



FIBRATEC

Fibras Tecnológicas

VIDRIO AR V12-AM

SUSTITUTO DEL MALLAZO ELECTROSOLDADO EN SOLERAS

¿QUÉ ES LA FIBRA DE VIDRIO AR?

La fibra de vidrio es un material ultra resistente con muchas aplicaciones industriales. De entre todas las fibras de vidrio, la única capaz de resistir los ataques químicos del álcalis del hormigón y mortero es la FIBRA DE VIDRIO AR. (AR: Álcali Resistente). Para conseguir una fibra AR, se añade zirconio (ZrO_2) en la estructura de la fibra en estado líquido. El zirconio es muy escaso en nuestro planeta y en el momento de su extracción se encuentra en aleaciones con otros metales. Esto explica su elevado coste. La fibra de vidrio AR se fabrica solo China y Japón. La china contiene 14,5% de zirconio porque sus cementos son menos alcalinos y así lo exige su normativa. La japonesa (Fibratec) contiene un 17,1% de zirconio debido a que su producción se exporta en un 90% al resto del mundo. Los cementos europeos son mas alcalinos que los chinos. La normativa europea exige un contenido mínimo de zirconio del 16%. FIBRATEC tiene el máximo contenido de zirconio a nivel mundial, capaz de cumplir con cualquier requerimiento. Distinguir Fibratec V12-AM de las fibras fabricadas en China es muy fácil: Las **fibras chinas miden 12mm** de largo, mientras que **V12-AM mide 13mm**.

¿POR QUE FIBRATEC V12-AM?

La fibra de vidrio álcali resistente FIBRATEC V12-AM consiste en hebras formadas por la unión de 100 filamentos de 13,5 micrones con un adhesivo especialmente desarrollado en Japón (H950) para poder resistir el machaqueo del hormigón durante el proceso de mezcla hasta mas de 20 minutos. V12-AM cose las millones de microfisuras producidas en toda la masa de hormigón en el mismo momento de su aparición gracias a su elevado número de hebras perfectamente repartidas. Las fibras fabricadas en China se deshilachan antes de 3 o 4 minutos bajo el machaqueo del hormigón perdiendo toda su efectividad.



Anden Estación AVE (2,5kg)
Valencia



Estación Reciclaje (3kg)
Hondarribia



Estación de servicio AVIA (2kg)
Cantabria

APLICACIONES DE LA FIBRA DE VIDRIO V12-AM

- Estacionamientos/parking
- Pavimentos industriales
- Hormigón impreso
- Hormigón pulido
- Aceras
- Pistas deportivas



Nave industrial Ezeiza (2kg)
Buenos Aires



Pistas deportivas (1kg)
Orduña de Piélagos



Estación de Transferencia Reciclados (3kg)
Debarrena

FIBRATEC V12-AM ES N° 1 A NIVEL MUNDIAL EN CONTENIDO DE ZIRCONIO



Fibra de vidrio AR con poco zirconio después de 2 años



Fibratec V12-AM después de 25 años

NO ES POLIPROPILENO

Aunque FIBRATEC V12-AR se suele confundir con las tradicionales fibras de polipropileno, existen grandes diferencias.

FIBRATEC no deja NINGUN RASTRO en la superficie.



FIBRATEC V12-AM



FIBRA DE POLIPROPILENO

1. Las fibras de polipropileno absorben agua, FIBRATEC V12-AM no absorbe, por lo que no es necesario añadir agua.
2. Las fibras de polipropileno no se reparten de forma homogénea por lo que quedan muchas zonas con mucha fibra y otras zonas donde no habrá ni una sola fibra. FIBRATEC se reparte con total homogeneidad.
3. Las fibras de polipropileno dejan pelos en la superficie formando bolas desagradables que dificultan el pulido y la realización del hormigón impreso. FIBRATEC no deja NINGUN RASTRO en la superficie.
4. La fibra de polipropileno tiene una resistencia a rotura a tracción de 90-300N/mm² mientras que FIBRATEC es mas resistente que el acero con una resistencia de 1620 N/mm².

VENTAJAS QUE APORTA FIBRATEC V12-AM:

- Mejora la resistencia a flexo tracción mejor que el mallazo gracias a que consigue un reparto perfecto de todas las tensiones en la totalidad de la masa del hormigón en todas las direcciones y favorece una mejor hidratación del hormigón por constituir una barrera física a la pérdida de agua por toda la masa.
- Ejecución 50% mas rápida
- Mejora la resistencia a abrasión
- No requiere cortar ni solapar mallazos para adaptar a recovecos, columnas, arquetas.
- No importa que el terreno a hormigonar esté desnivelado.
- No requiere mano de obra cualificada.
- Ocupa mucho menos espacio y es mucho mas fácil para almacenar y transportar
- Evita los accidentes laborales por la manipulación de mallazos.

DOSIFICACIÓN, MEZCLADO Y EMBALAJE



- Para soleras peatonales sin cargas exigentes 1 kg/m³
- Para soleras destinadas a parking de vehículos en general 2 kg/m³
- Para soleras industriales entre 2 y 3 kg/m³.
- Para mayor precisión, consultar dosificación en la aplicación en nuestra página web entrando directamente con su teléfono móvil o desde un ordenador.

Aplicación para calcular dosificación:
fibratec.grphost.com



- Añadir al hormigón como último componente y mezclar a máximas revoluciones del mezclador durante 1 minuto por cada 2-3 kg añadidos, permitiendo 1 minuto adicional de mezclado después de haber añadido toda la cantidad.
- No requiere añadir fluidificantes
- No requiere añadir agua adicional a la mezcla.
- Se presenta en bolsas hidrosolubles de 1 kg o sacos de 20 kg



VIDRIO AR V13-MO

SUSTITUTO DE MALLAS Y VELOS

INVISIBLE EN SUPERFICIE

■ V13-MO SUSTITUYE A LAS MALLAS UTILIZADAS PARA EVITAR FISURAS EN PAREDES CON MORTEROS DE REVOCO, MONOCAPAS Y PINTURAS DE FACHADA EXTERIOR.

■ V13-MO REDUCE DRÁSTICAMENTE LAS FISURACIONES POR RETRACCIÓN Y DILATACIÓN EVITANDO EL USO DE VELOS O MALLAS EN SLURRY, BASE DE MICROCEMENTO Y MORTEROS AUTONIVELANTES

¿POR QUE FIBRATEC V13-MO?

La fibra de vidrio álcali resistente FIBRATEC V13-MO consiste en filamentos sueltos de 13,5 micrones. En cada kilo de fibra se pueden contar hasta 200 millones de filamentos. Especialmente diseñada para matrices blandas sin áridos gruesos como morteros, monocapas, pinturas... V13-MO cose tridimensionalmente toda la matriz ayudando a aliviar las tensiones y unir todas las partículas de manera que teje puentes que hacen que el material sea mas resistente.



FIBRATEC V13-MO
NO SE VE EN SUPERFICIE

SU DISTRIBUCIÓN DENTRO DEL
MORTERO ES PERFECTAMENTE
HOMOGÉNEO



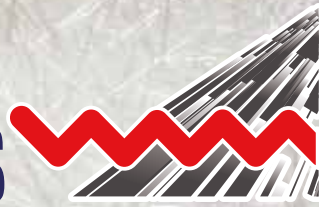
FIBRATEC V13-MO NO ES FIBRA DE POLIPROPILENO



MORTERO Y MONOCAPA SIN
MALLAS



BASE DE MICROCEMENTO
SIN MALLAS



INSTRUCCIONES PARA DOSIFICACIÓN Y APLICACIÓN V13-MO

*MORTEROS PARA REVESTIMIENTOS Y MONOCAPAS	PINTURAS, CLOROCAUCHO Y SLURRY	MICROCEMENTOS Y MORTEROS AUTONIVELANTES
<p>MONOCAPAS: Añadir una bolsa de 200g de Fibratec V13-MO por cada 4 sacos de 25kg de monocapa. (Peso seco)</p> <p>MORTEROS: Añadir una bolsa de 200 g por cada saco de cemento de 25kg.</p> <p>Para revocos, enlucidos con acabado en fratasado, impreso o proyectado de piedra triturada</p>	<p>Esencialmente, se aplica entre 1 y 5g de Fibratec V13-MO por cada litro de material, según la consistencia deseada.</p> <p>Evita el goteo y disminuye drásticamente el agrietamiento por efecto de temperatura y viento.</p>	<p>MORTEROS AUTONIVELANTES: Añadir una bolsa de 200g de Fibratec V13-MO por cada 500kg mortero autonivelante preparado. (Peso seco)</p> <p>MICROCEMENTOS: Añadir una bolsa de 200g por cada 200kg de base de microcemento. (Peso seco) Drástica reducción de fisuras con excelentes acabados.</p>

***IMPORTANTE:** En morteros o monocapas con acabados de RASPADO, aplique la fibra solo en la capa inferior y NUNCA en la capa visible de raspado. La fibra que queda oculta dentro del monocapa o mortero, podría levantarse y quedar a la vista tras el raspado superficial.

IMPORTANTE: Mezcle la fibra durante 1 ó 2 minutos en hormigonera, mezcladora o batidora, hasta que quede bien dispersa y no sea visible.

DISPONIBLE EN BOLSAS DE PLÁSTICO DE 200G (40 UNIDADES POR CAJA) Y SACOS DE 20KG

VIDRIO AR V6-MO

La fibra de vidrio álcali resistente FIBRATEC V6-MO consiste en 100 filamentos de 13,5 micrones unidades entre si para formar hebras de 6 mm de longitud. Esta fibra es especialmente indicada para reforzar los morteros de capa fina como el cemento cola o autonivelantes de capa fina. Las fibras cortas afectan mucho menos la consistencia de las matrices, mientras que las fibras mas largas las cohesionan. En este caso, al tener 100 filamentos pegados entre si, la matriz cementosa puede admitir mas cantidad de fibra sin saturarse, casi sin afectar la fluidez de las mismas.

INSTRUCCIONES PARA DOSIFICACIÓN Y APLICACIÓN V6-MO

CEMENTO COLA Y MORTEROS AUTONIVELANTES
<p>Añadir entre 200g y 800g de Fibratec V6-MO por cada 500kg mortero autonivelante preparado. (Peso seco)</p> <p>En líneas generales, esta fibra se puede dosificar en función de la aplicación incluso en dosificaciones superiores a las indicadas en este cuadro. Esta elección requiere ensayar hasta conseguir la textura y el refuerzo deseado.</p>

LA FIBRA DE VIDRIO ÁLCALI RESISTENTE FIBRATEC V6-MO SOLO ESTÁ DISPONIBLE EN SACOS DE 20 KG CON LA REFERENCIA ACS6H950Y



DISTRIBUIDOR OFICIAL EN SU REGION