

PANEL EPS SILVERTECH PRO

FICHA TÉCNICA

Placa aislante moldeada en EPS con adición de grafito. Conductividad térmica 0,031 W/(m-K).



Exteriores

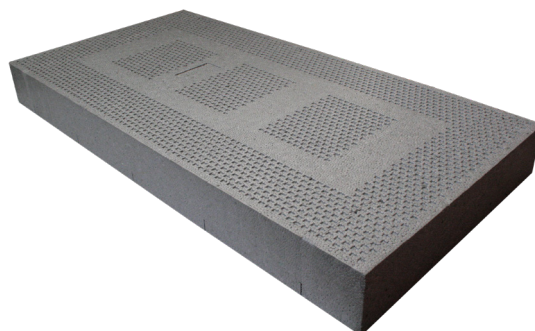
Composición

La placa de aislamiento térmico de EPS SILVERTECH PRO, fabricada mediante un proceso de moldeo, se produce utilizando materias primas de alta calidad. La adición de materias primas con grafito mejora las prestaciones térmicas de la placa, ayudando a reducir la transmisión de calor.

La placa tiene cortes de destensado en la cara externa que mejoran la estabilidad dimensional y reducen las tensiones inducidas por los ciclos térmicos. En cambio el lado interior está recubierto por un gofrado que facilita la adherencia del producto para enrasar.



Cara exterior destensionada



Cara interior con relieve

Presentación

- Las placas se suministran en embalajes de polietileno resistente a los rayos UV.

Uso

Las placas para aislamiento térmico EPS SILVERTECH PRO se utilizan para la colocación de sistemas S.A.T.E. en las paredes exteriores de edificios nuevos o en obras de rehabilitación de edificios existentes. El espesor del panel se definirá en función de las necesidades de aislamiento térmico y respetando la legislación vigente en el lugar de aplicación.

Preparación del fondo

La superficie de colocación debe ser sólida, limpia, resistente, seca y estar saneada. En caso contrario, se deberá proceder a la eliminación del polvo, suciedad, restos de desencofrante, partes disgregadas o inconsistentes. Verificar la planeidad del soporte y en caso necesario, nivelar con mortero para revoco tipo KC 1, KD 2 o KI 7. En correspondencia de elementos salientes quitar las partes que sobresalgan. Las partes en hormigón deterioradas deben ser tratadas con morteros especiales para la reparación de la línea GEOACTIVE FASSA. Eventuales pinturas o revestimientos débiles, inconsistentes o sin adherencia tendrán que ser eliminados mecánicamente. Una vez hechas todas las operaciones de eliminación, reparación y preparación del soporte, se procederá con el lavado de las superficies; una vez que estén secas, las mismas podrán ser tratadas con el adecuado fijador con elevada penetración tipo MIKROS 001.

Si el soporte presenta superficies esmaltadas o vidriosas se deberá efectuar un chorreo de arena. En este caso, se aconseja realizar el encolado de los paneles a superficie completa con el mortero adhesivo/regularizador A 50 de altas prestaciones.

Preparación del material

La colocación de los paneles se realiza con los morteros adhesivos certificados Fassa A 50, A 96, AL 88, aplicando el adhesivo en toda la superficie con llana de dientes o en el perímetro y en los puntos centrales, sobre el lado del panel que no tiene los cortes para la disminución de la tensión. Dicha operación será hecha asegurándose que la superficie mínima de adhesión prevista cubra al menos el 50% de la superficie total del panel. En particular, el adhesivo se debe extender obligatoriamente en el marco perimetral, procurando que el adhesivo no desborde de la placa después de su colocación.

Es necesario además evitar la fase de encolado sobre las paredes expuestas a la luz directa del sol, especialmente en el verano. Si esto no fuese posible, es oportuno proceder a oscurecer los andamios con telas.

La colocación de los paneles se realiza de abajo hacia arriba, de forma intercalada, evitando dejar espacios vacíos entre un panel y otro. Eventuales huecos entre los paneles deben ser rellenados con tiras de material aislante o con espuma de relleno poliuretánica FASSA MOUSSE. La fijación mecánica de los paneles se realiza con 6 espigas/m² con esquema en forma de "T." La elección de la espiga debe ser realizada en función del tipo de soporte sobre la que es instalado el S.A.T.E. Una vez realizado la fijación mecánica de los paneles se podrá proceder a la ejecución del raseo armado. La regularización de los paneles se debe hacer siempre con doble capa, usando los regularizadores certificados Fassa A 50, A 96, AL 88 o FLEXYTHERM 11, y reforzada con la malla de armadura de fibra de vidrio resistente a los álcalis tipo FASSANET 160.

Después del curado de la capa de enrasado reforzado, el ciclo de acabado del sistema de aislamiento térmico por el exterior se termina aplicando el revestimiento protector RSR 421, RX 561, RTA 549 o FASSIL R 336 previa aplicación de la imprimación de fijación específica.

Para mayor información técnica y detalles sobre las modalidades de aplicación, seguir las indicaciones del manual técnico de colocación del S.A.T.E. FASSATHERM. Para trabajos y soportes especiales, solicitar información al Servicio de Asistencia Técnica de Fassa.

Advertencias

- La aplicación deberá efectuarse a temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C.
- Evitar la exposición de los paneles a los agentes atmosféricos y a la fuerte radiación solar, prestando atención en almacenar los paneles en un lugar cubierto, seco, bien ventilado y lejos de la luz o de fuentes de calor.
- Las superficies de los paneles deben estar limpias e íntegras: quitar el embalaje de los paneles sólo en el momento de la aplicación.
- Evitar la aplicación del adhesivo sólo en los puntos centrales.
- Evitar la aplicación de paneles rotos, deteriorados, sucios, etc.
- Evitar posibles infiltraciones de agua durante la colocación de los paneles para una correcta protección de los mismos.
- Evitar la aplicación de paneles aislantes en contacto con el terreno.

Para las modalidades de aplicación detalladas, es necesario respetar las indicaciones del Manual de Aplicación Fassa del S.A.T.E. FASSATHERM.

Calidad

El marcado CE según la Norma EN 13163:2012+A1:2015, el cumplimiento de la Norma EN 13499:2005 y los controles precisos de las placas en nuestros establecimientos garantizan el cumplimiento de las siguientes prestaciones: conductividad térmica, resistencia a compresión, resistencia a la tracción perpendicular a las caras, absorción de agua, resistencia a la permeabilidad del vapor, estabilidad dimensional y clase de reacción al fuego.

Datos Técnicos

Dimensiones

Longitud	1.000 mm
Ancho	500 mm
Espesores disponibles	50-200 mm

Características técnicas

La clasificación de los paneles en EPS en base a la norma EN 13163 prevé que las características sean declaradas en forma de códigos de designación, que se refieren a específicos límites superiores o inferiores.

Características	Código de designación EN 13163:2013	Unidad de medida	Panel SILVERTECH PRO	Método de prueba
Longitud	L	mm	L2 (±2)	EN 822
Ancho	W	mm	W2 (±2)	EN 822
Espesor	T	mm	T1 (±1)	EN 823
Planeidad	P	mm	P3 (±3)	EN 825
Ortogonalidad	S	mm/m	S2 (±2)	EN 824
Conductividad térmica declarada	λ_D	W/m·K	0,031	EN 12667 EN 13163
Masa volúmica	-	kg/m³	15 (± 1)	EN 1602
Resistencia a la compresión al 10% de la deformación	CS (10)	kPa	70	EN 826
Resistencia a la Tracción perpendicular de las caras	TR	kPa	150	EN 1607
Absorción de agua por inmersión parcial	Wlp	kg/m²	≤ 0,5	EN 12087
Absorción de agua por inmersión total	Wlt	%	≤ 2	EN 12087
Resistencia al paso del vapor	μ	-	20-40	EN 13163
Capacidad térmica específica	C_p	J/Kg·K	1.450	ISO 10456
Elevada estabilidad dimensional	DS(N)	%	2	EN 1603
Estabilidad dimensional a 70°	DS(70,-)	%	1	EN 1604
Reacción al fuego	Euroclase	-	E	EN 13501-1

Resistencia térmica

La resistencia térmica varía según el espesor de la placa. Resistencia térmica R_D ($m^2 \cdot K/W$)

Espesor del Panel (mm)	Resistencia térmica declarada ($m^2 \cdot K/W$)
50	1,61
60	1,93
70	2,25
80	2,58
90	2,90
100	3,22
110	3,54
120	3,87
130	4,19
140	4,51
150	4,83
160	5,16
170	5,48
180	5,80
190	6,12
200	6,45

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: asistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.