900 para los módulos superiores.
- Fondos de 580 mm en los inferiores y 330 mm en los superiores.

Presentación: Kit de plástico retráctil y etiquetado, con bolsa de herrajes de montaje incluida.



EUROPE RANGE

Módulos profesionales en kit para la formación de mobiliario de cocina, compuestos por piezas mecanizadas de FIMAPLAST de 18 mm de espesor y con otras características de los mercados internacionales.

MEDIDAS

- Altura de 720 mm.
- Fondo de 560 mm para los módulos inferiores y 300 mm para los superiores.

Presentación: Kit embalado en bandeja de cartón y plástico retráctil, etiquetado y con bolsa de herrajes incluida.

GAMA EXCELLENCE

Gama de muebles de cocina en kit, embalados en caja cerrada, compuestos por: módulo, puerta de cocina o cajones según referencia, herrajes para su montaje y accesorios como tiradores, bisagras, patas y colgadores.



FINTOP+ / FINTOP LAM

Bandas postformadas para encimeras de cocina recubiertas con diferentes decorativos. Con film protector.

- **Fintop plus:** encimeras de cocina desarrollada sobre Superpan®, decorativo melamínico, contracara recubierta y protección antibacteriana.

Formatos:

- Superpan® Hidrófugo 3660 x 630 x 20 mm. Radio 3.
 - Superpan® Estándar 3660 x 630 x 30 mm. Radio 3.
 - Superpan® Hidrófugo 3660 x 630 x 40 mm. Canteada.
-
- **Fintop lam:** encimeras recubiertas con HPL en distintos espesores y soportes.

Formatos:

- Compac: 3600 x 620 x 13 mm. Radio 5.
- Fimapan: 3660 x 620 x 30 mm. Radio 5.





FINPORTA

Bandas postformadas a dos lados, para la configuración de frentes de mobiliario de cocina. Permiten hacer todo tipo de combinaciones de puertas, cajones, caceroleros, etc.

Fabricadas en soporte Superpan® Plus con decorativo melamínico en ambas caras.

- Formato: Superpan® Plus 19 mm
- Anchos disponible:
148, 248, 348, 398, 448, 498, 598, 648,
698, 898 mm.
- Largo: 2850 mm.
- Radio: 3 mm.

Posibilidad de puerta acabada.



SUELO LAMINADO



Apto también para uso en cocinas
y baños domésticos.
Antiestático.

*Consulta de fichas técnicas en
www.finsa.es



Obras
Pags. 58-59, 62-63, 70, 82 y
95 a 99

FINFLOOR

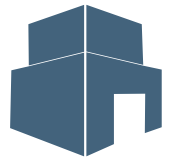
Suelo laminado fabricado con soporte de fibras de madera de alta densidad (HDF) resistente a la humedad y con gran estabilidad dimensional. Recubierto de papel decorativo y overlay que le confiere alta resistencia al desgaste y al impacto. Perfiles protegidos en los cuatro cantos con tratamiento de parafina. Certificado de reacción al fuego Bfl-s1

Consulta de diseños en www.finfloor.com.

Instalación flotante que no necesita colas ni adhesivos.

Obra seca que no implica la retirada del suelo existente y evita tiempos de espera.
Tratamiento antiestático especialmente recomendado para locales comerciales y oficinas.
Recomendado para uso doméstico y comercial intenso.

obras



TIENDA LARGO RECORRIDO

PROYECTISTA **JOSE MARÍA ZARRANZ
OLIVERÓ**

LUGAR **Cizur Menor, Navarra**

[Fibranatur Roble]



**PRIMER PREMIO
2017**

 **thinking
wood** | AWARDS



VIVIENDA UNIFAMILIAR
PAMPLONA

PROYECTISTA **FERNANDO OÍZA REDÍN**

LUGAR **Pamplona**

[SuperPan Tech P5 y Fibranatur Sapelly]



ACCÉSIT
2017

thinking
wood | AWARDS



VIVIENDA
F&M

PROYECTISTA **LUIS NAVARRO JOVER Y
CARLOS SÁNCHEZ GARCÍA**

LUGAR **Novelda, Alicante**

[Finfloor]



ACCÉSIT
2017

thinking
wood | AWARDS



LUDOTECA
CASTRELO DO MIÑO

PROYECTISTA MUIÑOS OTERO LÓPEZ
ARQUITECTURA

LUGAR Ourense

[Tablero alistonado]



**MENCIÓN
2017**

 thinking
wood | AWARDS



ESTUDIO ARQUITECTURA Y
CO-WORKING AS BUILT

PROYECTISTA AS-BUILT ARQUITECTURA
INTERIORISMO INFOGRAFÍA

LUGAR Ferrol, A Coruña

[Finfloor]



**MENCIÓN
2017**

 thinking
wood | AWARDS



VIVIENDA UNIFAMILIAR
CASA DO MEIO

PROYECTISTA **IVÁN ANDRÉS QUINTELA**

LUGAR **Santiago de Compostela,
A Coruña**

[Fibrapan Hidrófugo y Fibraplast Blanco]



**MENCIÓN
2017**

 **thinking
wood** | AWARDS



VIVIENDA CASA ANNE

PROYECTISTA **ROCAMORA**
DISEÑO & ARQUITECTURA

LUGAR **Elche, Alicante**

[SuperPan]



ZAPATERÍA DI MARCO

PROYECTISTA **MANUEL GARCÍA ESTUDIO**

LUGAR **Murcia**

[Fimaplast Ignífugo]



LA HUERTA DE TUDELA
GREEN & MORE

PROYECTISTA **JOSE LUIS MERCADAL**

LUGAR **Madrid**

[Fimaplast Lino Habana Textil]



NEW TOURISM
INFORMATION CENTER

PROYECTISTA 2JG-ARCHITECTS & VERUM
HOTEL DEVELOPMENT //
REALIZAMOS TU PROYECTO,
S.L. (AXC PROJECTS)

LUGAR La Roca Village, Barcelona

[Fibrapan Ignífugo con lacado ignífugo]



PABELLÓN I+D+I

PROYECTISTA **MANO DE SANTO**

LUGAR **Alaquas (Valencia)**

[Fibracolour Negro, Fibraplast, Finfloor Roble Retro]



TIENDA DE ROPA
JACME

PROYECTISTA **MUÑOS OTERO LÓPEZ**
ARQUITECTURA

LUGAR **Ourense**

[Fibracolor Negro]



MUSEO HISTÓRICO
DE ASPE

PROYECTISTA **ROCAMORA**
DISEÑO & ARQUITECTURA

LUGAR **Aspe, Alicante**

[Fibracolor Negro]



COOK GALLERY MADRID

PROYECTISTA **JORGE CURRÁS**

LUGAR **Madrid**

[Fibralac y Fibraplast Wengué L01]



BOUTIQUE CYRA

PROYECTISTA **NANUBE**

LUGAR **Santiago de Compostela,
A Coruña**

[Fibralac]



EXPOSICIÓN LEVANTINA

PROYECTISTA **ROCAMORA**
DISEÑO & ARQUITECTURA

LUGAR **Elche (Alicante)**

[Fibralac]



DISCOTECA BY ALICE

PROYECTISTA **ROBERTO RIEGO FERNÁNDEZ**

LUGAR **Zamora**

[Fibralac]



VIVIENDA
CASA CANDELA

PROYECTISTA **ROCAMORA**
DISEÑO & ARQUITECTURA

LUGAR **Elche, Alicante**

[Fibralac]



CERVECERÍA CAFETERÍA ISLIA

PROYECTISTA PROXECTOS F1

LUGAR Ordes, A Coruña

[Fibranatur Roble, Fibralac, Finlight]



HOTEL PURE SALT GARONDA

PROYECTISTA ZANOBIA ARQUITECTOS

LUGAR Palma de Mallorca

[Fibranatur y Fimanatur Roble Europeo]



HOTEL NAKAR

PROYECTISTA **MARGALIDA ROTGER SERRA**

LUGAR **Palma de Mallorca**

[Fibranatur Roble]



OFICINAS
AGROMILLORA
CATALANA S. A.

PROYECTISTA FRANCISCO MESTRE JORDÁ

LUGAR Valencia

[Fimanatur Ignífugo Pino]

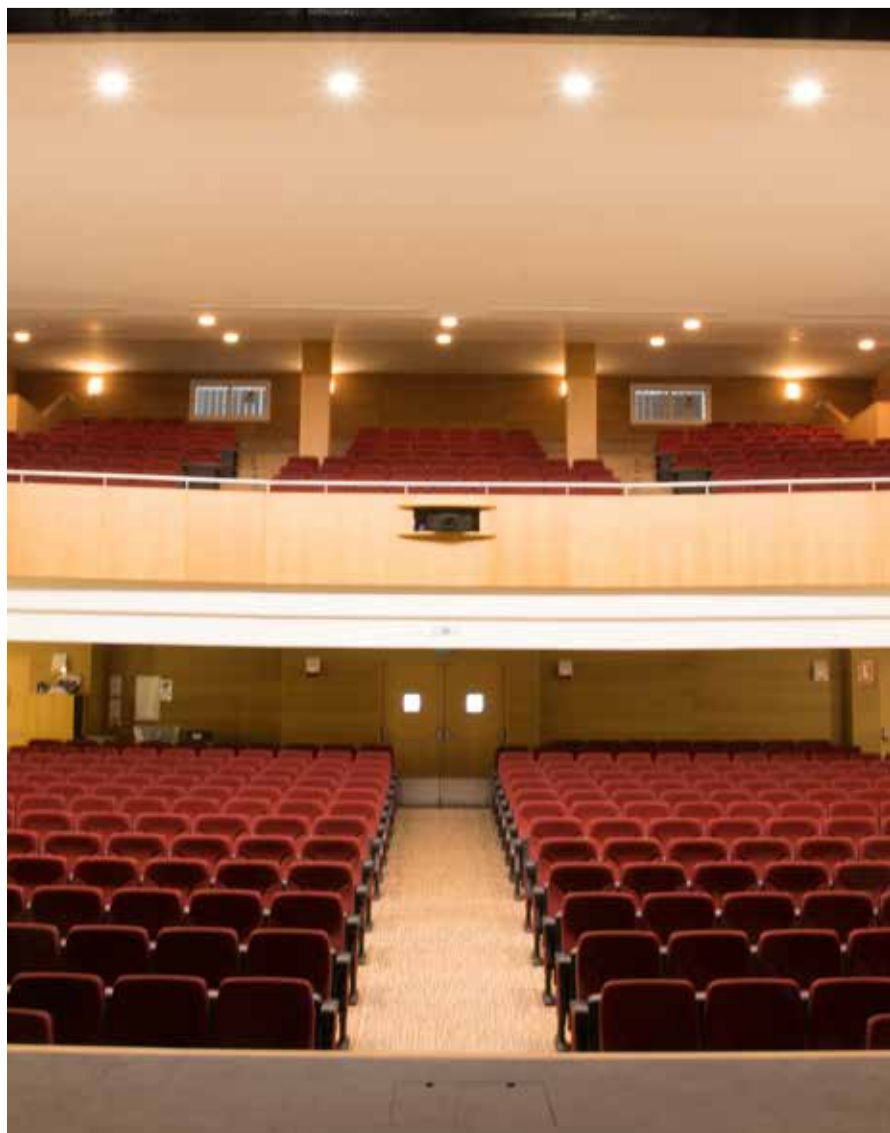


COLEGIO SAN
JOSÉ
SSCC SEVILLA

PROYECTISTA *Raimundo Molina Écija*

LUGAR *Sevilla*

[Fibranatur Haya Natural Vaporizada y Finfloor Original Arabian Strips]



BARRA BRIDGE

PROYECTISTA **JOSÉ ANTONIO CUETO**

LUGAR **Murcia**

[Fibranatur Roble]



VIVIENDA
UNIFAMILIAR
SALAMANCA

PROYECTISTA **MARCO TAPIA LÓPEZ**

LUGAR **Salamanca**

[SuperPan Decor Blanco]



[DM lacado y SuperPan Decor Visión Chic]



QBIC HOTEL LONDON CITY

PROYECTISTA **BLACKSHEEP**

CARPINTERÍA **ELMAR HOUTBEWERKING B.V.**

LUGAR **Londres**

[SuperPan Amarillo Curry]



LA NONA: HOME & BABIES

PROYECTISTA **MARÍA VICTORIA MENGUAL
Y ANA BERNAL**

LUGAR **Torreveja, Alicante**

[SuperPan Decor Perla]



COOPERATIVA DE VIVIENDAS GALERAS

PROYECTISTA **ARIAL, CARBAJO Y BARRIOS**

LUGAR **Santiago de Compostela,
A Coruña**

[Fimaplast Lino Habana y Fibralac]



BAZAR CHAVELA

PROYECTISTA **UNOUNO. ARQUITECTURA
DE INTERIORES**

LUGAR **Verín (Ourense)**

[Fimaplast Acacia Suave]



OFICINAS DE EMPRESA
WTC & VLIEGTICKET.NT

PROYECTISTA **HEMELSBY**

LUGAR **Amsterdam**

[SuperPan Decor Ébano Luxury]



CENTRO COMERCIAL VIALIA MÁLAGA

PROYECTISTA **BROADWAY MALYAN**

LUGAR **Málaga**

[Fimaplast Ignifugo Roble Denver Atlas]



ARQUITECTURA
EFÍMERA EMBRUNS

PROYECTISTA 1601 ARQUITECTURE Y
MATTHIEU THUILLIER

LUGAR La Grande Motte (Francia)

[Compacmel Plus]



TAQUILLAS DEL
GIMNASIO BAI GYM

PROYECTISTA **MIABSA ARQUITECTURA
INTERIOR**

LUGAR **Bilbao**

[Compacmel Plus]



COLEGIO LA MONSINA

PROYECTISTA **AMO ARQUITECTURA**
ROCAMORA
DISEÑO & ARQUITECTURA

LUGAR **Elche, Alicante**

[Compacmel Plus]



HOTEL SUIOTOPIA

PROYECTISTA **XAVIER PASTOR**

LUGAR **Denia**

[Finfloor]



CLÍNICA DENTAL

PROYECTISTA **JAIME SEPULCRE**

LUGAR **Valencia**

[Finfloor Supreme Roble Gaia Dálmata]



OFICINAS CLAROOSCURO

PROYECTISTA **PACO ZAERA**

LUGAR **Castellón de la Plana**

[Finfloor Supreme]



VIVIENDA PIZARRO

PROYECTISTA **LUIS NAVARRO JOVER Y
CARLOS SÁNCHEZ GARCÍA**

LUGAR **Novelda, Alicante**

[Finfloor Original Roble Taupe]



SEDE CENTRAL DANTIZA

PROYECTISTA **JOSE MANUEL VERGARA**

LUGAR **Zaragoza**


[Finfloor Style Madera Drift]




DELEGACIONES **FINSA**

ESPAÑA

Santiago de Compostela

 +34 981 99 31 01

 noroeste@finsa.es

La Rioja

 +34 941 20 35 00

 norte@finsa.es

PORTUGAL

LUISO FINSA

 +351 22 5574080

 luso@finsa.es

IRELAND


FINSA FOREST PRODUCTS {Scariff}

 +353 (0) 61 64 04 09

 commercial-ffp@finsa.es


POLSKA

FINSA POLSKA {Gdynia}

 +48 58 6273200

 polska@finsa.es

MARRUECOS

 +212 (0) 614 56 25 79

 finsamaroc@finsa.com

Madrid

 +34 91 212 61 00

 centro@finsa.es

Valencia

 +34 96 120 20 13

 levante@finsa.es

FRANCE

FINSA FRANCE {Morcenx}

 +33 5 58 82 59 00

 finsafrance@finsa.com

UNITED KINGDOM

FINSA UK {Merseyside}

 +44 151 651 2400

 uk@finsa.com

U.A.E.

FINSA MIDDLE EAST {Dubai}

 +971 4 8809511

 finsame@finsa.es

EXPORT

{Santiago de Compostela}

 +34 981 99 31 24


 export@finsa.es


Barcelona

 +34 93 703 81 00

 catalunya@finsa.es

Sevilla

 +34 95 502 31 00

 sur@finsa.es

ITALIA

FINSA ITALIA {Monticello d'Alba}

 +39 0173 64607

 italia@finsa.es



NEDERLAND

FINSA BV {Vlissingen}

 +31 118 47 12 22

 holland@finsa.es

FINSA LATINOAMÉRICA S.A.

 +507 398 2155
 +507 398 2156

 latinoamerica@finsa.com