

# Glass Rail

## Glass Rail inFix

### Barandillas de vidrio



## Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



**Exlabesa Building Systems, S. A. U.** prohíbe la reproducción total o parcial de este catálogo por cualquier medio escrito, así como soporte magnético o electrónico, sin la debida autorización expresa y por escrito de nuestra parte.

**Exlabesa Building Systems, S. A. U.** se reserva el derecho a modificar, mejorar o eliminar sin previo aviso cualquiera de los productos mostrados en este catálogo.

**Exlabesa Building Systems, S. A. U.** no se hace responsable de posibles erratas que pudieran darse en este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas.

Los despieces, listas de materiales, modulaciones y descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos y es responsabilidad del cliente realizar las comprobaciones pertinentes antes de proceder con un pedido.

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT  
QUALIDECO  
QUALANOD

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001

# Barandilla de vidrio

---

Glass Rail

pág. 5

Glass Rail inFix

pág. 63

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

# Glass Rail

---

## 01 DATOS TÉCNICOS

---

Ensayos  
Opciones de montaje  
Características técnicas

## 02 PERFILES

---

Pesos/perímetros/inercias  
Perfiles del sistema  
Perfiles complementarios

## 03 ACCESORIOS

---

Juntas  
Tornillería  
Tapas

## 04 MONTAJES

---

Índice  
Montaje sobre forjado  
Montaje en frente de forjado

## 05 MANUAL

---

Fabricación  
Instalación  
Mantenimiento

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT  
QUALIDECO  
QUALANOD

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

**01**

DATOS TÉCNICOS

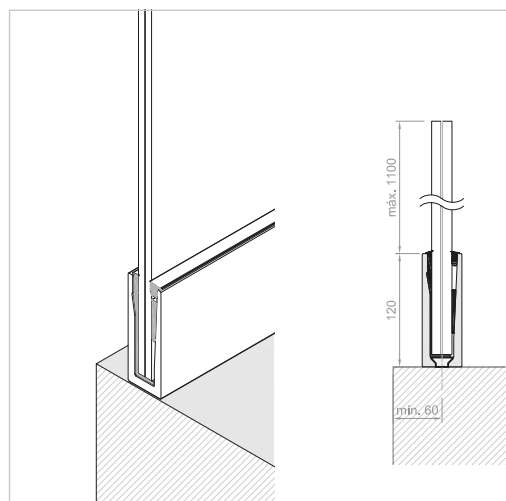
Ensayos  
Opciones de montaje  
Características técnicas

## Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

### EXL-12480

Barandilla de vidrio sobre forjado



**CTE**  
Código Técnico de la Edificación

**Apartado 3.2**  
Acciones de la edificación

**Cumple**

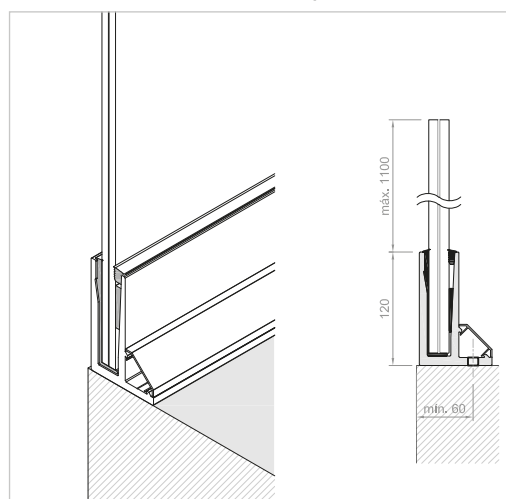
Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios del CTE.*

Categoría de uso	Fuerza horizontal	Vidrio recomendado
C5	<b>3,0 kN/m</b>	<b>1010.4</b> Laminado - Templado
C3, C4, E, F	<b>1,6 kN/m</b>	<b>88.4</b> Laminado - Templado
Resto de casos	<b>0,8 kN/m</b>	<b>88.2</b> Laminado

El sistema GLASS RAIL dispone de ensayos según **UNE EN 85-238-91**.  
En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).

### EXL-12481

Barandilla de vidrio sobre forjado



**CTE**  
Código Técnico de la Edificación

**Apartado 3.2**  
Acciones de la edificación

**Cumple**

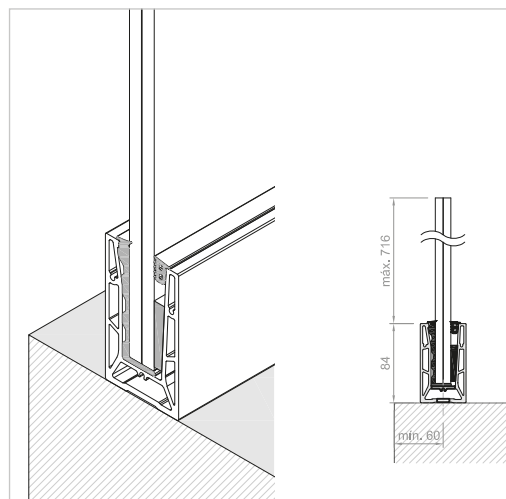
Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios del CTE.*

Categoría de uso	Fuerza horizontal	Vidrio recomendado
C5	<b>3,0 kN/m</b>	<b>1010.4</b> Laminado - Templado
C3, C4, E, F	<b>1,6 kN/m</b>	<b>88.4</b> Laminado - Templado
Resto de casos	<b>0,8 kN/m</b>	<b>88.2</b> Laminado

El sistema GLASS RAIL dispone de ensayos según **UNE EN 85-238-91**.  
En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).

### EXL-14068

Barandilla de vidrio sobre murete



**CTE**  
Código Técnico de la Edificación

**Apartado 3.2**  
Acciones de la edificación

**Cumple**

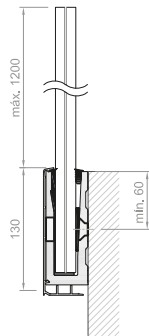
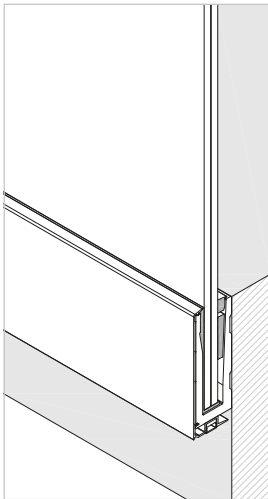
Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios del CTE.*

Categoría de uso	Fuerza horizontal	H	Vidrio recomendado
C3, C4, E, F	<b>1,6 kN/m</b>	—	—
Resto de casos	<b>0,8 kN/m</b>	<b>800 mm</b>	<b>88.1</b> Laminado
		<b>600 mm</b>	<b>66.2</b> Laminado

En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).

## EXL-13064

Barandilla de vidrio en frente de forjado



**Apartado 3.2**  
Acciones de la edificación

### Cumple

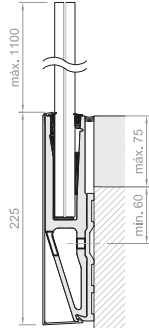
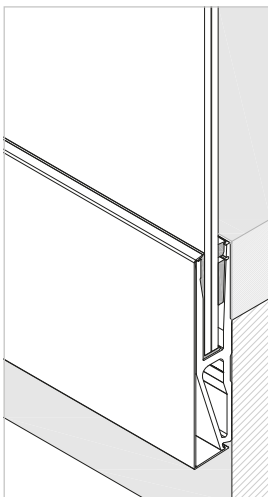
Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios* del CTE.

Categoría de uso	Fuerza horizontal	Vidrio recomendado
C5	<b>3,0 kN/m</b>	<b>1010.4</b> Laminado - Templado
C3, C4, E, F	<b>1,6 kN/m</b>	<b>88.4</b> Laminado - Templado
Resto de casos	<b>0,8 kN/m</b>	<b>88.2</b> Laminado

El sistema GLASS RAIL dispone de ensayos según **UNE EN 85-238-91**.  
En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).

## EXL-13421

Barandilla de vidrio en frente de forjado



**Apartado 3.2**  
Acciones de la edificación

### Cumple

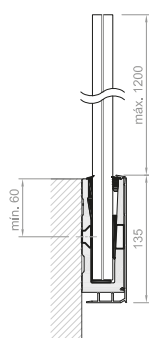
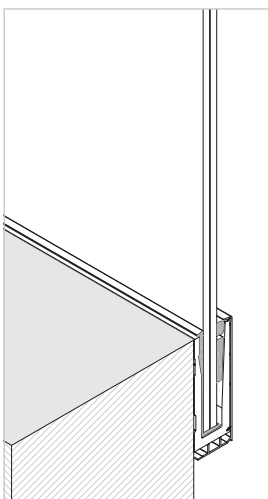
Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios* del CTE.

Categoría de uso	Fuerza horizontal	Vidrio recomendado
C5	<b>3,0 kN/m</b>	<b>1010.4</b> Laminado - Templado
C3, C4, E, F	<b>1,6 kN/m</b>	<b>88.4</b> Laminado - Templado
Resto de casos	<b>0,8 kN/m</b>	<b>88.2</b> Laminado

El sistema GLASS RAIL dispone de ensayos según **UNE EN 85-238-91**.  
En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).

## EXL-22747

Barandilla de vidrio invertida en frente de forjado



**Apartado 3.2**  
Acciones de la edificación

### Cumple

Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios* del CTE.

Categoría de uso	Fuerza horizontal	Vidrio recomendado
C5	<b>3,0 kN/m</b>	—
C3, C4, E, F	<b>1,6 kN/m</b>	<b>88.4</b> Laminado - Templado
Resto de casos	<b>0,8 kN/m</b>	<b>1010.2</b> Laminado

En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

02

---

**PERFILES**

Pesos/perímetros/inercias  
Perfiles del sistema  
Perfiles complementarios

**EXL-12480**

Barandilla de vidrio sobre forjado

kg	5,419
mm	537
lx	249,74
ly	54,23

**EXL-12481**

Barandilla de vidrio sobre forjado

kg	6,288
mm	618
lx	301,60
ly	99,64

**EXL-13064**

Barandilla de vidrio en frente de forjado

kg	5,910
mm	587
lx	276,02
ly	62,84

**EXL-13421**

Barandilla de vidrio en frente de forjado

kg	8,686
mm	963
lx	81,32
ly	987,74

**EXL-22747**

Barandilla de vidrio invertida en frente de forjado

kg	5,962
mm	586
lx	279,20
ly	63,80

**EXL-14068**

Barandilla de vidrio sobre murete

kg	3,129
mm	821
lx	78,53
ly	38,98

**EXL-12482**

Tapeta de anclaje para EXL-12481

kg	0,289
mm	153
lx	0,10
ly	2,38

**EXL-14327**

Tapeta frontal con cinta adhes. para EXL-13064 y EXL-22747

kg	0,761
mm	345
lx	1,36
ly	52,03

**EXL-13324**

Tapeta frontal led para EXL-13064 y EXL-22747

kg	0,937
mm	417
lx	4,13
ly	71,07

**EXL-13325**

Tapeta frontal en L para EXL-13064 y EXL-22747

kg	0,923
mm	418
lx	3,91
ly	71,74

**EXL-13422**

Tapeta frontal para EXL-13421

kg	1,436
mm	556
lx	4,41
ly	279,12

**EXL-13326**

Tapeta frontal para iluminación led

kg	0,729
mm	334
lx	0,78
ly	21,42

**EXL-12910**

Pasamanos rectangular

kg	0,929
mm	349
lx	379
ly	13,57

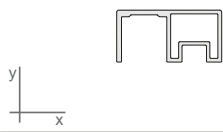
**EXL-13074**

Pasamanos redondo

kg	1,042
mm	365
lx	4,69
ly	8,52

EXL-13323

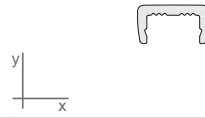
## Pasamanos rectangular para iluminación led



kg	1,013
mm	344
lx	3,39
ly	13,20

EXL-14586

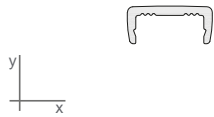
## Perfil para canto de vidrio de 6+6



kg	0,213
mm	72
lx	0,06
ly	0,35

EXL-13685

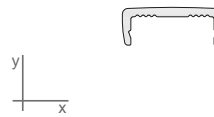
## Perfil para canto de vidrio de 8+8



kg	0,216
mm	79
lx	0,05
ly	0,49

EXL-13686

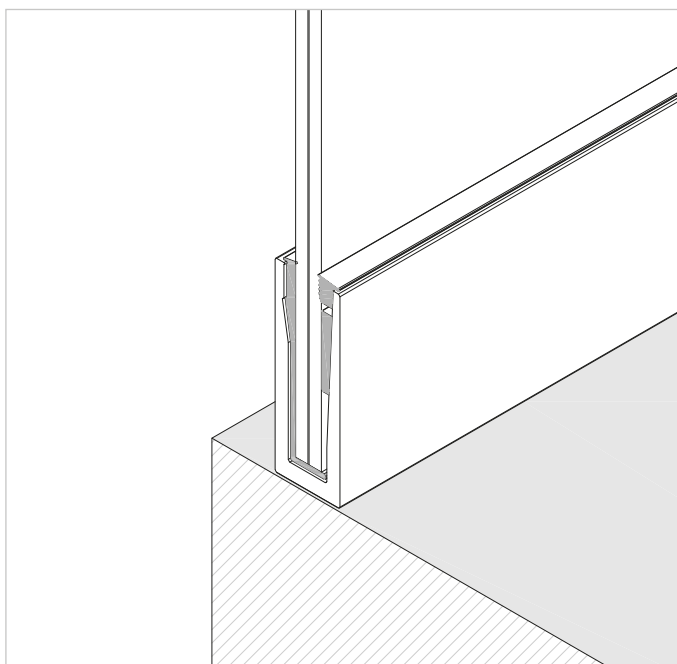
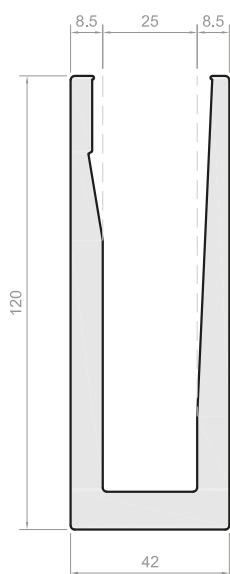
## Perfil para canto de vidrio de 10+10



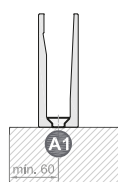
kg	0,240
mm	87
lx	0,06
ly	0,75

## EXL-12480

Barandilla de vidrio sobre forjado

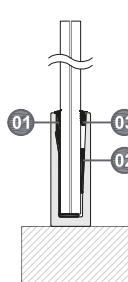


### Anclajes



Tipos	Diseño	A1
Anclaje autorroscante cincado		182002
Anclaje autorroscante inox		182003
Anclaje de expansión cincado		159067

### Acristalamiento



Espesores de vidrio	01	02	03
12,38/12,76 mm	194073	194120	194119
13,52 mm	194128	194120	194119
16,38/16,76 mm	194073	194074	194072
17,52 mm	194128	194074	194072
20,38/20,76 mm	194073	194075	194071
21,52 mm	194128	194075	194071



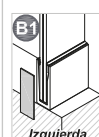
Exlabesa ofrece opción de suministro de perfiles de barandilla sin mecanizar y con los mecanizados que se muestran en este catálogo. Indicar en el pedido la opción requerida.

MECANIZADO	LONGITUD (L)	
	6350 mm	A definir
EXL-12480 M66	<b>Stock</b>	Pedido mínimo
EXL-12480 M67	Pedido mínimo	Pedido mínimo
EXL-12480 M68	Pedido mínimo	Pedido mínimo

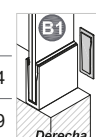
### Simbología

- L → Longitud de la barra
- N → Número de intervalos del mecanizado de anclaje
- y → Despunte de anclaje en función de la longitud de la barra
- M → Número de intervalos del mecanizado de desagüe
- z → Despunte de desagüe en función de la longitud de la barra

### Tapetas



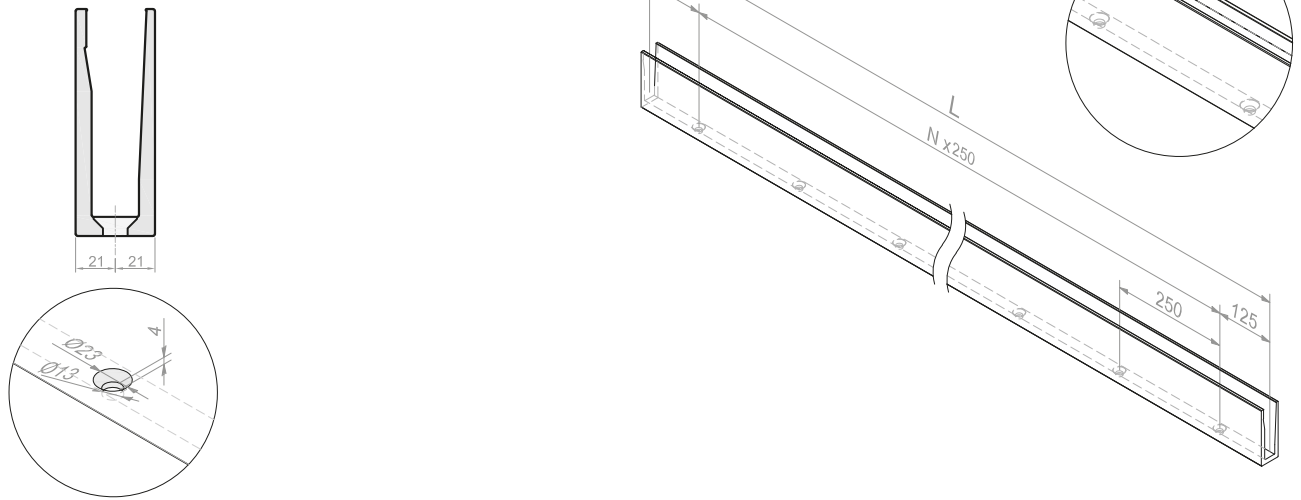
Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL
Derecha	273050	273051	273052	273053	273054
Izquierda	273055	273056	273057	273058	273059



Estas tapas se suministran con cinta de doble cara.  
Elección de las tapas desde la vista exterior de la barandilla.

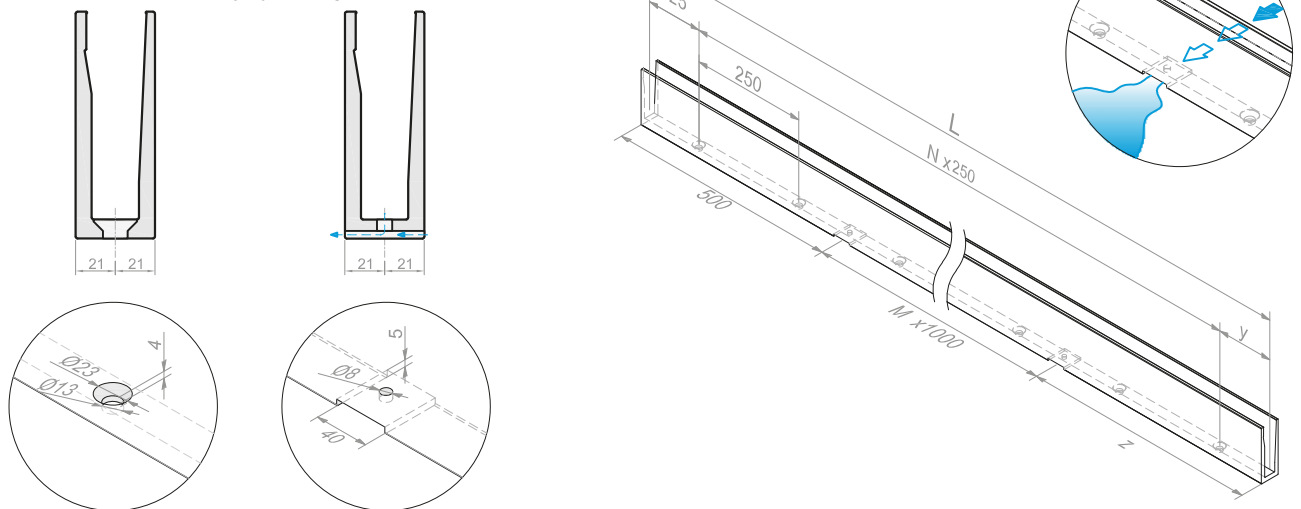
## M66

Mecanizado de anclaje



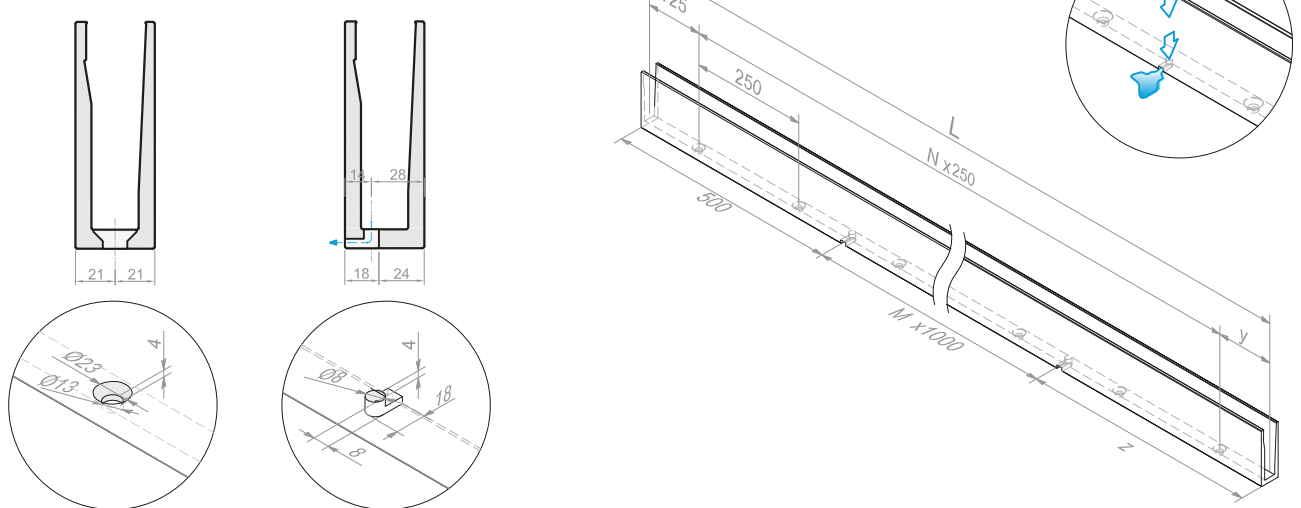
## M67

Mecanizado de anclaje y desagüe vertical/horizontal



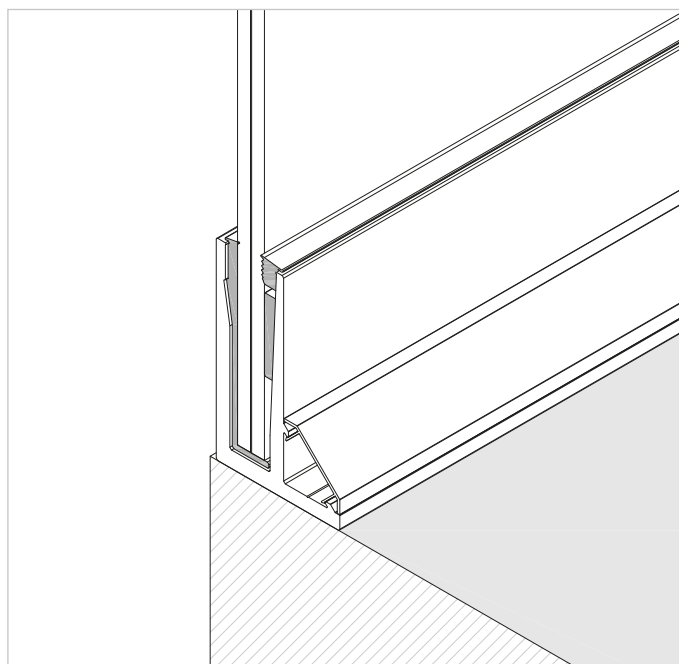
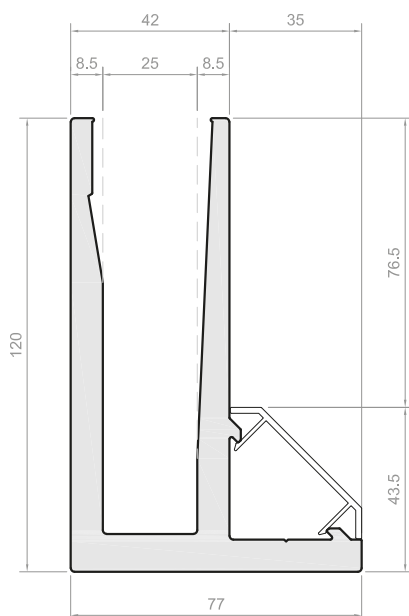
## M68

Mecanizado de anclaje y desagüe vertical



## EXL-12481

Barandilla de vidrio sobre forjado



### Anclajes

Tipos	Diseño	A2
Anclaje de expansión cincado		159066

### Acristalamiento

Esesores de vidrio	01	02	03
12,38/12,76 mm	194073	194120	194119
13,52 mm	194128	194120	194119
16,38/16,76 mm	194073	194074	194072
17,52 mm	194128	194074	194072
20,38/20,76 mm	194073	194075	194071
21,52 mm	194128	194075	194071



Exlabesa ofrece opción de suministro de perfiles de barandilla sin mecanizar y con los mecanizados que se muestran en este catálogo. Indicar en el pedido la opción requerida.

MECANIZADO	LONGITUD (L)	
	6350 mm	A definir
EXL-12481 M55	Stock	Pedido mínimo
EXL-12481 M56	Pedido mínimo	Pedido mínimo
EXL-12481 M57	Pedido mínimo	Pedido mínimo

### Simbología

- L → Longitud de la barra
- N → Número de intervalos del mecanizado de anclaje
- y → Despunte de anclaje en función de la longitud de la barra
- M → Número de intervalos del mecanizado de desagüe
- z → Despunte de desagüe en función de la longitud de la barra

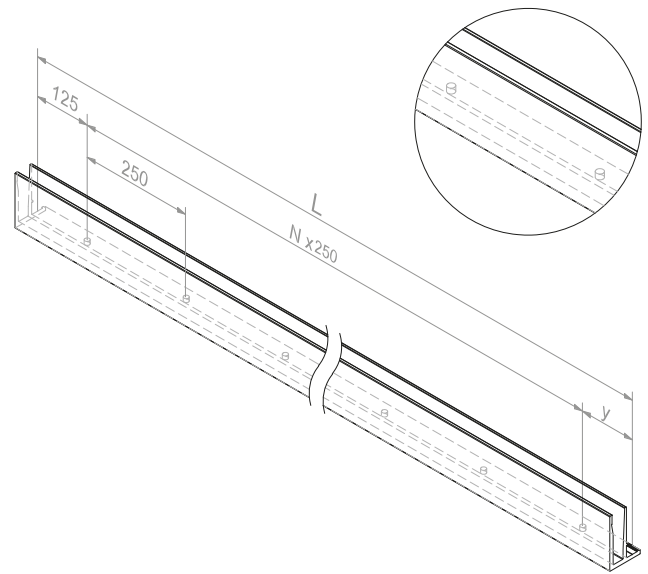
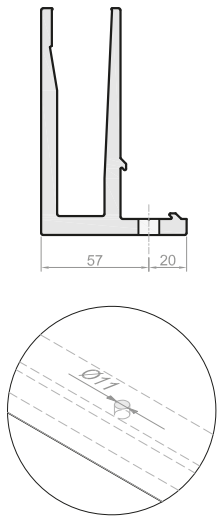
### Tapetas

Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL
Derecha	273060	273061	273062	273063	273064
Izquierda	273065	273066	273067	273068	273069

Estas tapas se suministran con cinta de doble cara.  
Elección de las tapas desde la vista exterior de la barandilla.

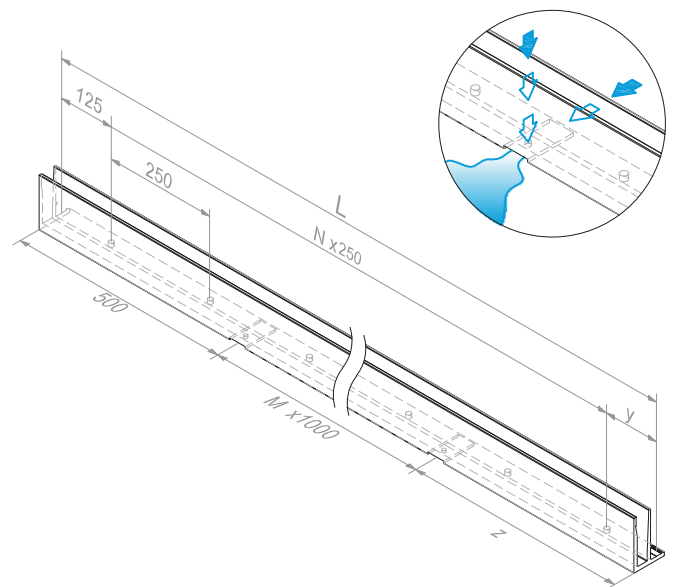
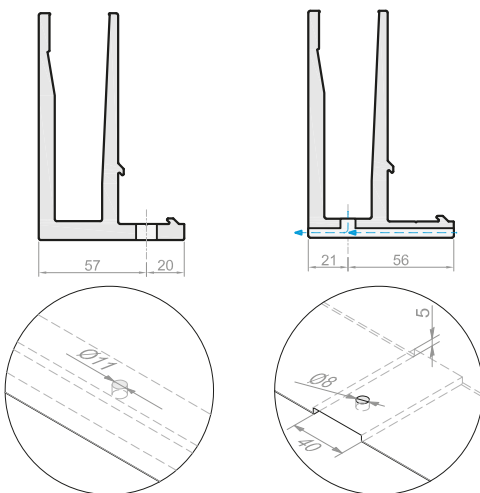
## M55

Mecanizado de anclaje



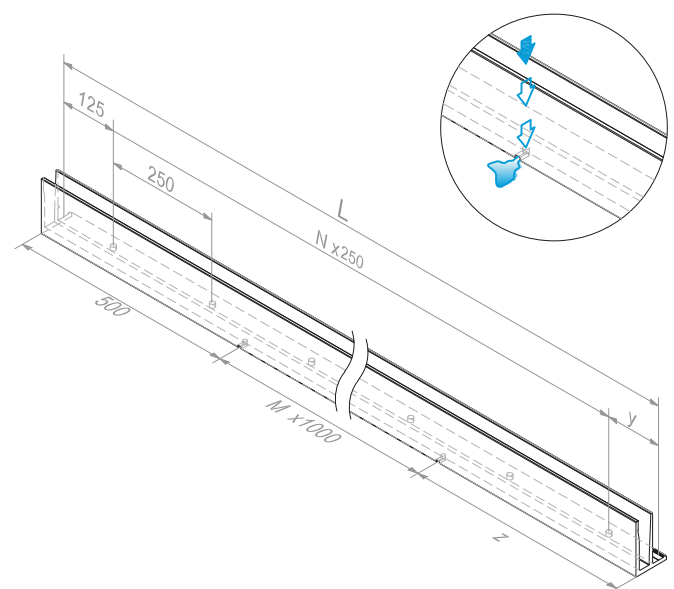
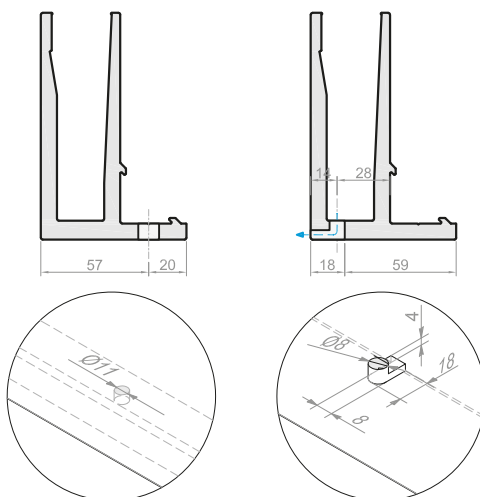
## M56

Mecanizado de anclaje y desagüe vertical/horizontal



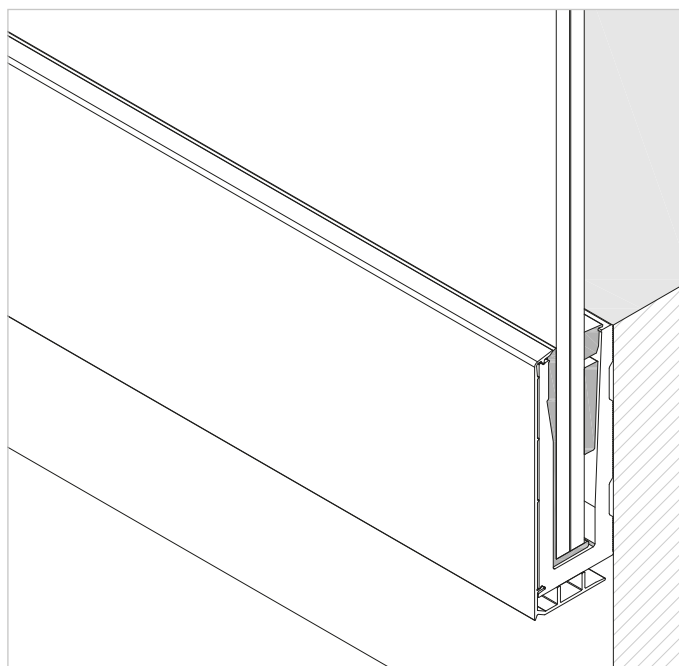
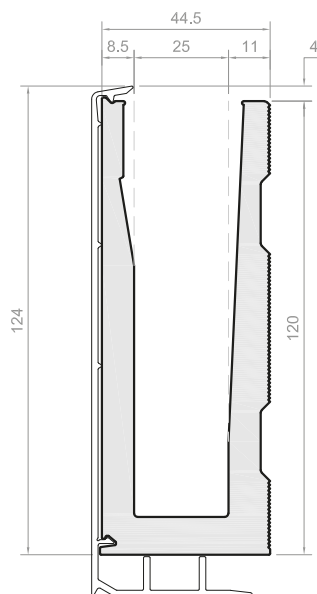
## M57

Mecanizado de anclaje y desagüe vertical



## EXL-13064

Barandilla de vidrio en frente de forjado



### Tipos de recubrimiento



### Anclajes

Tipos	Diseño	A1
Anclaje autorroscante cincado		182002
Anclaje autorroscante inox		182003
Anclaje de expansión cincado		159067

### Acristamiento

Espesores de vidrio	01	02	03
12,38/12,76 mm	194073	194120	194119
13,52 mm	194128	194120	194119
16,38/16,76 mm	194073	194074	194072
17,52 mm	194128	194074	194072
20,38/20,76 mm	194073	194075	194071
21,52 mm	194128	194075	194071



Exlabesa ofrece opción de suministro de perfiles de barandilla sin mecanizar y con los mecanizados que se muestran en este catálogo. Indicar en el pedido la opción requerida.

MECANIZADO	LONGITUD (L)	
		6350 mm
EXL-13064 M60	<b>Stock</b>	Pedido mínimo
EXL-13064 M61	Pedido mínimo	Pedido mínimo

### Simbología

- L → Longitud de la barra
- N → Número de intervalos del mecanizado de anclaje
- y → Despunte de anclaje en función de la longitud de la barra
- M → Número de intervalos del mecanizado de desagüe
- z → Despunte de desagüe en función de la longitud de la barra

### Tapetas

Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL
	Derecha	273070	273071	273072	273073
Izquierda	273075	273076	273077	273078	273079

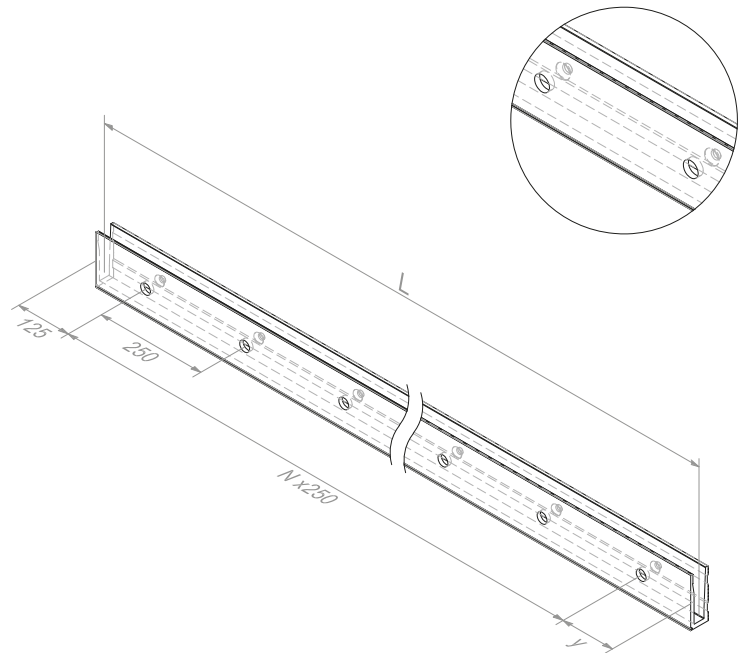
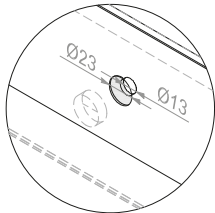
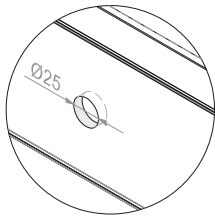
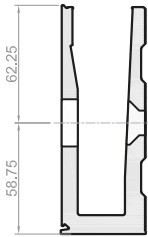
Estas tapas se suministran con cinta de doble cara. Elección de las tapas desde la vista exterior de la barandilla.

Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL
	Derecha	273090	273091	273092	273093
Izquierda	273095	273096	273097	273098	273099

Estas tapas se suministran con cinta de doble cara. Elección de las tapas desde la vista exterior de la barandilla.

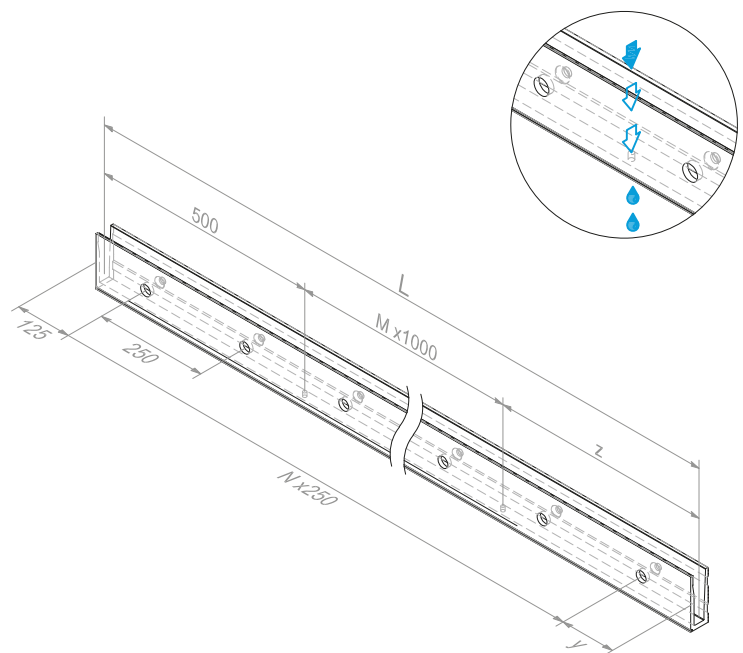
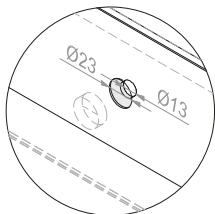
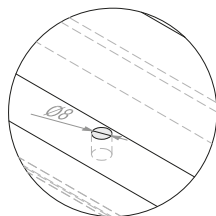
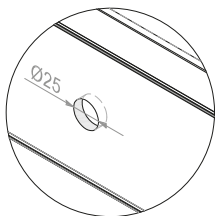
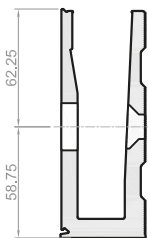
## M60

Mecanizado de anclaje



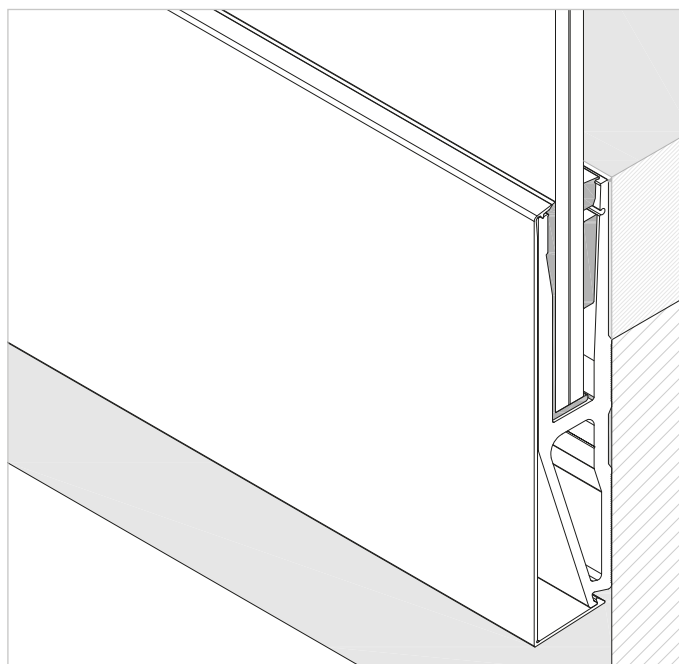
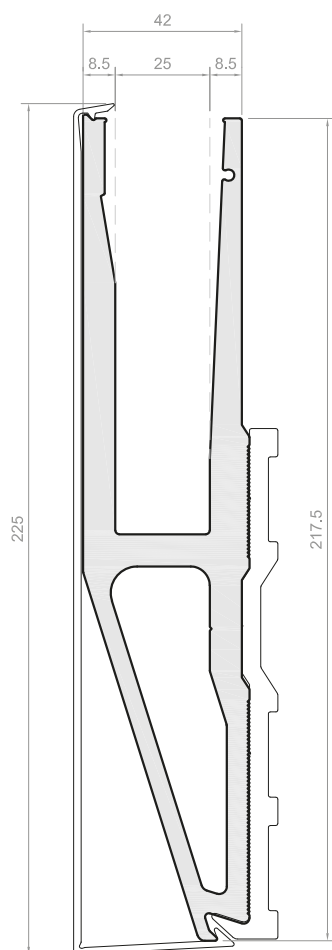
## M61

Mecanizado de anclaje y desagüe vertical

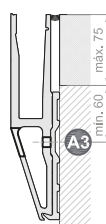


## EXL-13421

Barandilla de vidrio en frente de forjado



### Anclajes



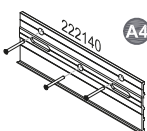
Tipos		Diseño	A3
Anclaje químico	Varilla inox Ø12		159094*
	Arandela inox Ø12		159095
	Tuerca inox Ø12		159096
	Taco químico		212033
Anclaje de expansión cincado			182001

\* Inserción mínima de varilla 110 mm

### Kit de anclaje

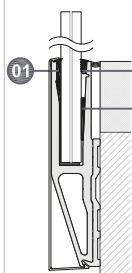


La finalidad de este kit es servir de apoyo en el montaje del perfil de barandilla EXL-13421 haciendo que su instalación sea más cómoda y sencilla. Se recomienda instalar partiendo de cada perfil a 500 mm y en intervalos de 1250 mm entre ejes.



Exlabesa ofrece opción de suministro de perfiles de barandilla sin mecanizar y con los mecanizados que se muestran en este catálogo. Indicar en el pedido la opción requerida.

### Acristalamiento



Espesores de vidrio	01	02	03
12,38/12,76 mm	194073	194120	194119
13,52 mm	194128	194120	194119
16,38/16,76 mm	194073	194074	194072
17,52 mm	194128	194074	194072
20,38/20,76 mm	194073	194075	194071
21,52 mm	194128	194075	194071

### Alineador y tapetas



Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL
Derecha	273120	273121	273122	273123	273124
Izquierda	273125	273126	273127	273128	273129

Estas tapas se suministran con cinta de doble cara. Elección de las tapas desde la vista exterior de la barandilla.



Descripción	Diseño	D1
Perno de alineación		129713

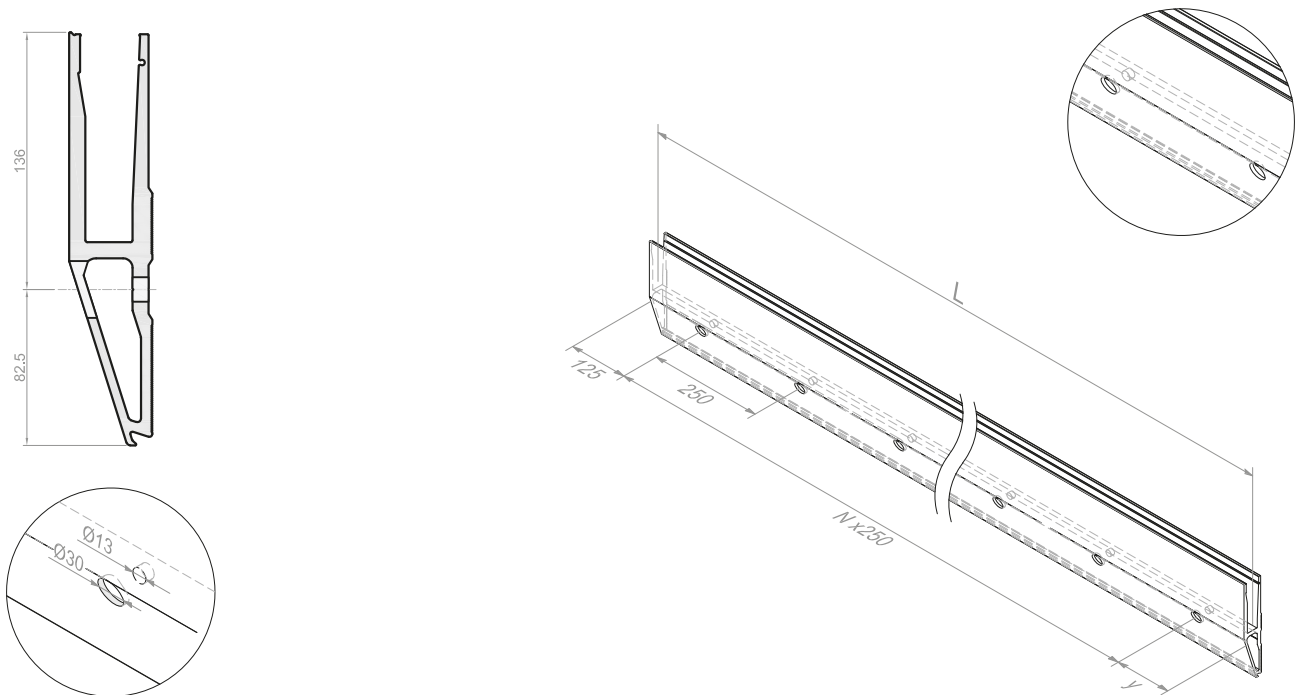
MECANIZADO	LONGITUD (L)	
		6350 mm
EXL-13421 M53	<b>Stock</b>	Pedido mínimo
EXL-13421 M54	Pedido mínimo	Pedido mínimo

### Simbología

- L → Longitud de la barra
- N → Número de intervalos del mecanizado de anclaje
- y → Despunte de anclaje en función de la longitud de la barra
- M → Número de intervalos del mecanizado de desagüe
- z → Despunte de desagüe en función de la longitud de la barra

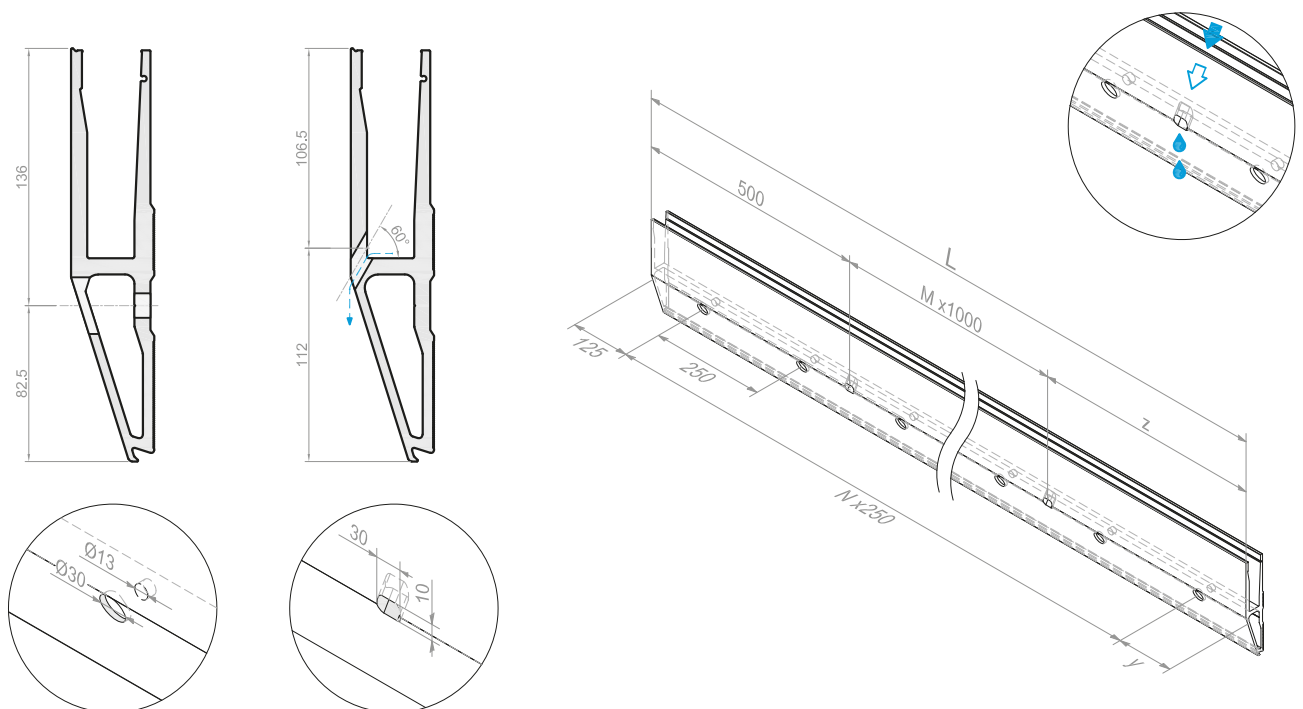
## M53

Mecanizado de anclaje



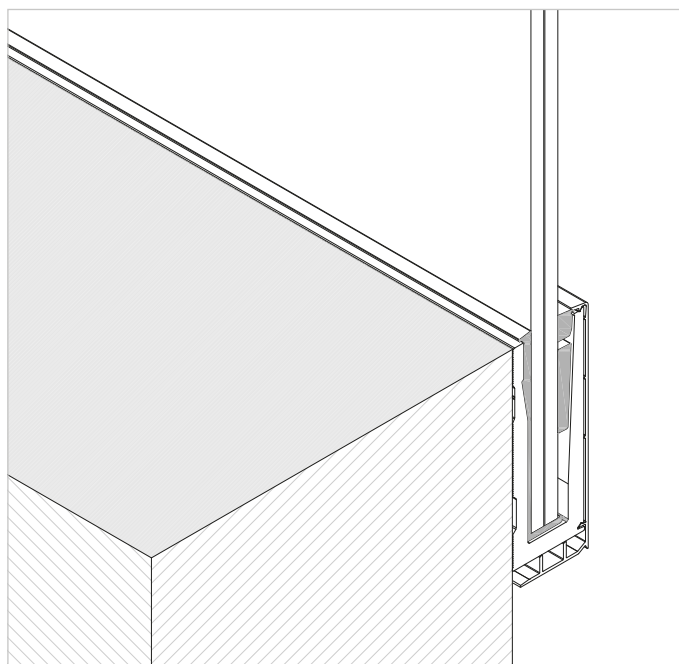
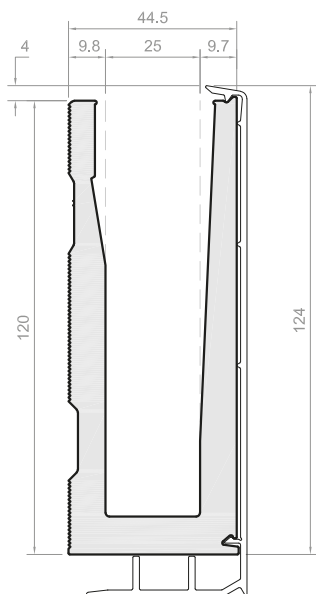
## M54

Mecanizado de anclaje y desagüe vertical



## EXL-22747

Barandilla de vidrio invertida en frente de forjado



### Tipos de recubrimiento



### Anclajes

Tipos	Diseño	A1
Anclaje autorroscante cincado		182002
Anclaje autorroscante inox		182003
Anclaje de expansión cincado		159067

### Acristamiento

Esesores de vidrio	01	02	03
12,38/12,76 mm	194073	194120	194119
13,52 mm	194128	194120	194119
16,38/16,76 mm	194073	194074	194072
17,52 mm	194128	194074	194072
20,38/20,76 mm	194073	194075	194071
21,52 mm	194128	194075	194071



Exlabesa ofrece opción de suministro de perfiles de barandilla sin mecanizar y con los mecanizados que se muestran en este catálogo. Indicar en el pedido la opción requerida.

MECANIZADO	LONGITUD (L)	
	6350 mm	A definir
EXL-22747 M53	<b>Stock</b>	Pedido mínimo
EXL-22747 M54	Pedido mínimo	Pedido mínimo

### Simbología

- L → Longitud de la barra
- N → Número de intervalos del mecanizado de anclaje
- y → Despunte de anclaje en función de la longitud de la barra
- M → Número de intervalos del mecanizado de desagüe
- z → Despunte de desagüe en función de la longitud de la barra

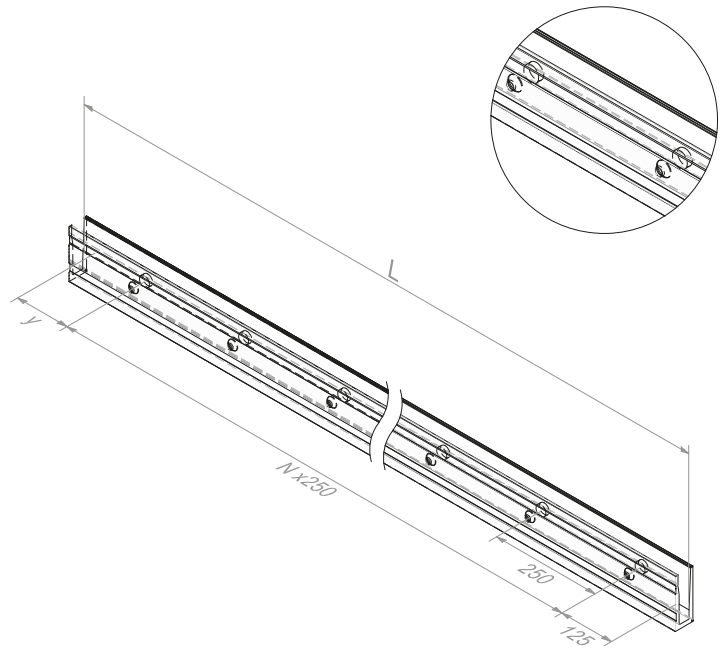
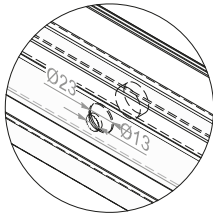
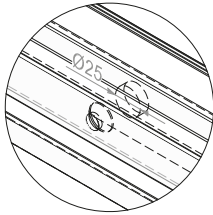
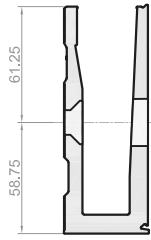
### Tapetas

Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL
	Derecha	273146	273147	273148	273149
Izquierda	273151	273152	273153	273154	273155
Derecha	273156	273157	273158	273159	273160
Izquierda	273161	273162	273163	273164	273165

Estas tapas se suministran con cinta de doble cara. Elección de las tapas desde la vista interior de la barandilla.

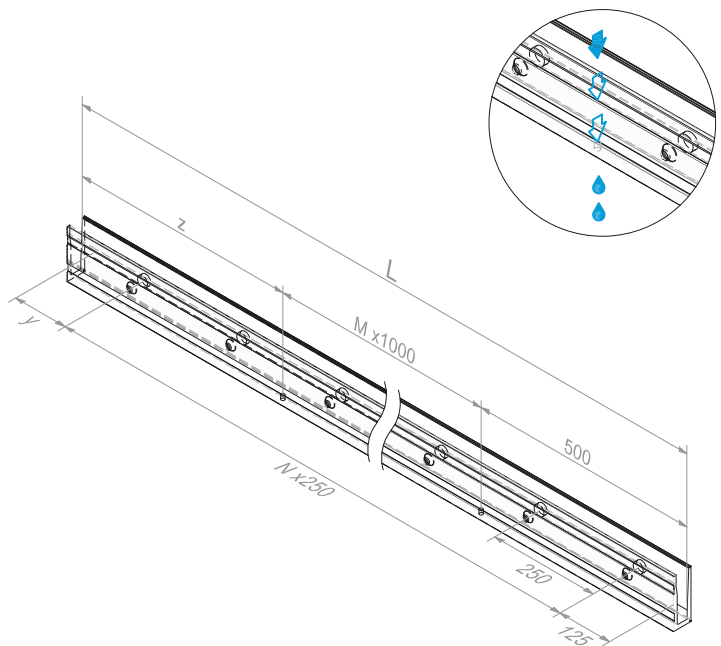
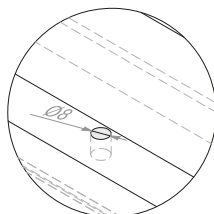
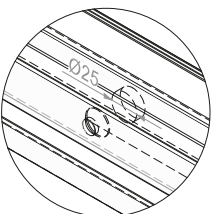
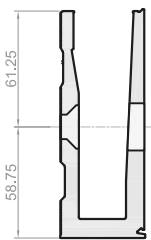
## M53

Mecanizado de anclaje



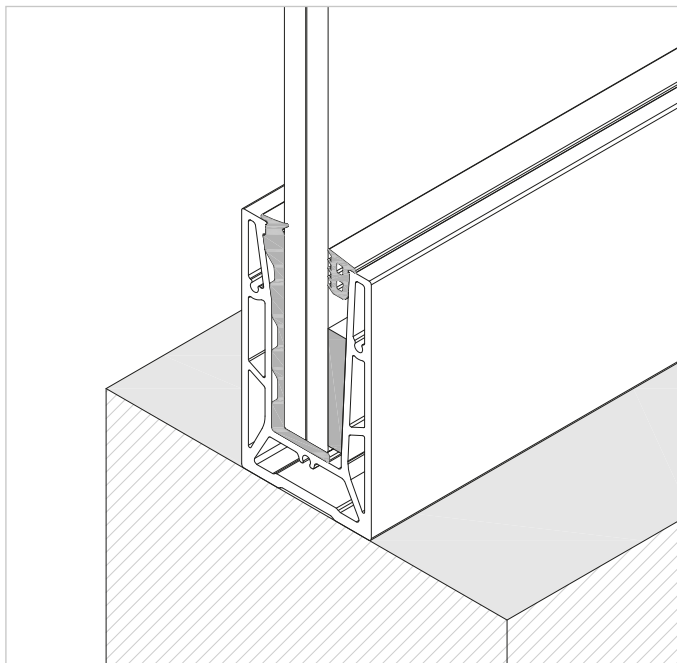
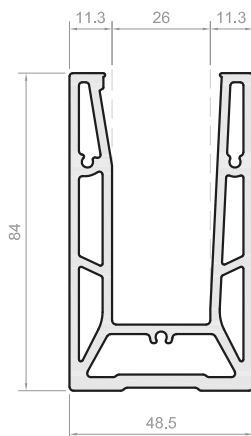
## M54

Mecanizado de anclaje y desagüe vertical

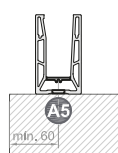


## EXL-14068

Barandilla de vidrio sobre murete



### Anclajes



#### Tipos

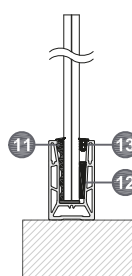
#### Diseño

A5

Anclaje químico	Varilla inox Ø10		159079*
	Arandela inox Ø10		159080
	Tuerca inox Ø10		159081
	Taco químico		212033
Anclaje de fijación directa inox			182004

\* Inserción mínima de varilla 115 mm

### Acrisolamiento



#### Espesores de vidrio

11

12

13

12,38/12,76 mm	194187	194189	194194
16,38/16,76 mm	194187	194188	194190



Exlabesa ofrece opción de suministro de perfiles de barandilla sin mecanizar y con los mecanizados que se muestran en este catálogo. Indicar en el pedido la opción requerida.

### MECANIZADO

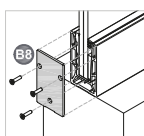
#### LONGITUD (L)

	6350 mm	A definir
EXL-14068 M51	Stock	Pedido mínimo

### Simbología

- L → Longitud de la barra
- N → Número de intervalos del mecanizado de anclaje
- y → Despunte de anclaje en función de la longitud de la barra
- M → Número de intervalos del mecanizado de desagüe
- z → Despunte de desagüe en función de la longitud de la barra

### Alineador y tapetas



#### Tipos

A. plata

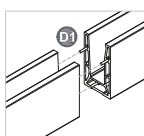
A. inox

Blanco

Negro

RAL

Sin mano	273135	273136	273137	273138	273139
	159073	159073	159073	159073	159073



#### Descripción

#### Diseño

D1

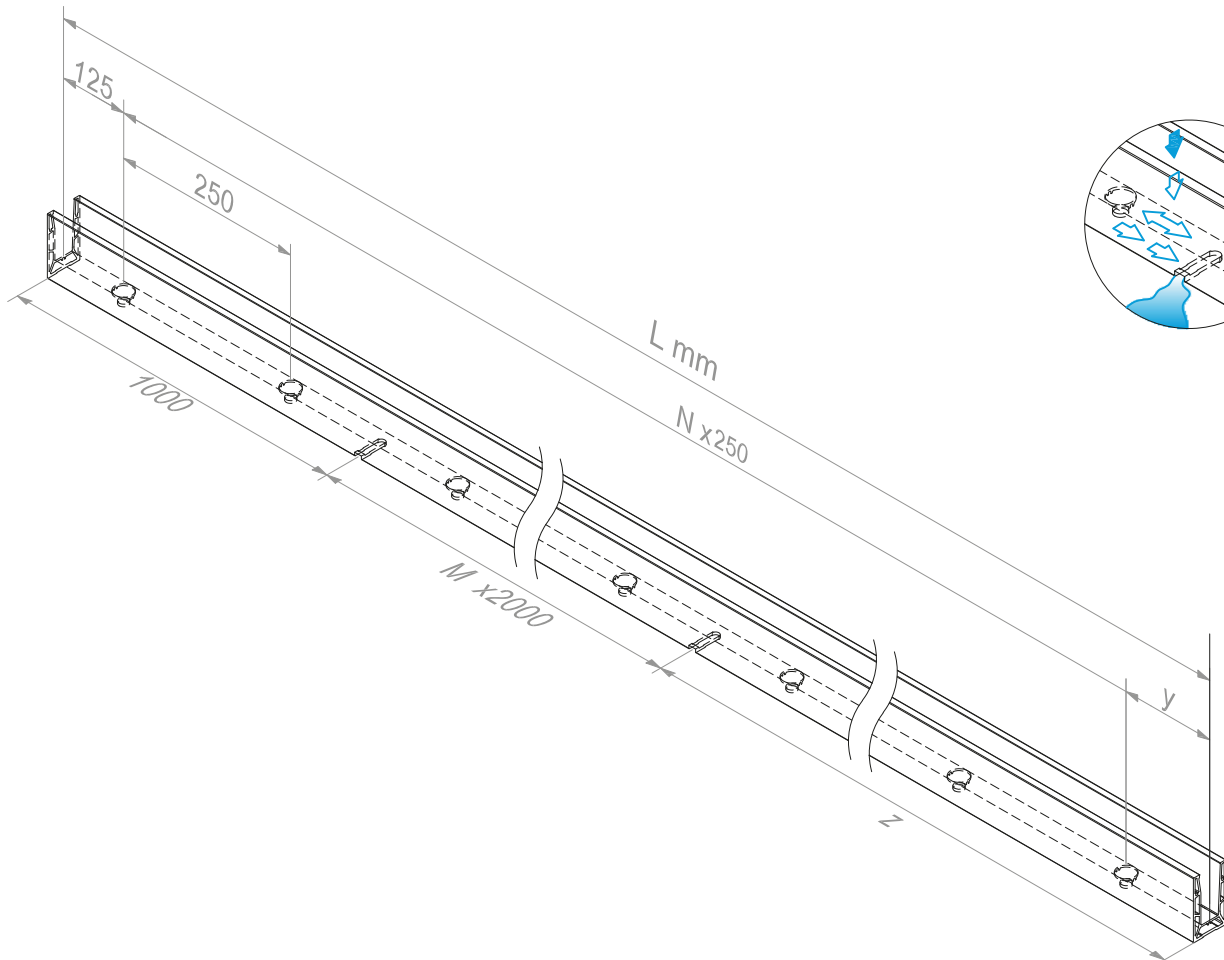
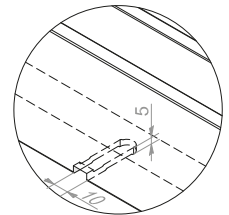
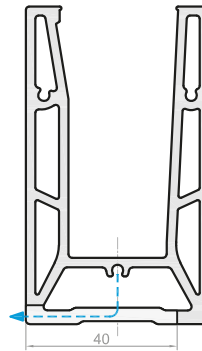
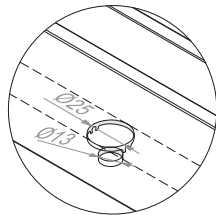
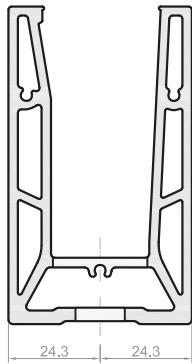
Perno de alineación



129713

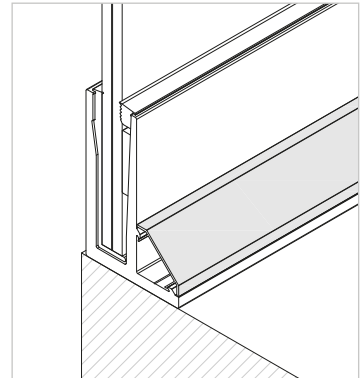
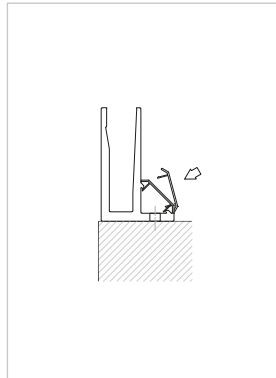
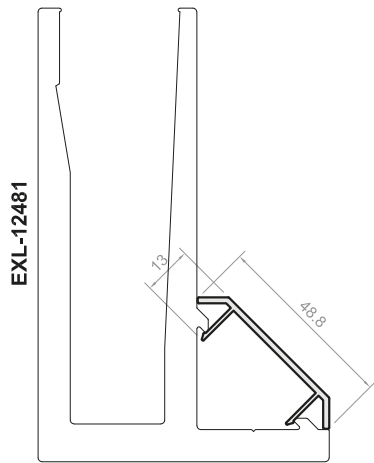
## M51

Mecanizado de anclaje y desagüe horizontal



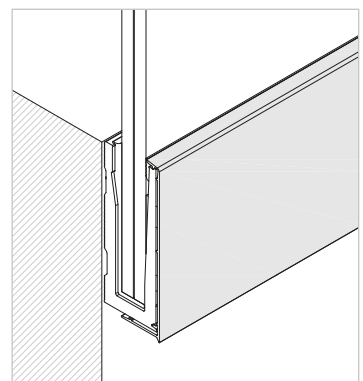
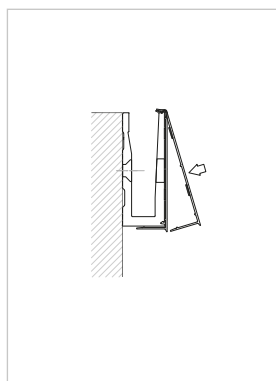
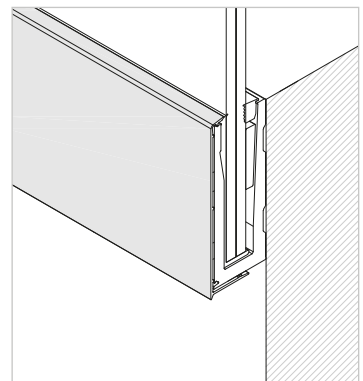
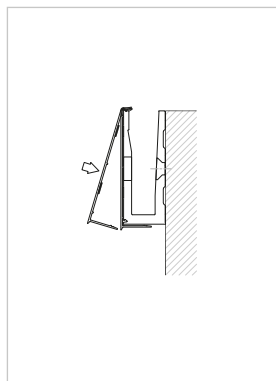
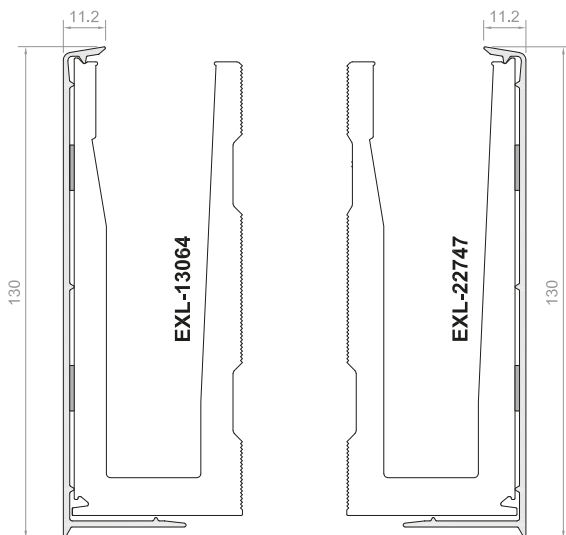
**EXL-12482**

Tapeta de anclaje para EXL-12481



**EXL-14327**

Tapeta frontal con cinta adhesiva para EXL-13064 y EXL-22747

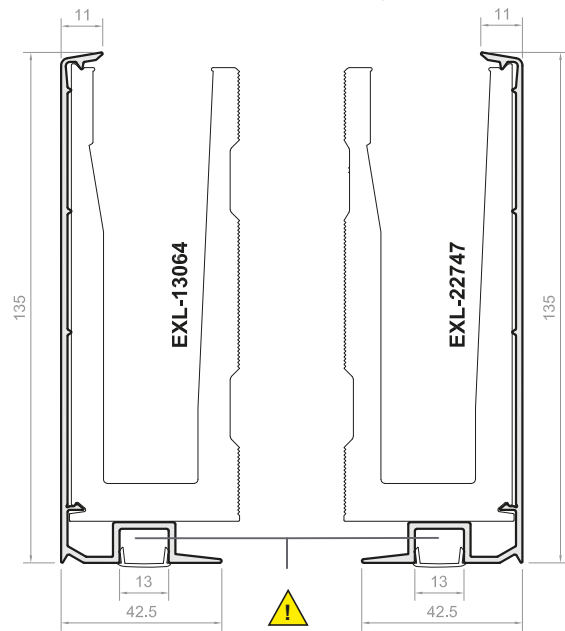


**Cinta**

	Descripción	Diseño	E1
	Cinta adhesiva de doble cara de 12 mm		151063

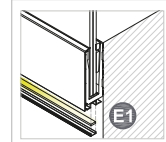
## EXL-13324

Tapeta frontal led para EXL-13064 y EXL-22747

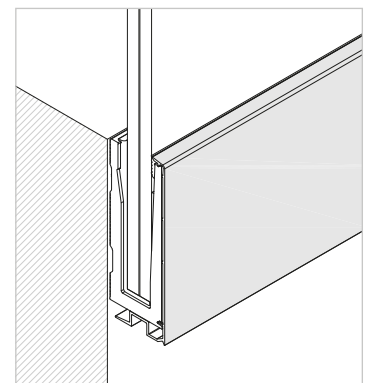
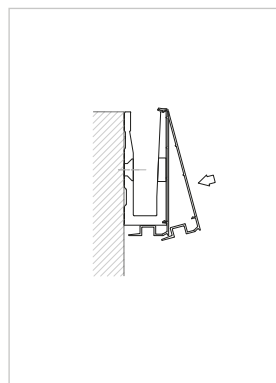
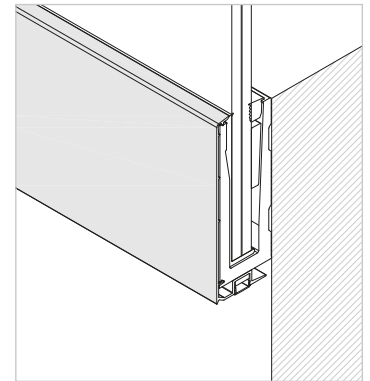
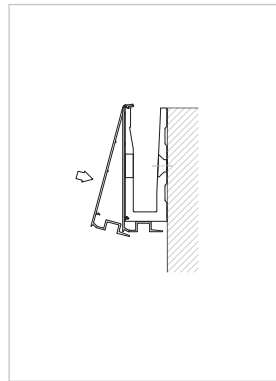


Cajera del perfil para un tamaño máximo de tira led de 12x4 mm

### Tapetas

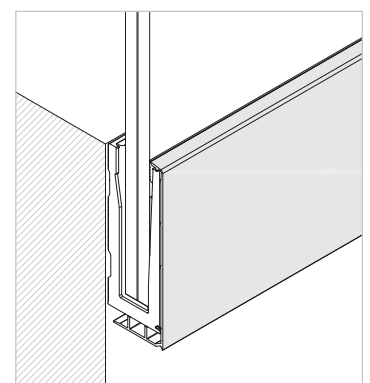
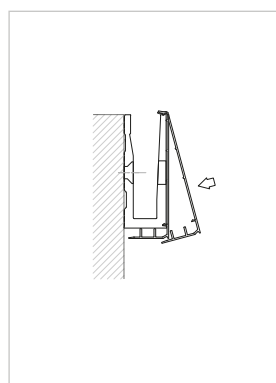
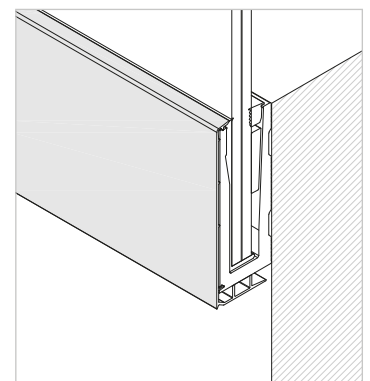
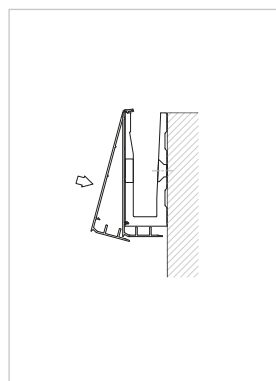
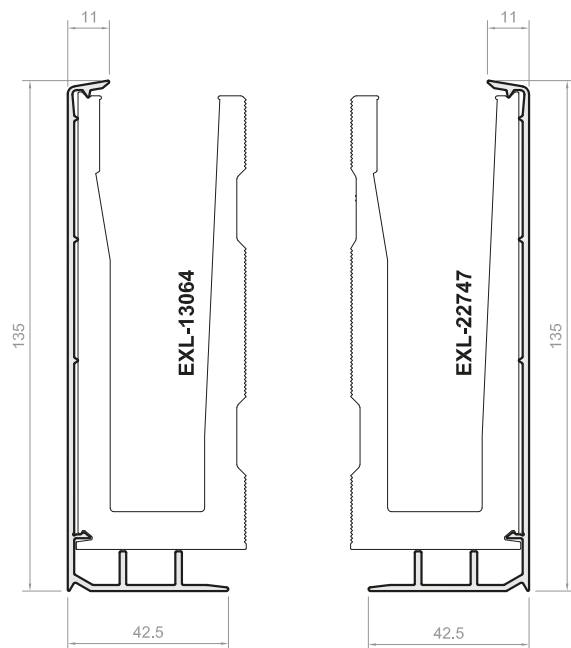


Descripción	Diseño	E1
Tapeta para iluminación led		110086



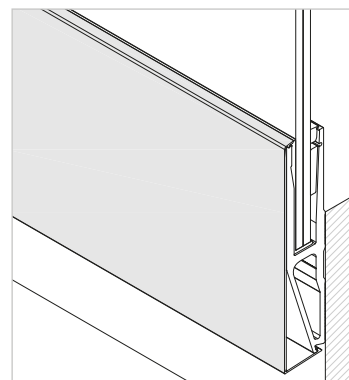
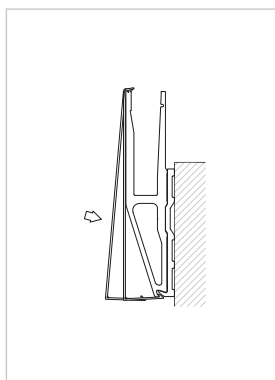
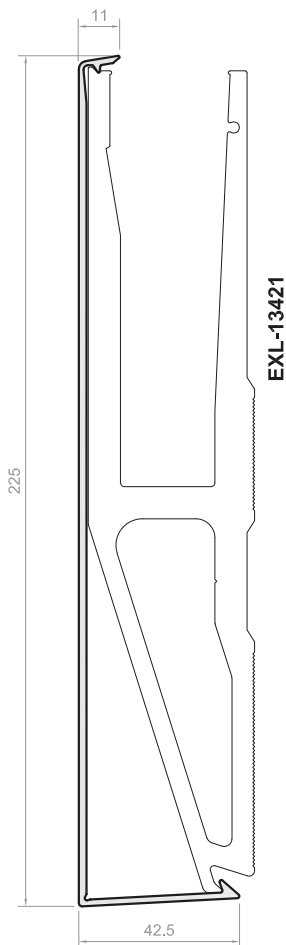
## EXL-13325

Tapeta frontal en L para EXL-13064 y EXL-22747



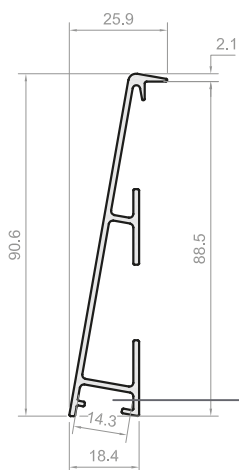
## EXL-13422

Tapeta frontal para EXL-13421



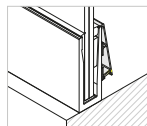
## EXL-13326

Tapeta frontal para iluminación led

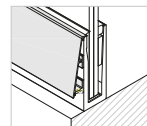


Cajera del perfil para un tamaño máximo de tira led de 12x4 mm

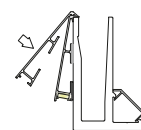
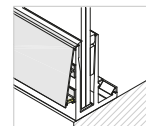
EXL-12480



EXL-12480



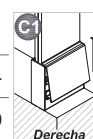
EXL-12481



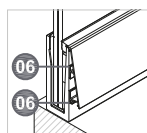
### Accesorios



Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL
Derecha	273100	273101	273102	273103	273104
Izquierda	273105	273106	273107	273108	273109



Estas tapas se suministran con cinta de doble cara.  
Elección de las tapas desde la vista exterior del perfil.



#### Descripción

Cinta adhesiva  
doble cara para exterior

#### Diseño

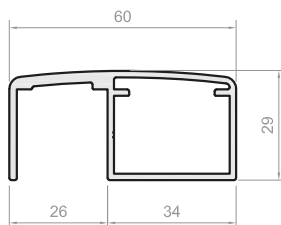


06

151035

## EXL-12910

Pasamanos rectangular



### Junta de U para pasamanos

Tipos	04	
	12,38/13,52 mm	194136
16,38/17,52 mm	194111	
20,38/21,52 mm	194110	

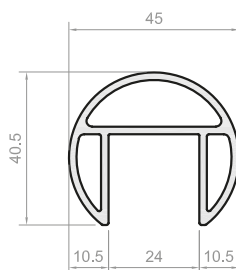
### Tapetas

Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL
	Derecha	273080	273081	273082	273083
Izquierda	273085	273086	273087	273088	273089

Estas tapas se suministran con cinta de doble cara.  
Elección de las tapas desde la vista exterior del pasamanos.

## EXL-13074

Pasamanos redondo



### Junta de U para pasamanos

Tipos	04	
	12,38/13,52 mm	194136
16,38/17,52 mm	194111	
20,38/21,52 mm	194110	

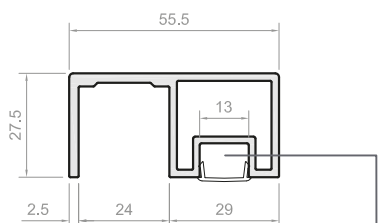
### Tapetas

Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL
Sin mano	273130	273131	273132	273133	273134

Estas tapas se suministran con cinta de doble cara

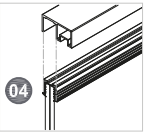
## EXL-13323

Pasamanos rectangular para iluminación led

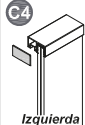
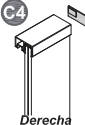


 Cajera del perfil para un tamaño máximo de tira led de 12x4 mm

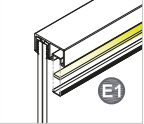

### Junta de U para pasamanos

	Tipos		04
	12,38/13,52 mm		194136
	16,38/17,52 mm		194111
	20,38/21,52 mm		194110

### Tapetas

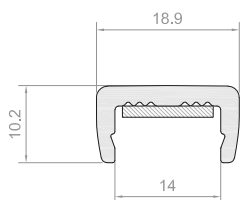
	Tipos	A. plata	A. inox	Blanco	Negro	RAL	
		Derecha	273110	273111	273112	273113	
Izquierda	273115	273116	273117	273118	273119	Izquierda	

Estas tapas se suministran con cinta de doble cara.  
Elección de las tapas desde la vista exterior del pasamanos.

	Descripción		Diseño	E1
	Tapa para iluminación led			110086

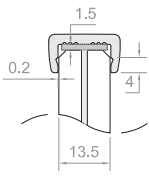
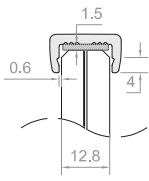
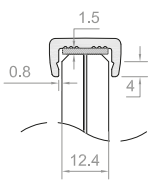
## EXL-14586

Perfil para canto de vidrio de 6+6

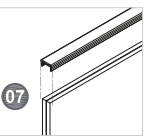



El pegado se puede realizar mediante la cinta de doble cara que se describe en este perfil o mediante un sellado de silicona

### Vidrios 6/6

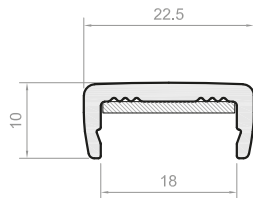
		
4 butirales	2 butirales	1 butiral

### Cinta

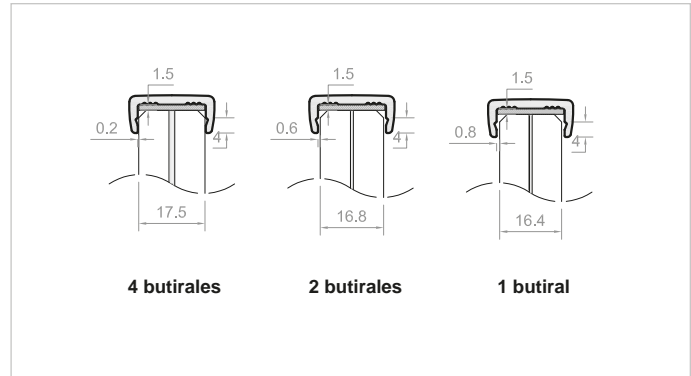
	Descripción		Diseño	06
	Cinta adhesiva doble cara para exterior			151063

## EXL-13685

Perfil para canto de vidrio de 8+8



### Vidrios 8/8



### Cinta

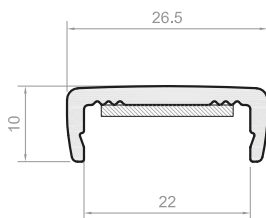
	Descripción	Diseño	06
06	Cinta adhesiva doble cara para exterior		151035



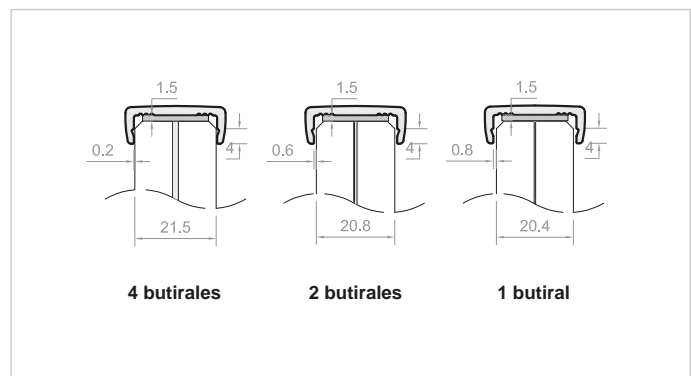
El pegado se puede realizar mediante la cinta de doble cara que se describe en este perfil o mediante un sellado de silicona

## EXL-13686

Perfil para canto de vidrio de 10+10



### Vidrios 10/10



### Cinta

	Descripción	Diseño	06
06	Cinta adhesiva doble cara para exterior		151035



El pegado se puede realizar mediante la cinta de doble cara que se describe en este perfil o mediante un sellado de silicona

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT  
QUALIDECO  
QUALANOD

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

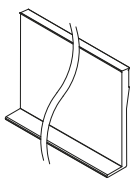
**03**

ACCESORIOS

Juntas  
Tornillería  
Tapas

## Junta exterior

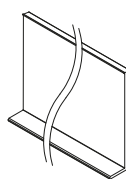
01



<b>194073</b>	Negro	Metro
Vidrio desde 12,38 hasta 12,76 mm		
Vidrio desde 16,38 hasta 16,76 mm		
Vidrio desde 20,38 hasta 20,76 mm		

## Junta exterior

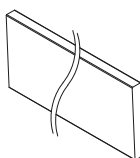
01



<b>194128</b>	Negro	Metro
Vidrio de 13,52 mm		
Vidrio de 17,52 mm		
Vidrio de 21,52 mm		

## Calzo de acristalamiento

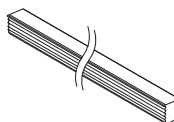
02



<b>194075</b>	Vidrio 10+10 mm	Metro
<b>194074</b>	Vidrio 8+8 mm	Metro
<b>194120</b>	Vidrio 6+6 mm	Metro

## Junta interior de acristalamiento

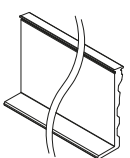
03



<b>194071</b>	Vidrio 10+10 mm	Metro
<b>194072</b>	Vidrio 8+8 mm	Metro
<b>194119</b>	Vidrio 6+6 mm	Metro

## Junta exterior para EXL-14068

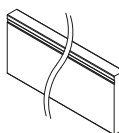
11



<b>194187</b>	Negro	Metro
Vidrio desde 12,38 hasta 12,76 mm		
Vidrio desde 16,38 hasta 16,76 mm		

## Calzo de acristalamiento para EXL-14068

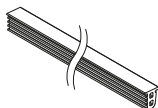
12



<b>194188</b>	Vidrio 8+8 mm	Metro
<b>194189</b>	Vidrio 6+6 mm	Metro

## Junta interior de acristalamiento para EXL-14068

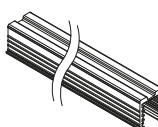
13



<b>194190</b>	Vidrio 8+8 mm	Metro
<b>194194</b>	Vidrio 6+6 mm	Metro

## Junta de U para pasamanos

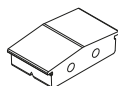
04



<b>194110</b>	Vidrio 10+10 mm	Metro
<b>194111</b>	Vidrio 8+8 mm	Metro
<b>194136</b>	Vidrio 6+6 mm	Metro

## Junta de separación y estanqueidad entre vidrios

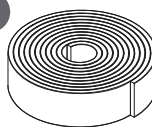
05



<b>194137</b>	Negro	Metro
---------------	-------	-------

## Cinta adhesiva de doble cara para exterior de 19 mm

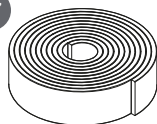
06



<b>151035</b>	10 metros	Metro
---------------	-----------	-------

## Cinta adhesiva de doble cara para exterior de 12 mm

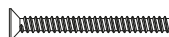
07



<b>151063</b>	20 metros	Metro
---------------	-----------	-------

## Tornillo autorroscante con cabeza avellanada de Ø10x100 mm

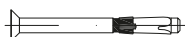
A1



<b>182002</b>	Cincado	Unidad
<b>182003</b>	Inox	Unidad

## Tornillo de expansión con cabeza avellanada de Ø10x100 mm

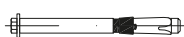
A1



<b>159067</b>	Cincado	Unidad
---------------	---------	--------

## Tornillo de expansión con cabeza hexagonal de Ø10x100 mm

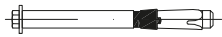
A2



<b>159066</b>	Cincado	Unidad
---------------	---------	--------

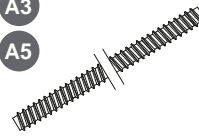
## Tornillo de expansión con cabeza hexagonal de Ø12x120 mm

**A3** **182001** Cincado Unidad



## Varilla roscada de 1 metro

**A3** **159079** Inox A2 Ø10 mm Unidad  
**A5** **159094** Inox A2 Ø12 mm Unidad



## Arandela para varilla roscada

**A3** **159080** Inox A2 Ø10 mm Unidad  
**A5** **159095** Inox A2 Ø12 mm Unidad



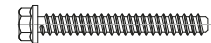
## Tuerca para varilla roscada

**A3** **159081** Inox A2 Ø10 mm Unidad  
**A5** **159096** Inox A2 Ø12 mm Unidad



## Tornillo autorroscante con cabeza hexagonal de Ø10x90 mm

**A5** **182004** Inox A4 Unidad



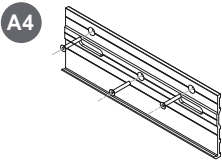
## Tornillo autorroscante con cabeza hexagonal de Ø10x90 mm

**A5** **182007** Cincado Unidad



## Anclaje para EXL-13421

**A4** **222140** Crudo Kit



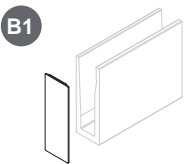
## Taco químico

**A3** **212033** Sin acabado Unidad  
**A5**



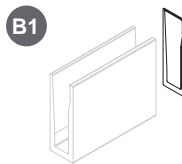
## Tapa lateral izquierda para EXL-12480

**B1** **273055** Anodizado plata Unidad  
**273056** Anodizado inox Unidad  
**273057** Blanco Unidad  
**273058** Negro Unidad  
**273059** RAL Unidad



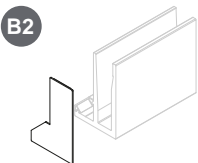
## Tapa lateral derecha para EXL-12480

**B1** **273050** Anodizado plata Unidad  
**273051** Anodizado inox Unidad  
**273052** Blanco Unidad  
**273053** Negro Unidad  
**273054** RAL Unidad



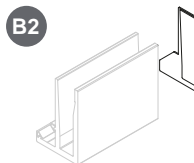
## Tapa lateral izquierda para EXL-12481

**B2** **273065** Anodizado plata Unidad  
**273066** Anodizado inox Unidad  
**273067** Blanco Unidad  
**273068** Negro Unidad  
**273069** RAL Unidad



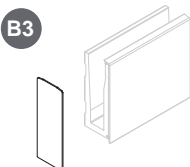
## Tapa lateral derecha para EXL-12481

**B2** **273060** Anodizado plata Unidad  
**273061** Anodizado inox Unidad  
**273062** Blanco Unidad  
**273063** Negro Unidad  
**273064** RAL Unidad



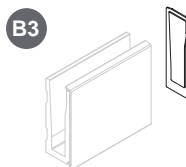
## Tapa lateral izquierda para EXL-13064 + EXL-13063

**B3** **273075** Anodizado plata Unidad  
**273076** Anodizado inox Unidad  
**273077** Blanco Unidad  
**273078** Negro Unidad  
**273079** RAL Unidad



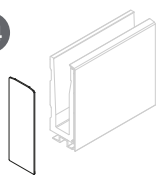
## Tapa lateral derecha para EXL-13064 + EXL-13063

**B3** **273070** Anodizado plata Unidad  
**273071** Anodizado inox Unidad  
**273072** Blanco Unidad  
**273073** Negro Unidad  
**273074** RAL Unidad



## Tapa lateral izquierda para EXL-13064 + EXL-13324/EXL-13325

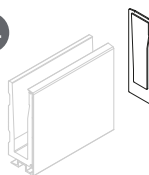
B4



273095	Anodizado plata	Unidad
273096	Anodizado inox	Unidad
273097	Blanco	Unidad
273098	Negro	Unidad
273099	RAL	Unidad

## Tapa lateral derecha para EXL-13064 + EXL-13324/EXL-13325

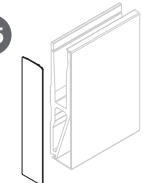
B4



273090	Anodizado plata	Unidad
273091	Anodizado inox	Unidad
273092	Blanco	Unidad
273093	Negro	Unidad
273094	RAL	Unidad

## Tapa lateral izquierda para EXL-13421 + EXL-13422

B5



273125	Anodizado plata	Unidad
273126	Anodizado inox	Unidad
273127	Blanco	Unidad
273128	Negro	Unidad
273129	RAL	Unidad

## Tapa lateral derecha para EXL-13421 + EXL-13422

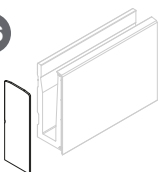
B5



273120	Anodizado plata	Unidad
273121	Anodizado inox	Unidad
273122	Blanco	Unidad
273123	Negro	Unidad
273124	RAL	Unidad

## Tapa lateral izquierda para EXL-22747 + EXL-13063

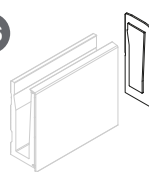
B6



273151	Anodizado plata	Unidad
273152	Anodizado inox	Unidad
273153	Blanco	Unidad
273154	Negro	Unidad
273155	RAL	Unidad

## Tapa lateral derecha para EXL-22747 + EXL-13063

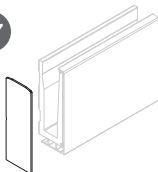
B6



273146	Anodizado plata	Unidad
273147	Anodizado inox	Unidad
273148	Blanco	Unidad
273149	Negro	Unidad
273150	RAL	Unidad

## Tapa lateral izquierda para EXL-22747 + EXL-13324/EXL-13325

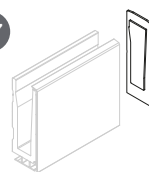
B7



273161	Anodizado plata	Unidad
273162	Anodizado inox	Unidad
273163	Blanco	Unidad
273164	Negro	Unidad
273165	RAL	Unidad

## Tapa lateral derecha para EXL-22747 + EXL-13324/EXL-13325

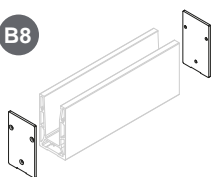
B7



273156	Anodizado plata	Unidad
273157	Anodizado inox	Unidad
273158	Blanco	Unidad
273159	Negro	Unidad
273160	RAL	Unidad

## Tapa lateral para EXL-14068

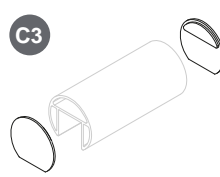
B8



273135	Anodizado plata	Unidad
273136	Anodizado inox	Unidad
273137	Blanco	Unidad
273138	Negro	Unidad
273139	RAL	Unidad

## Tapa lateral para EXL-13074

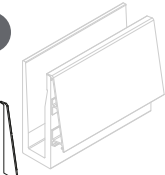
C3



273130	Anodizado plata	Unidad
273131	Anodizado inox	Unidad
273132	Blanco	Unidad
273133	Negro	Unidad
273134	RAL	Unidad

## Tapa lateral izquierda para EXL-13326

C1



273105	Anodizado plata	Unidad
273106	Anodizado inox	Unidad
273107	Blanco	Unidad
273108	Negro	Unidad
273109	RAL	Unidad

## Tapa lateral derecha para EXL-13326

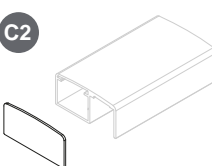
C1



273100	Anodizado plata	Unidad
273101	Anodizado inox	Unidad
273102	Blanco	Unidad
273103	Negro	Unidad
273104	RAL	Unidad

## Tapa lateral izquierda para EXL-12910

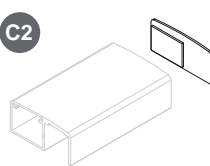
C2



273085	Anodizado plata	Unidad
273086	Anodizado inox	Unidad
273087	Blanco	Unidad
273088	Negro	Unidad
273089	RAL	Unidad

## Tapa lateral derecha para EXL-12910

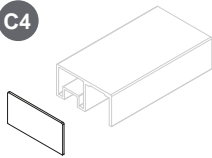
C2



273080	Anodizado plata	Unidad
273081	Anodizado inox	Unidad
273082	Blanco	Unidad
273083	Negro	Unidad
273084	RAL	Unidad

## Tapa lateral izquierda para EXL-13323

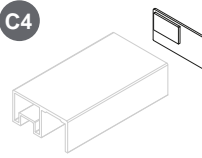
C4



273115	Anodizado plata	Unidad
273116	Anodizado inox	Unidad
273117	Blanco	Unidad
273118	Negro	Unidad
273119	RAL	Unidad

## Tapa lateral derecha para EXL-13323

C4



273110	Anodizado plata	Unidad
273111	Anodizado inox	Unidad
273112	Blanco	Unidad
273113	Negro	Unidad
273114	RAL	Unidad

## Perno de alineación

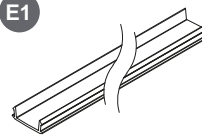
D1



129713	Sin acabado	Unidad
--------	-------------	--------

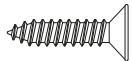
## Tapa de iluminación led

E1



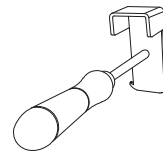
110086	Opal	Metro
--------	------	-------

## Tornillo de Ø3,5x16 mm



159073	Inox A2	Unidad
--------	---------	--------

## Herramienta de colocación de juntas



252142	Sin acabado	Unidad
--------	-------------	--------

## Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



**Exlabesa** dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso.  
Este documento está disponible en [www.exlabesa.com](http://www.exlabesa.com).

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

04

---

**MONTAJES**

Índice

Montaje sobre forjado

Montaje en frente de forjado

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com

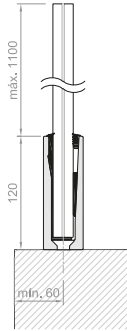


QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

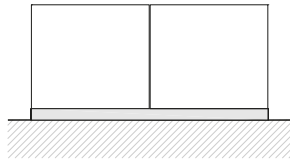
## Índice

Hojas de corte

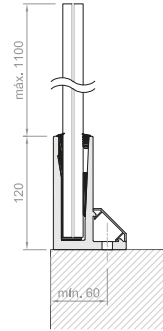
EXL-12480



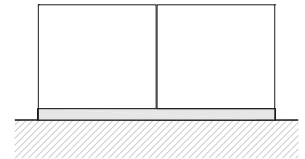
HC01



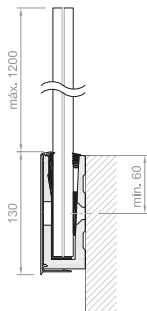
EXL-12481



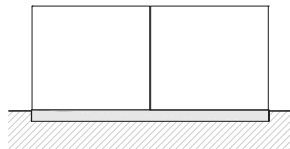
HC02



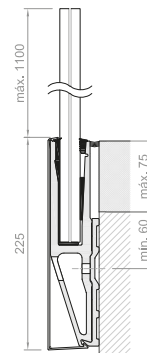
EXL-13064



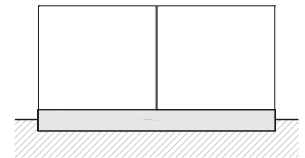
HC03



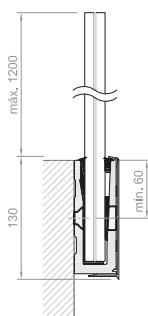
EXL-13421



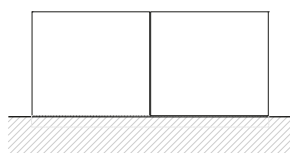
HC04



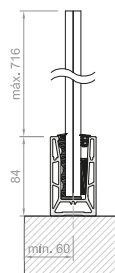
EXL-22747



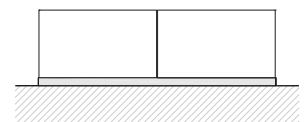
HC05



EXL-14068

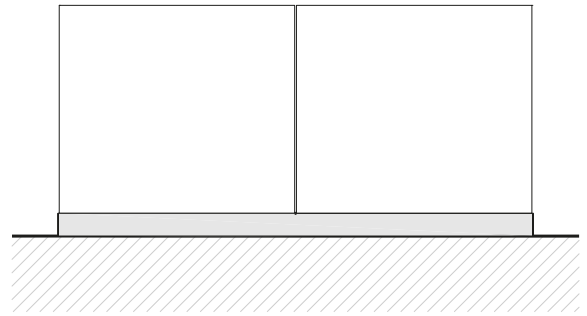
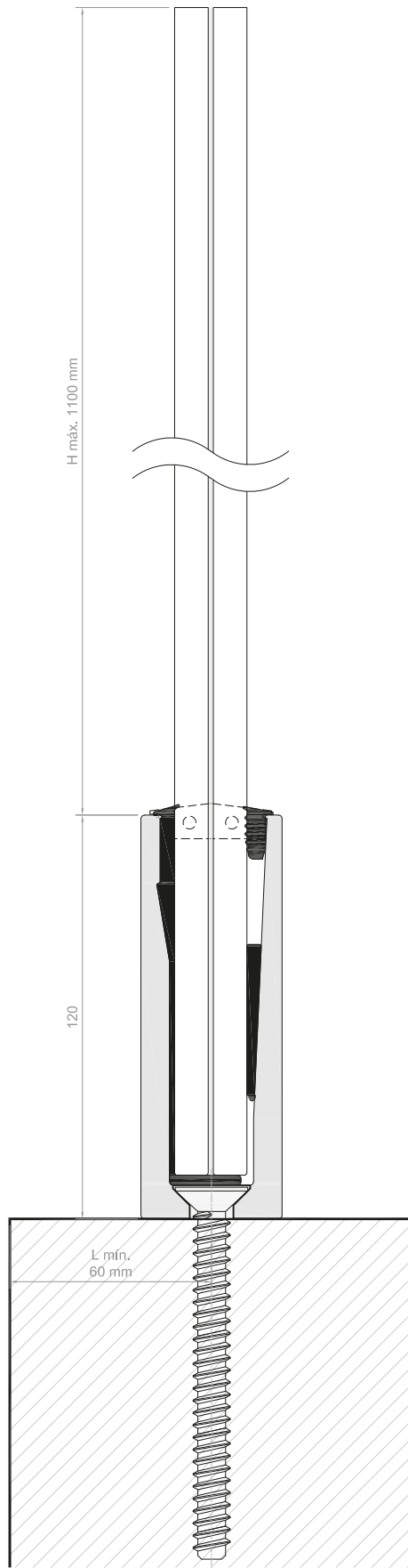


HC06


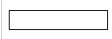


# HC01

Barandilla sobre forjado



## PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	<b>EXL-12480</b>		1	L

## ACCESORIOS

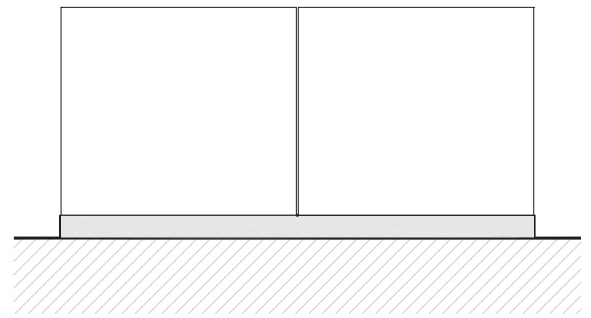
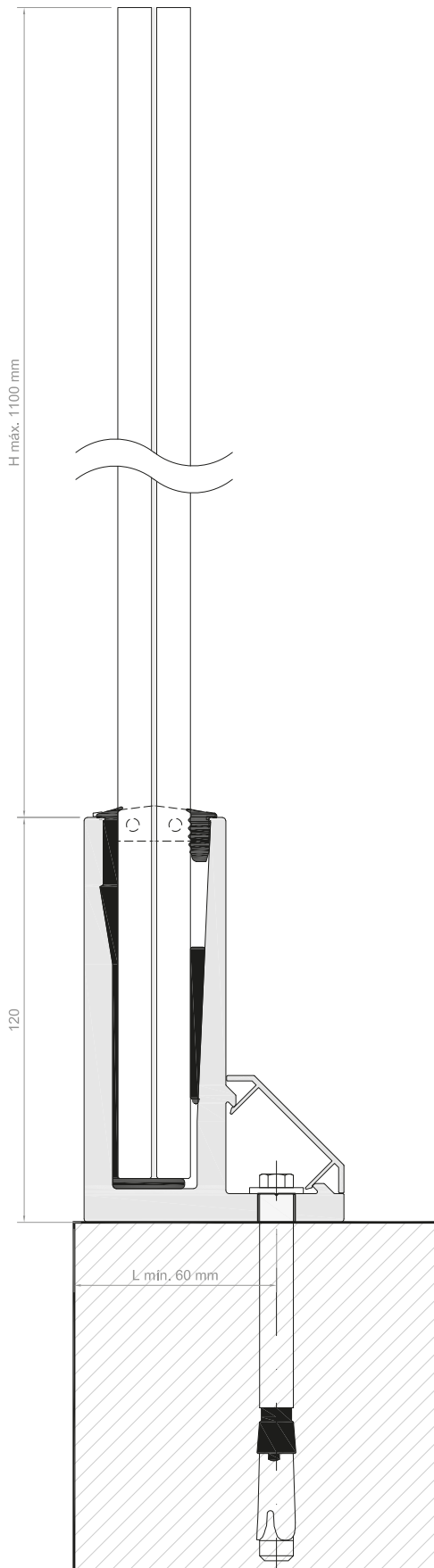
Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	194128	L		194137	1
	194075	L/450		182002	L/250
	194071	L			




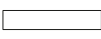


La configuración de esta hoja de corte es para un vidrio 1010.4.  
Consultar tablas de acristamiento para otras tipologías.

## HC02

Barandilla sobre forjado



### PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	<b>EXL-12481</b>		1	L
	<b>EXL-12482</b>		1	L

### ACCESORIOS

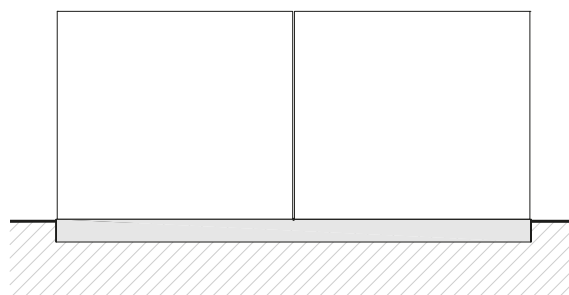
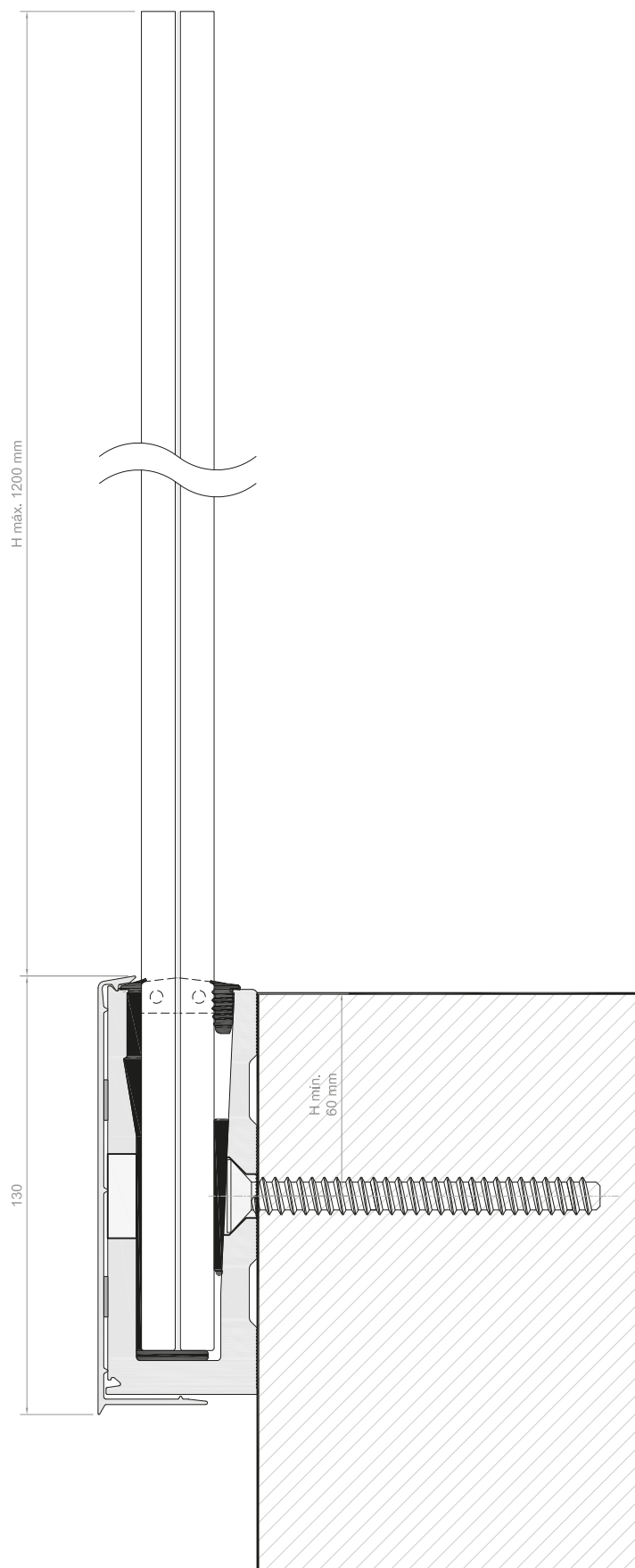
Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	194128	L		194137	1
	194075	L/450		159066	L/250
	194071	L			



La configuración de esta hoja de corte es para un vidrio 1010.4.  
Consultar tablas de acristamiento para otras tipologías.

# HC03

Barandilla en frente de forjado



## PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	<b>EXL-13064</b>		1	L
	<b>EXL-14327</b>		1	L

## ACCESORIOS

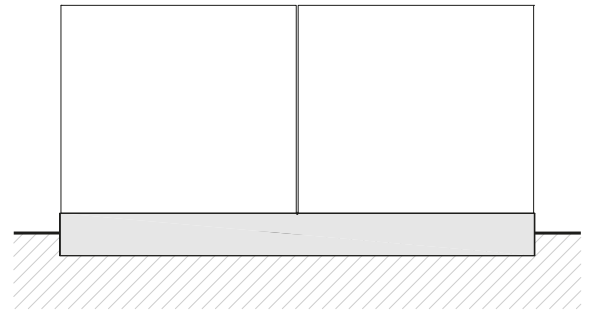
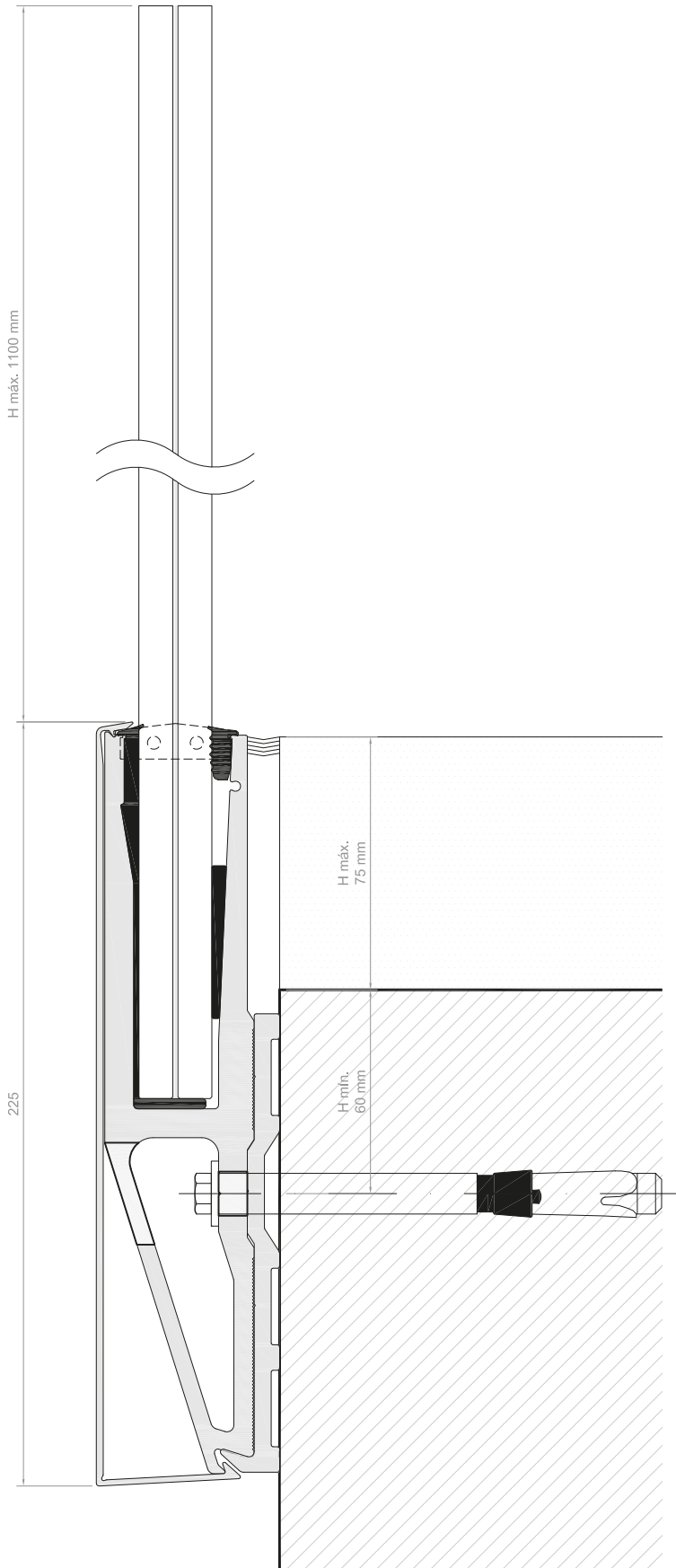
Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	194128	L		194137	1
	194075	L/450		182002	L/250
	194071	L		XXXXXX	2L




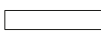

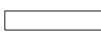
La configuración de esta hoja de corte es para un vidrio 1010.4.  
Consultar tablas de acristalamiento para otras tipologías.

## HC04

Barandilla en frente de forjado



### PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	<b>EXL-13421</b>		1	L
	<b>EXL-13422</b>		1	L

### ACCESORIOS

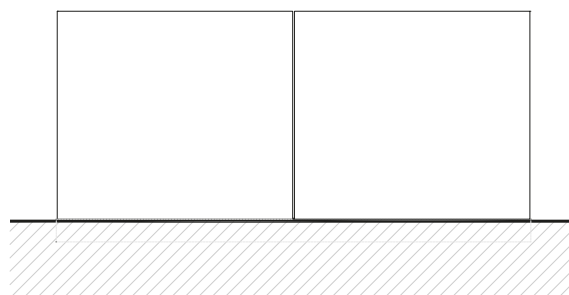
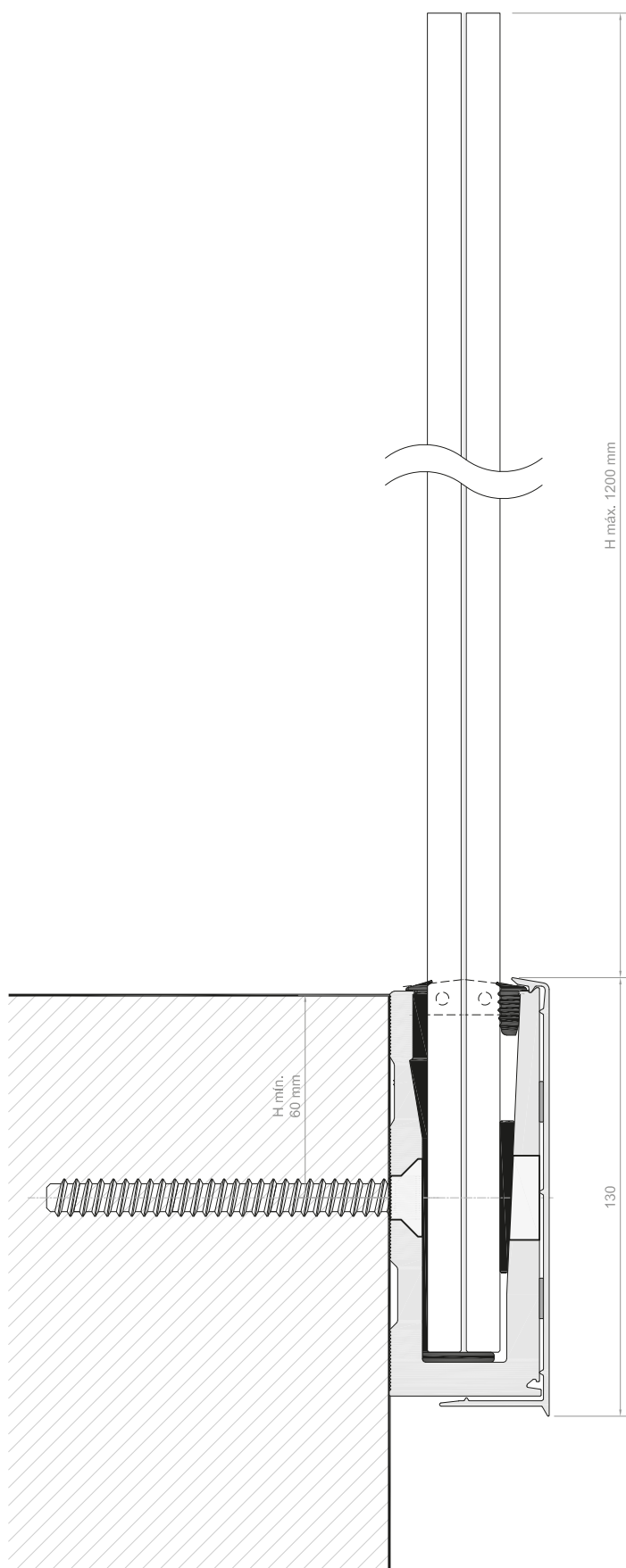
Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	194128	L		194137	1
	194075	L/450		182001	L/250
	194071	L		222140	L/1250




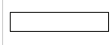


La configuración de esta hoja de corte es para un vidrio 1010.4.  
Consultar tablas de acristalamiento para otras tipologías.

# HC05

Barandilla invertida en frente de forjado



## PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	<b>EXL-22747</b>		1	L
	<b>EXL-14327</b>		1	L

## ACCESORIOS

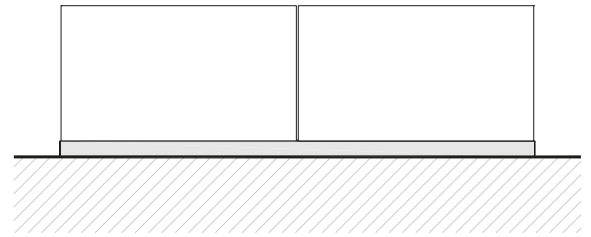
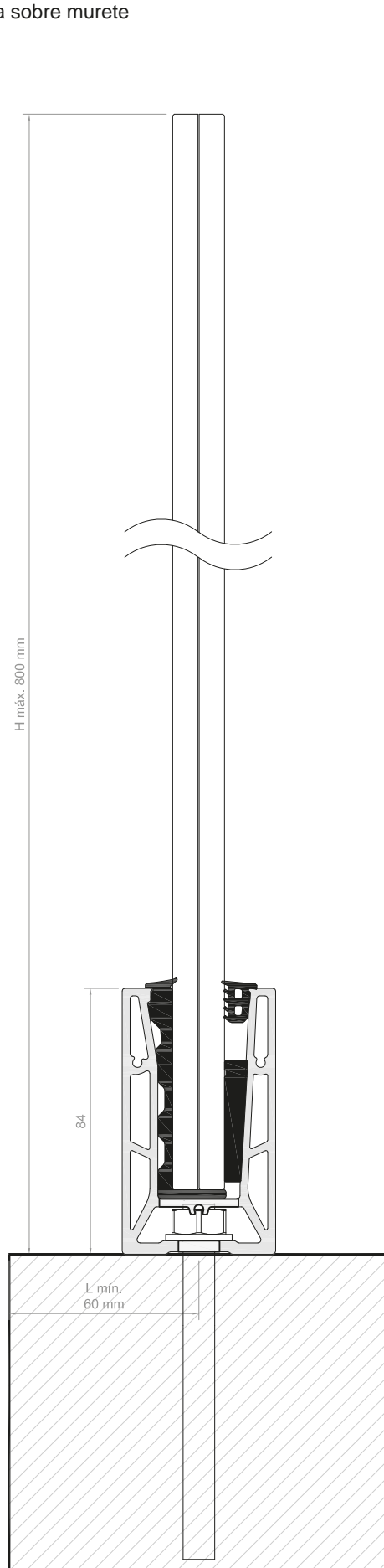
Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	194128	L		194137	1
	194075	L/450		182002	L/250
	194071	L		XXXXXX	2L





La configuración de esta hoja de corte es para un vidrio 1010.4.  
Consultar tablas de acristalamiento para otras tipologías.

## HC06

Barandilla sobre murete



### PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	<b>EXL-14068</b>		1	L

### ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	194187	L		159079	L/250
	194188	L/400		159080	L/250
	194190	L		159081	L/250
	194137	1		212033	-



La configuración de esta hoja de corte es para un vidrio 88.1.  
Consultar tablas de acristamiento para otras tipologías.

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

**05**

**MANUAL**

---

Fabricación  
Instalación  
Mantenimiento

## Manual de fabricación

Sistemas de carpintería

---

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema **Glass Rail**. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema.

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación del sistema.

### 01 INSTALACIÓN

### 02 ACRISTALAMIENTO

- 2.1 Tabla de acristalamiento
- 2.2 Instalación

### 03 COMPLEMENTOS

### 04 MANTENIMIENTO

- 4.1 Normativa
- 4.2 Recomendaciones
- 4.3 Mantenimiento
- 4.4 Precauciones

## 01 INSTALACIÓN

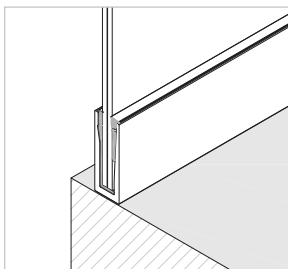
Antes de realizar cualquier tipo de instalación del sistema **Glass Rail**, se debe comprobar la superficie donde se va a realizar la instalación.

Esta superficie tiene que estar completamente nivelada, tanto en altura como en profundidad, debido a que una mala nivelación puede causar desviaciones en el acristalamiento.

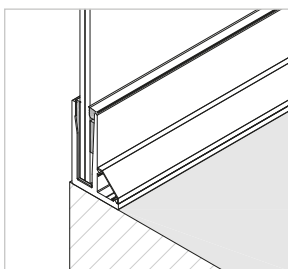
Una vez obtenida la nivelación adecuada, se realizarán las perforaciones necesarias utilizando como guía el perfil del sistema que se pretenda colocar. Hay que retirar el perfil y realizar la limpieza de la superficie de apoyo del sistema, ya que si se encuentran restos de materiales de obra o residuos en la superficie de apoyo del sistema, generará un mal funcionamiento tanto al fijar el perfil como al alinear los vidrios.

### Instalación sobre forjado

EXL-12480

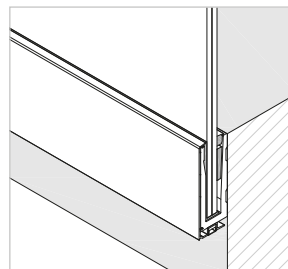


EXL-12481

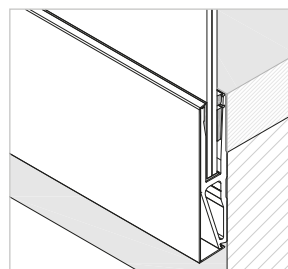


### Instalación en frente de forjado

EXL-13064

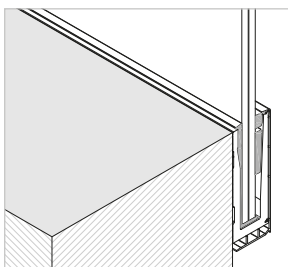


EXL-13421



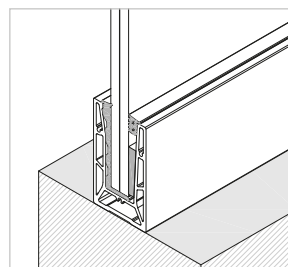
### Instalación invertida en frente de forjado

EXL-22747



### Instalación sobre murete

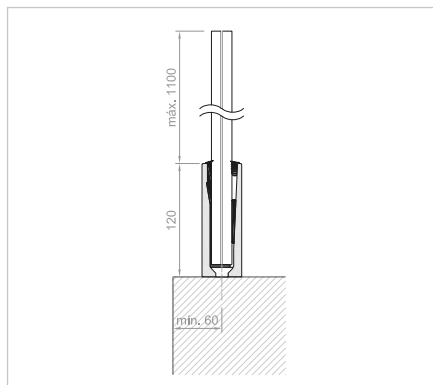
EXL-14068



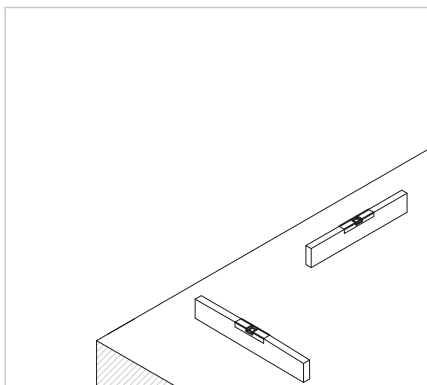
## EXL-12480

Barandilla de vidrio sobre forjado

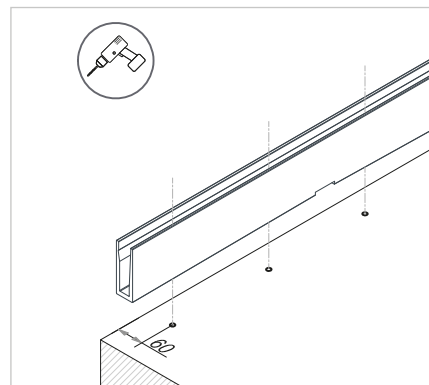
### DIMENSIONES



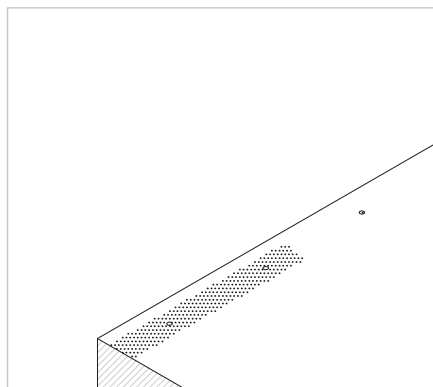
### 1. Nivelación



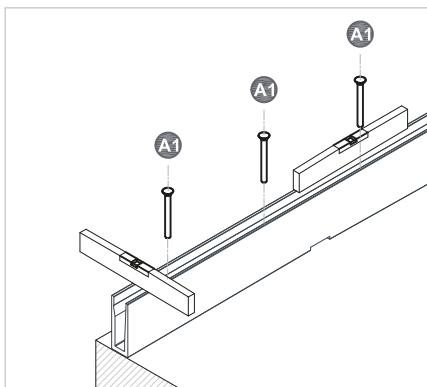
### 2. Perforado de superficie



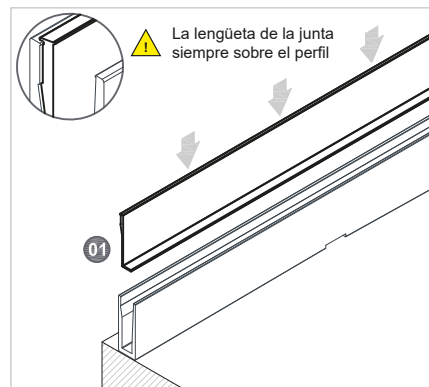
### 3. Limpieza de superficie



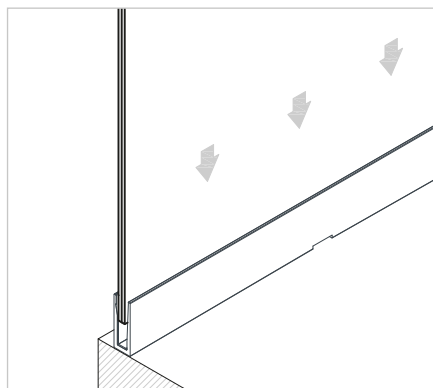
### 4. Instalación de fijaciones



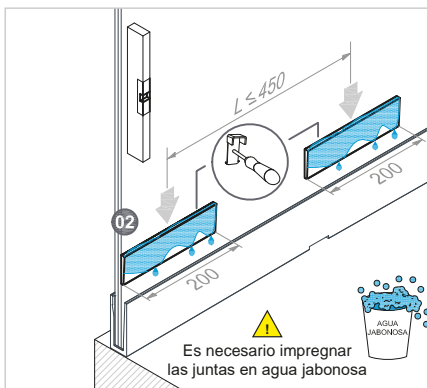
### 5. Colocación de la junta exterior



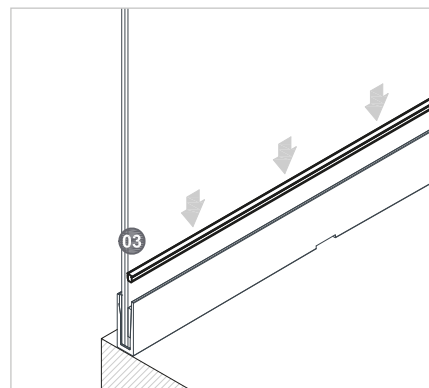
### 6. Inserción del vidrio



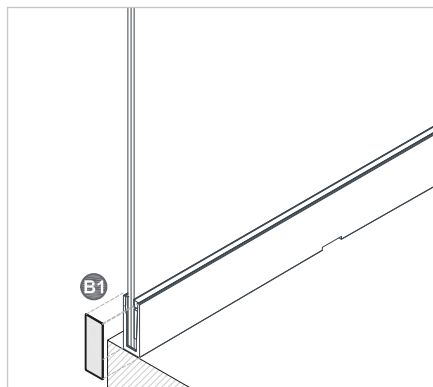
### 7. Aplicación de la junta de presión



### 8. Colocación de la junta interior



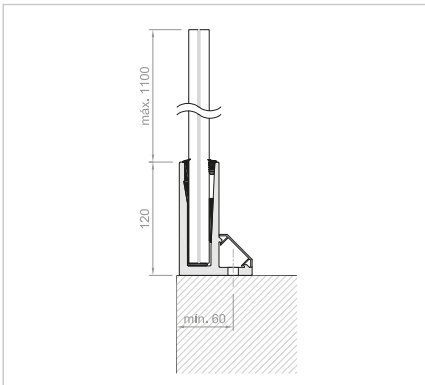
### 9. Colocación de la tapeta



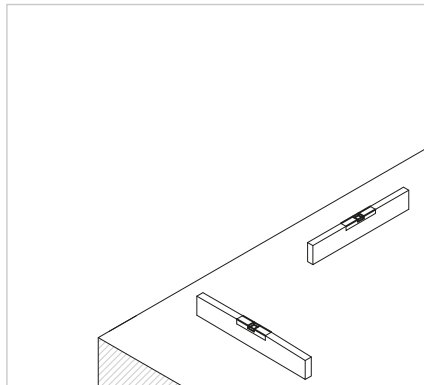
## EXL-12481

Barandilla de vidrio sobre forjado

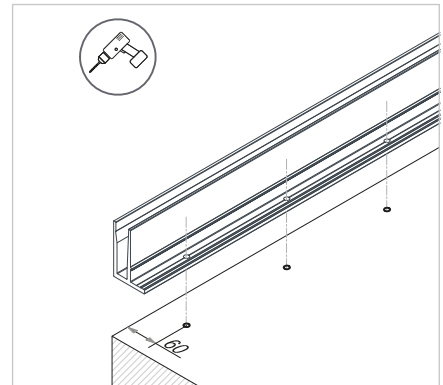
### DIMENSIONES



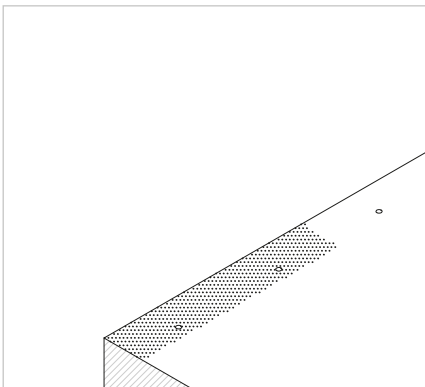
### 1. Nivelación



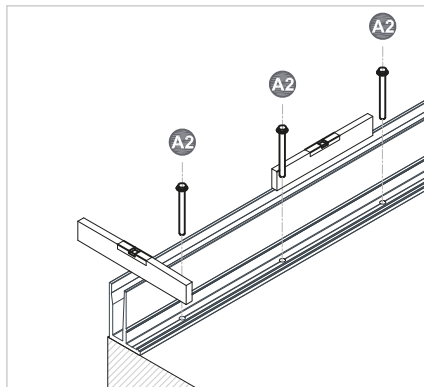
### 2. Perforado de superficie



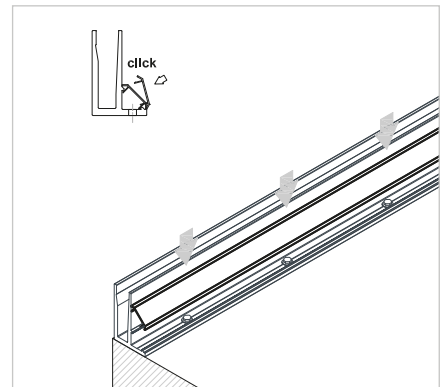
### 3. Limpieza de superficie



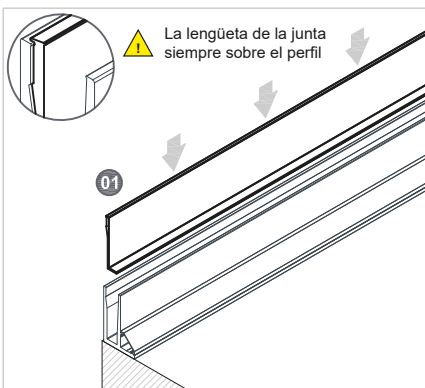
### 4. Instalación de fijaciones



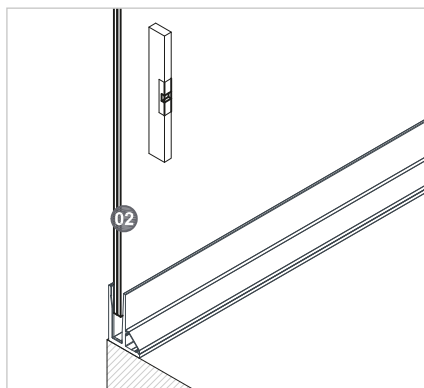
### 5. Clipaje de recubrimiento del anclaje



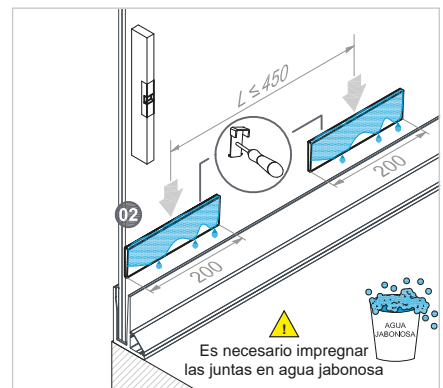
### 6. Colocación de la junta exterior



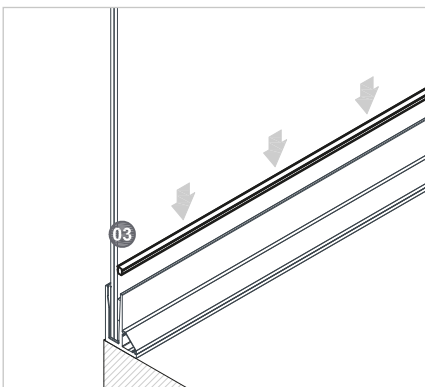
### 7. Inserción del vidrio



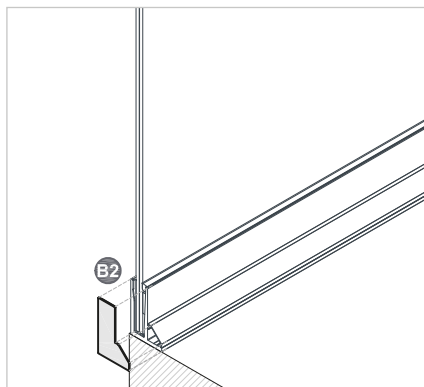
### 8. Aplicación de la junta de presión



### 9. Colocación de la junta interior



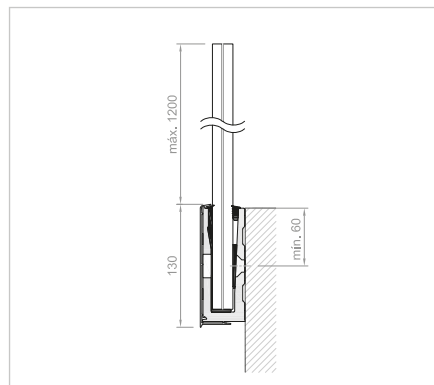
### 10. Colocación de la tapeta



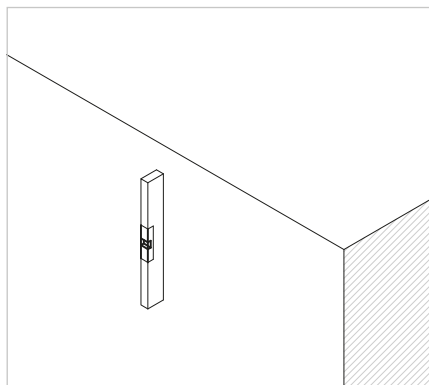
# EXL-13064

Barandilla de vidrio en frente de forjado

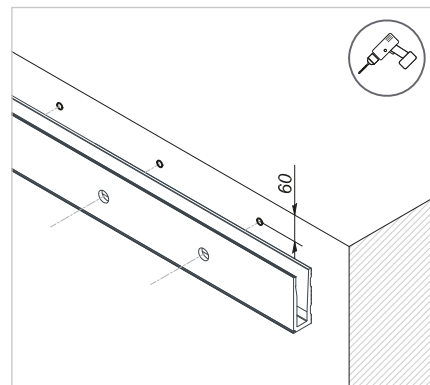
## DIMENSIONES



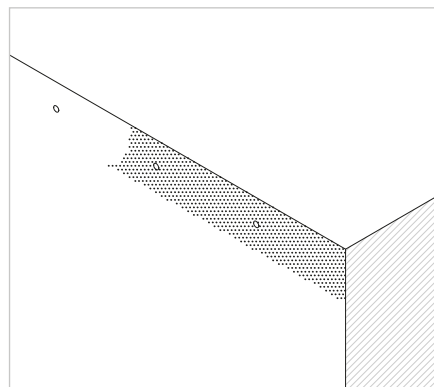
### 1. Nivelación



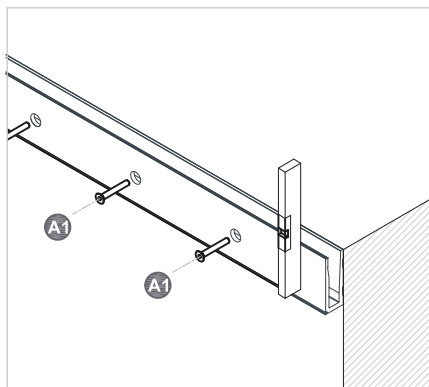
### 2. Perforado de superficie



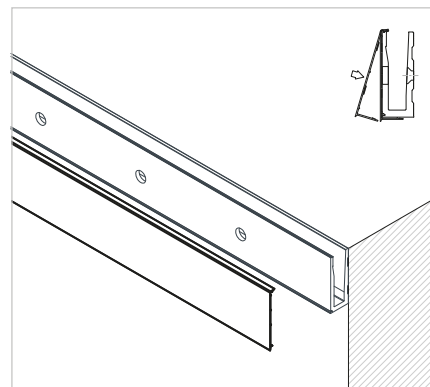
### 3. Limpieza de superficie



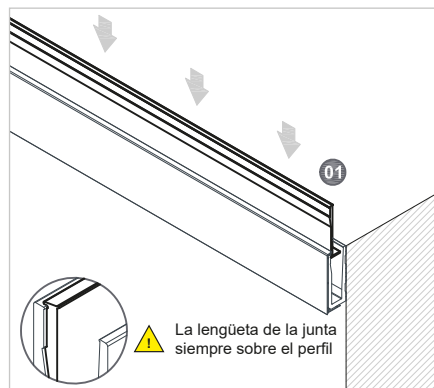
### 4. Instalación de fijaciones



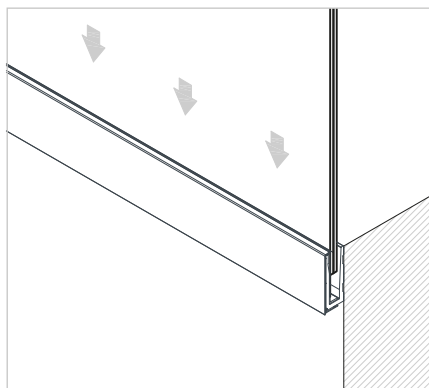
### 5. Clipaje de recubrimiento del anclaje



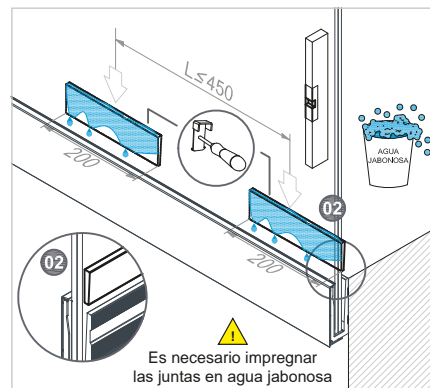
### 6. Colocación de la junta exterior



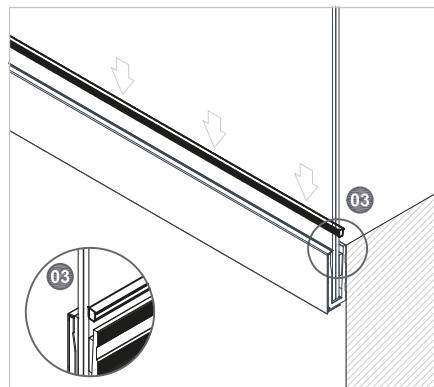
### 7. Inserción del vidrio



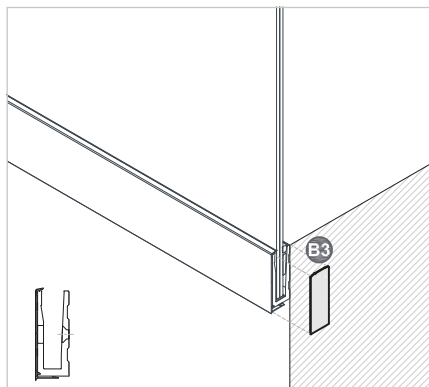
### 8. Aplicación de la junta de presión



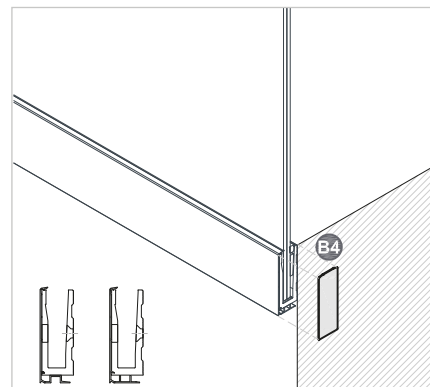
### 9. Colocación de la junta interior



### 10. Colocación de la tapeta EXL-13063



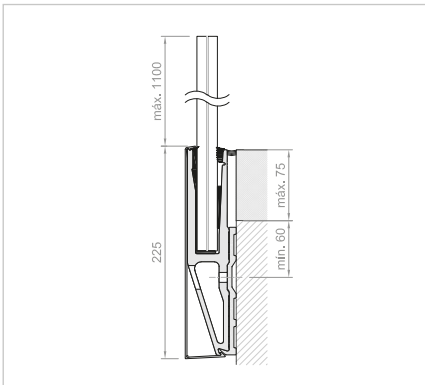
### 11. Tapeta EXL-13324/EXL-13325



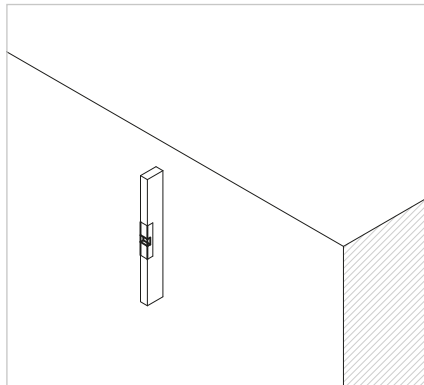
## EXL-13421

Barandilla de vidrio en frente de forjado

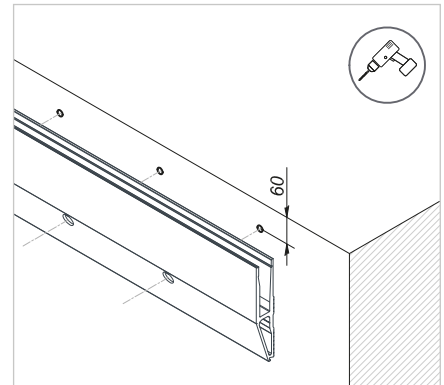
### DIMENSIONES



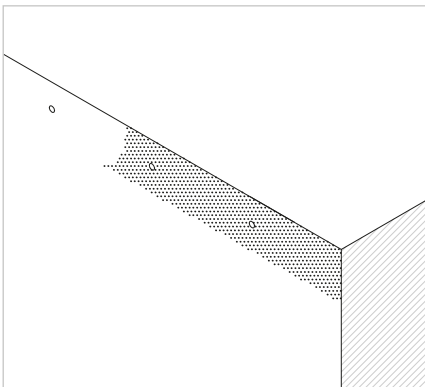
### 1. Nivelación



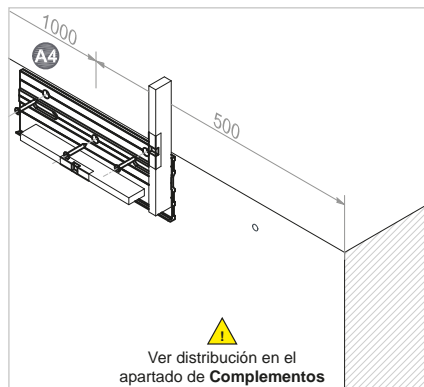
### 2. Perforado de superficie



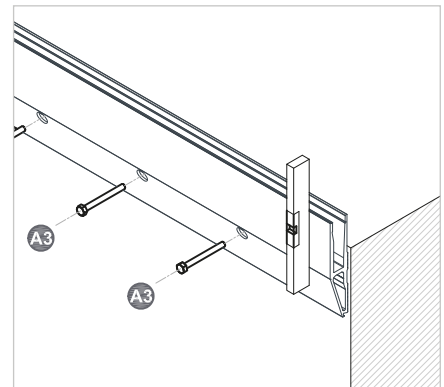
### 3. Limpieza de superficie



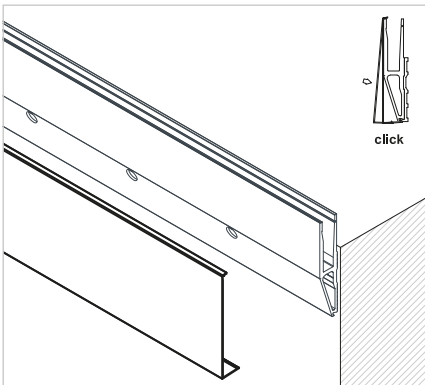
### 4. Instalación del kit de anclaje



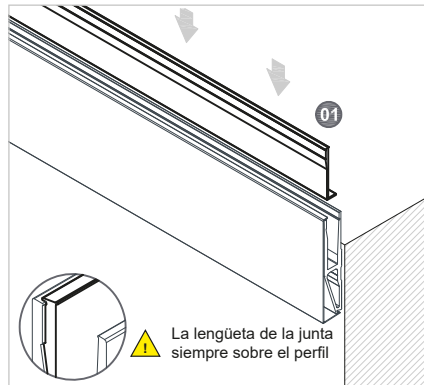
### 5. Instalación de fijaciones



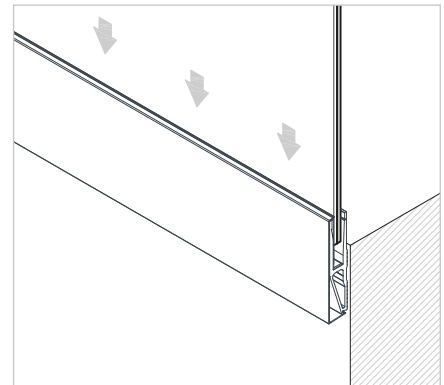
### 6. Clipaje de la tapeta frontal



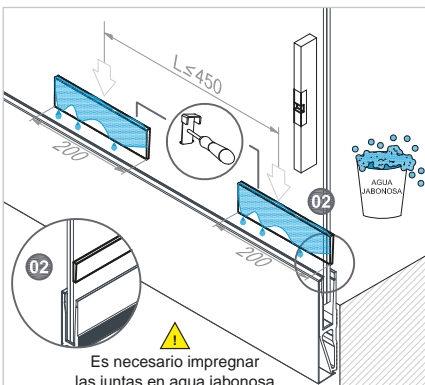
### 7. Colocación de la junta exterior



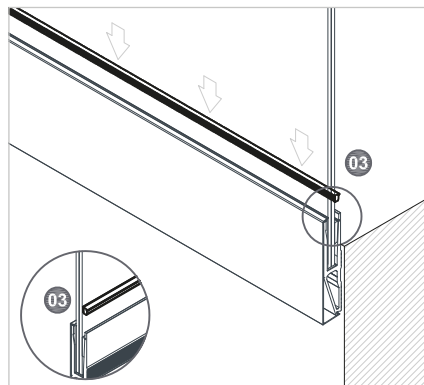
### 8. Inserción del vidrio



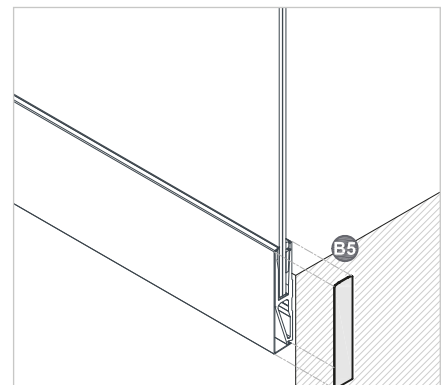
### 9. Colocación de la junta interior



### 10. Colocación de la junta interior



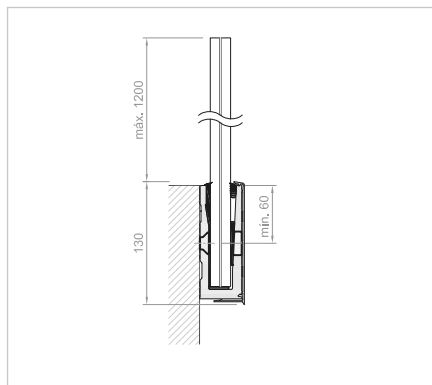
### 11. Colocación de la tapeta



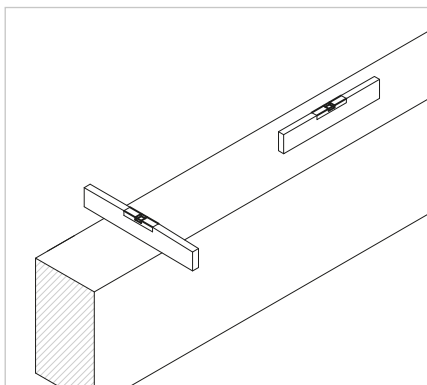
# EXL-22747

Barandilla de vidrio invertida en frente de forjado

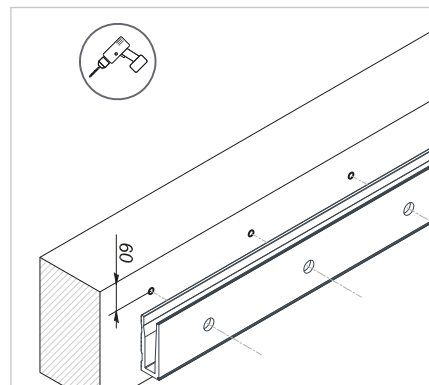
## DIMENSIONES



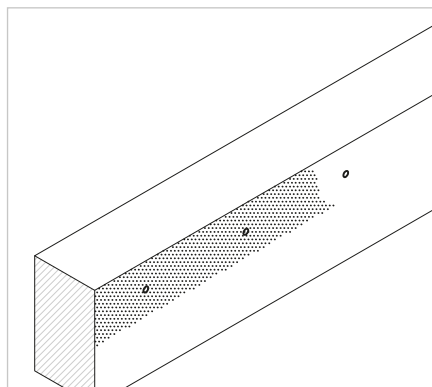
## 1. Nivelación



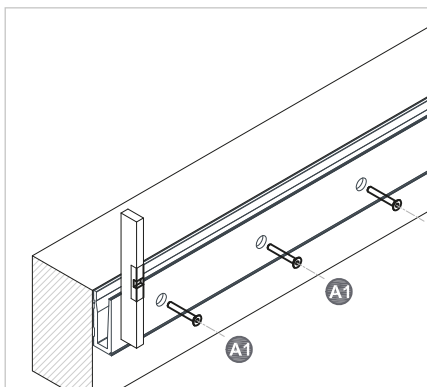
## 2. Perforado de superficie



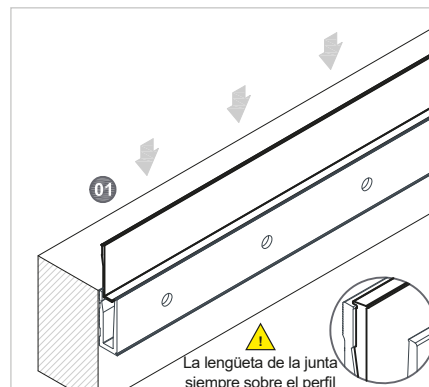
## 3. Limpieza de superficie



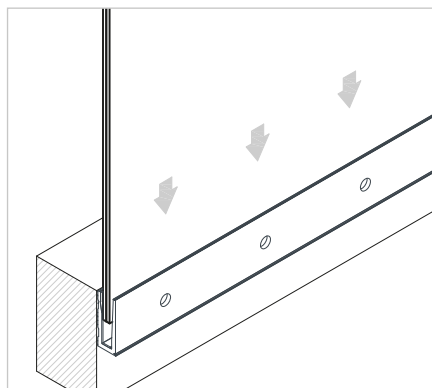
## 4. Instalación de fijaciones



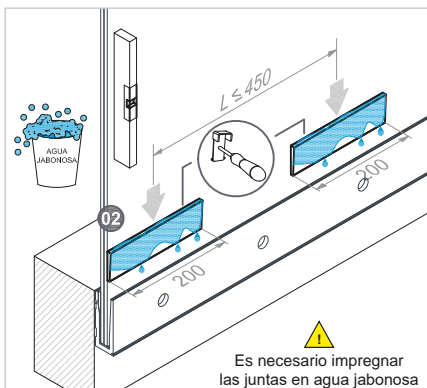
## 5. Colocación de la junta exterior



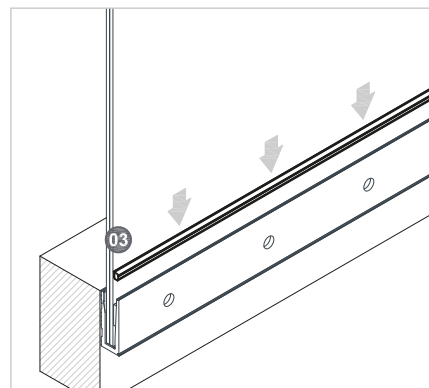
## 6. Inserción del vidrio



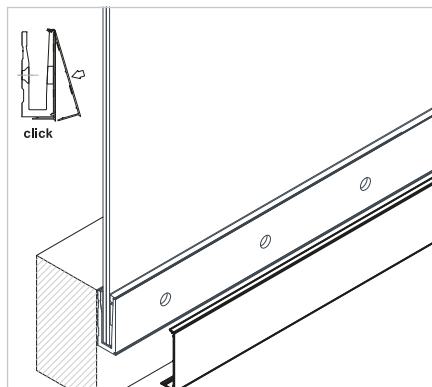
## 7. Aplicación de la junta de presión



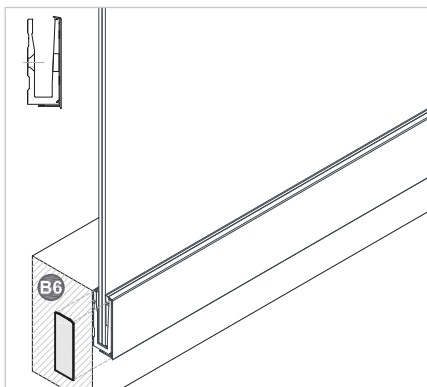
## 8. Colocación de la junta interior



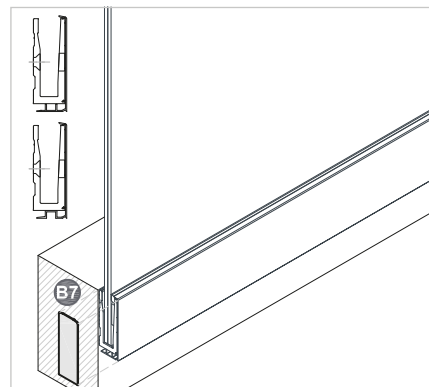
## 9. Clip de recubrimiento de anclaje



## 10. Colocación de la tapeta EXL-13063



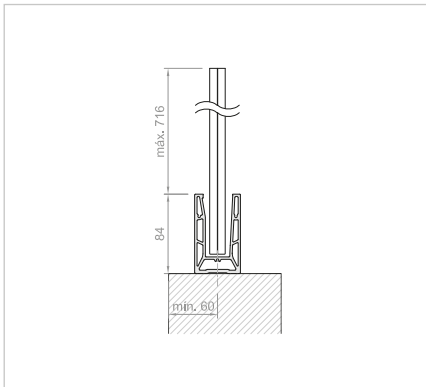
## 11. Tapeta EXL-13324/EXL-13325



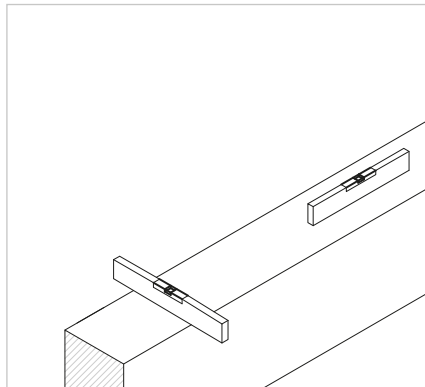
## EXL-14068

Barandilla de vidrio sobre murete

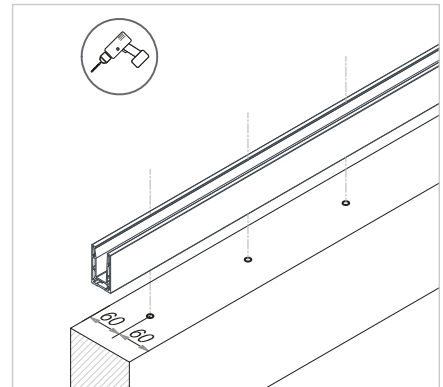
### DIMENSIONES



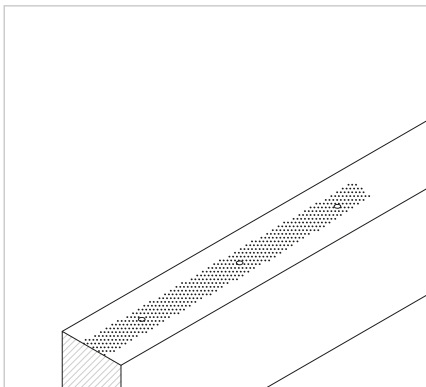
### 1. Nivelación



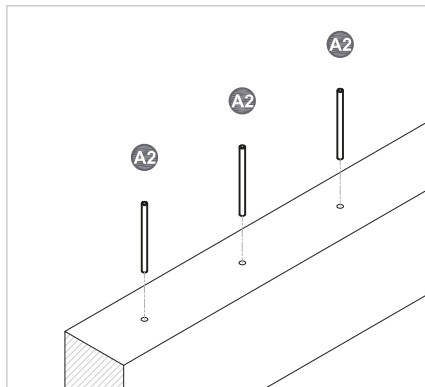
### 2. Perforado de superficie



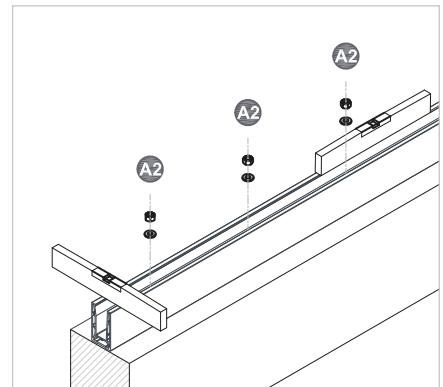
### 3. Limpieza de superficie



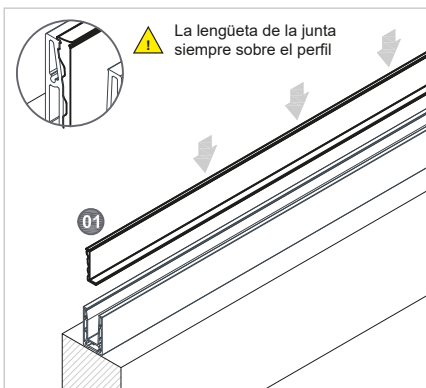
### 4. Instalación de fijaciones



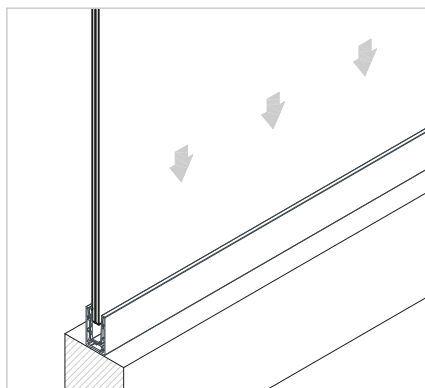
### 5. Colocación de fijaciones



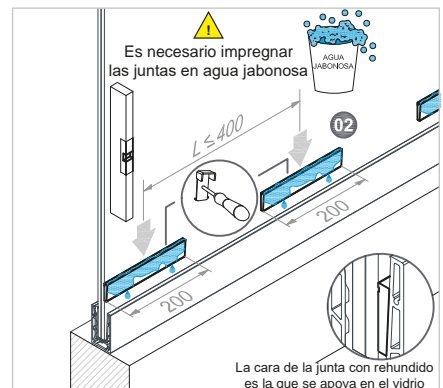
### 6. Colocación de la junta exterior



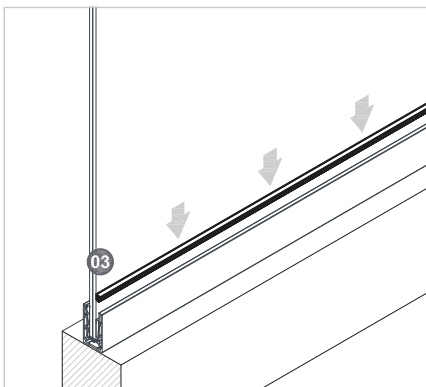
### 7. Inserción del vidrio



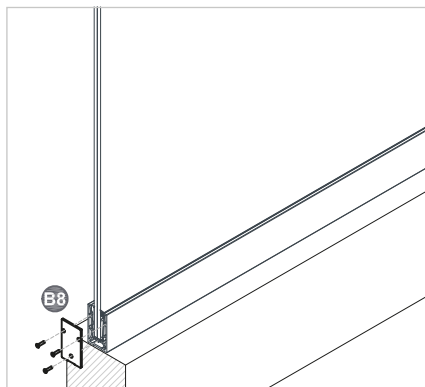
### 8. Aplicación de la junta de presión



### 9. Colocación de la junta interior



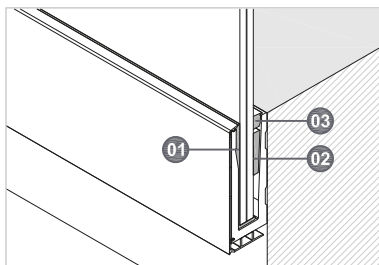
### 10. Colocación de la tapeta



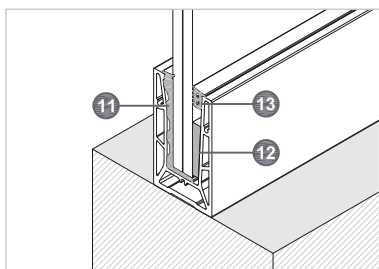
## 02 ACRISTALAMIENTO

El acristalamiento del sistema se realiza mediante la colocación de una junta exterior sobre la que descansa el vidrio. Posteriormente, se instala la junta de presión que permite realizar el apriete y nivelación del vidrio perpendicularmente, y la junta interior que resuelve el encuentro entre el perfil y el vidrio en la parte interior.

### 2.1 TABLA DE ACRISTALAMIENTO



	01	02	03
<b>Espesores de vidrio</b>	<b>Junta exterior</b>	<b>Junta de presión</b>	<b>Junta interior</b>
12,38/12,76 mm	194073	194120	194119
13,52 mm	194128	194120	194119
16,38/16,76 mm	194073	194074	194072
17,52 mm	194128	194074	194072
20,38/20,76 mm	194073	194075	194071
21,52 mm	194128	194075	194071



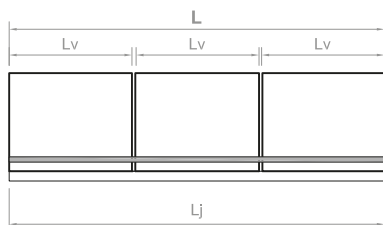
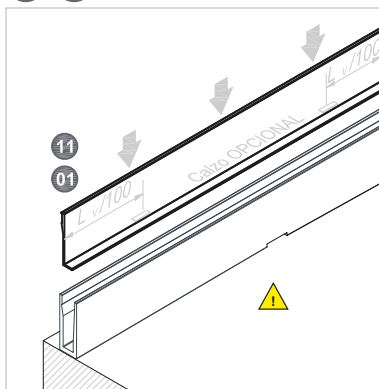
	11	12	13
<b>Espesores de vidrio</b>	<b>Junta exterior</b>	<b>Junta de presión</b>	<b>Junta interior</b>
12,38/12,76 mm	194187	194189	194194
16,38/16,76 mm	194187	194188	194190



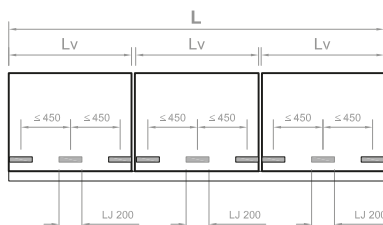
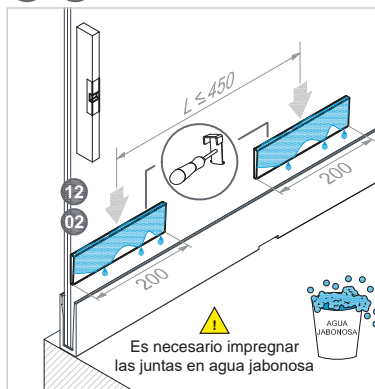
Para facilitar la colocación del vidrio, se recomienda colocar sobre la junta exterior **calzos de PVC de 1 mm** que permitan mejorar la oscilación del vidrio en la base cuando se coloque la junta de presión. Estos calzos debe posicionarse de la misma manera que la junta de presión.

### 2.2 INSTALACIÓN

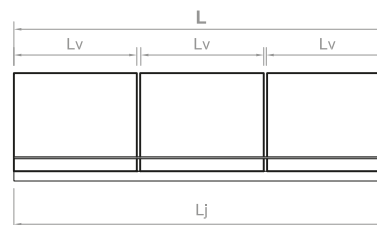
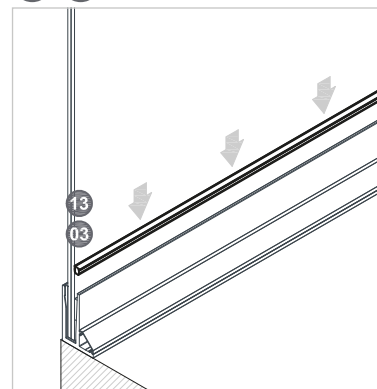
#### 01 11 Junta exterior



#### 02 12 Junta de presión



#### 03 13 Junta interior



**L** Longitud total

**Lv** Longitud de vidrio

**Lj** Longitud de junta



Para facilitar la colocación de estas juntas se recomienda su impregnación en agua jabonosa. La junta de presión se debe instalar por impacto hasta conseguir la presión adecuada que permita un aplome del vidrio. Esta colocación debe realizarse de forma progresiva en cada junta para facilitar la instalación ya que, si se aplica la presión total a cada calzo por separado, generará desviaciones en el aplomado del vidrio.

## 03 COMPLEMENTOS

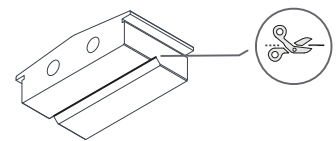
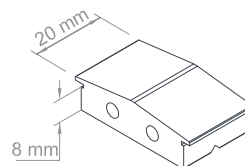
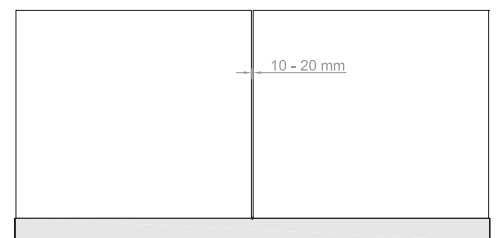
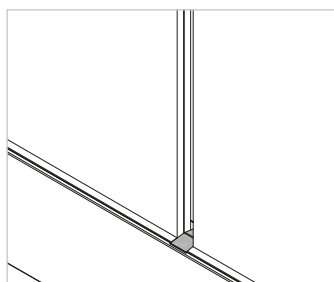
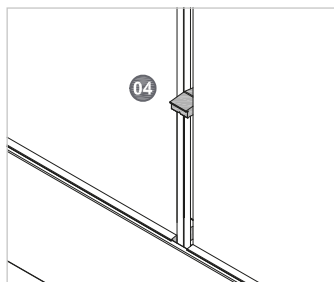
El sistema **Glass Rail** cuenta con diferentes complementos cuyo objeto es mejorar la funcionalidad del sistema, la puesta en obra y el acabado final.

### 194137

Junta de estanqueidad entre vidrios

La colocación de esta junta permite ocultar la parte interior de los perfiles en el espacio que se genera entre los vidrios, reduciendo la posible entrada de agua al interior de los perfiles en la unión de los vidrios. Para ello, se debe realizar el corte de la junta exterior e interior.

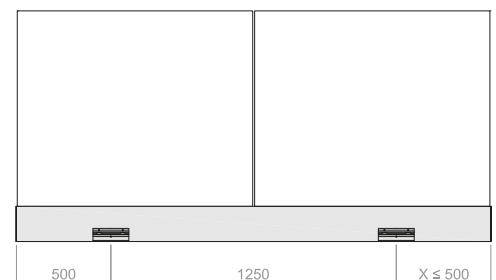
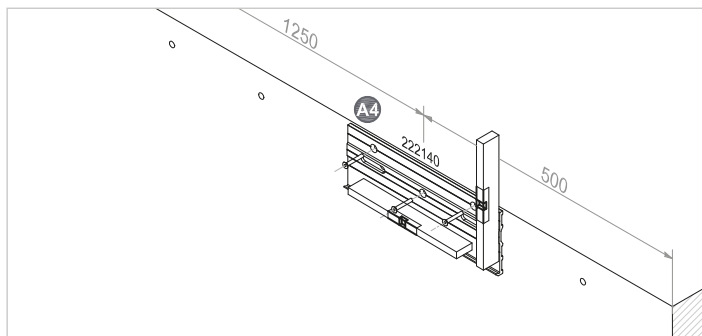
Para una separación entre vidrios de 20 mm la junta se colocará entera en su forma original. Si la junta se corta por la mitad, permitirá una separación de 10 mm. No se recomiendan separaciones inferiores a 10 mm.



### 222140

Kit de anclaje para EXL-13421

Este kit sirve de apoyo en el montaje del perfil de barandilla **EXL-13421**, haciendo que su instalación sea más cómoda y sencilla. Se recomienda instalarlo partiendo de cada perfil a 500 mm y en intervalos de 1250 mm entre ejes.



## 04 MANTENIMIENTO

### 4.1 NORMATIVA



**UNE-755-9;2009**  
Medidas y tolerancias



**UNE-EN 573-3;2014**  
Composición química



**UNE-EN 755-2;2014**  
Características mecánicas



**UNE-38-350**  
Aleación EN-AW-6060



**UNE-38-337**  
Aleación EN-AW-6063



#### ANODIZADO

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad **EURAS-EWAA, QUALANOD** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior**, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



#### LACADO

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por **QUALICOAT** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior**. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad **QUALICOAT**.

### 4.2 RECOMENDACIONES



#### ENTORNO

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



#### PRODUCTOS QUÍMICOS

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto.

Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

### 4.3 MANTENIMIENTO

Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo.

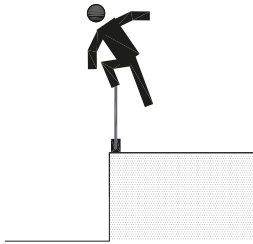


#### LIMPIEZA

Los sistema de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. Aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

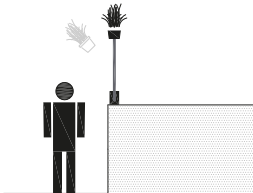
En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su carpintería.

## 4.4 PRECAUCIONES



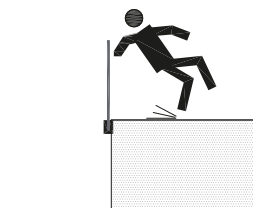
### CAÍDAS

Prohibir el escalado de los sistemas de barandilla para evitar caídas a diferente nivel.



### CAÍDAS DE OBJETOS

Evitar la colocación de objetos sobre los elementos de barandilla, ya que pueden provocar daños y accidentes.



### GOLPES

Evitar pavimentos deslizantes cerca de los sistemas de barandilla, ya que pueden ocasionar golpes y caídas con riesgo de impacto.

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

# Glass Rail inFix

---

## 01 DATOS TÉCNICOS

---

Ensayos  
Opciones de montaje  
Características técnicas

## 02 PERFILES

---

Pesos/perímetros/inercias  
Perfiles del sistema  
Perfiles complementarios

## 03 ACCESORIOS

---

Juntas  
Tornillería  
Tapas

## 04 SECCIONES

---

Índice  
Secciones tipo  
Secciones horizontales

## 05 MONTAJES

---

Índice  
Montaje en sistemas RS  
Montaje en sistemas ARS HO

## 06 MANUAL

---

Fabricación  
Instalación  
Mantenimiento

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

**01**

DATOS TÉCNICOS

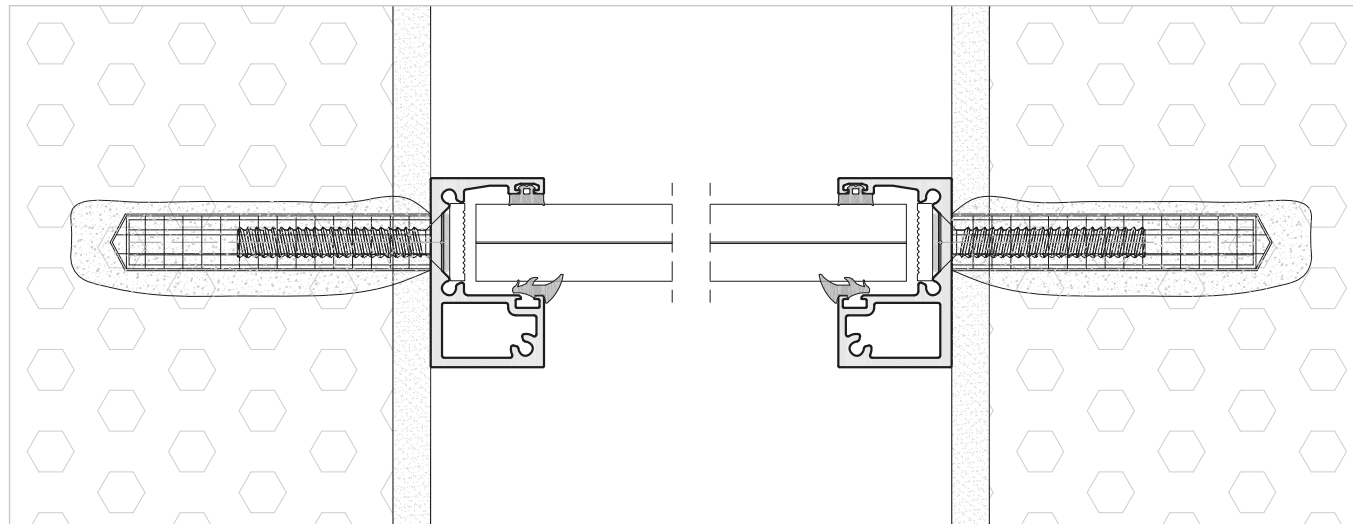
Ensayos  
Opciones de montaje  
Características técnicas

## Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

### Montaje entre jambas

Barandilla de vidrio entre jambas



H máx. 1106 mm  
H mín. 702 mm  
L máx. 1500 mm

**CTE** Apartado 3.2  
Código Técnico de la Edificación Acciones de la edificación

### Cumple

Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios* del CTE.

Categoría de uso	Fuerza horizontal	Vidrio recomendado
C5	3,0 kN/m	—
C3, C4, E, F	1,6 kN/m	6+6 Laminado
Resto de casos	0,8 kN/m	6+6 Laminado

En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).

H máx. 1106 mm  
H mín. 702 mm  
L máx. 2000 mm

**CTE** Apartado 3.2  
Código Técnico de la Edificación Acciones de la edificación

### Cumple

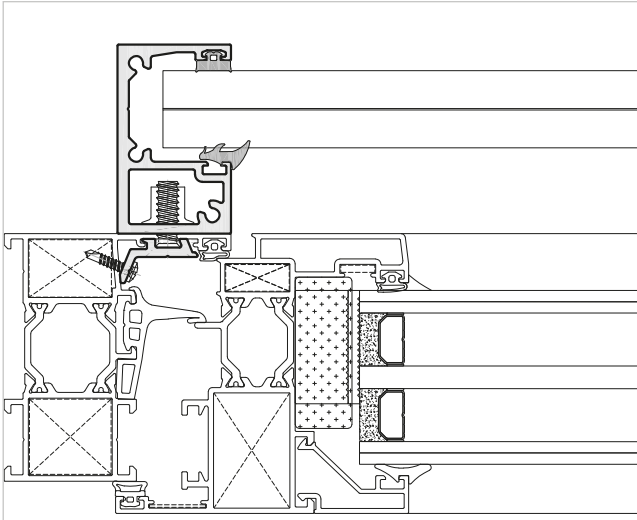
Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios* del CTE.

Categoría de uso	Fuerza horizontal	Vidrio recomendado
C5	3,0 kN/m	—
C3, C4, E, F	1,6 kN/m	8+8 Laminado
Resto de casos	0,8 kN/m	8+8 Laminado

En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).

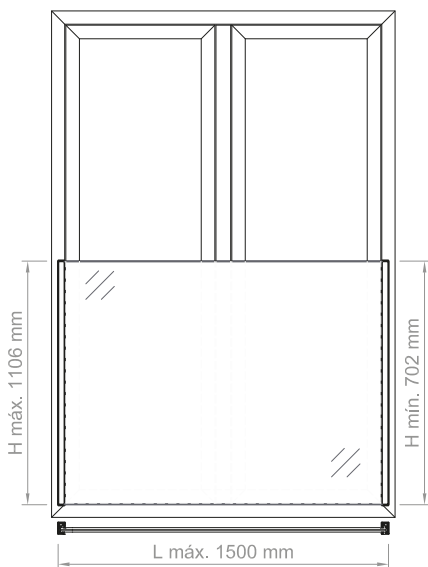
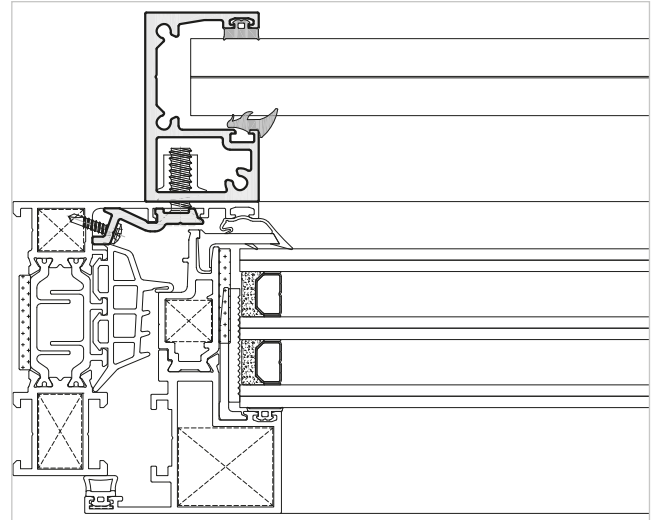
## Montaje sobre sistemas RS

Barandilla de vidrio sobre carpintería



## Montaje sobre sistemas ARS HO

Barandilla de vidrio sobre carpintería



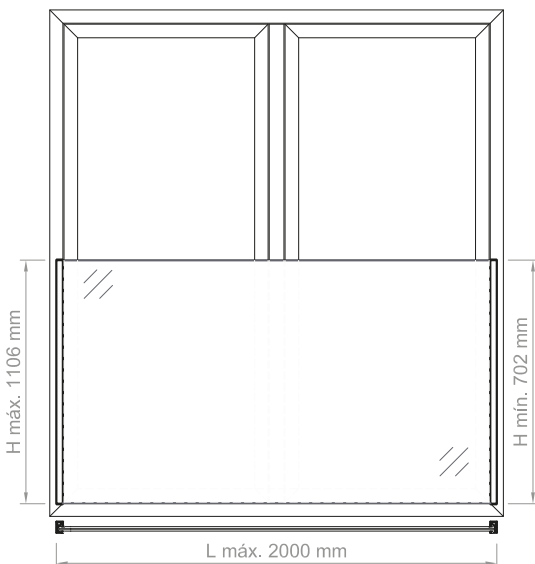
**Apartado 3.2**  
Acciones de la edificación

**Cumple**

Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios* del CTE.

Categoría de uso	Fuerza horizontal	Vidrio recomendado
C5	3,0 kN/m	—
C3, C4, E, F	1,6 kN/m	6+6 Laminado
Resto de casos	0,8 kN/m	6+6 Laminado

Existen ensayos con otras configuraciones de vidrio.  
En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).



**Apartado 3.2**  
Acciones de la edificación

**Cumple**

Recomendación de vidrio según las categorías de uso indicadas en la *Tabla 3.3 Acciones sobre las barandillas y otros elementos divisorios* del CTE.

Categoría de uso	Fuerza horizontal	Vidrio recomendado
C5	3,0 kN/m	—
C3, C4, E, F	1,6 kN/m	8+8 Laminado
Resto de casos	0,8 kN/m	8+8 Laminado

Existen ensayos con otras configuraciones de vidrio.  
En caso de necesitar alguno de los certificados consultar con el comercial asignado o en [exlabesa.com](http://exlabesa.com).

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT  
QUALIDECO  
QUALANOD

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

02

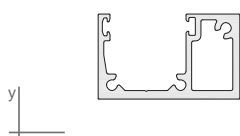
**PERFILES**

---

Pesos/perímetros/inercias  
Perfiles del sistema  
Perfiles complementarios

**EXL-13602**

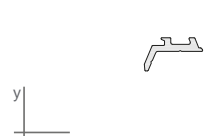
**Soporte de vidrio**



kg	1,139
mm	335
lx	4,57
ly	12,96

**EXL-13601**

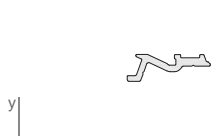
**Pletina de refuerzo para sistemas RS**



kg	0,179
mm	150
lx	0,04
ly	0,23

**EXL-13610**

**Pletina de refuerzo para sistemas ARS HO**



kg	0,254
mm	587
lx	0,05
ly	0,63

## Simbología

Iconos / Descripción



Calzo de acristalamiento



Sellado de silicona



Juego de tapas



Mecanizado con fresadora



Tornillo de fijación



Corte de perfil



Tornillo de métrica



Corte de juntas y perfiles plásticos



Tuerca remachable



Mecanizado de taladro



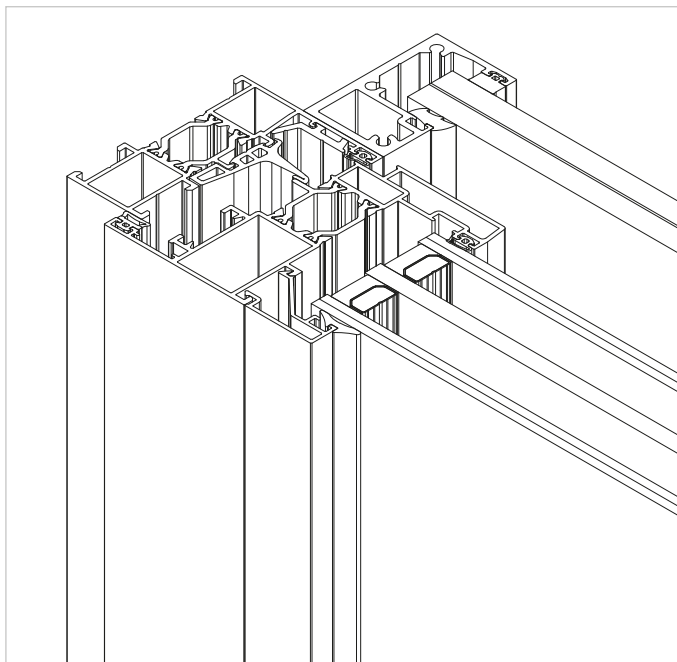
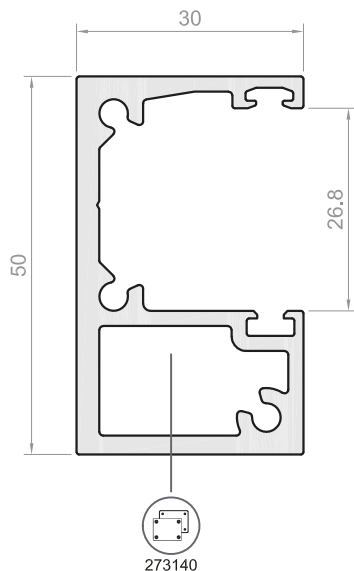
Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso. Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en [www.exlabesa.com](http://www.exlabesa.com). Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

## Glass Rail inFix sobre RS-65 y RS-77

Perfiles del sistema

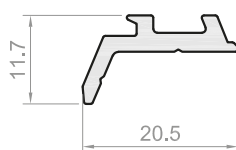
### EXL-13602

Soporte de vidrio



### EXL-13601

Pletina de refuerzo para sistemas RS



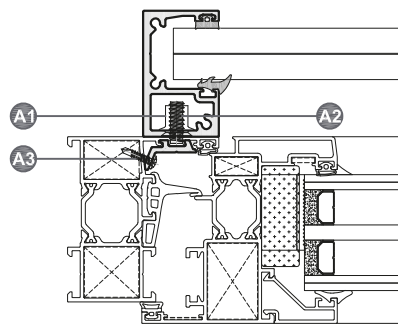
Exlabesa ofrece opción de suministro de perfiles de barandilla sin mecanizar y con los mecanizados que se muestran en este catálogo. Indicar en el pedido la opción requerida.

### Simbología

y → Despunte de mecanizado de anclaje en la barra

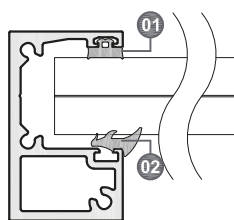
### Tornillería

Descripción	Diseño	A1	A2	A3
Tuerca remachable M6x16		159089	-	-
Tornillo de rosca métrica M6x20		-	159088	-
Tornillo punta de broca M3,5x16		-	-	159087



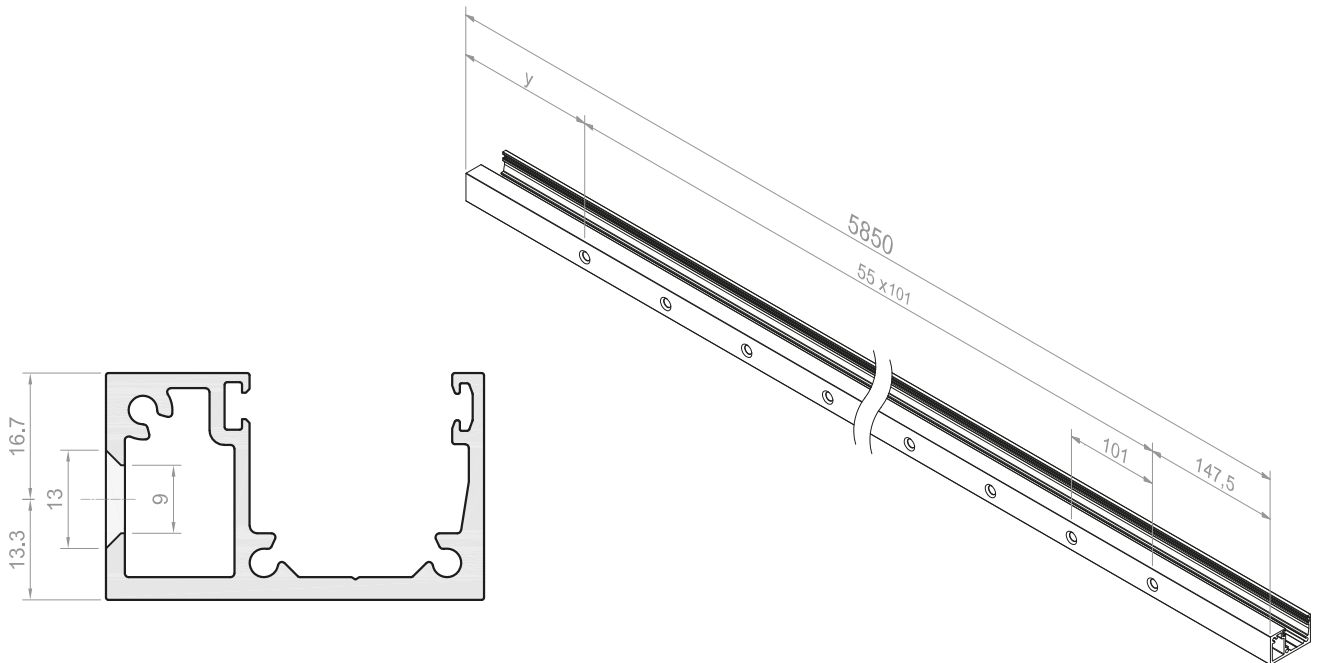
### Acristalamiento

Espesores de vidrio	01	02
Vidrio 6+6 (12,38 mm)	110097	110021
Vidrio 8+8 (16,38 mm)	110096	110017
Vidrio 10+10 (20,38 mm)	110095	110015



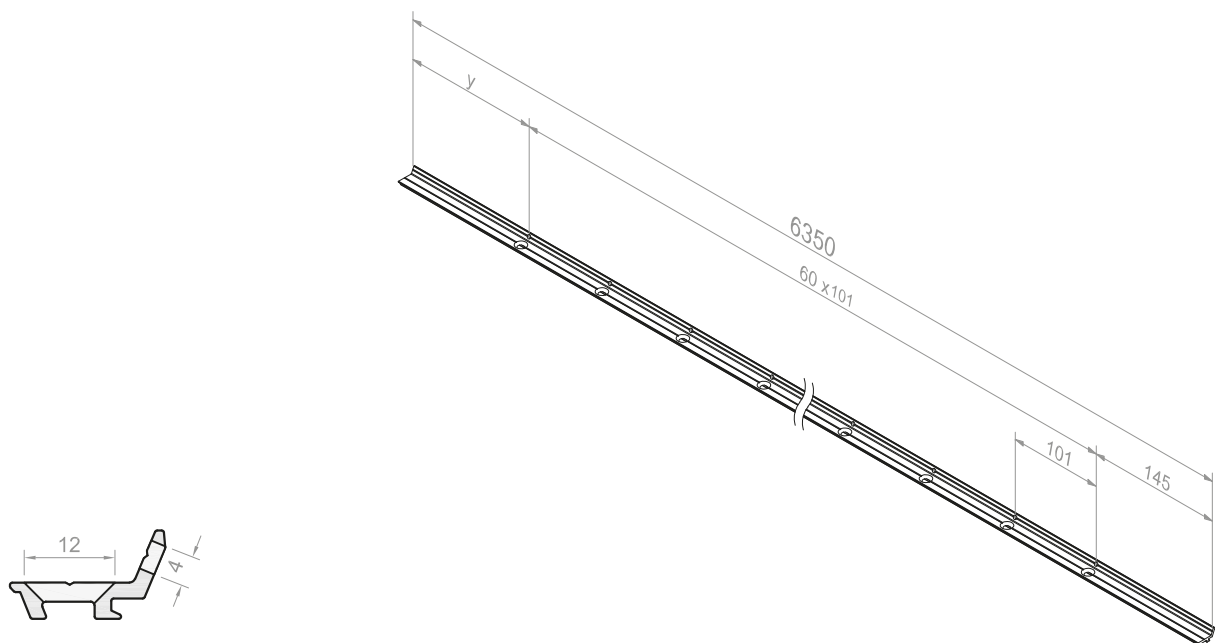
## EXL-13602. M51

Mecanizado de soporte para colocación en sistemas RS



## EXL-13601. M51

Mecanizado de pletina de refuerzo para sistemas RS

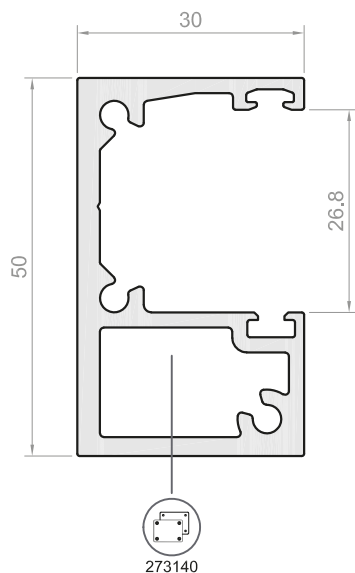


## Glass Rail inFix sobre ARS-62 HO y ARS-72 HO

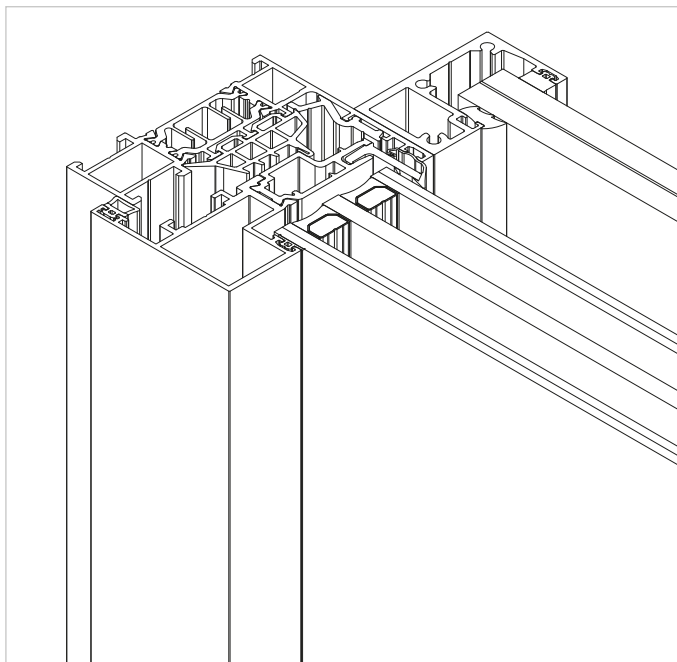
Perfiles del sistema

### EXL-13602

Soporte de vidrio

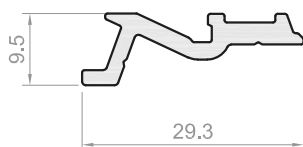


No es compatible con los marcos de desagüe oculto.



### EXL-13610

Pletina de refuerzo para sistemas ARS HO



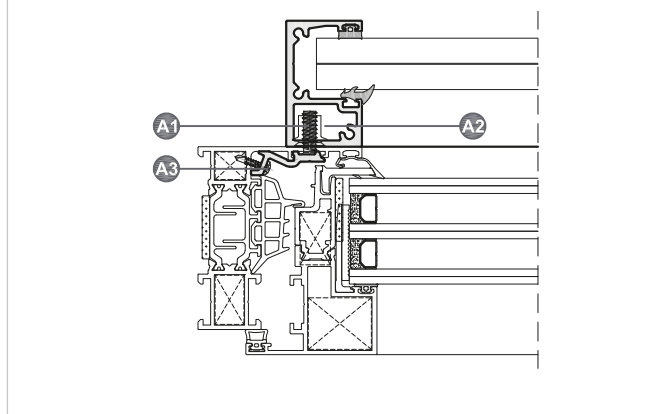
Exlabesa ofrece opción de suministro de perfiles de barandilla sin mecanizar y con los mecanizados que se muestran en este catálogo. Indicar en el pedido la opción requerida.

### Simbología

y → Despunte de mecanizado de anclaje en la barra

### Tornillería

Descripción	Diseño	A1	A2	A3
Tuerca remachable M6x16		159089	-	-
Tornillo de rosca métrica M6x20		-	159088	-
Tornillo punta de broca M3,5x16		-	-	159087

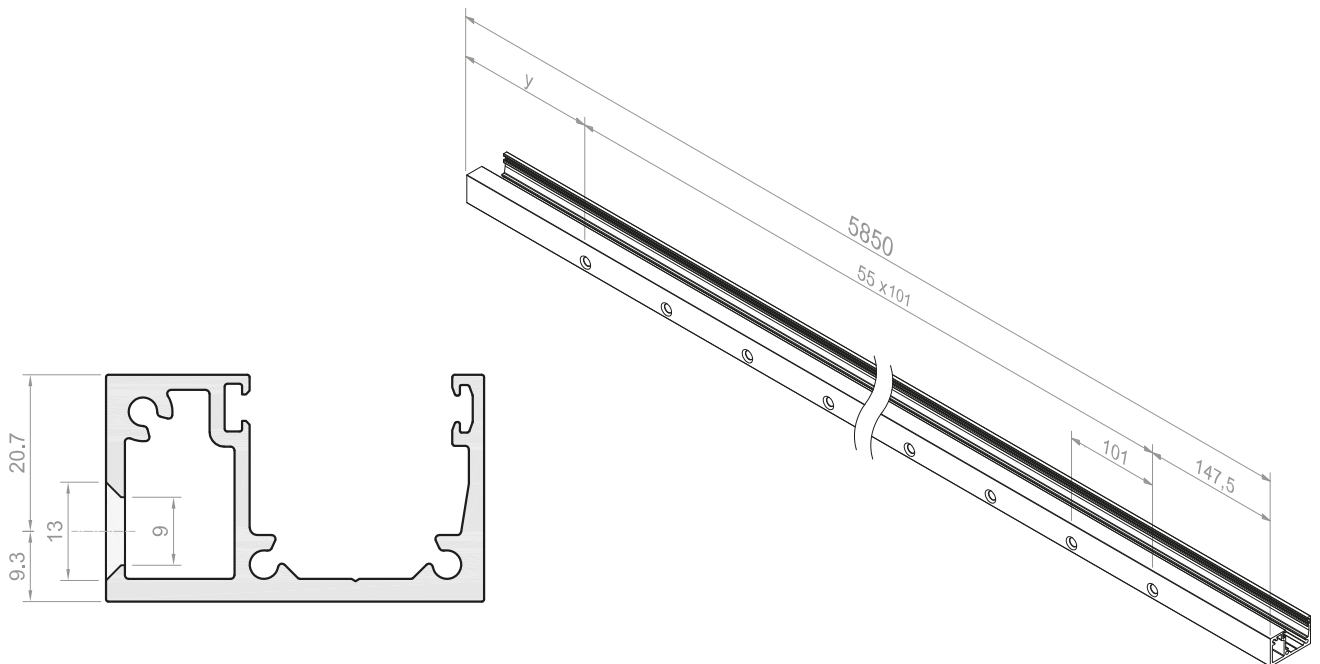


### Acristalamiento

Esesores de vidrio	01	02
Vidrio 6+6 (12,38 mm)	110097	110021
Vidrio 8+8 (16,38 mm)	110096	110017
Vidrio 10+10 (20,38 mm)	110095	110015

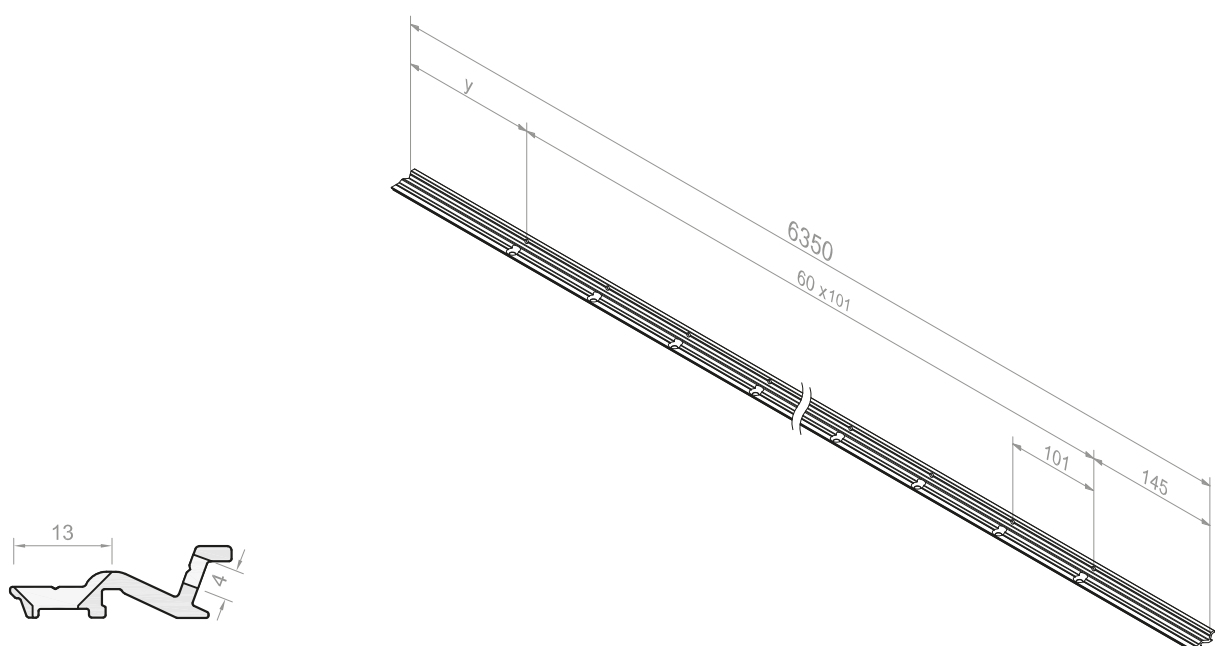
## EXL-13602. M52

Mecanizado de soporte para colocación en sistemas ARS HO



## EXL-13610. M51

Mecanizado de pletina de refuerzo para sistemas ARS HO

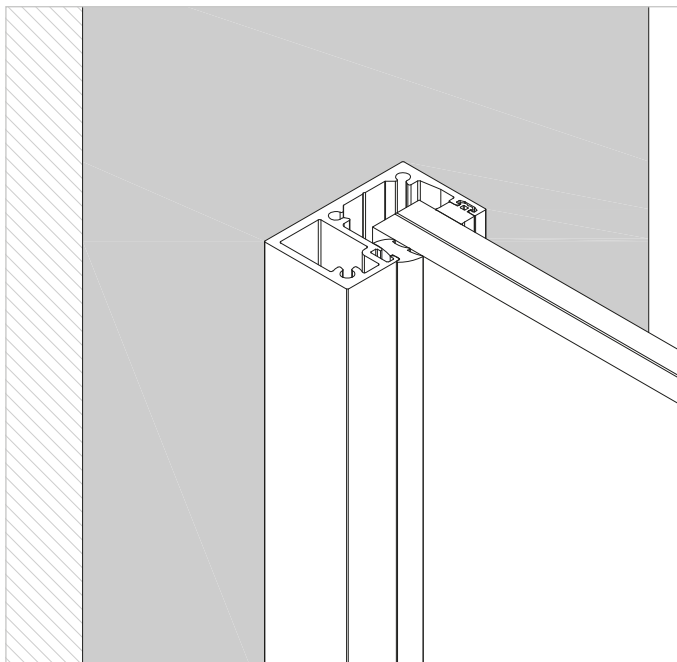
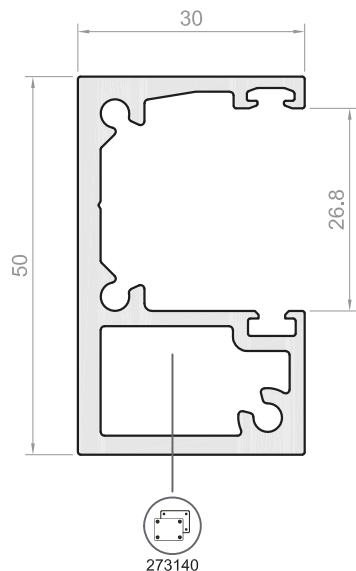


## Glass Rail inFix entre jambas

Ejemplo en termoarcilla

### EXL-13602

Soporte de vidrio



### Tornillería

Descripción	Diseño	A4
Anclaje químico, tamiz plástico de Ø15x80 mm, manguito con rosca interior de Ø12x80 mm y tornillo de cabeza avellanada M8x50		-
<p>Solución de anclaje utilizada en el ensayo de referencia para una jamba de material cerámico tipo termoarcilla. Se deberá seleccionar el anclaje adecuado en función del tipo de paramento.</p>		



Exlabesa ofrece opción de suministro de perfiles de barandilla sin mecanizar y con los mecanizados que se muestran en este catálogo. Indicar en el pedido la opción requerida.

### Acristalamiento

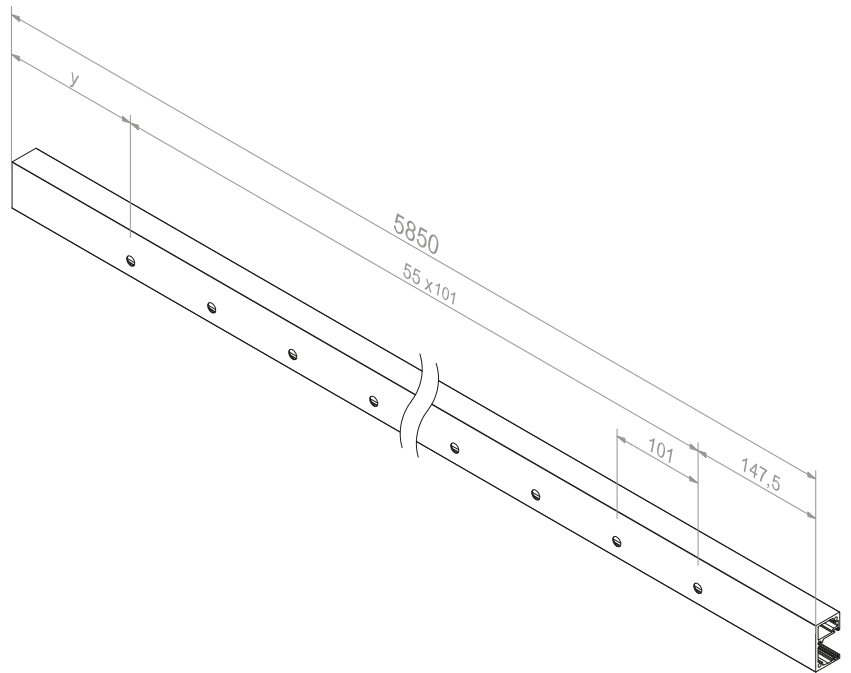
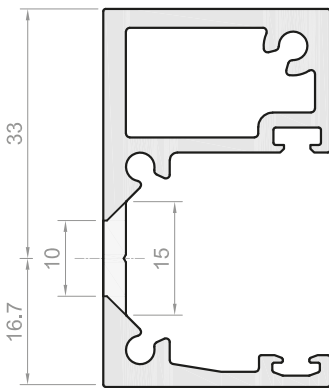
Esesores de vidrio	01	02
Vidrio 6+6 (12,38 mm)	110097	110021
Vidrio 8+8 (16,38 mm)	110096	110017
Vidrio 10+10 (20,38 mm)	110095	110015

### Simbología

y → Despunte de mecanizado de anclaje en la barra

## EXL-13602. M53

Mecanizado de soporte para colocación en jamba



## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

**03**

ACCESORIOS

Juntas  
Tornillería  
Tapas

## Junta exterior de apoyo

01



<b>110095</b>	Vidrio 10+10 (20,38 mm)	Metro
<b>110096</b>	Vidrio 8+8 (16,38 mm)	Metro
<b>110097</b>	Vidrio 6+6 (12,38 mm)	Metro

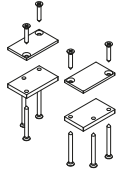
## Junta interior de acristamiento

02



<b>110015</b>	Vidrio 10+10 (20,38 mm)	Metro
<b>110017</b>	Vidrio 8+8 (16,38 mm)	Metro
<b>110021</b>	Vidrio 6+6 (12,38 mm)	Metro

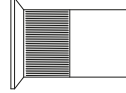
## Tapas de aluminio con tornillos para barandilla Glass Rail inFix



<b>273140</b>	Negro mate	Kit
---------------	------------	-----

## Tuerca remachable de cabeza avellanada M6x16

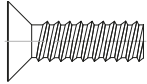
A1



<b>159089</b>	Inox A2	Unidad
---------------	---------	--------

## Tornillo de rosca métrica M6x20

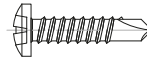
A2



<b>159088</b>	Inox A2	Unidad
---------------	---------	--------

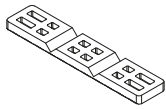
## Tornillo de punta de broca M3,5x16

A3



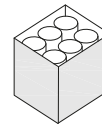
<b>159087</b>	Inox A2	Unidad
---------------	---------	--------

## Calzo de acristamiento



<b>144046</b>	100x20x2 mm	Unidad
<b>144048</b>	100x20x4 mm	Unidad

## Taco químico



<b>212033</b>	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------



## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT  
QUALIDECO  
QUALANOD

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

04

---

**SECCIONES**

Índice  
Secciones tipo  
Secciones horizontales

## Simbología

Iconos / Descripción

---



Calzo de acristalamiento



Sellado de silicona



Juego de tapas



Mecanizado con fresadora



Tornillo de fijación



Corte de perfil



Tornillo de métrica



Corte de juntas y perfiles plásticos



Tuerca remachable



Mecanizado de taladro



Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en [www.exlabesa.com](http://www.exlabesa.com). Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

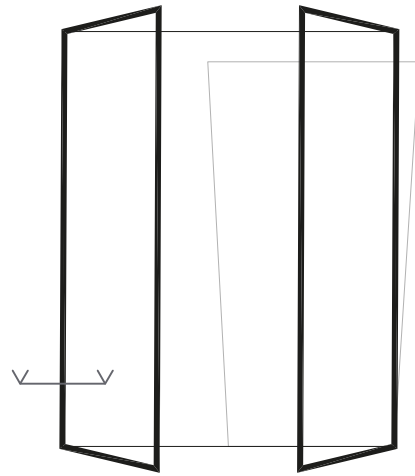
## Índice

### Secciones tipo

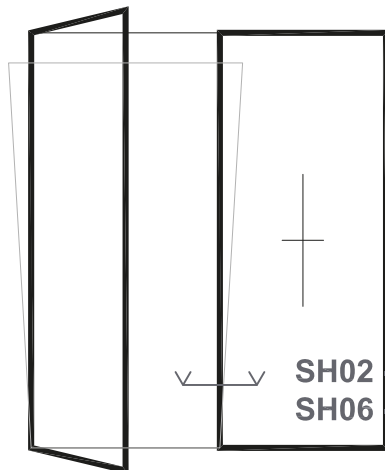
Balconeras de 1 y 2 hojas



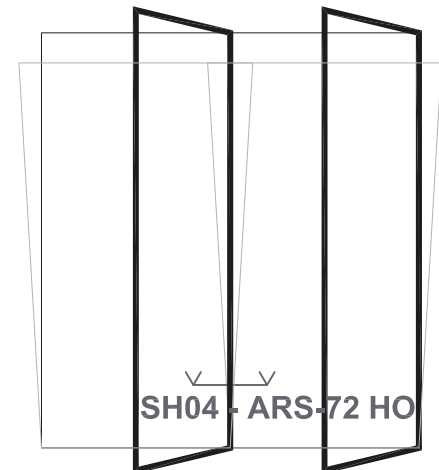
SH01 - ARS-62 HO  
SH03 - ARS-72 HO  
SH05 - RS-65  
SH07 - RS-77



Balconeras con travesaño

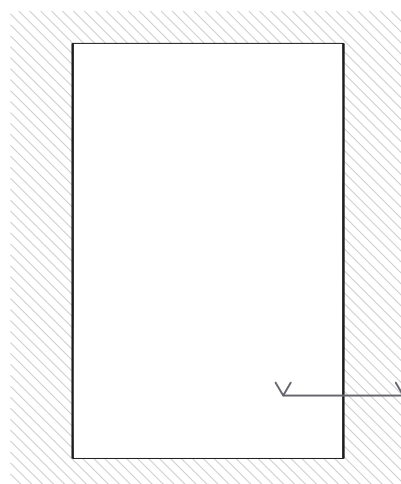


SH02 - ARS-62 HO  
SH06 - ARS-72 HO



SH04 - ARS-72 HO

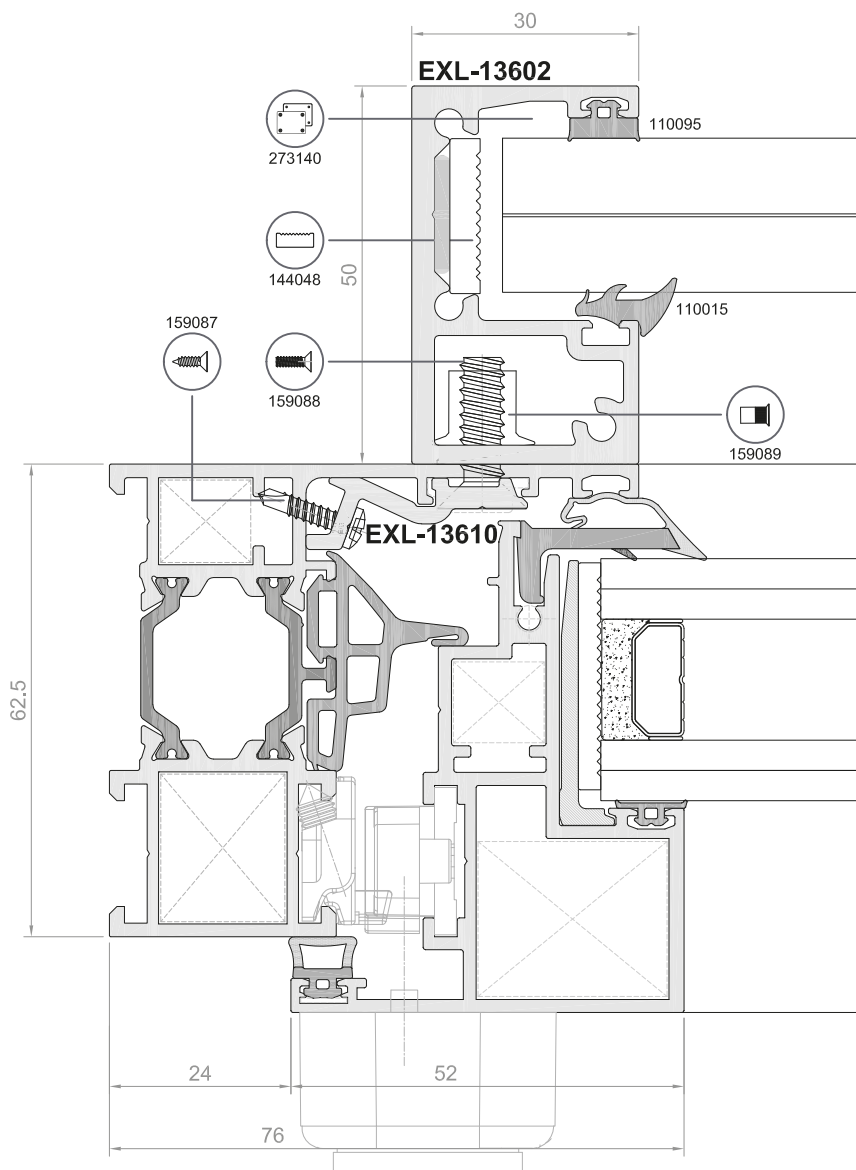
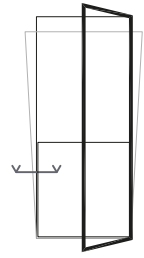
Jamba



SH08

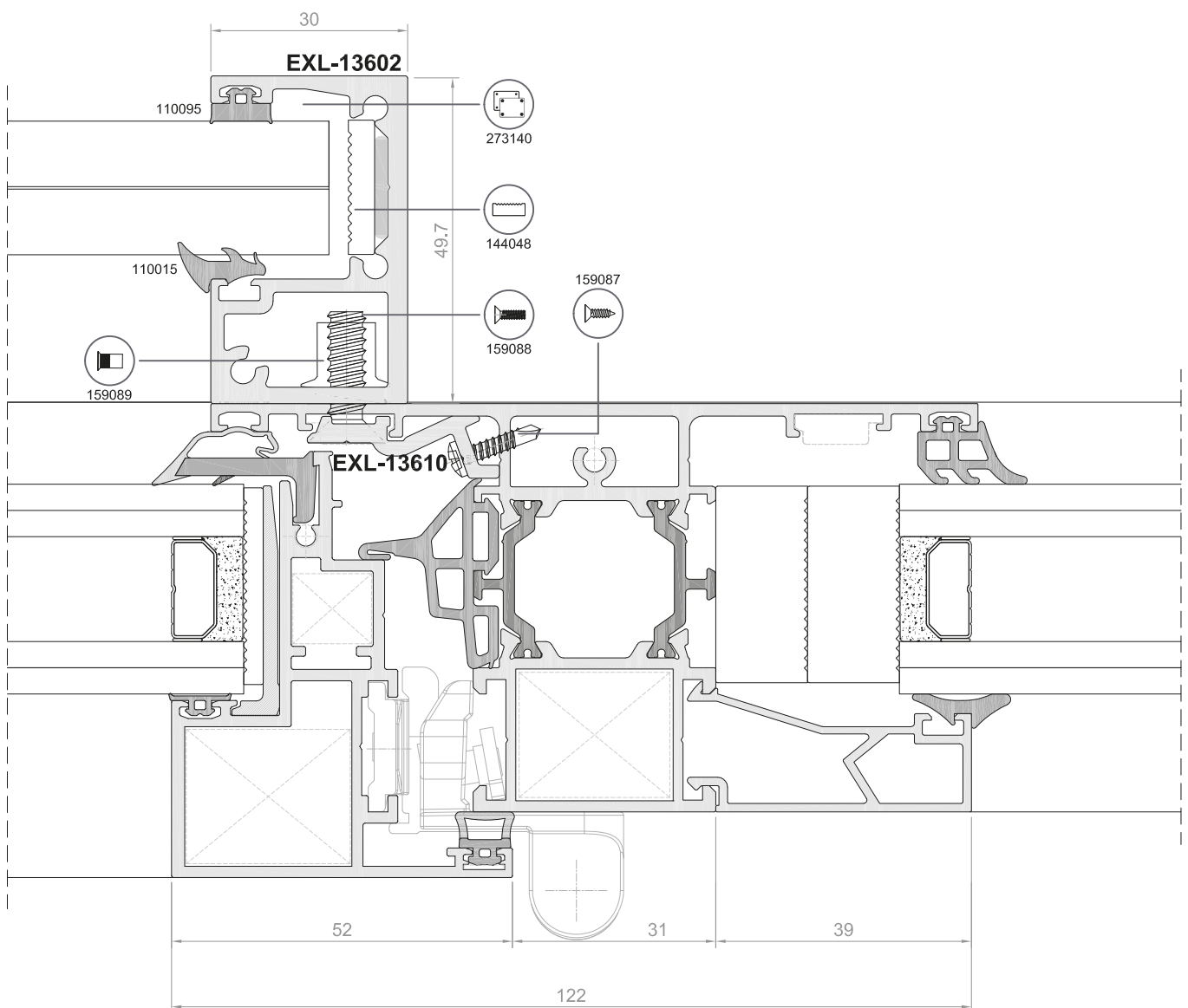
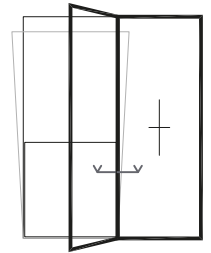
# SH01

Barandilla sobre marco en sistema ARS-62 HO



## SH02

Barandilla sobre travesaño en sistema ARS-62 HO

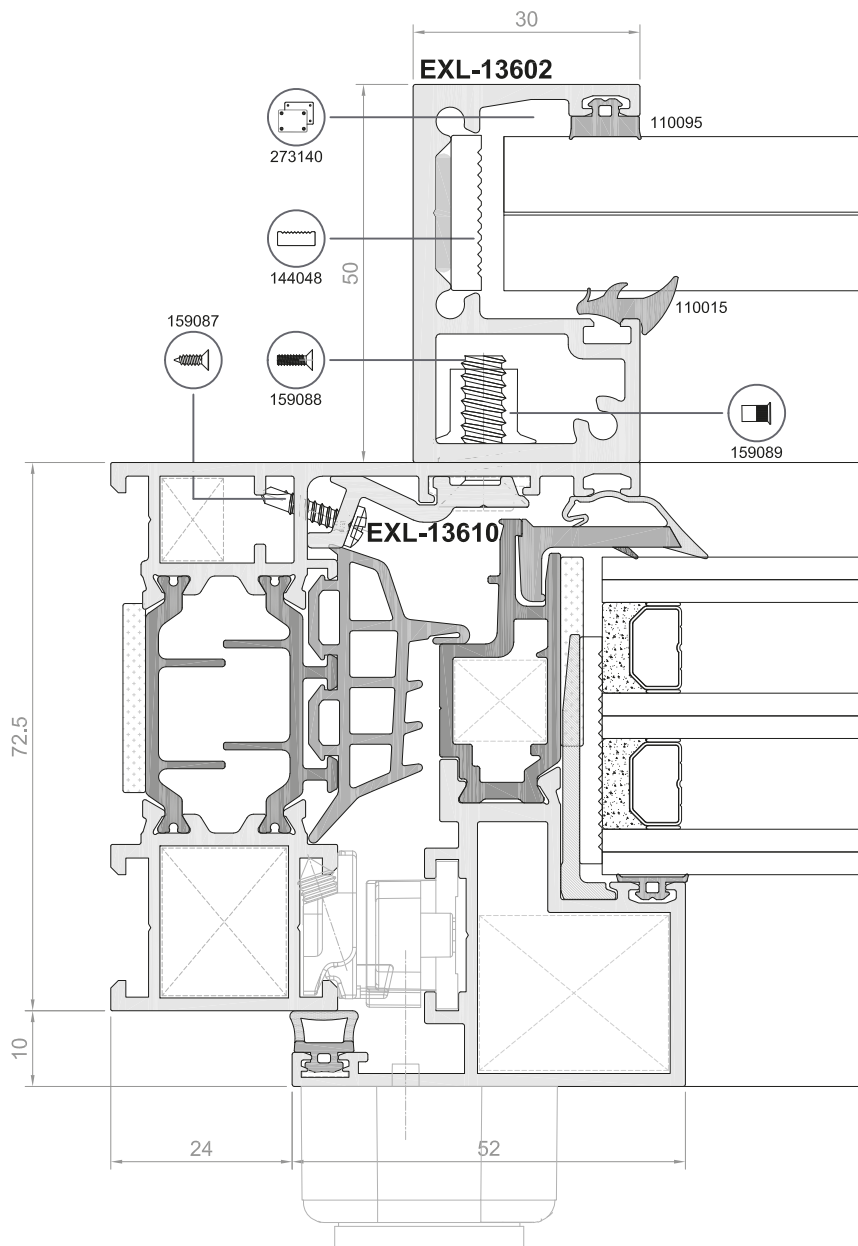
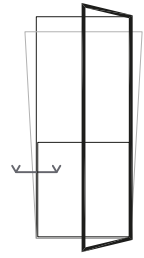


04



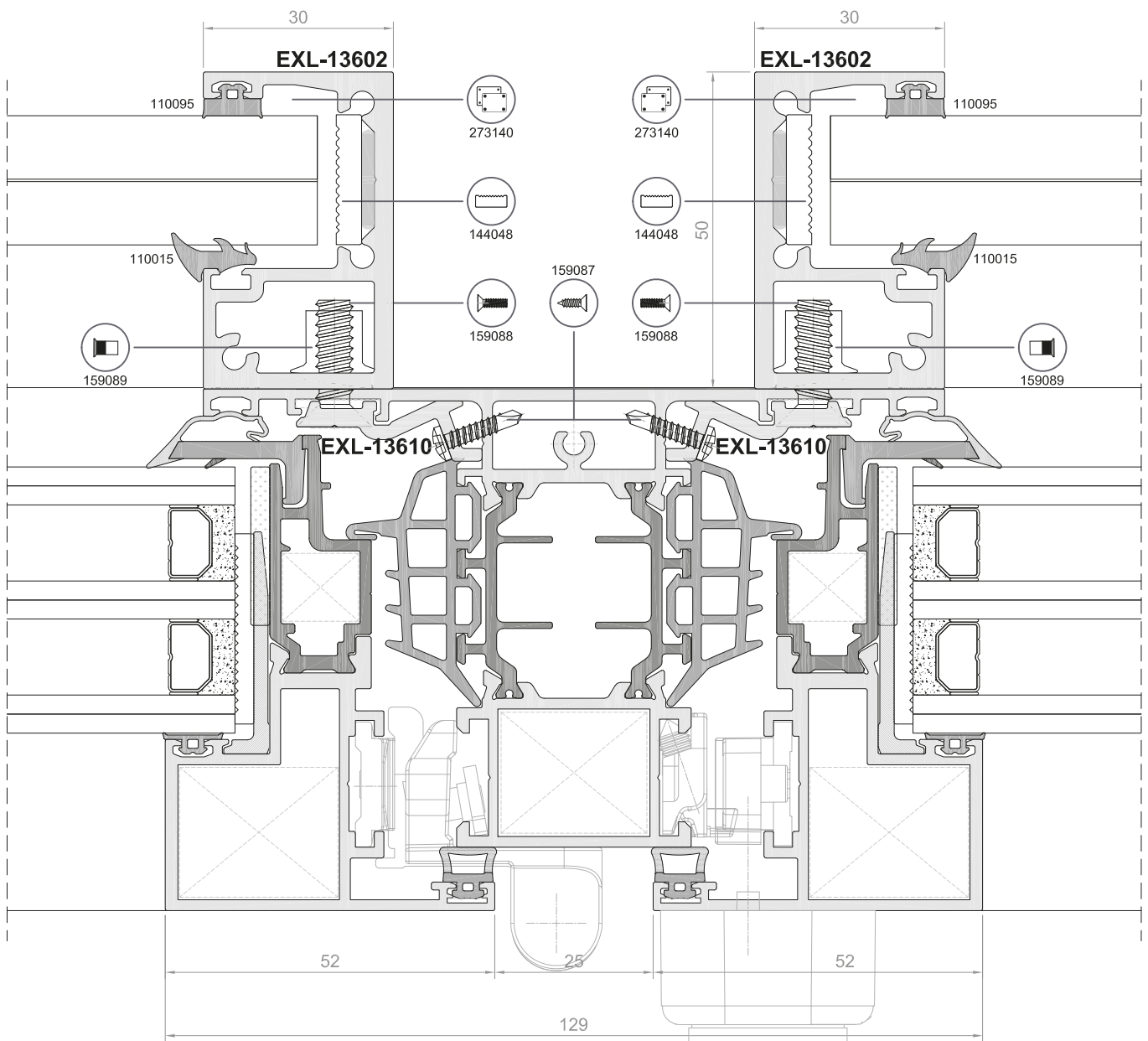
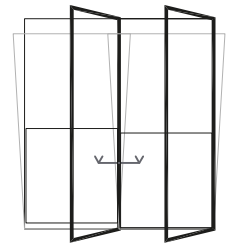
# SH03

Barandilla sobre marco en sistema ARS-72 HO



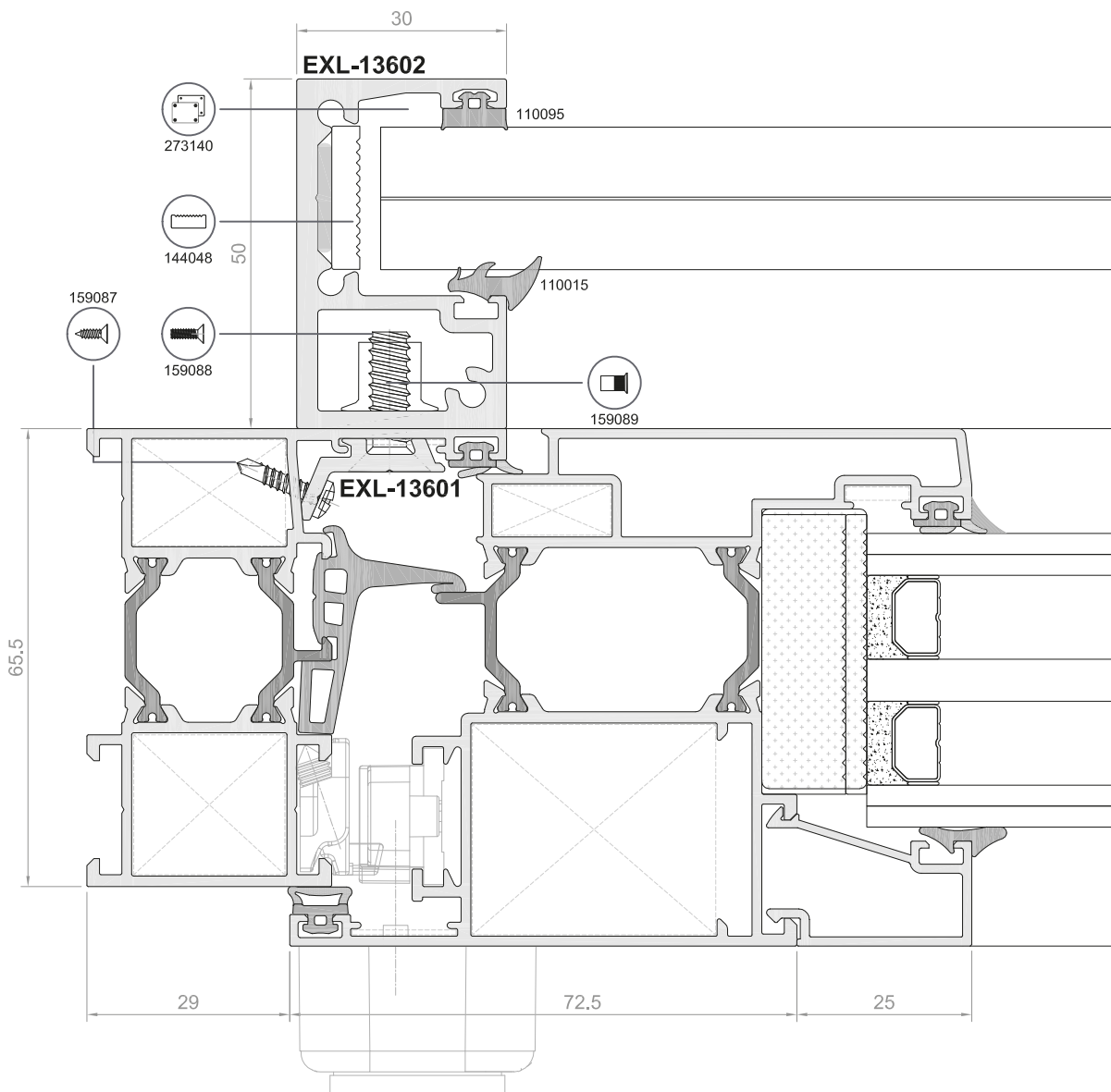
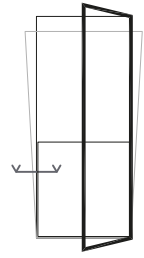
## SH04

Barandilla sobre travesaño simétrico en sistema ARS-72 HO



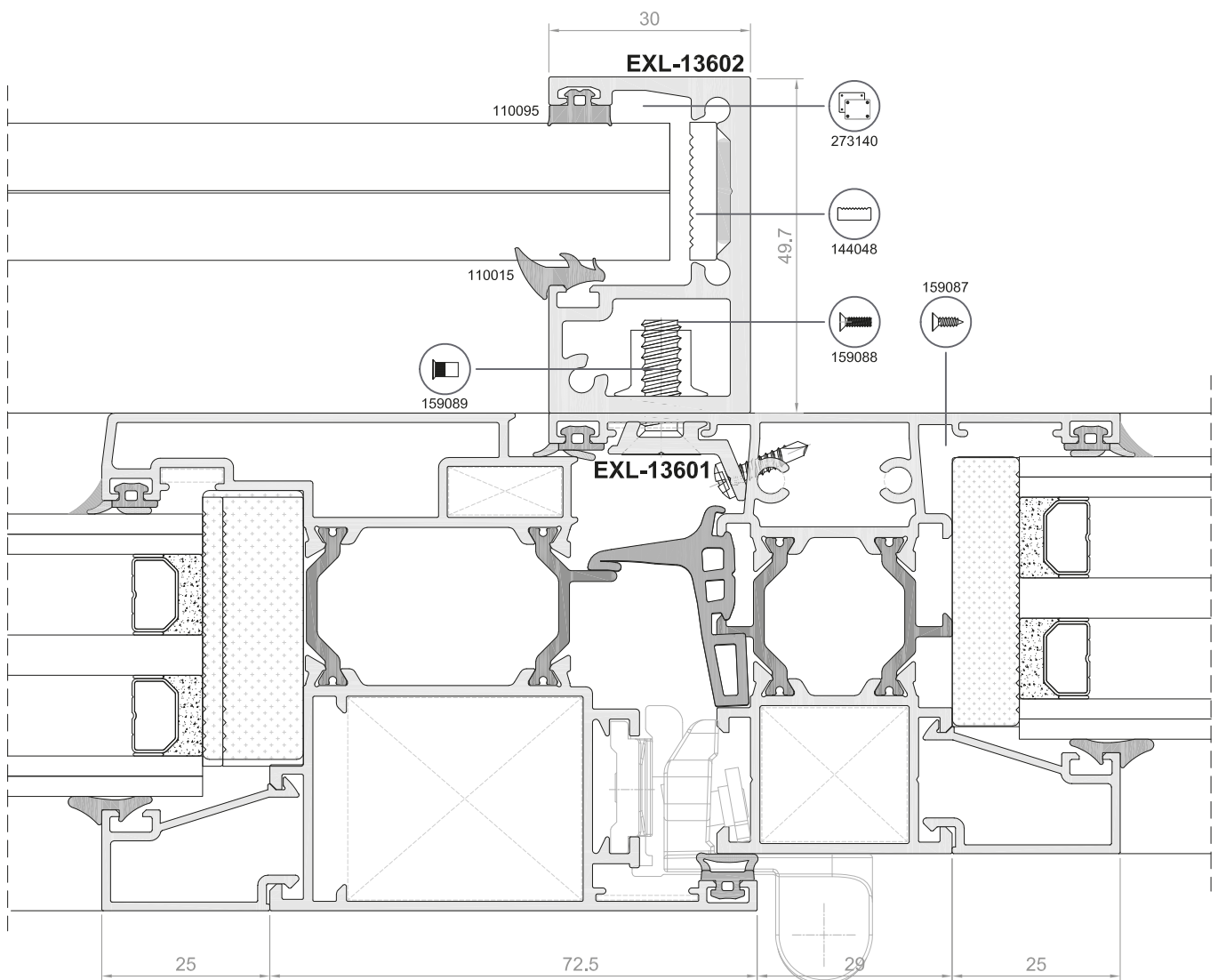
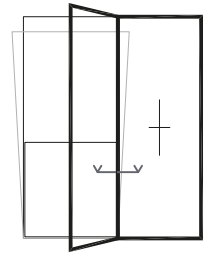
# SH05

Barandilla sobre marco en sistema RS-65



## SH06

Barandilla sobre travesaño en sistema RS-65

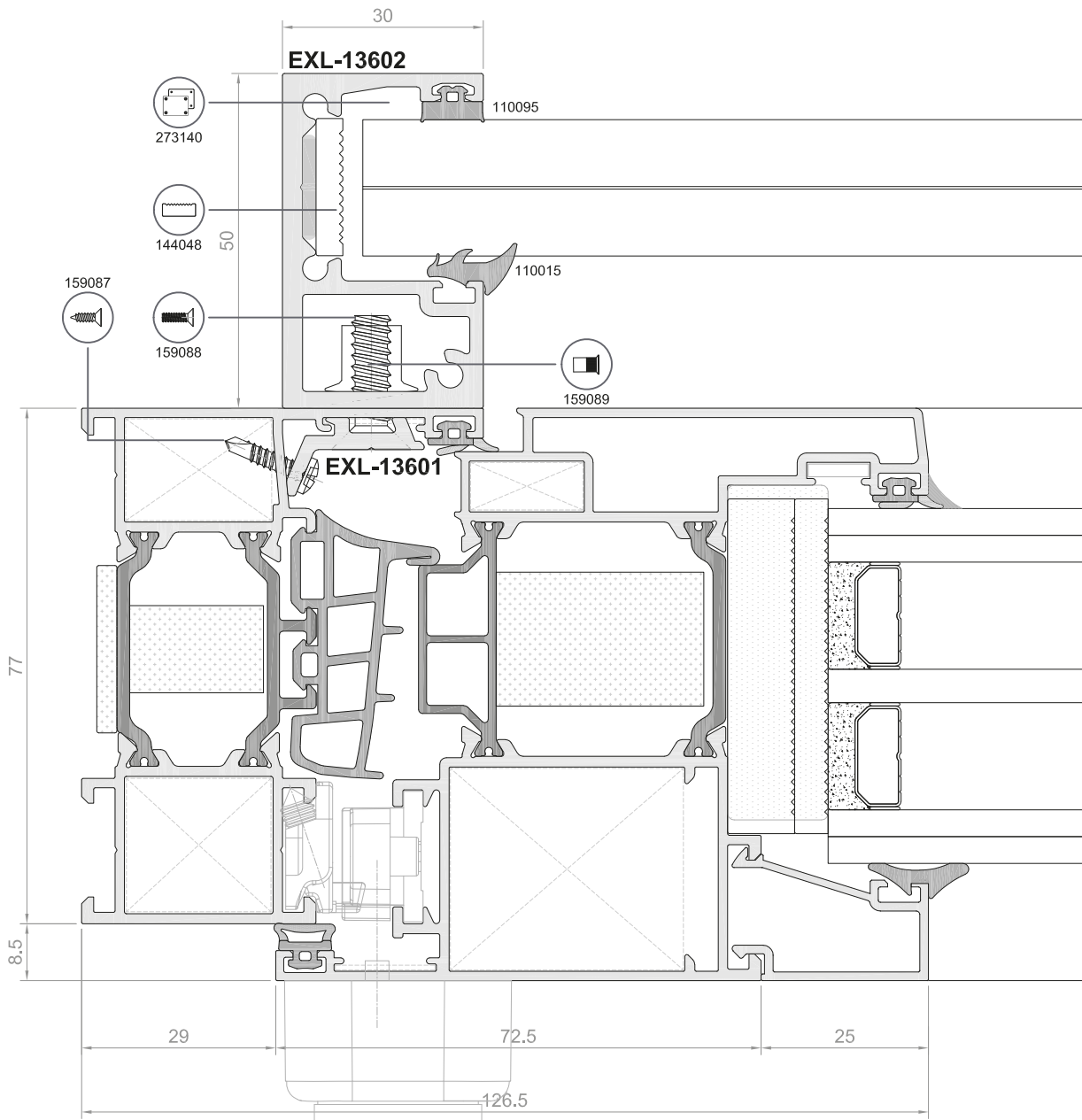
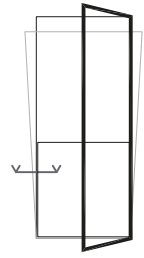


04



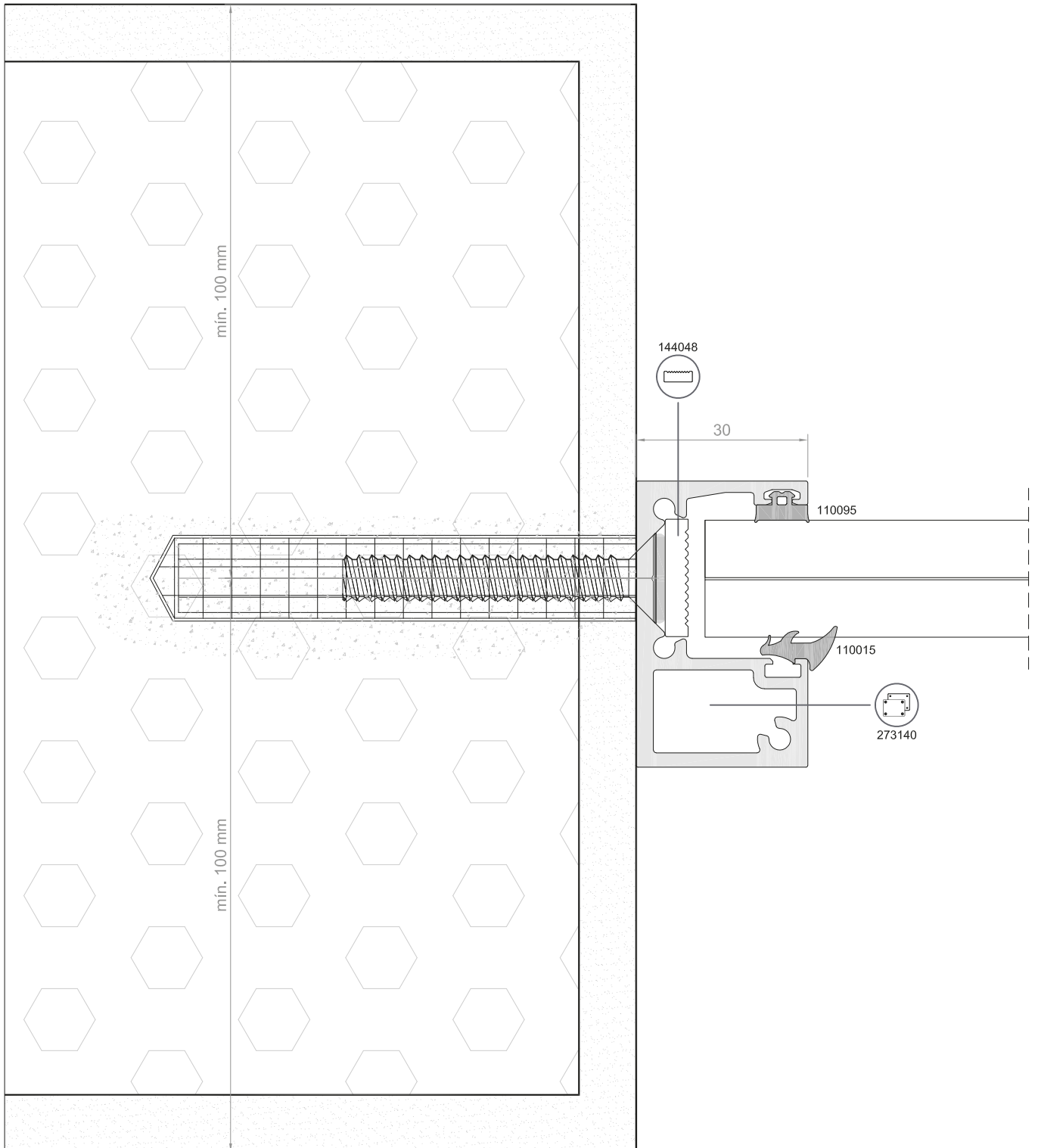
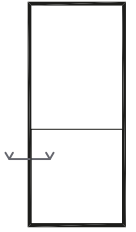
# SH07

Barandilla sobre marco en sistema RS-77



## SH08

Barandilla entre jambas



## Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



**Exlabesa** dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso.  
Este documento está disponible en [www.exlabesa.com](http://www.exlabesa.com).

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

# 05

## MONTAJES

Índice

Montaje en sistemas RS

Montaje en sistemas ARS HO

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com

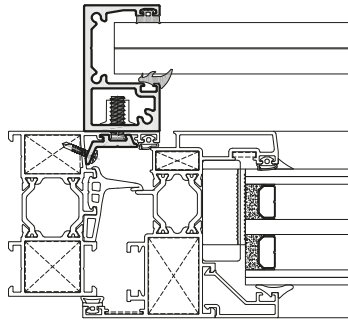


QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

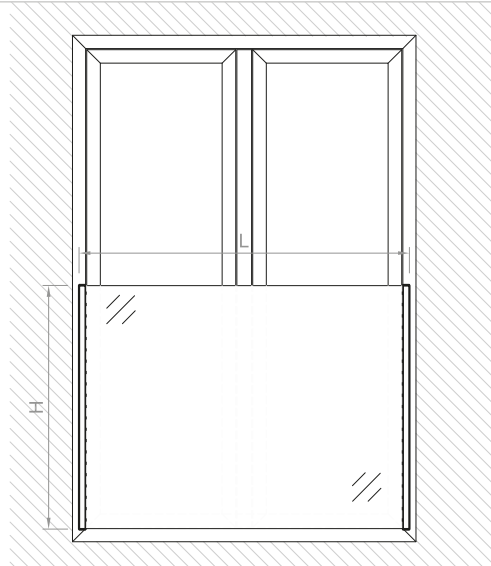
## Índice

Hojas de corte

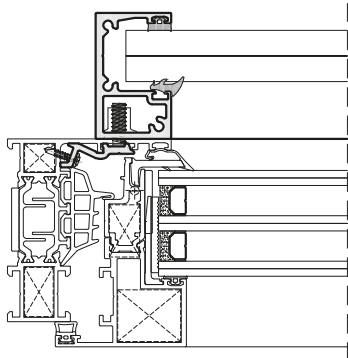
Sistemas RS



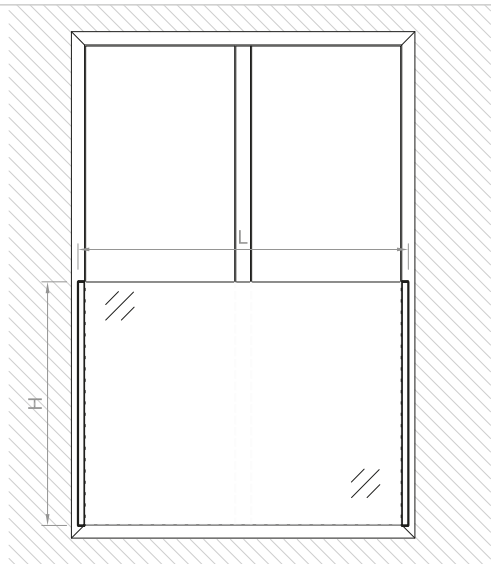
HC01



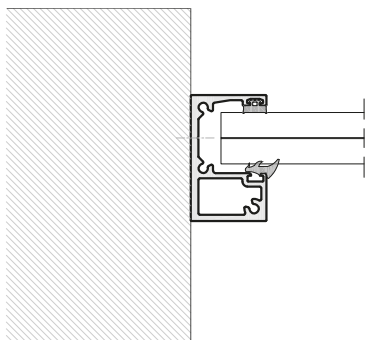
Sistemas ARS HO



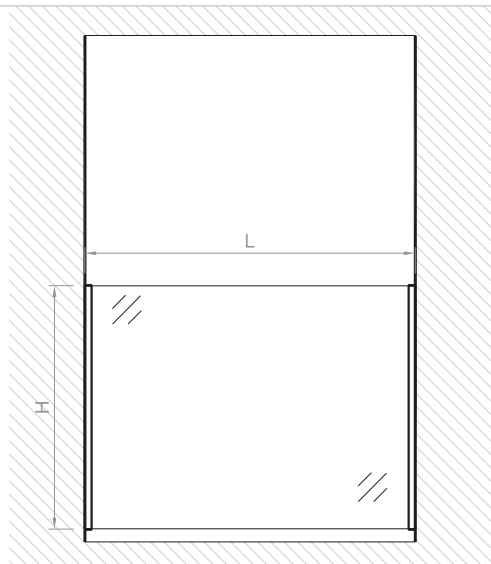
HC02



Jamba

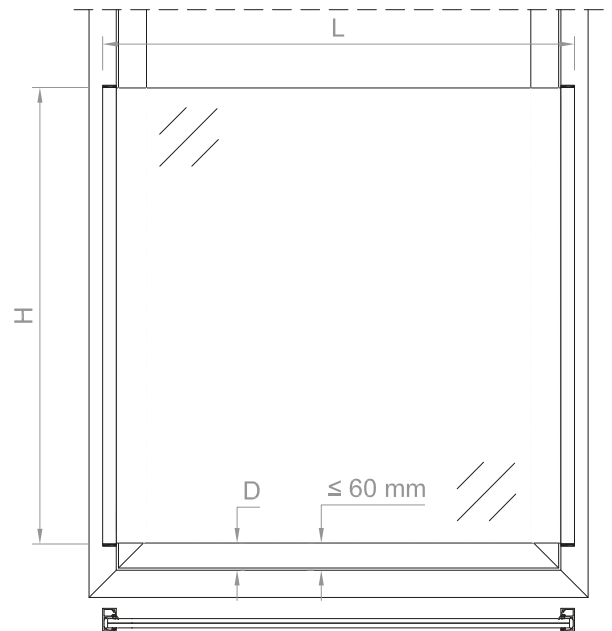
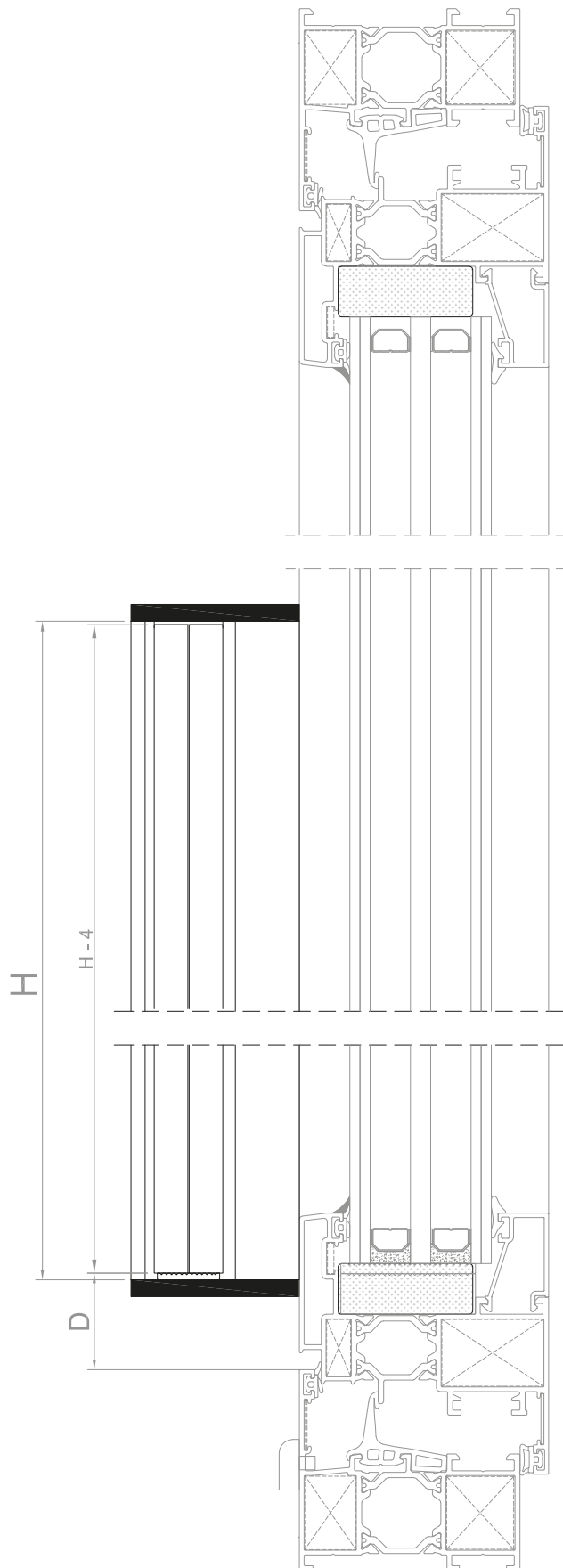


HC03



# HC01

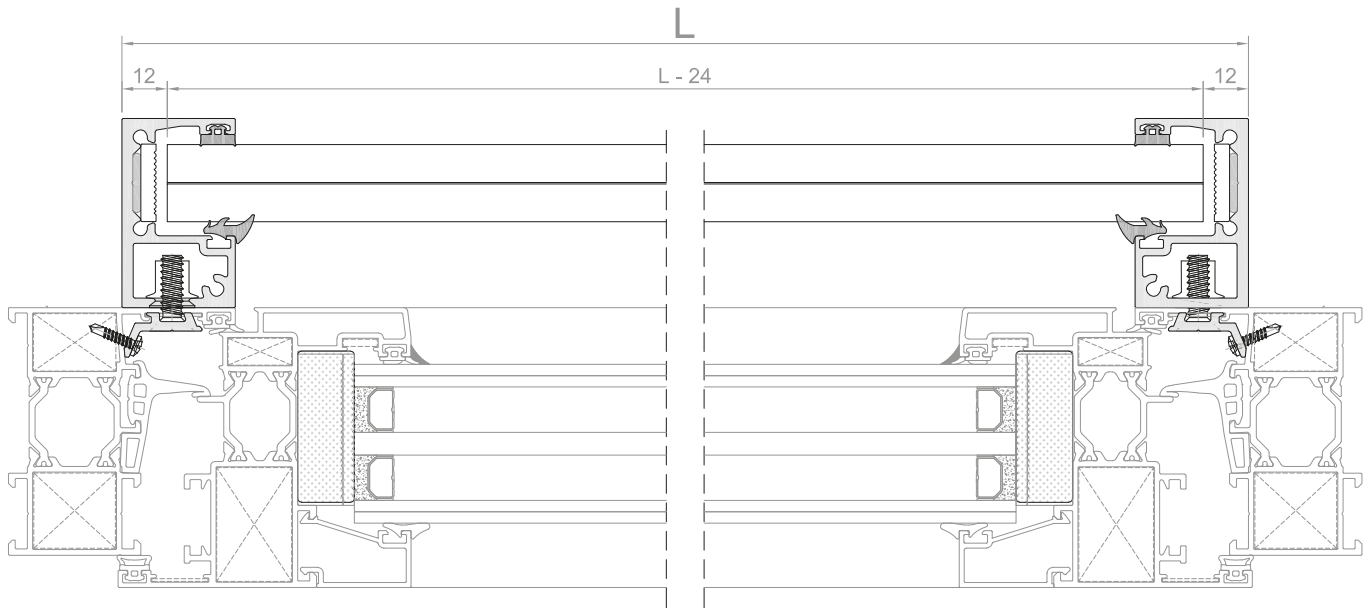
Barandilla sobre sistemas RS




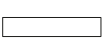

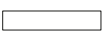
**D: Distancia desde el ala del marco al vidrio**




La configuración de esta hoja de corte es para un vidrio 1010.1.  
Consultar tablas de acristamiento para otras tipologías.





## PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	<b>EXL-13602. M51</b>		2	H
	<b>EXL-13601. M51</b>		2	Tabla 1

## VIDRIO

 L - 24 x H - 4

**Tabla 1. MEDIDAS DE CORTE SEGÚN ALTURA**

		n.º de anclajes/ barandilla	
H (mm)	H inicial	H definitiva	
1106	1207	1080 + 2D	14
1005	1106	979 + 2D	14
904	1005	878 + 2D	12
803	904	777 + 2D	12
702	803	676 + 2D	10

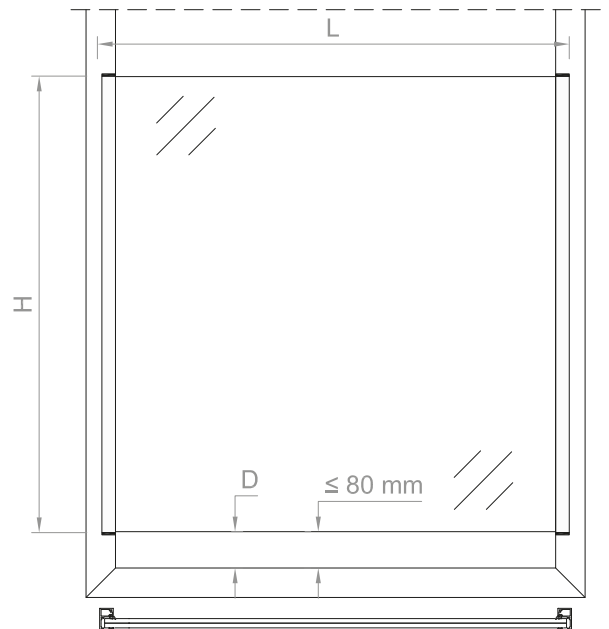
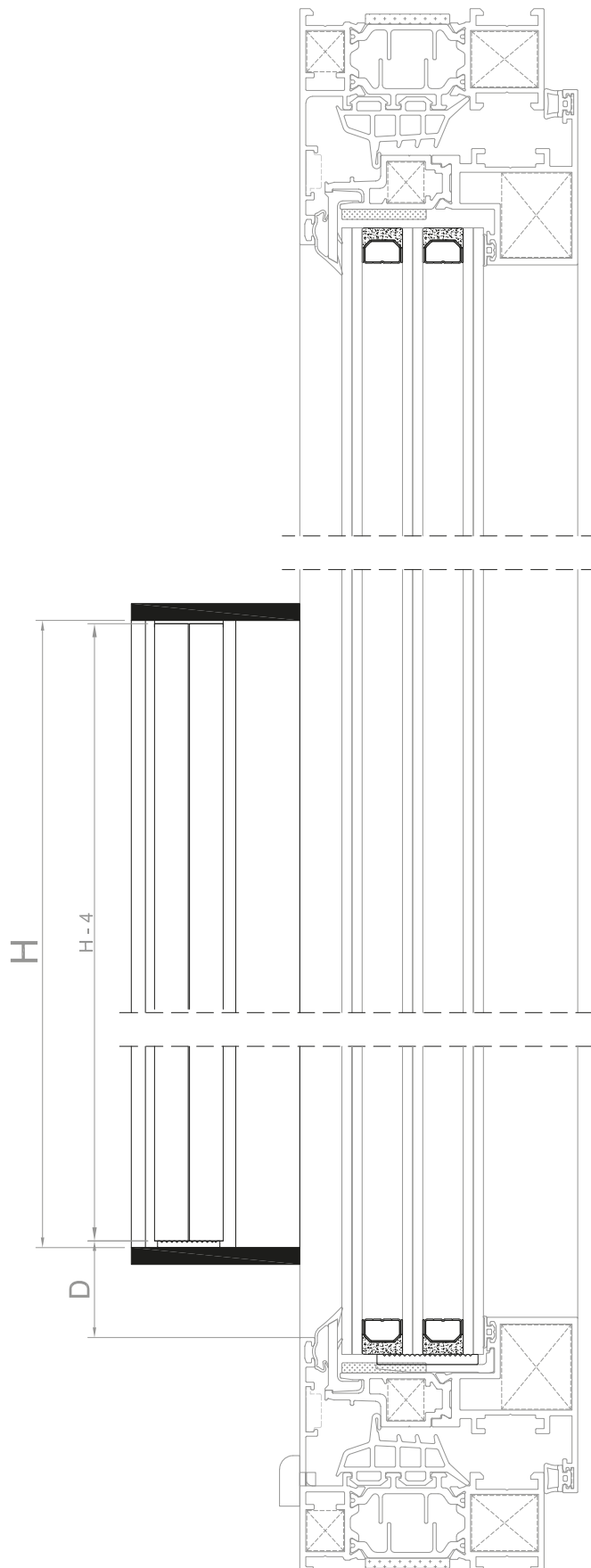
## ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	159087	Tabla 1		110095	2 H
	159088	Tabla 1		110015	2 H
	159089	Tabla 1		144046	2
	273140	1		144048	4

**D:** Distancia desde el ala del marco al vidrio

## HC02

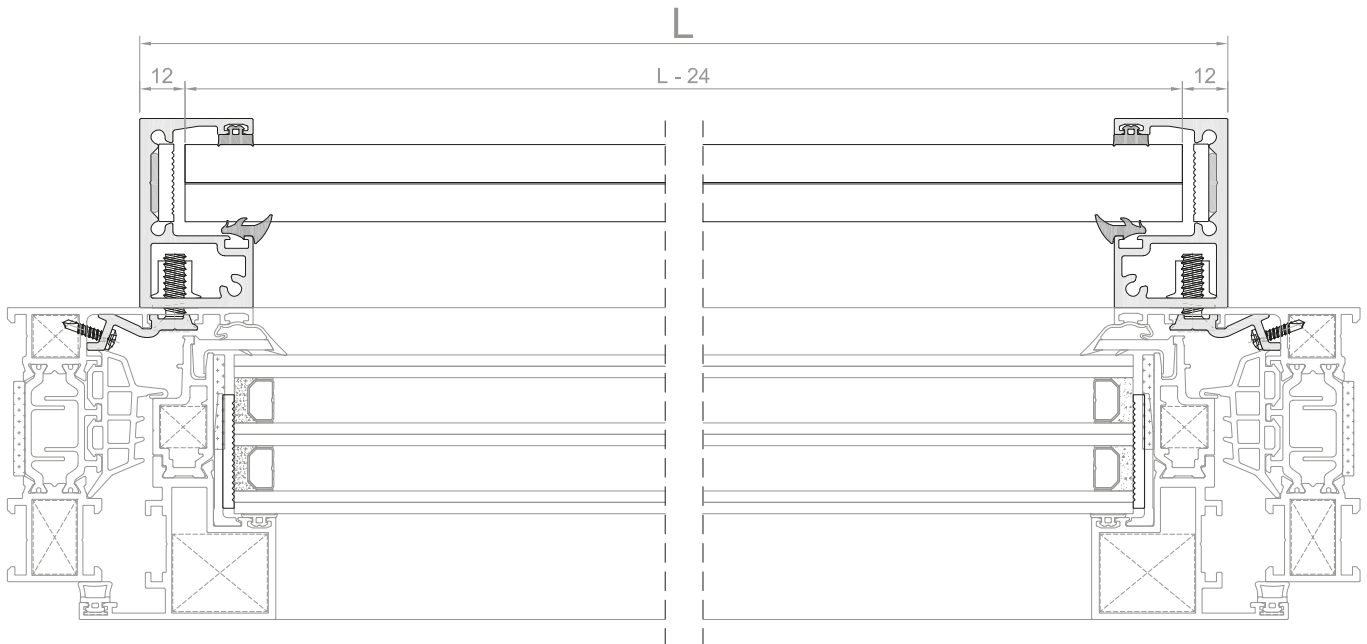
Barandilla sobre sistemas ARS HO



**D: Distancia desde el ala del marco al vidrio**



La configuración de esta hoja de corte es para un vidrio 1010.1.  
Consultar tablas de acristalamiento para otras tipologías.



## PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	<b>EXL-13602. M52</b>		2	H
	<b>EXL-13610. M51</b>		2	Tabla 1

## VIDRIO

L - 24 x H - 4

**Tabla 1. MEDIDAS DE CORTE SEGÚN ALTURA**

			n.º de anclajes/ barandilla
H (mm)	H inicial	H definitiva	
1106	1207	1042 + 2D	14
1005	1106	941 + 2D	14
904	1005	840 + 2D	12
803	904	739 + 2D	12
702	803	638 + 2D	10

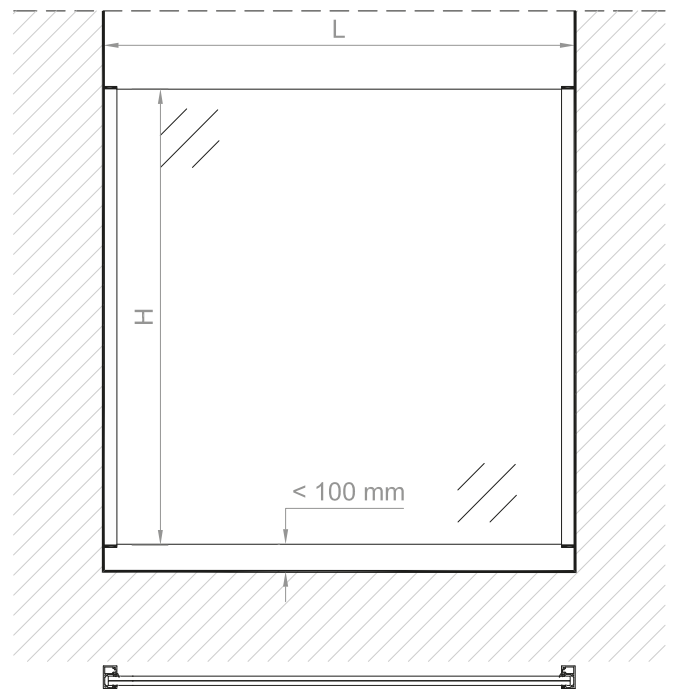
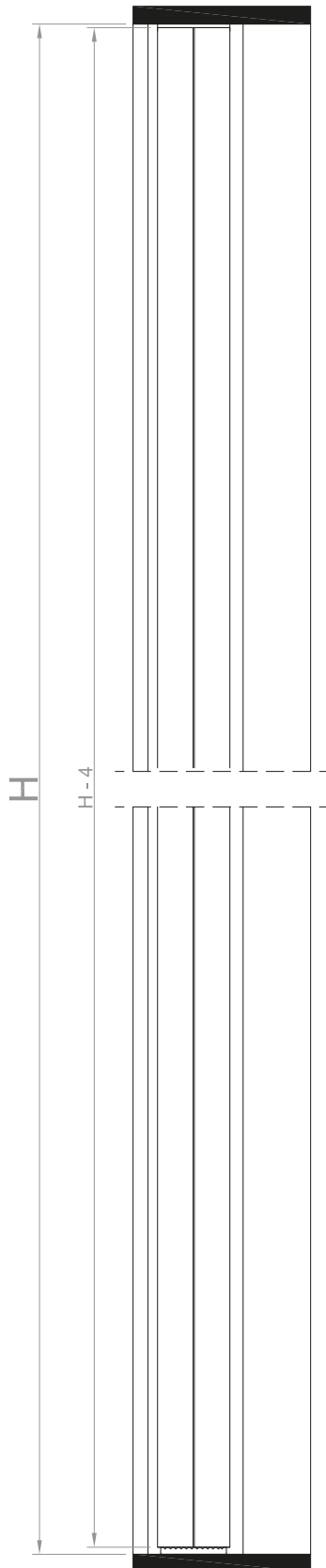
## ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	159087	Tabla 1		110095	2 H
	159088	Tabla 1		110015	2 H
	159089	Tabla 1		144046	2
	273140	1		144048	4

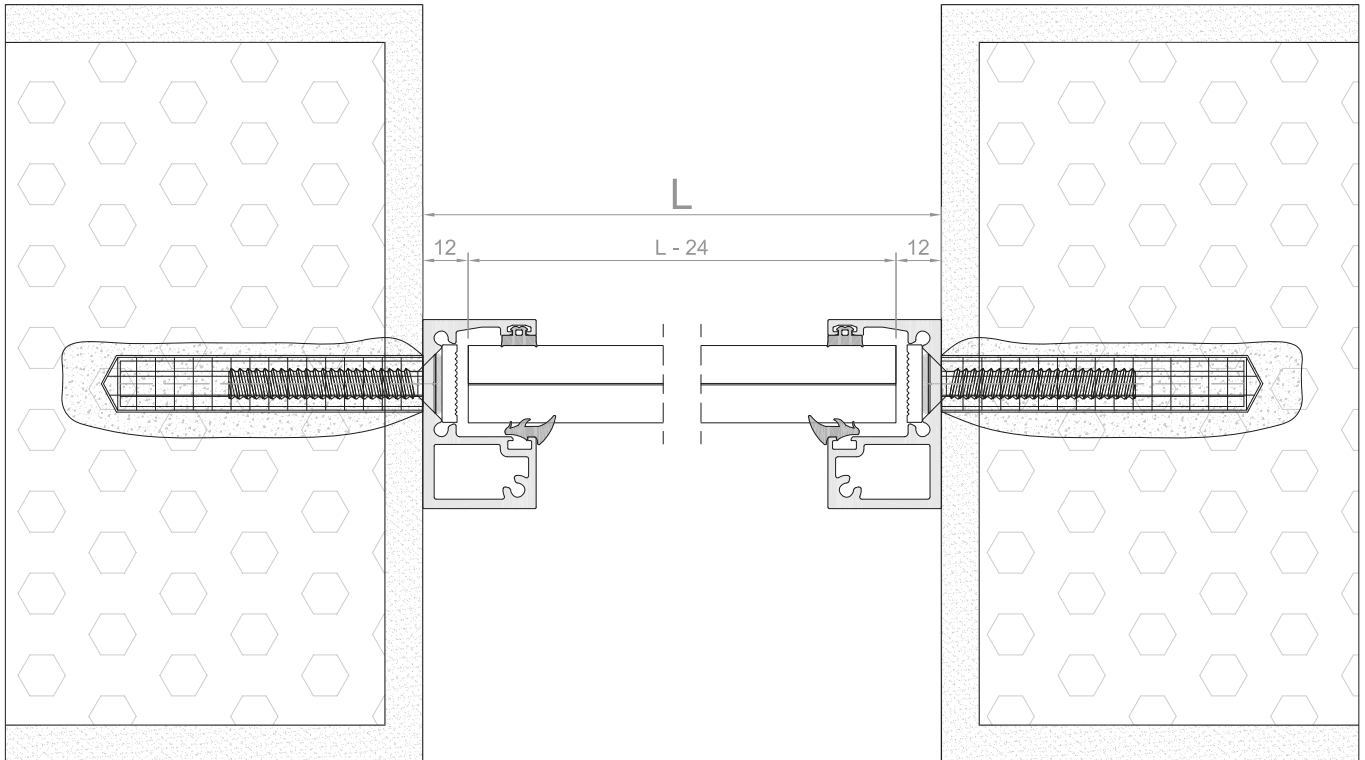
**D:** Distancia desde el ala del marco al vidrio

## HC03



Barandilla entre jambas (termoarcilla)




La configuración de esta hoja de corte es para un vidrio 1010.1.  
Consultar tablas de acristamiento para otras tipologías.



## PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	<b>EXL-13602. M53</b>		2	H

## VIDRIO

 L - 24 x H - 4

**Tabla 1. N.º ANCLAJES SEGÚN ALTURA**

H (mm)	n.º de anclajes/ barandilla
1106	10
1005	10
904	10
803	10
702	8

## ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	Tamiz plástico Ø15x85 mm	10		110095	2 H
	Manguito con rosca interior Ø12x80 mm	10		110015	2 H
	T.C./Avellanada DIN 965 A2 M8X50	10		144046	2
	212033	-		144048	4
	273140	1			

## **Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com



QUALICOAT  
QUALIDECO  
QUALANOD

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001

**EXLABESA**  
ARCHITECTURE

06

**MANUAL**

---

Fabricación  
Instalación  
Mantenimiento

## Manual de fabricación

### Sistemas de carpintería

---

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema **Glass Rail inFix**. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema.

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación del sistema.

#### 01 PROCESO DE CORTE

- 1.1 EXL-13602 Perfil de soporte del vidrio
- 1.2 EXL-13601 Pletina de refuerzo para sistemas RS
- 1.3 EXL-13610 Pletina de refuerzo para sistemas ARS HO
- 1.4 Ejemplos. Obtención de medidas de corte en sistemas RS

#### 02 ENSAMBLAJE E INSTALACIÓN

- 2.1 Preparación del perfil de soporte del vidrio EXL-13602
- 2.2 Instalación del perfil de soporte sobre la carpintería
- 2.3 Instalación del perfil de soporte sobre jamba cerámica
- 2.4 Instalación del vidrio

#### 03 ANCLAJES

#### 04 MANTENIMIENTO

- 4.1 Normativa
- 4.2 Recomendaciones
- 4.3 Mantenimiento
- 4.4 Precauciones

## 01 PROCESO DE CORTE

Se deben tener en cuenta los diferentes parámetros en función del tipo de corte, la altura, si se trata de perfiles mecanizados o no, etc. Las dimensiones de corte de los perfiles varían según el tipo de instalación. Para ello, se dispone de descuentos detallados en las hojas de corte de este catálogo.

El proceso de corte se debe realizar con la maquinaria adecuada. Los ángulos de corte, unidades y longitudes se detallan en las hoja de corte en función del tipo de instalación.

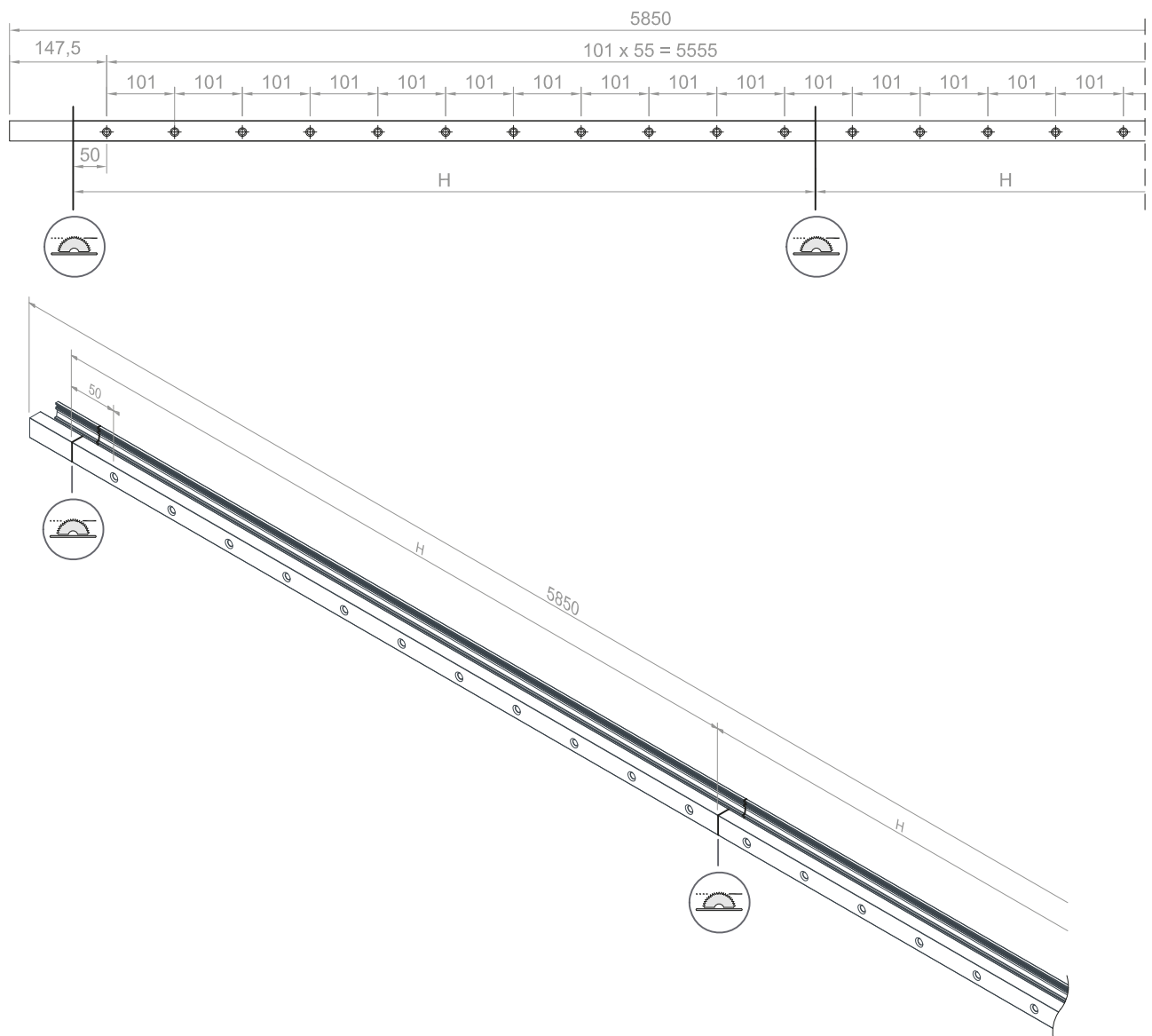
En este manual se desarrolla el proceso de corte considerando **únicamente** los casos en los que **los perfiles se suministren mecanizados**. Además, se desarrolla el corte para conseguir piezas simétricas en sus extremos, que no tengan mano y evitar así confusiones en la colocación.

Al estar la barandilla formada por 2 perfiles que tienen mano, lo que se pretende es llevar a cabo los cortes necesarios para generar perfiles con mecanizados simétricos en ambos extremos para evitar confusiones durante el montaje y la instalación.

### 1.1 EXL-13602 PERFIL DE SOPORTE DEL VIDRIO



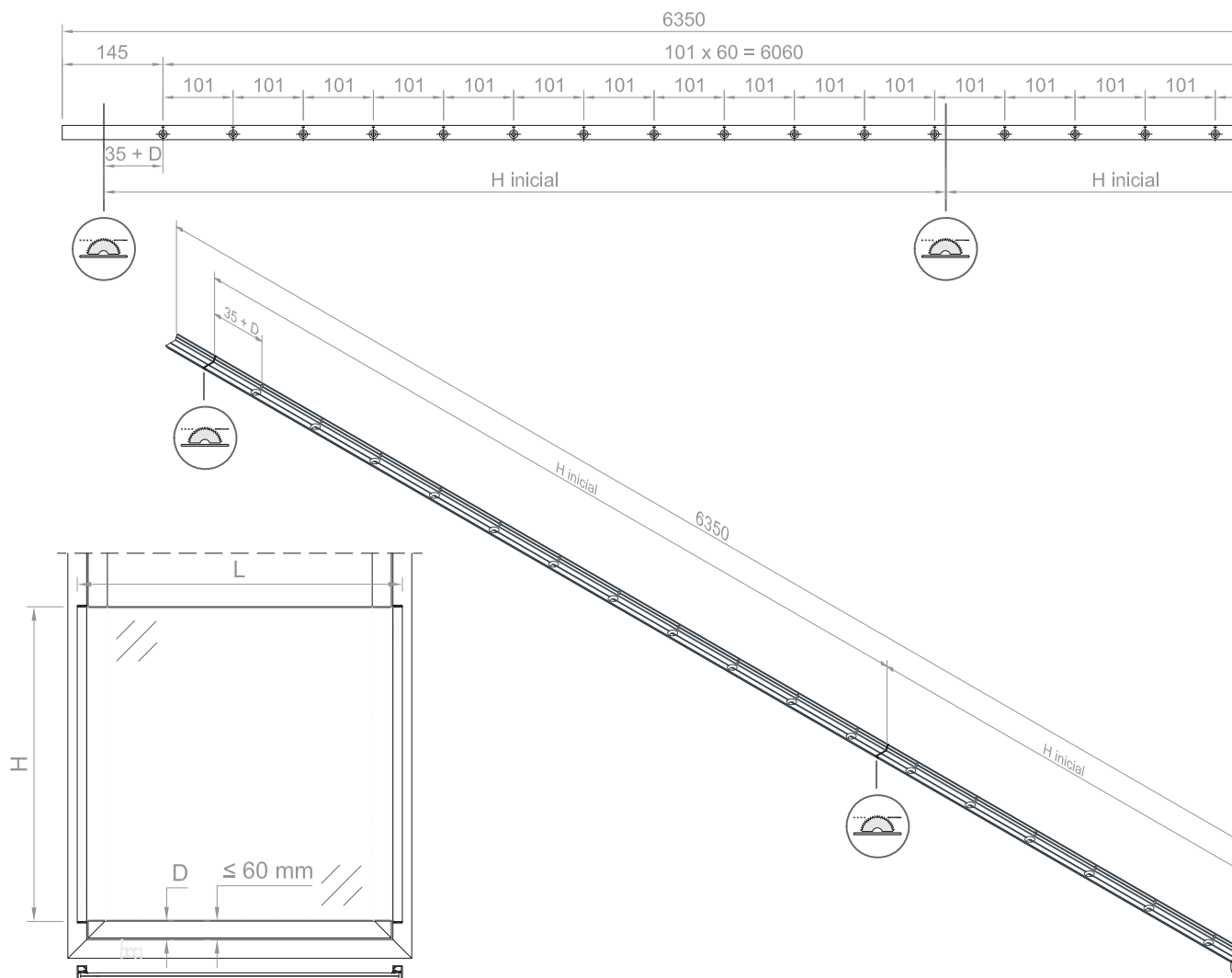
El primer corte se realiza a **50 mm** del primer mecanizado. Los siguientes cortes se hacen a una longitud H, equivalente a la longitud de corte según la altura de la barandilla.



## 1.2 EXL-13601 PLETINA DE REFUERZO PARA SISTEMAS RS



Se realiza el primer corte a una distancia de  $35+D$  mm del primer mecanizado. Los siguientes cortes se hacen a una longitud  $H_i$  indicada en las hojas de corte.

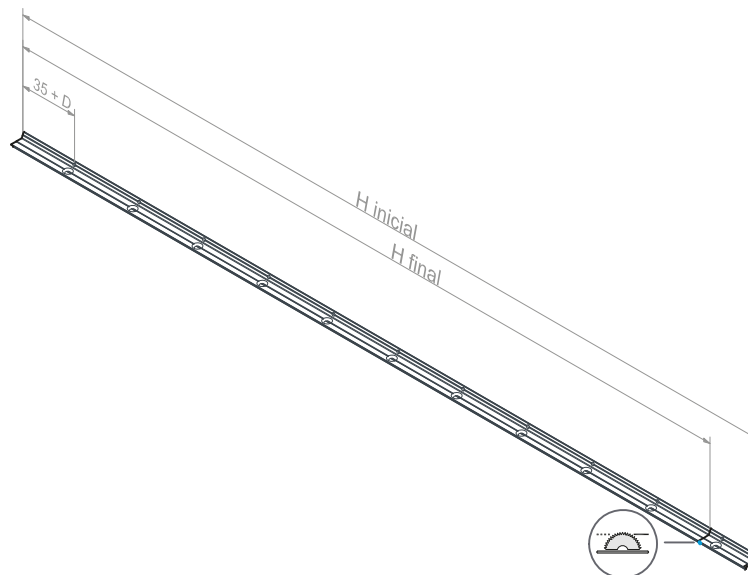


De los trozos obtenidos, se debe realizar otro corte a la medida definitiva con el fin de obtener un perfil simétrico por ambos extremos.

### MEDIDAS DE CORTE SEGÚN ALTURA

H (mm)	H inicial	H definitiva
1106	1207	1080 + 2D
1005	1106	979 + 2D
904	1005	878 + 2D
803	904	777 + 2D
702	803	676 + 2D

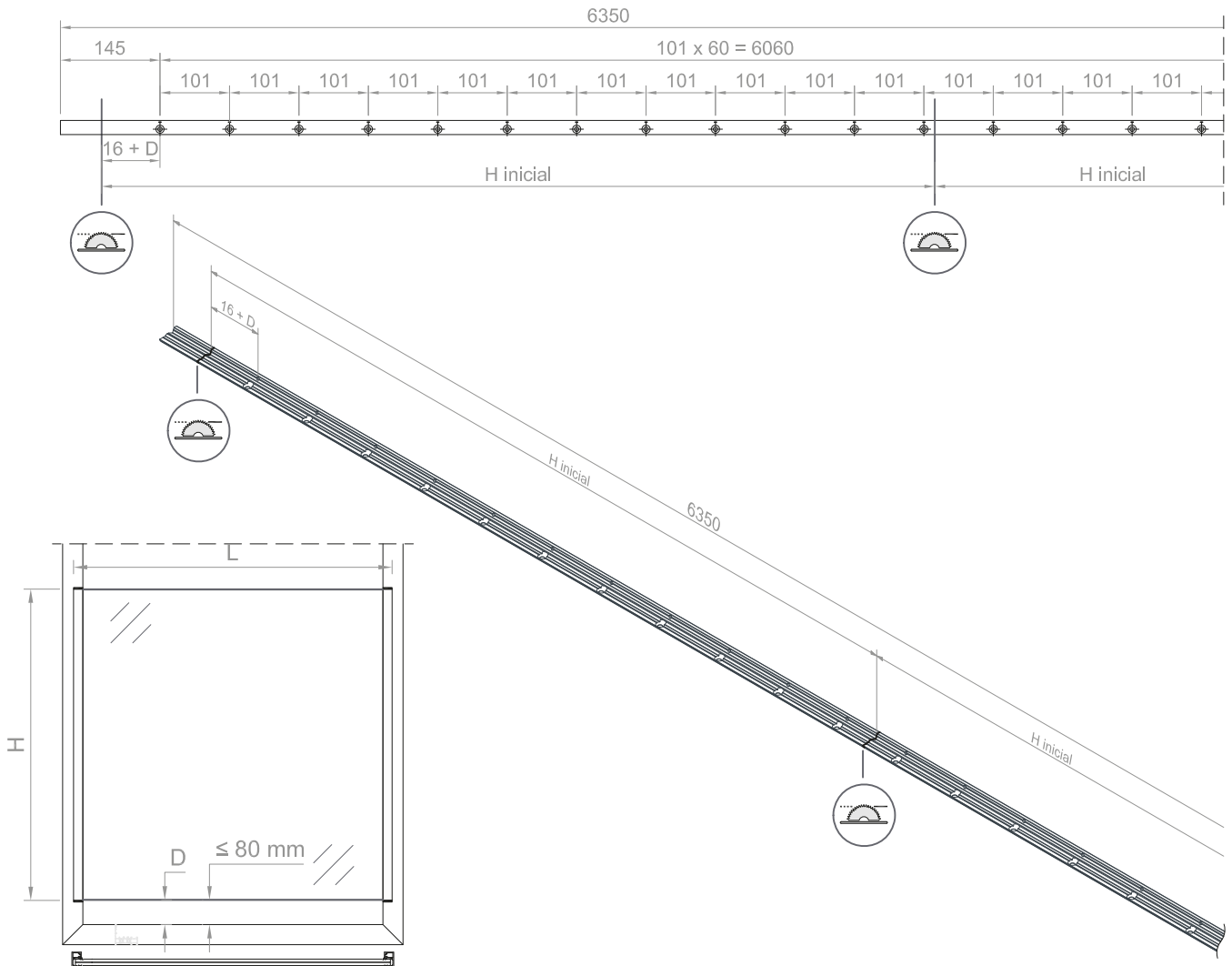
**D:** Distancia desde el ala del marco al vidrio



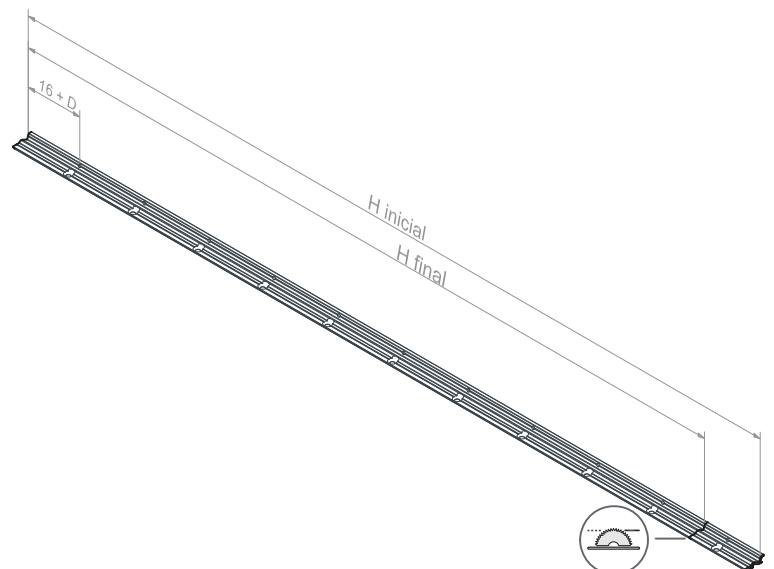
## 1.3 EXL-13610 PLETINA DE REFUERZO PARA SISTEMAS ARS HO



El primer corte se hace a una distancia de  $16+D$  mm del primer mecanizado. Los siguientes cortes se realizan a una longitud  $H_i$  indicada en las hojas de corte.



De los trozos obtenidos, se debe realizar otro corte a la medida definitiva con el fin de obtener un perfil simétrico por ambos extremos.



### MEDIDAS DE CORTE SEGÚN ALTURA

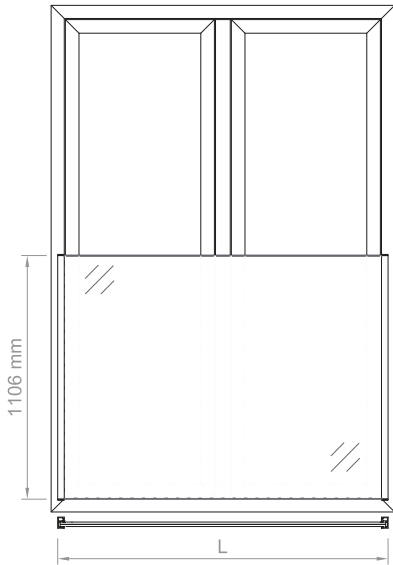
H (mm)	H inicial	H definitiva
1106	1207	1042 + 2D
1005	1106	941 + 2D
904	1005	840 + 2D
803	904	739 + 2D
702	803	638 + 2D

**D:** Distancia desde el ala del marco al vidrio

## 1.4 EJEMPLOS. OBTENCIÓN DE MEDIDAS DE CORTE EN SISTEMAS RS

### Caso 1

Vidrio enrasado con aleta del marco



#### MEDIDAS DE CORTE SEGÚN ALTURA

H (mm)	H inicial	H definitiva
1106	1207	1080 + 2D
1005	1106	979 + 2D
904	1005	878 + 2D
803	904	777 + 2D
702	803	676 + 2D

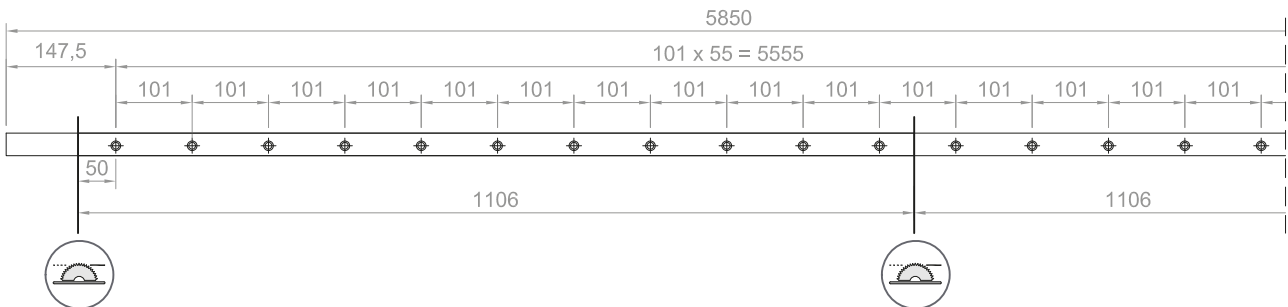
**D= 0 mm**

#### MEDIDAS DE CORTE

H (mm)	H inicial	H definitiva
1106	1207	1080 (1080 + 0)

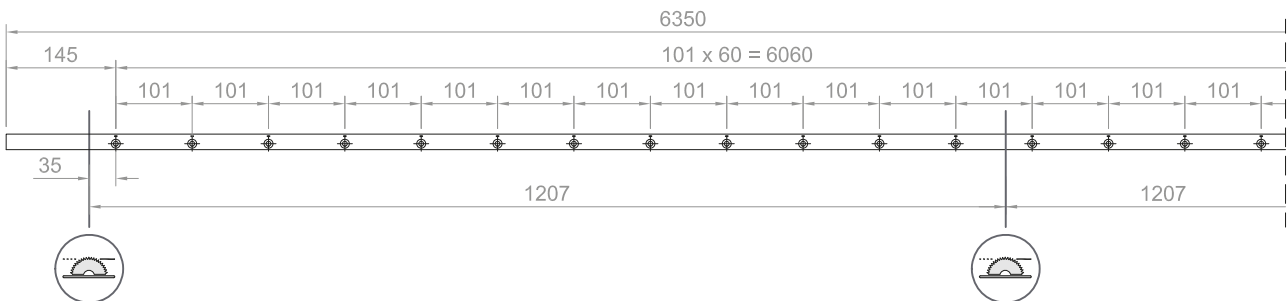
**EXL-13602** Perfil de soporte del vidrio

Para ambos casos la media de corte está predefinida, por lo que se deben obtener trozos de **1106 mm**. El primer corte se realiza a **50 mm** del primer mecanizado. Los siguientes cortes se hacen a una longitud de **1106 mm**, equivalente a la longitud de corte según la altura de la barandilla.

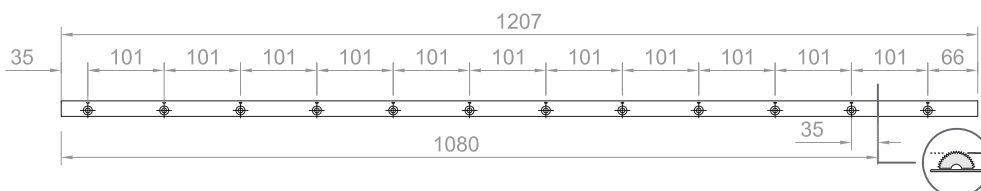


**EXL-13601** Pletina de refuerzo para sistemas RS

Hay que, en un primer momento, obtener trozos de pletina de 1207 mm de longitud. El primer corte se realiza a **35 mm (35+D)** del primer mecanizado, los siguientes cortes a 1207 mm.

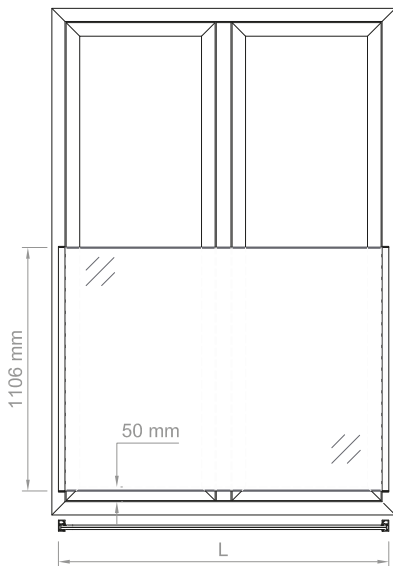


Se deben volver a cortar los trozos obtenidos para conseguir piezas simétricas, y así evitar cualquier problema durante el montaje o instalación. Esta medida de corte definitiva será de **1080 mm (1080 + 2D)**.



## Caso 2

Vidrio separado 50 mm con aleta del marco



**D= 50 mm**

### MEDIDAS DE CORTE

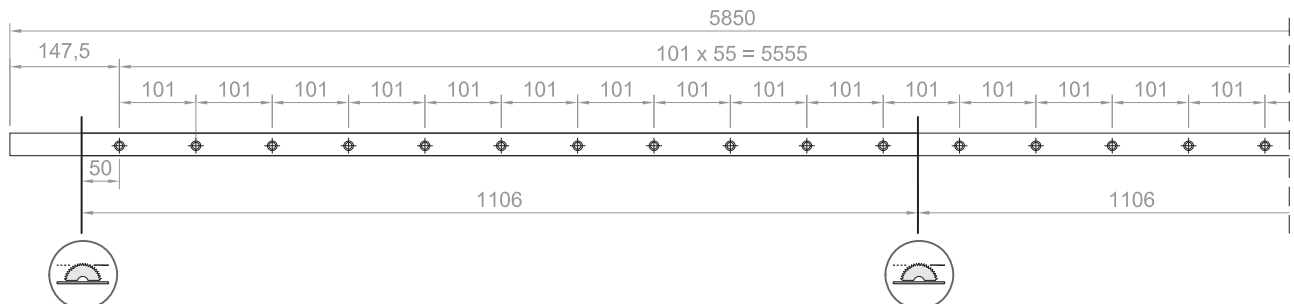
H (mm)	H inicial	H definitiva
1106	1207	1180 (1080 + 2*50)

### MEDIDAS DE CORTE SEGÚN ALTURA

H (mm)	H inicial	H definitiva
1106	1207	1080 + 2D
1005	1106	979 + 2D
904	1005	878 + 2D
803	904	777 + 2D
702	803	676 + 2D

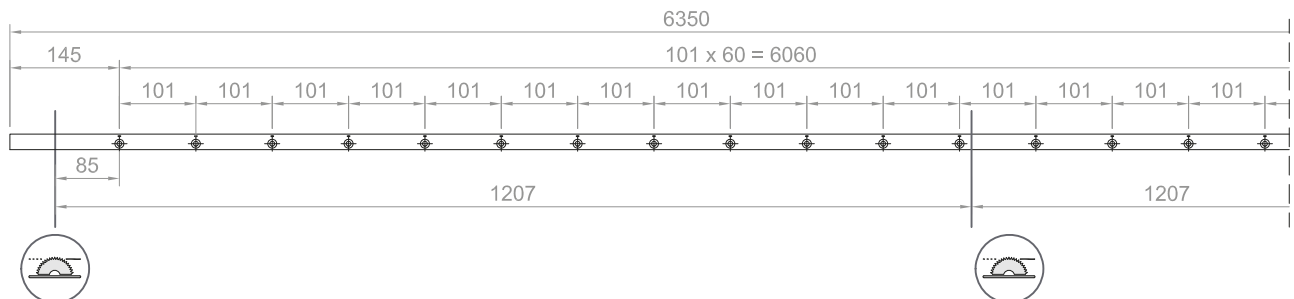
#### EXL-13602 Perfil de soporte del vidrio

Para ambos casos la media de corte está predefinida, por lo que se deben obtener trozos de **1106 mm**. El primer corte se realiza a **50 mm** del primer mecanizado. Los siguientes cortes se hacen a una longitud de **1106 mm**, equivalente a la longitud de corte según la altura de la barandilla.

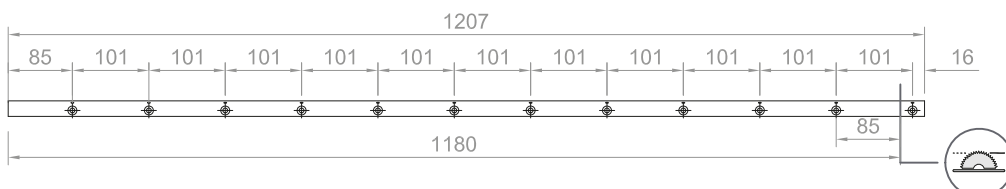


#### EXL-13601 Pletina de refuerzo para sistemas RS

Hay que, en un primer momento, obtener trozos de pletina de 1207 mm de longitud. El primer corte se realiza a **85 mm (35+D)** del primer mecanizado, los siguientes cortes a 1207 mm.



Se deben volver a cortar los trozos obtenidos para conseguir piezas simétricas, y así evitar cualquier problema durante el montaje o instalación. Esta medida de corte definitiva será de **1180 mm (1080 + 2D)**.

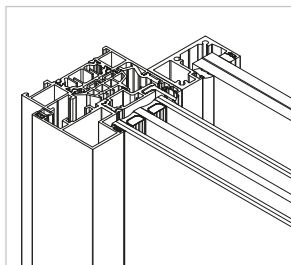


## 02 ENSAMBLAJE E INSTALACIÓN

Una vez realizado el corte de los perfiles ya mecanizados, se llevará a cabo el ensamblaje de los diferentes componentes. Esto dependerá del tipo de instalación:

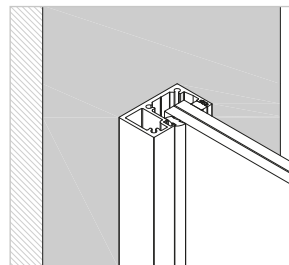
### ISC

Instalación sobre carpintería



### ISJ

Instalación sobre jamba



Este manual detalla los pasos a seguir de los que dependerá la correcta instalación del sistema de barandilla **Glass Rail inFix** tanto para carpintería (ISC) como sobre jamba (ISJ).

El proceso de instalación se divide en 3 pasos claramente diferenciados, siendo la "preparación del perfil EXL-13602" y la "instalación del vidrio" procesos semejantes, independientemente del tipo de fijación del sistema. En el caso del proceso de "instalación del perfil", se llevará a cabo un proceso de desarrollo específico según sea (ISC) o (ISJ). Por lo tanto el proceso de montaje se compone de:

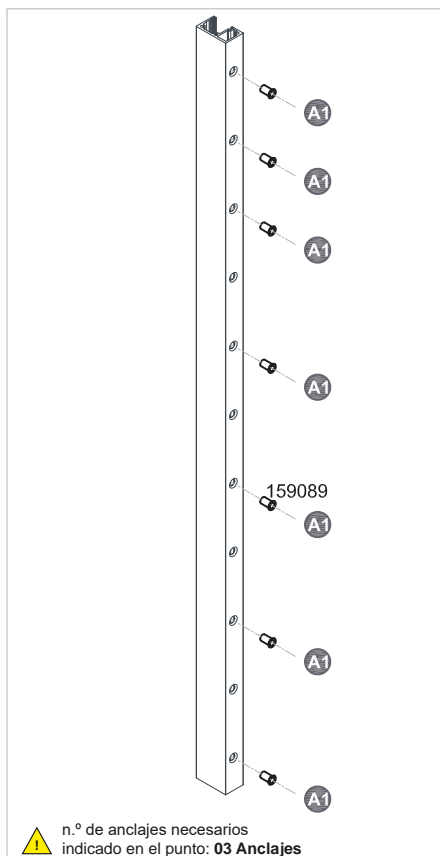
- Preparación del perfil de soporte del vidrio EXL-13602
- Instalación del perfil de soporte del vidrio EXL-13602
- Instalación del vidrio

## 2.1 PREPARACIÓN DEL PERFIL DE SOPORTE DEL VIDRIO EXL-13602

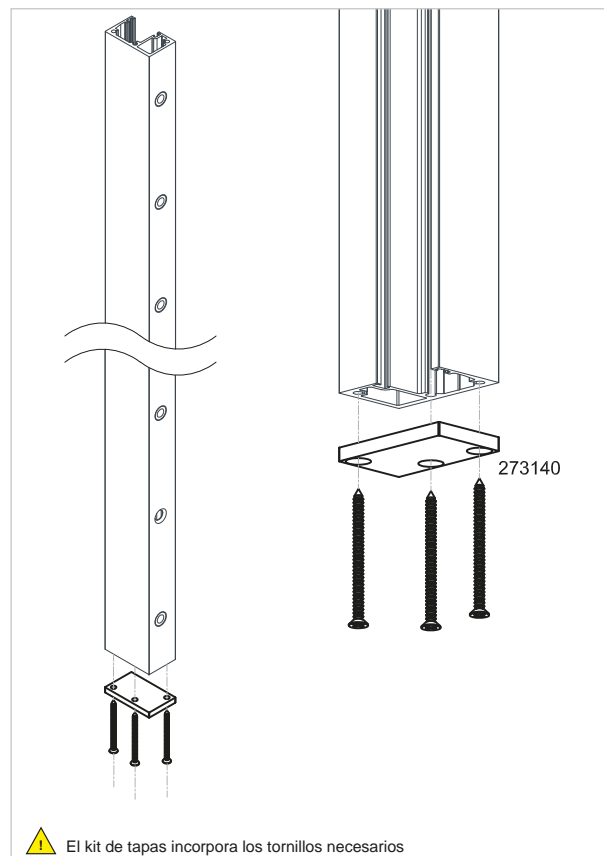
Son todas aquellas operaciones que se pueden realizar sobre el perfil de soporte de vidrio antes de su instalación tanto sobre carpintería como sobre jamba.

En cuanto al punto de "colocación de tuercas remachables" únicamente será necesario en el caso de fijación a la carpintería, y será indispensable llevarla a cabo previamente para poder proceder con la fijación.

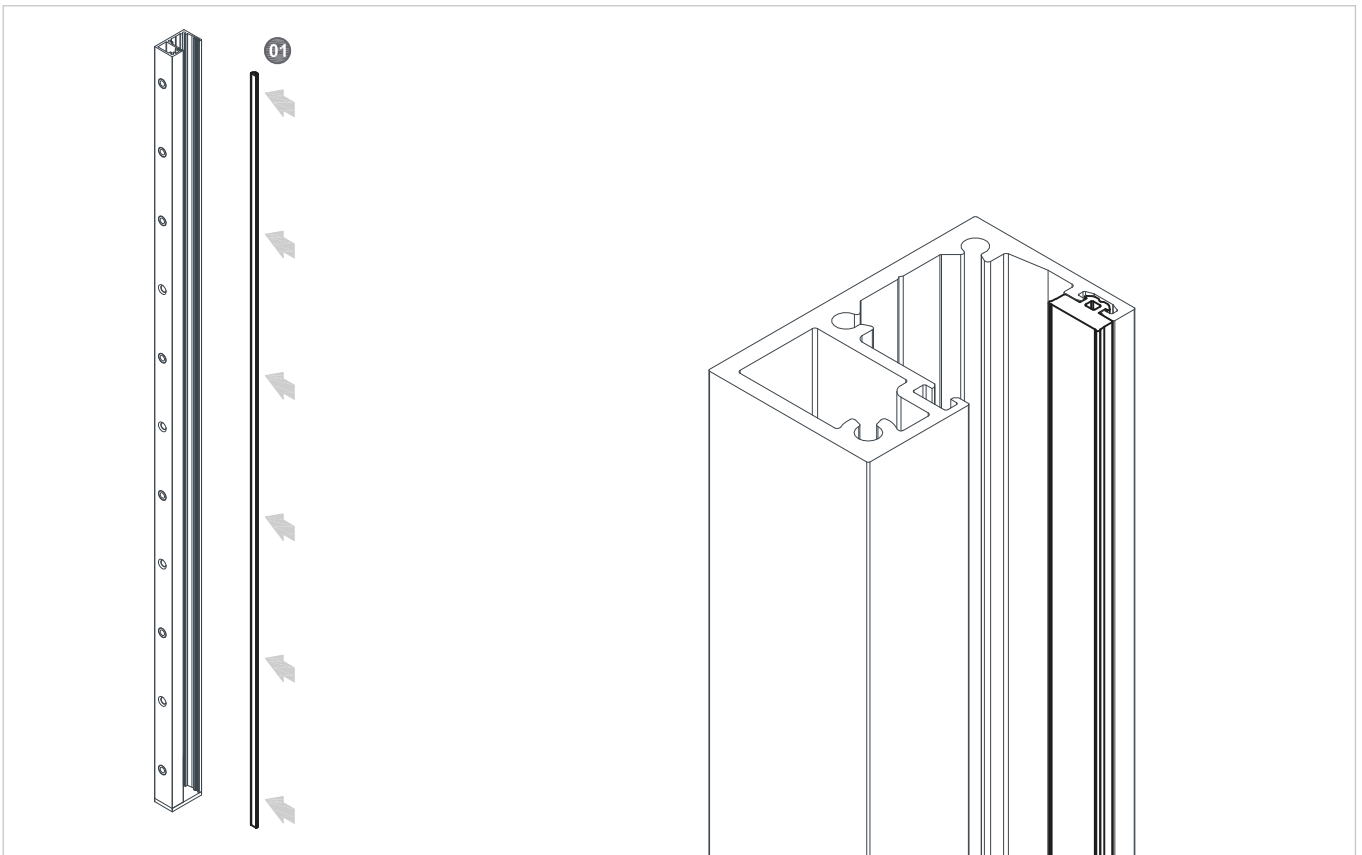
### 1 Colocación de tuercas remachables



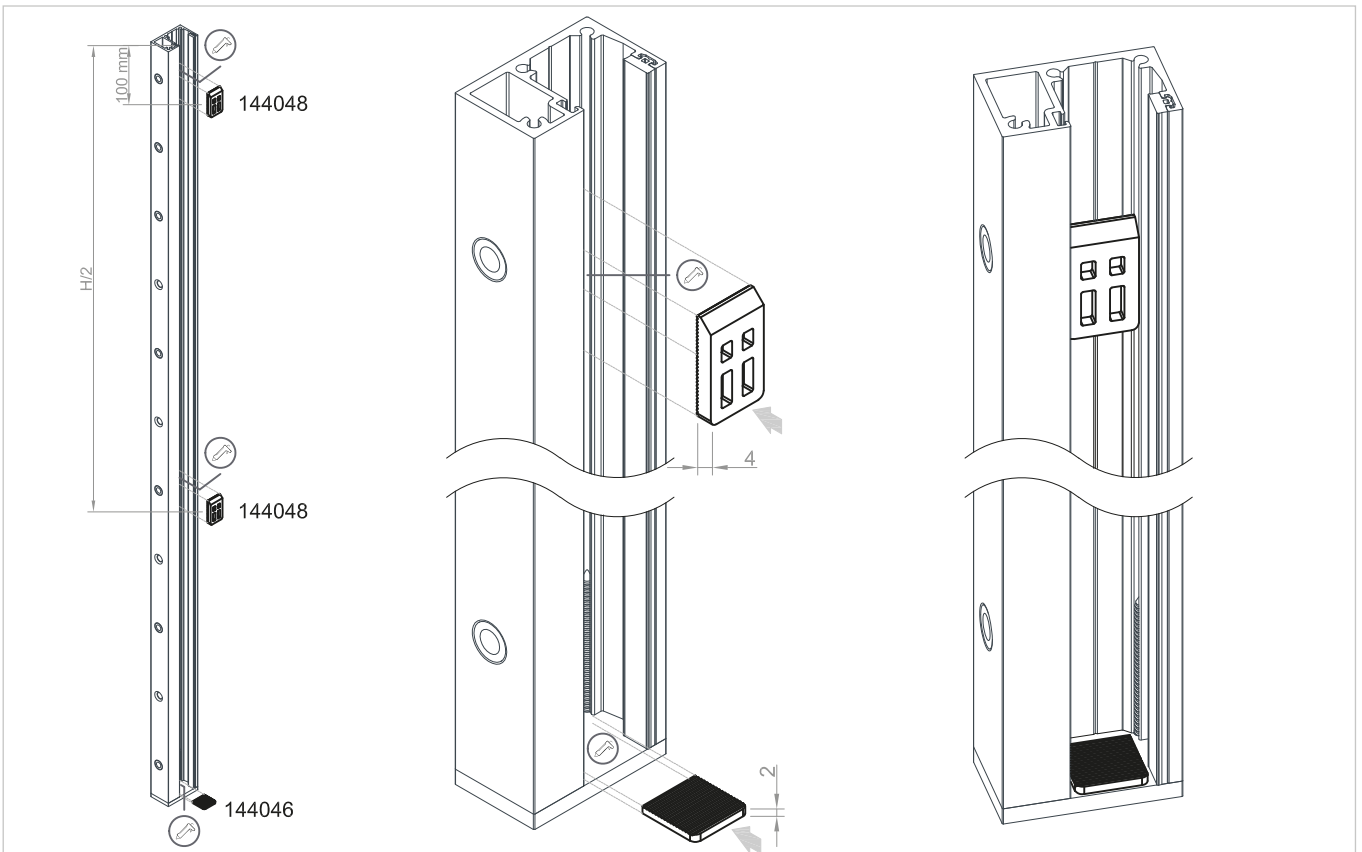
### 2 Colocación de las tapas inferiores



### 3 Colocación de la junta exterior

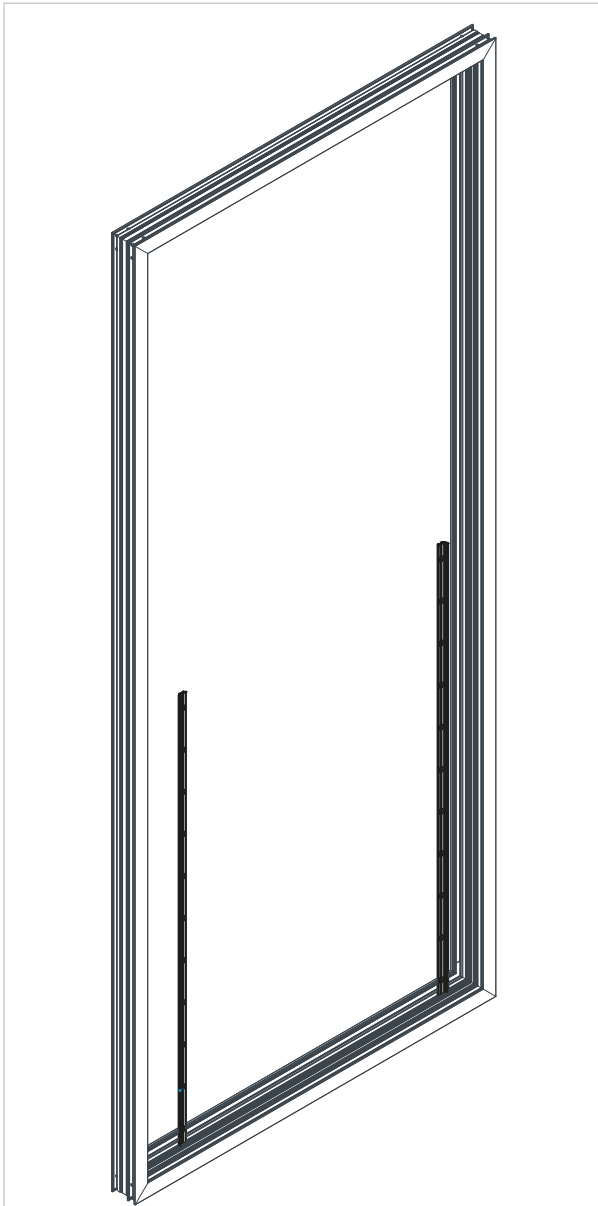


### 4 Colocación de los calzos de acristalamiento (calzo de 2 mm sobre la tapa y de 4 mm en el lateral)

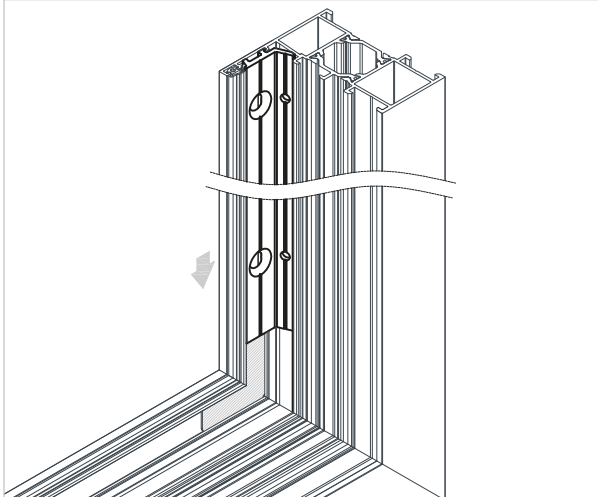


## 2.2 INSTALACIÓN DEL PERFIL DE SOPORTE SOBRE LA CARPINTERÍA

### 5.1 Colocación de las pletinas de refuerzo

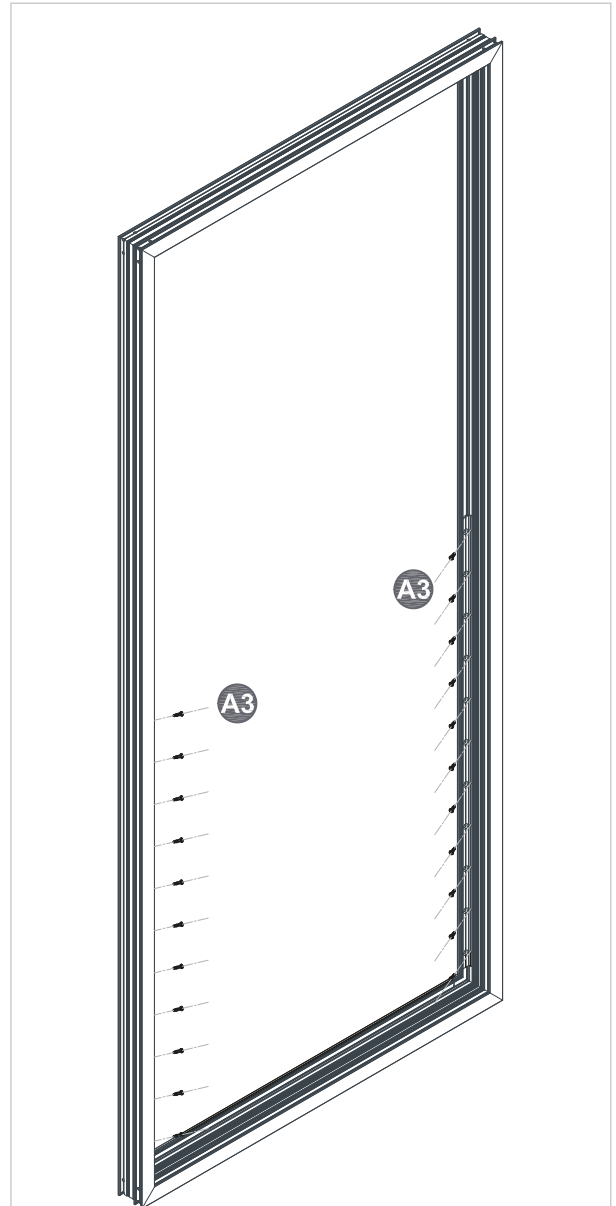


Vista interior

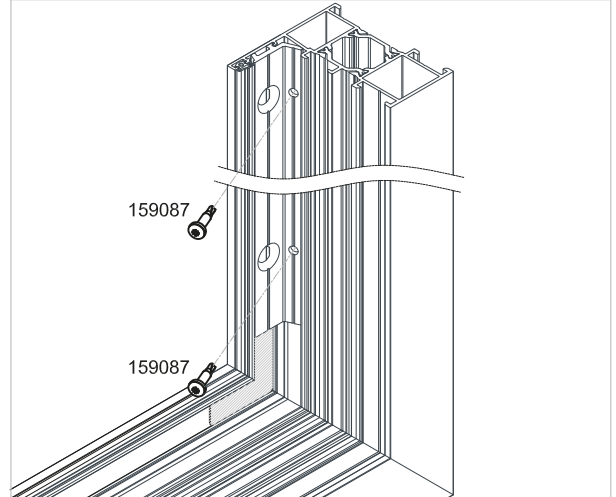


Se colocará la pletina en su posición, dejando que se deslice hacia abajo hasta que se apoye sobre la escuadra de alineamiento. De esta manera, habrá un punto fijo.

### 6.1 Atornillado de las pletinas al marco

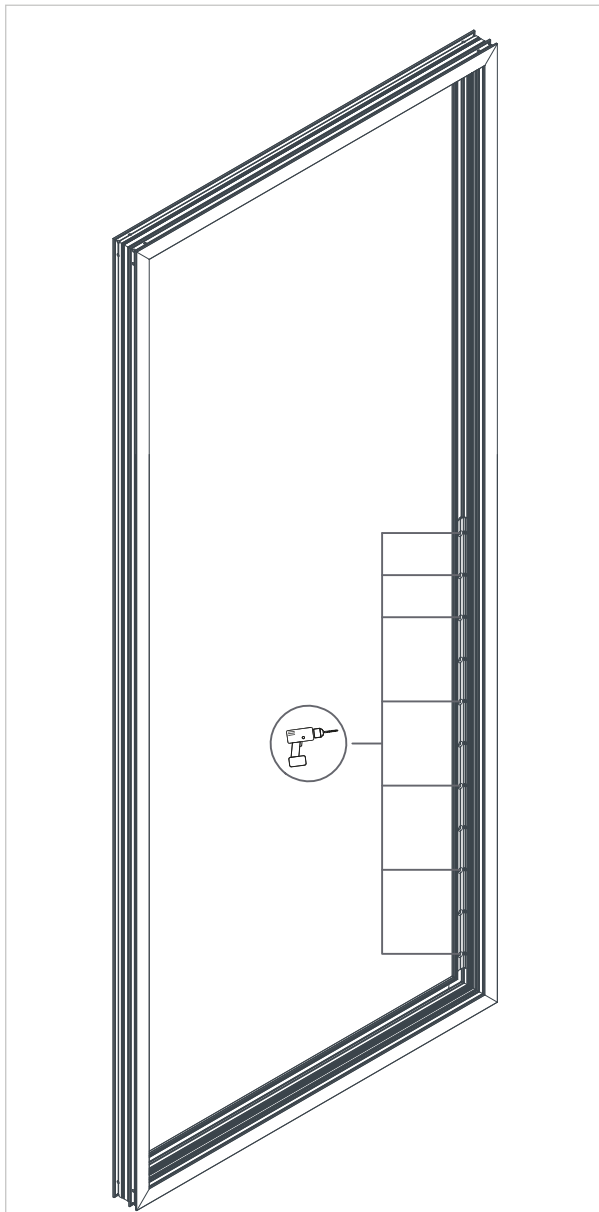


Vista interior

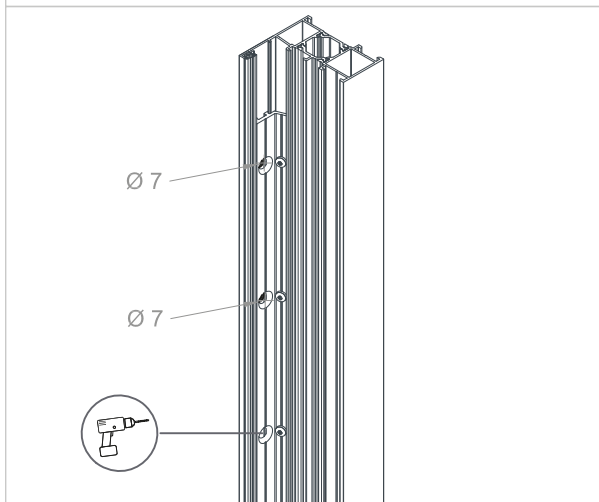


Una vez en posición, se atornillará la pletina al marco en los mecanizados del ala.


## 7.1 Taladros en el ala del marco



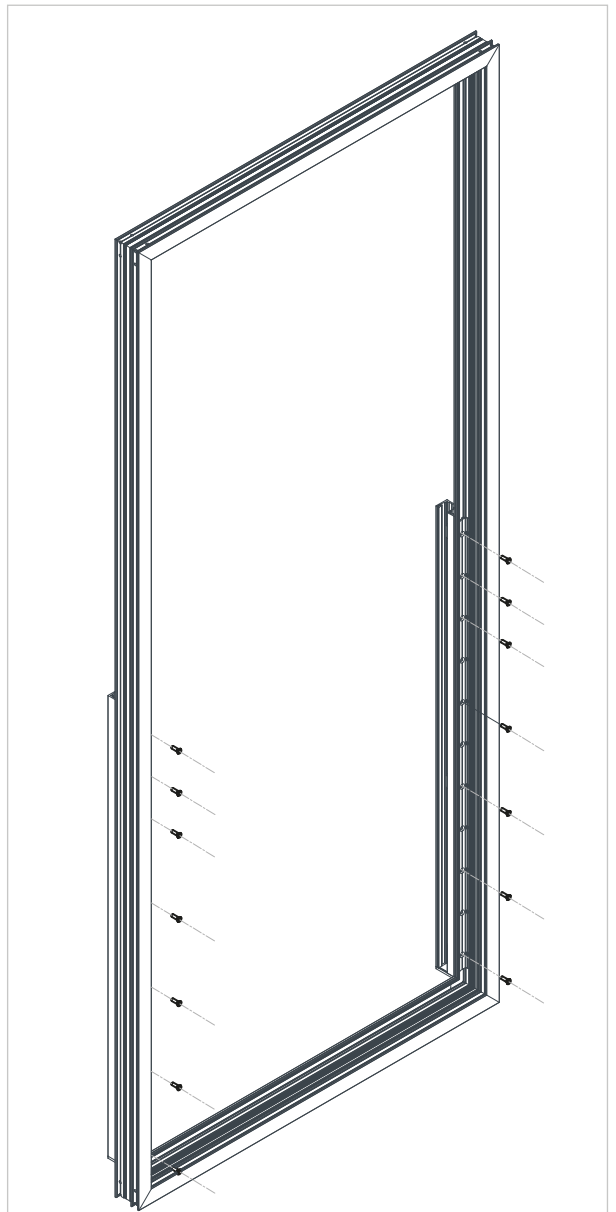
Vista interior



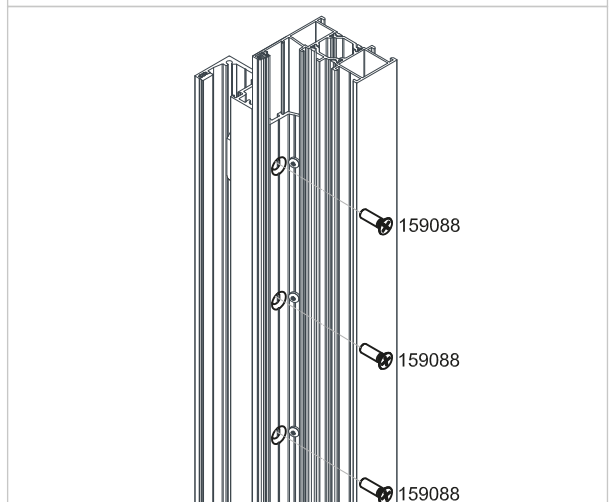
Se perfora el ala del marco aprovechando la propia pletina de refuerzo como plantilla. Utilizar una broca de Ø7 mm.

 n.º de anclajes necesarios indicado en el punto: **03 Anclajes**

## 8.1 Instalación y atornillado del perfil de soporte del vidrio



Vista interior

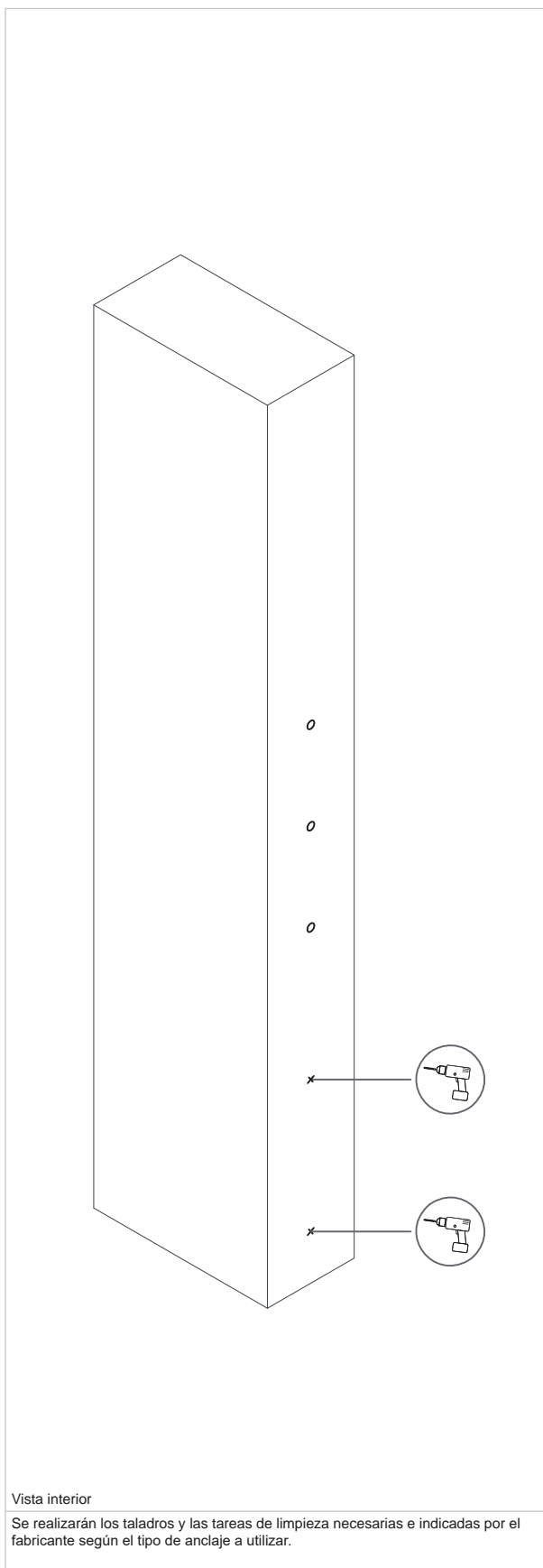


Para la fijación del perfil de soporte del vidrio, hay que aproximar los tornillos dándole un par de vueltas. Una vez que todos los tornillos están en posición, se puede realizar el apriete.

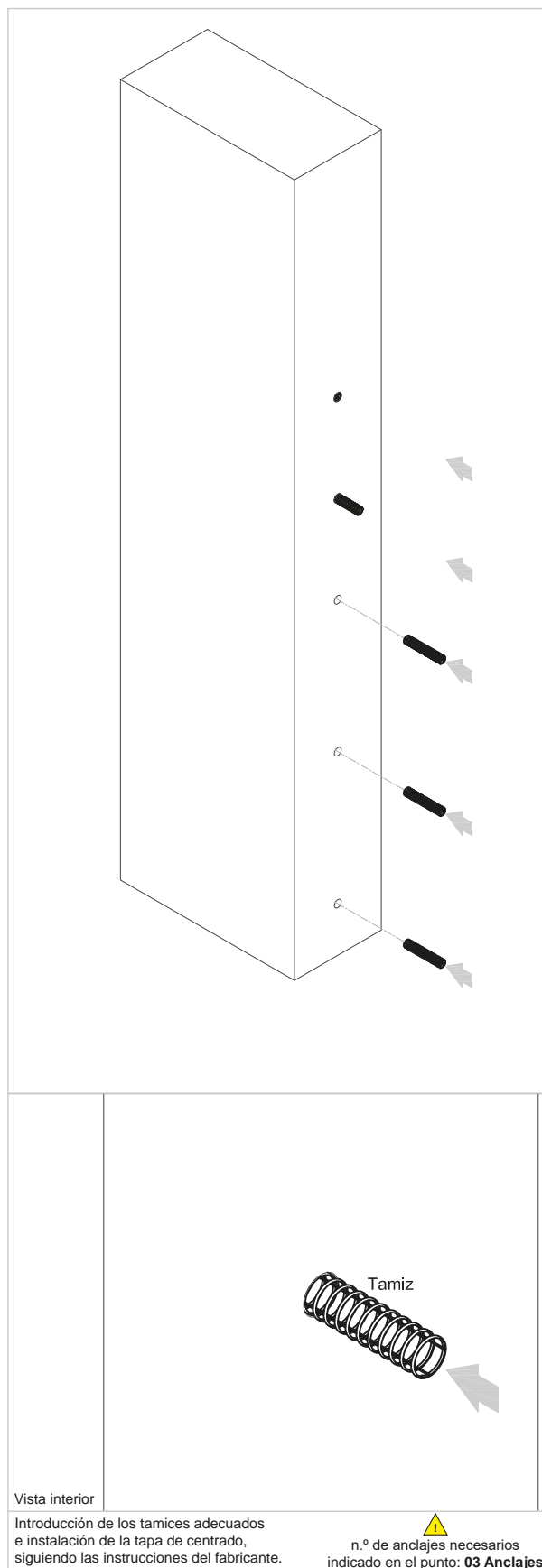
## 2.3 INSTALACIÓN DEL PERFIL DE SOPORTE SOBRE JAMBA CERÁMICA

Su instalación estará completamente condicionada por el material de estas jambas, siendo necesario elegir el anclaje adecuado en cada caso. En este manual se desarrollará el ejemplo de instalación sobre material cerámico de termoarcilla, coincidente con el ensayo de referencia del sistema. Además, será necesario tener en cuenta que el mecanizado adecuado para esta instalación será el M53.

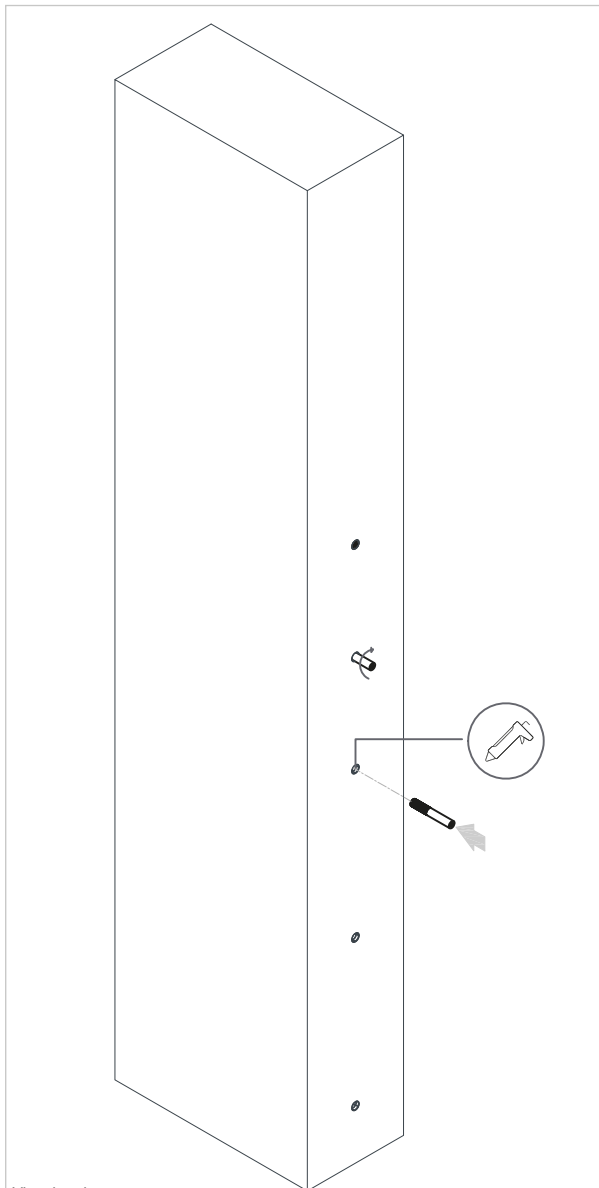
### 5.2 Taladros en la jamba



### 6.2 Instalación de los tamices



## 7.2 Taco químico y casquillo roscado



Vista interior

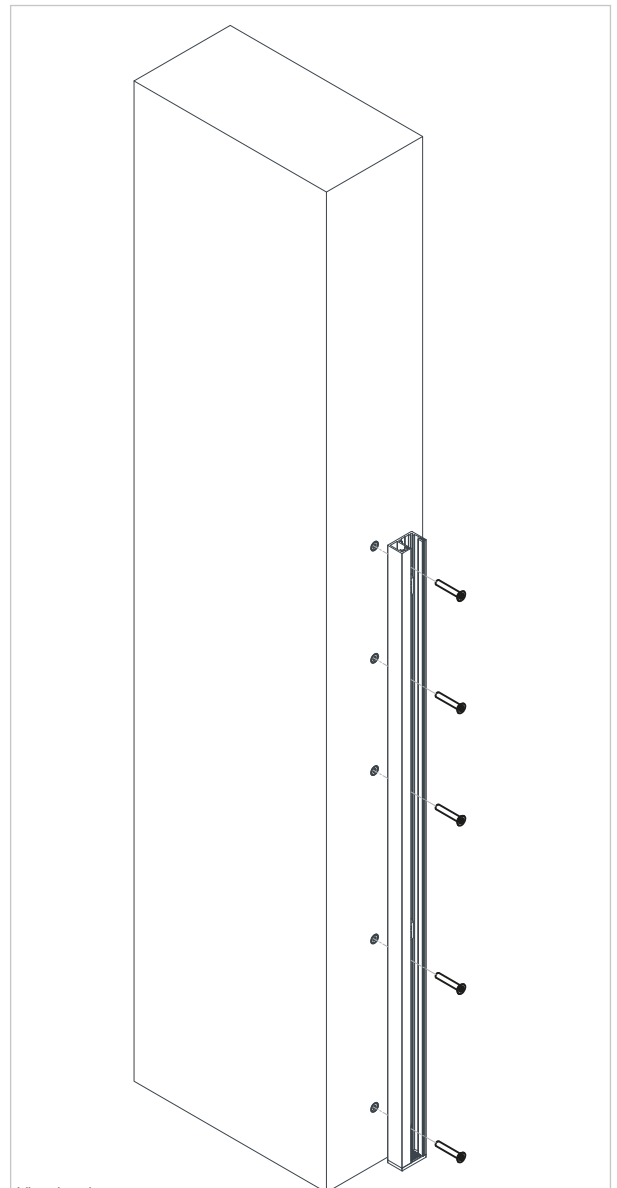
Seguir el siguiente proceso de instalación del taco químico:

- Preparar el taco químico para su inserción siguiendo las indicaciones del fabricante en cada caso.
- Llenar el tamiz uniformemente, comenzando desde el fondo, hasta llenarlo por completo.
- Insertar inmediatamente el casquillo metálico, lentamente y con un ligero movimiento de torsión. Retirar el exceso de mortero alrededor del casquillo.
- Esperar los tiempos de curado indicados por el fabricante según la dimensión y el tipo de soporte.
- No mover ni cargar el enclaje hasta que esté completamente curado.

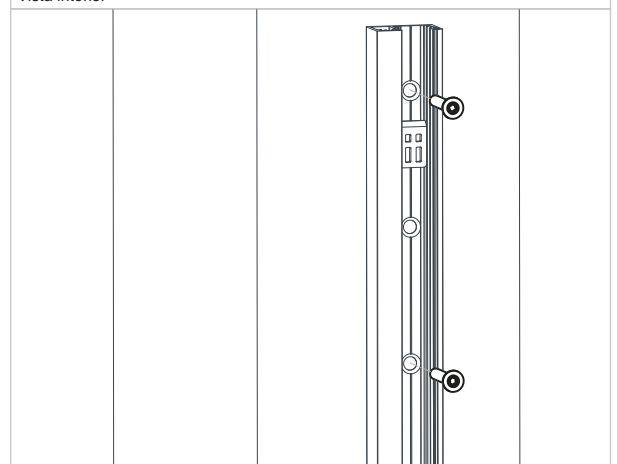


En todo caso, seguir siempre las recomendaciones del fabricante para la correcta instalación de este tipo de productos.

## 8.2 Atornillado del perfil de soporte



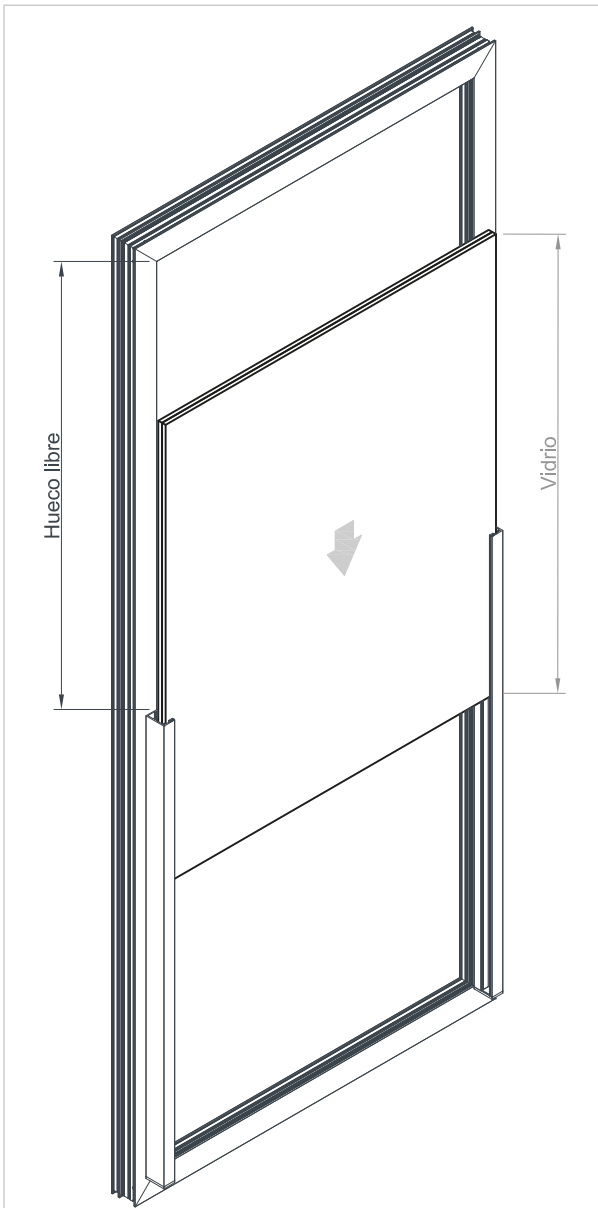
Vista interior



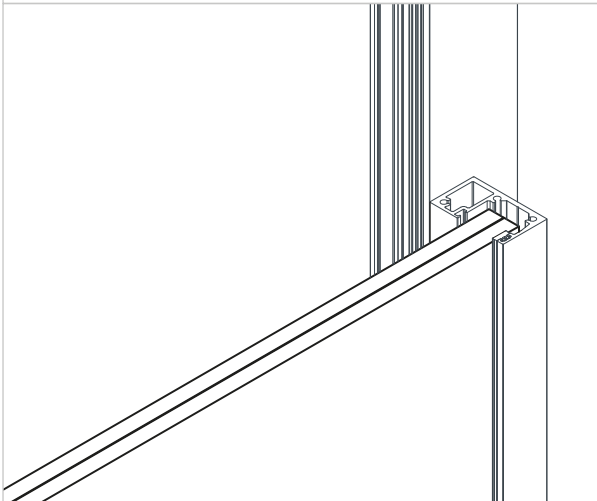
Fijación del perfil de soporte de vidrio con tornillos de rosca métrica sobre los casquillos roscados interiormente que están embutidos en la jamba.

## 2.4 INSTALACIÓN DEL VIDRIO

### 9 Instalación del vidrio

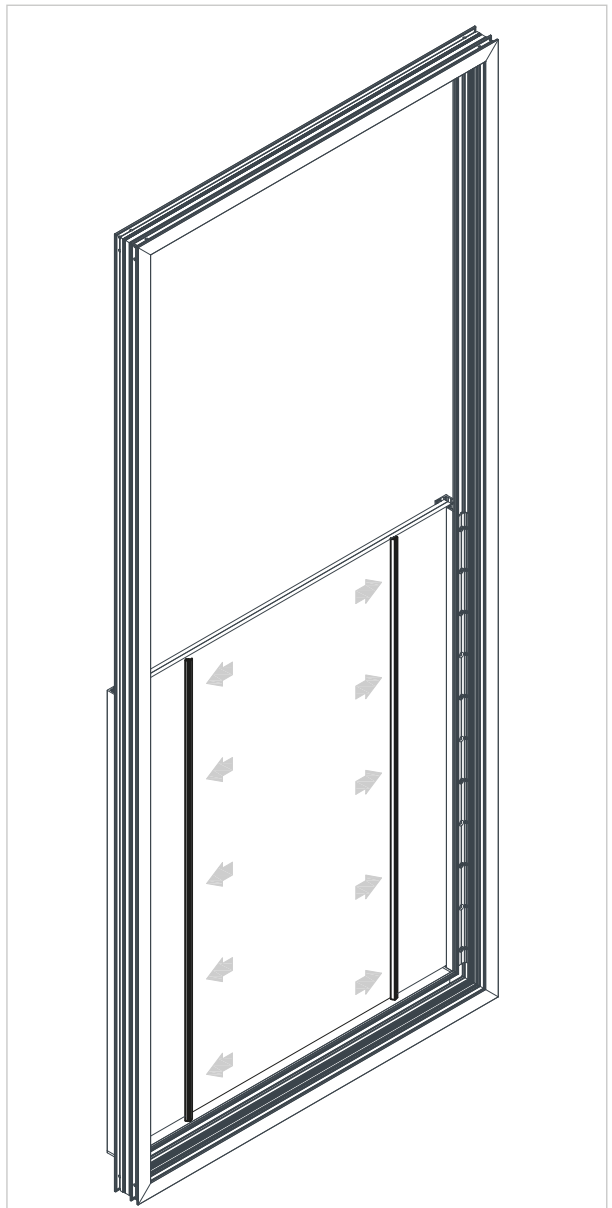


Vista exterior

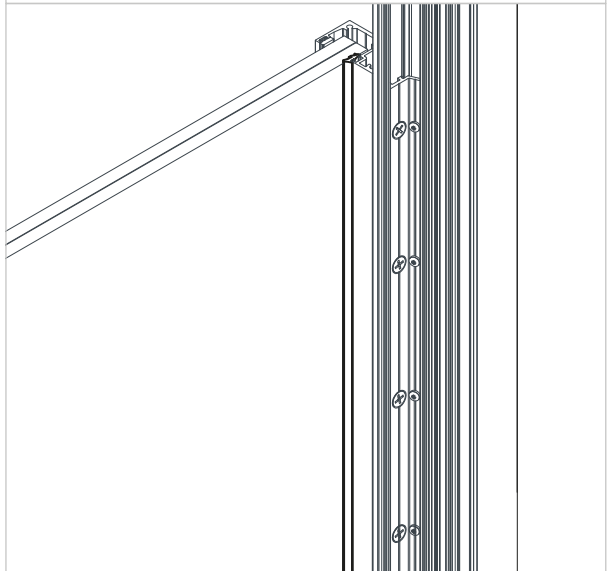


Para poder instalar el vidrio desde el interior de la estancia se debe de cumplir:  
**hueco libre > vidrio + 80 mm.**

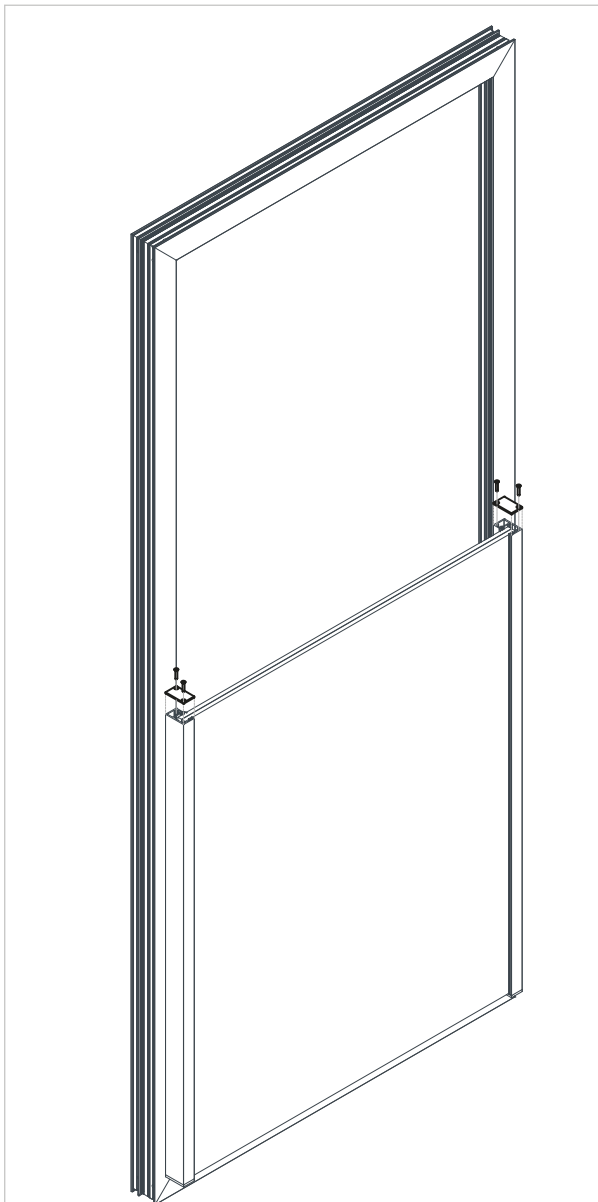
### 10 Colocación de la junta interior



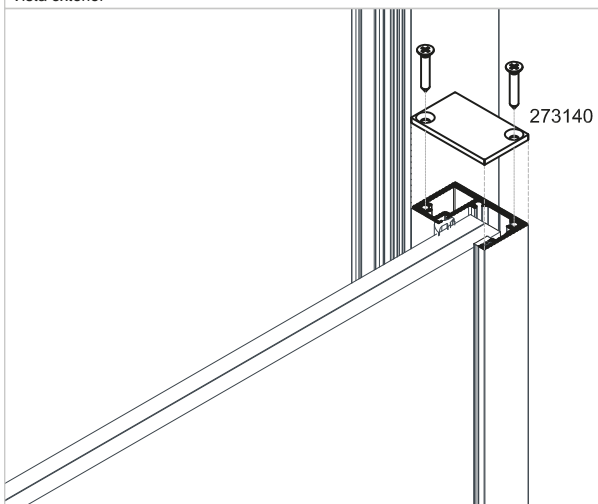
Vista interior



## 11 Pegado de las tapas superiores

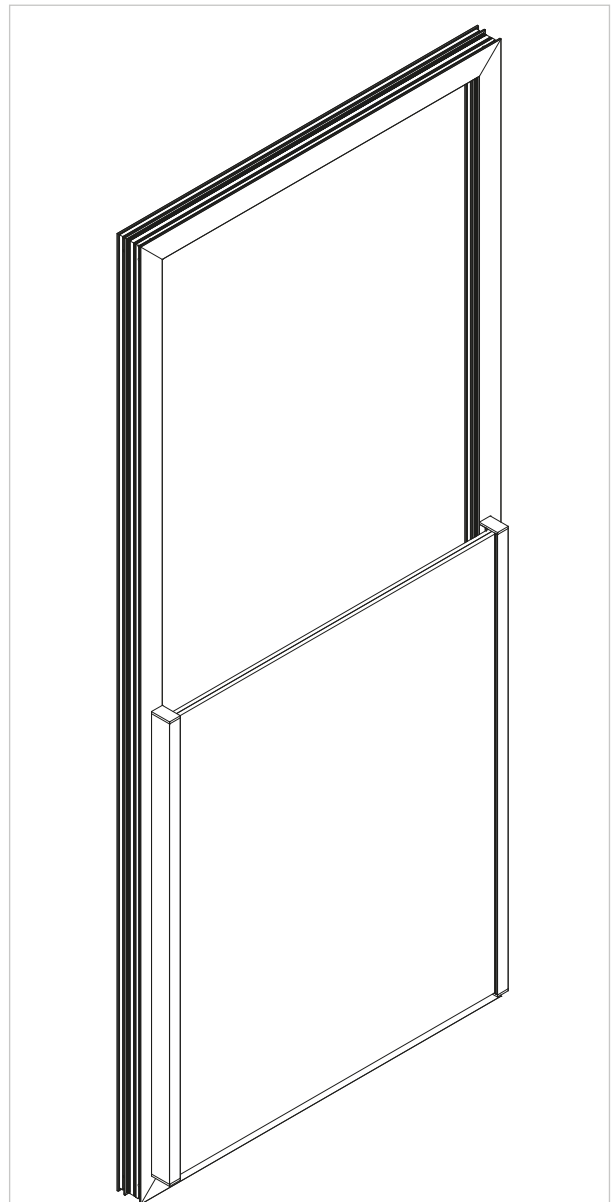


Vista exterior



Atornillado de las tapas superiores en el perfil de barandilla.

## 12 Montaje completo



Vista exterior



## 04 MANTENIMIENTO

### 4.1 NORMATIVA



**UNE-755-9;2009**  
Medidas y tolerancias



**UNE-EN 573-3;2014**  
Composición química



**UNE-EN 755-2;2014**  
Características mecánicas



**UNE-38-350**  
Aleación EN-AW-6060



**UNE-38-337**  
Aleación EN-AW-6063



#### ANODIZADO

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad **EURAS-EWAA, QUALANOD** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior**, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



#### LACADO

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por **QUALICOAT** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior**. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad **QUALICOAT**.

### 4.2 RECOMENDACIONES



#### ENTORNO

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



#### PRODUCTOS QUÍMICOS

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto.

Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

### 4.3 MANTENIMIENTO

Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo.

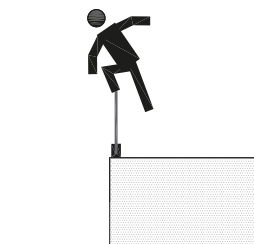


#### LIMPIEZA

Los sistemas de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. Aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

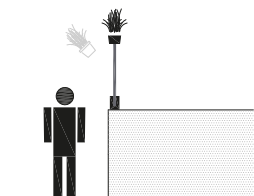
En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su carpintería.

## 4.4 PRECAUCIONES



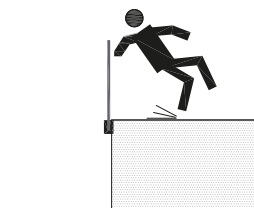
### CAÍDAS

Prohibir el escalado de los sistemas de barandilla para evitar caídas a diferente nivel.



### CAÍDAS DE OBJETOS

Evitar la colocación de objetos sobre los elementos de barandilla, ya que pueden provocar daños y accidentes.



### GOLPES

Evitar pavimentos deslizantes cerca de los sistemas de barandilla, ya que pueden ocasionar golpes y caídas con riesgo de impacto.







---

## SHOWROOMS

**Exlabesa Architectural Lab**  
Campaña, s/n  
36645 - Valga (Pontevedra)  
Tel. 986 556 277

**Exlabesa Architectural Lab BARCELONA**  
Edifici BMC - Ronda Maiols, 1 Local 406  
08192 - Sant Quirze del Vallès (Barcelona)  
Tel. 938 971 649

---

## CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

**Cambre - A CORUÑA**  
Tel. 687 461 380

**Humanes - MADRID**  
Tel. 916 909538 Fax 916 905 486  
madrid@exlabesa.com

**Fuente de Piedra - MÁLAGA**  
Tel. 952 735 518 Fax 952 735 275  
malaga@exlabesa.com

**Oviedo - ASTURIAS**  
Tel. 985 263 845 Fax 985 265 807  
asturias@exlabesa.com

**Lugo - LUGO**  
Tel. 982 202 141 Fax 982 202 081  
lugo@exlabesa.com

**Montmeló - BARCELONA**  
Tel. 935 799 020 Fax 935 721 656  
barcelona@exlabesa.com

**Tortosa - TARRAGONA**  
Tel. 977 597 643 Fax 977 597 641  
tortosa@exlabesa.com

**Molina de Segura - MURCIA**  
Tel. 968 38 6217 Fax 968 386 218  
murcia@exlabesa.com

**O Pereiro de Aguiar - OURENSE**  
Tel. 617 300 004

**Torrent - VALENCIA**  
Tel. 961 565 892 Fax 961 565 891  
valencia@exlabesa.com

**Valladolid - VALLADOLID**  
Tel. 983 580 487 Fax 983 586 652  
valladolid@exlabesa.com



**Exlabesa Building Systems, S. A. U.**

Campaña s/n - Valga  
36645 - Pontevedra (Spain)  
Tel. +34 986 556 277  
ebs@exlabesa.com  
www.exlabesa.com

QUALICOAT-SEASIDE

QUALIDECO

QUALANOD

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001