



MAXFLOOR® MMA -P



IMPRIMACIÓN DEL SISTEMA DE REVESTIMIENTO EN BASE METACRILATO DE METILO DE RÁPIDO SECADO PARA EL ACABADO Y PROTECCIÓN DE PAVIMENTOS

DESCRIPCIÓN

MAXFLOOR® MMA -P es una resina reactiva incolora de dos componentes en base metacrilato de metilo (MMA) de baja viscosidad y rápido secado para la imprimación de soportes de hormigón o mortero de cemento, incluso a bajas temperaturas.

APLICACIONES

- Imprimación del sistema de revestimiento de pavimentos y superficies **MAXFLOOR® MMA**.

VENTAJAS

- Excelente adhesión.
- Secado rápido y seguro incluso a bajas temperaturas.
- Proporciona una buena adhesión a las capas posteriores.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

La superficie de hormigón debe encontrarse seca, firme y estructuralmente sólida, completamente limpia, libre de polvo, grasas, y preferentemente con ligera rugosidad. No debe existir humedad ascendente por capilaridad. La humedad superficial debe ser inferior al 4 %.

Preparación de la mezcla

MAXFLOOR® MMA -P se suministra listo para su uso. Normalmente se utiliza tal y como se suministra, pero puede diluirse con **MAXSOLVENT®** para aumentar la penetración en algunos tipos de soportes muy poco porosos. Abrir el envase y remover manualmente con ayuda de una herramienta limpia y seca, o mediante medios mecánicos con un disco mezclador a bajas revoluciones (300–400 rpm) para conseguir la homogeneidad del producto antes de ser aplicado.

Añadir el catalizador **MAXFLOOR® MMA -CAT** a la resina **MAXFLOOR® MMA -P** en las siguientes proporciones, en función de la temperatura ambiente y del soporte, y remover bien hasta volver a homogeneizar:

Temperatura Ambiente-soporte	MAXFLOOR® MMA -CAT (% en peso)	MAXFLOOR® MMA CAT -R (% en peso)
30 °C	1%	-
20 °C	2%	-
10 °C	4%	-
0 °C	6%	0,7
-10 °C	6%	1,4
-15 °C	6%	2,1
-20 °C	6%	2,8
-30 °C	6%	4,2

*Para otras temperaturas interpole linealmente. Un gramo de **MAXFLOOR® MMA -CAT** ocupa un volumen de 1,57 cm³.

Para aplicaciones con temperaturas inferiores a 0°C y hasta -30°C, como reparaciones en cámaras frigoríficas o de carácter urgente, añadir **MAXFLOOR® MMA CAT -R** antes de mezclar la resina **MAXFLOOR® MMA** con el catalizador **MAXFLOOR® MMA -CAT** en las proporciones que se indican en la tabla.

Aplicación

Verter la imprimación por bandas sobre el soporte debidamente preparado y extender con rodillo de pelo corto. Se podrá utilizar una rasqueta de goma dentada para distribuir rápidamente mayores cantidades. Aplicar con un consumo de 0,30 a 0,50 kg/m², dependiendo de la rugosidad y porosidad del soporte. En cualquier caso, se debe obtener una película de resina continua. En soportes extremadamente porosos podrá ser necesaria una segunda capa de imprimación.

Una vez extendida la imprimación formando una capa continua, espolvorear en fresco hasta saturación arena silícea **DRIZORO SILICA 0308** con la imprimación todavía húmeda.

Condiciones de aplicación

La temperatura de trabajo está comprendida entre los 0 °C y 30 °C. No aplicar si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante al menos 2 horas siguientes a la aplicación. Para aplicaciones en espacios confinados o interiores, proporcionar una adecuada ventilación.

Curado

Permitir un curado mínimo de 1 hora antes de los revestimientos del sistema **MAXFLOOR® MMA**.

Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAX SOLVENT**® inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo aproximado de **MAXFLOOR**® **MMA -P** puede estimarse entre 0,30 a 0,50 kg/m². El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Por razones de seguridad, es fundamental que el **MAXFLOOR**® **MMA CAT -R** nunca entre en contacto directo con el **MAXFLOOR**® **MMA CAT**.
- El contenido en humedad de la superficie del soporte no debe exceder el 4%. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- No preparar más material del que se pueda aplicar en 10 minutos.
- No añadir a **MAXFLOOR**® **MMA -P** disolventes u otros compuestos no especificados.
- En caso de aplicaciones sobre soportes especiales, se recomienda realizar ensayos de secado y adhesión antes de su utilización in situ.
- El árido **DRIZORO**® **SILICA** debe estar perfectamente seco antes de su espolvoreo.
- Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc las primeras 2 horas de curado. No aplicar con humedad relativa superior al 85 %. En tal caso, puede dar lugar a un curado deficiente.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFLOOR® **MMA -P** se suministra en bidones metálicos de 20 kg.

CONSERVACIÓN

Seis meses conservado en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, las heladas y la exposición directa al sol, con temperaturas entre 5 y 30 °C. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15 – 20 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFLOOR® **MMA -P** es un producto muy inflamable y se deben vigilar todas las precauciones reglamentarias en cuanto a manipulación, transporte, almacenaje y aplicación para este tipo de productos. Manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición y no fume. El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación, deberá ser antideflagrantes. Procurar una ventilación adecuada para evitar la acumulación de vapores. No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento del producto.

Evitar el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad durante la aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto en los ojos, lavar con abundante con agua limpia sin restregar y acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFLOOR**® **MMA -P**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

<i>Marcado CE, UNE-EN 13813</i>	
Características del producto	
Aspecto y color	Resina incolora
Densidad a 25 °C (g/cm ³)	0,99 ± 0,10
Viscosidad a 25 °C, DIN 53018 (mPa.s)	100-130
Temperatura de inflamabilidad, ISO 1516 (°C)	11,5
Condiciones de aplicación y curado	
Condiciones temperatura y humedad de aplicación (°C/%)	0 – 30 / < 85
Tiempo abierto de la mezcla a 20 °C (min)	15
Tiempo de secado a 20 °C (min)	30
Características del producto curado	
Resistencia a tracción, ISO 527 (MPa)	10,3
Elongación de tracción máxima, ISO 527 (%)	0,62
Elongación a rotura, ISO 527 (%)	0,62
Módulo de elasticidad, ISO 527 (MPa)	1990
Densidad a 20 °C, ISO 1183 (g/cm ³)	1,16 ± 0,10
Clasificación de reacción al fuego, UNE EN 13501-1:2007	Cfl – s1
Consumos aproximados*	
Consumo por capa (kg/m ²)	0,30 – 0,50

* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

