



RECOMENDACIÓN TÉCNICA  
Sistema de Pavimentos  
**MAXFLOOR® MMA**  
DEPARTAMENTO TÉCNICO

R-IT-06/04


RT-178-00

# ***Sistema de Pavimentos***

# ***MAXFLOOR MMA***

## **INDICE**

- 1. INTRODUCCIÓN**
- 2. PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO**
  - 2.1. Preparación del soporte
  - 2.2. Aplicación del sistema de resinas **MAXFLOOR MMA**
    - 2.2.1. Imprimación
    - 2.2.2. Capa base
    - 2.2.3. Sellado
  - 2.3. Condiciones de aplicación e indicaciones importantes
  - 2.4. Consumos
- 3. MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

	<p style="text-align: center;"><b>RECOMENDACIÓN TÉCNICA</b> <b>Sistema de Pavimentos</b> <b>MAXFLOOR® MMA</b> <b>DEPARTAMENTO TÉCNICO</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>R-IT-06/04</b> <b>RT-178-00</b> Pag. 1 / 6</p>
--	---	--

## 1. INTRODUCCION

La presente Recomendación Técnica tiene por finalidad describir los distintos tipos de pavimentos que se pueden ejecutar con el sistema de resinas de metacrilato **MAXFLOOR® MMA** para el acabado protector de pavimentos de hormigón para la industria.

## 2. PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

El sistema está constituido por una imprimación, un revestimiento base transparente o coloreado y un sellado final.

La ejecución de este sistema requiere:

- Preparación del soporte (1)
- Capa de imprimación (2)
- Capa base (3)
- Sellado (4)

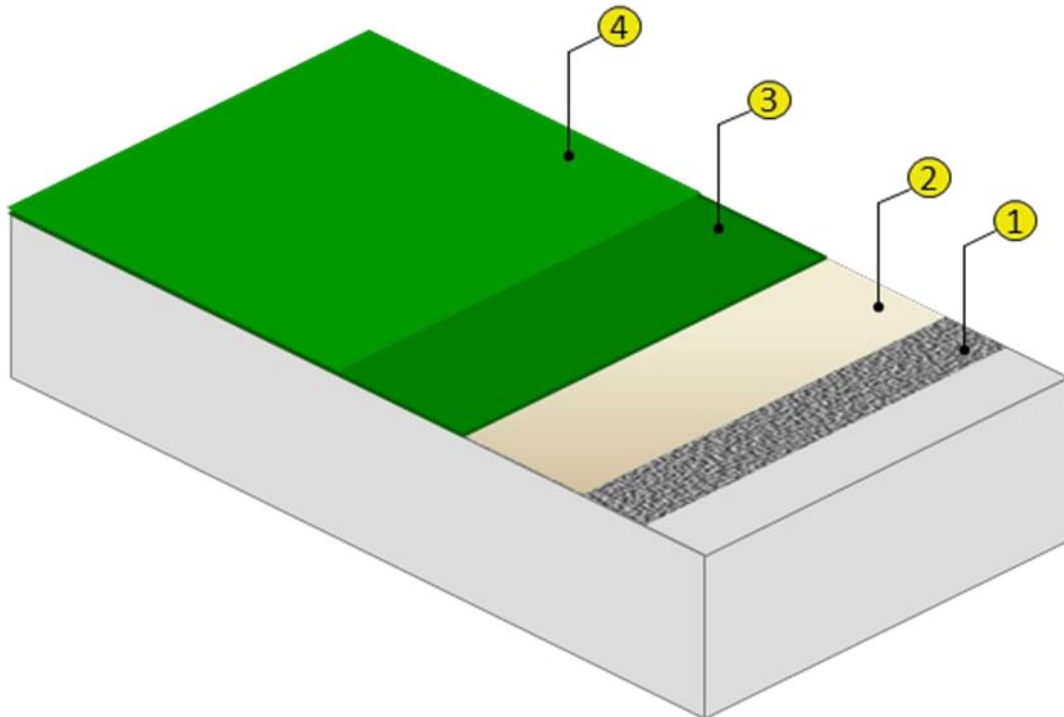


Figura 1.- Ejecución del sistema

## 2.1. PREPARACIÓN DEL SOPORTE: (1)

Antes de la ejecución de cualquier trabajo se debe inspeccionar la superficie del hormigón para comprobar los siguientes parámetros:

- Resistencia: Se comprobará que la superficie tiene la resistencia adecuada al uso que tendrá el pavimento y que el grado de cohesión superficial es bueno. La resistencia a compresión del hormigón mínima recomendada es de 20 MPa y la resistencia a tracción por arrancamiento debe ser superior a 1,5 MPa.
- La superficie debe estar libre de elementos contaminantes que puedan afectar a la adherencia del revestimiento: polvo, yesos, aceites, grasas, agentes de curado, etc.
- La superficie debe ser absorbente, con la suficiente porosidad para permitir el anclaje.
- Grado de humedad: Los soportes de hormigón deben estar secos. No debe haber humedad ascendente.

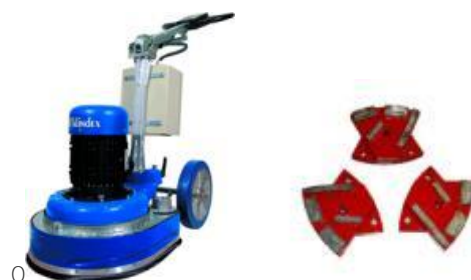
### 2.1.1. Limpieza de la superficie

En caso de que fuera necesario, se debe realizar un limpieza previa con el objeto eliminar los restos de sustancias que disminuyen la adherencia entre el hormigón base y el material de revestimiento. Supone la emulsión y disolución de los agentes que generan suciedad.

### 2.1.2. Preparación de la superficie

Las superficies a revestir deben estar, además de limpias, libres de todo producto débil (pasta de cemento, arena fina) y de partículas sueltas que hagan disminuir la adherencia entre la base y el revestimiento. El objetivo es conseguir una superficie firme y rugosa. Los métodos habituales son el desbastado, el fresado o el granallado.

El desbastado superficial se realiza con pulidora industrial equipada con disco de desbaste en seco o húmedo, válida para preparación de grandes áreas horizontales en espesores de desbaste de 0,5 a 3,0 mm. El procedimiento consiste en humedecer la superficie de hormigón y desplazar el quipo a lo largo de franjas paralelas procurando mantener la velocidad de movimiento constante, para que el desbaste sea uniforme.



## 2.2. APLICACIÓN DEL SISTEMA DE RESINAS MAXFLOOR MMA

Todas las resinas que forman el sistema son resinas reactivas incolora en base metacrilato de metilo (MMA) de baja viscosidad y rápido secado. Se suministran listas para su uso. Se deben abrir los envases y remover hasta conseguir la homogeneidad del producto. Añadir el catalizador **MAXFLOOR® MMA –CAT** a las resinas **MAXFLOOR® MMA** en las siguientes proporciones, en función de la temperatura ambiente y del soporte, y remover bien hasta volver a homogeneizar:

Temperatura* (soporte/ambiente)	MAXFLOOR® MMA –CAT (% en peso)
30 °C	1%
20 °C	2%
10 °C	4%
0 °C	6%

\*Otras temperaturas interpole linealmente. Un gramo de **MAXFLOOR® MMA –CAT** ocupa un volumen de 1,57 cm<sup>3</sup>.

	<b>RECOMENDACIÓN TÉCNICA</b> <b>Sistema de Pavimentos</b> <b>MAXFLOOR® MMA</b> DEPARTAMENTO TÉCNICO	<b>R-IT-06/04</b> RT-178-00 Pag. 3 / 6
--	--	--

### 2.2.1. IMPRIMACIÓN: (2)

**MAXFLOOR® MMA –P** es una resina reactiva incolora de dos componentes en base metacrilato de metilo (MMA) de baja viscosidad y rápido secado para la imprimación de soportes de hormigón o mortero de cemento, incluso a bajas temperaturas.

**MAXFLOOR® MMA –P** se suministra listo para su uso. Abrir el envase y remover manualmente con ayuda de una herramienta limpia y seca, o mediante medios mecánicos con un disco mezclador a bajas revoluciones (300–400 rpm) para conseguir la homogeneidad del producto antes de ser aplicado.

Añadir el catalizador **MAXFLOOR® MMA –CAT** a la resina **MAXFLOOR® MMA –P** en las proporciones indicadas anteriormente, en función de la temperatura ambiente y del soporte, y remover bien hasta volver a homogeneizar. El tiempo abierto de la mezcla, “pot life”, es de 15 minutos a 20 °C.

Verter la imprimación por bandas sobre el soporte debidamente preparado y extender con rodillo de pelo corto. Se podrá utilizar una rasqueta de goma dentada para distribuir rápidamente mayores cantidades. Aplicar con un consumo de 0,30 a 0,50 kg/m<sup>2</sup>, dependiendo de la rugosidad y porosidad del soporte. En cualquier caso, se debe obtener una película de resina continua. En soportes extremadamente porosos podrá ser necesaria una segunda capa de imprimación.

Una vez extendida la imprimación formando una capa continua, espolvorear en fresco arena silícea **DRIZORO SILICA 0308** con la imprimación todavía húmeda.

Permitir un curado mínimo de 1 hora antes de aplicar **MAXFLOOR® MMA –B**.

### 2.2.2. CAPA BASE: (3)


La capa base permite diferentes sistemas, en función de las cargas a soportar, los esfuerzos mecánicos, las resistencias químicas necesarias y si se precisa un acabado liso o antideslizante.

Así, se pueden hacer sistemas autonivelantes o morteros de aplicación a llana. En la siguiente tabla se recogen los pavimentos más habituales en función de las necesidades requeridas.

Tipo	Carga	Esfuerzo
Revestimiento liso (L)	Carga ligera	
Revestimiento antideslizante (AS)	Carga ligera	
Revestimiento autonivelante liso (AL)	Carga media	Impacto
Revestimiento autonivelante antideslizante (AAS)	Carga media	Impacto

**MAXFLOOR® MMA –B** es una resina reactiva incolora de dos componentes, en base metacrilato de metilo (MMA), de viscosidad media, para ser utilizada como ligante en la realización de capas base de revestimiento, para su posterior sellado con **MAXFLOOR® MMA –F**, dentro del sistema **MAXFLOOR® MMA** para la ejecución de pavimentos y superficies con necesidades de altas resistencia químicas y mecánicas y/o con una rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas.

**MAXFLOOR® MMA –B** se suministra listo para su uso. Abrir el envase y remover manualmente con ayuda de una herramienta limpia y seca, o mediante medios mecánicos con un disco mezclador a bajas revoluciones (300–400 rpm) para conseguir la homogeneidad del producto

	<b>RECOMENDACIÓN TÉCNICA</b> <b>Sistema de Pavimentos</b> <b>MAXFLOOR® MMA</b> <b>DEPARTAMENTO TÉCNICO</b>	<b>R-IT-06/04</b> <b>RT-178-00</b> Pag. 4 / 6
--	---	---

antes de ser aplicado. En caso de necesitar un revestimiento en color, añadir pigmento en el RAL deseado y homogeneizar convenientemente.

Añadir el catalizador **MAXFLOOR® MMA –CAT** a la resina **MAXFLOOR® MMA –B** en las proporciones indicadas anteriormente, en función de la temperatura ambiente y del soporte, y remover bien hasta volver a homogeneizar. El tiempo abierto de la mezcla, “pot life”, es de 15 minutos a 20 °C.

#### 2.2.2.1. Revestimiento liso (L)

Sobre la superficie debidamente imprimada, aplicar **MAXFLOOR® MMA –B** directamente mediante brocha o rodillo de pelo corto en dos capas sucesivas de 0,5 kg/m<sup>2</sup>, cada una, con un tiempo mínimo de espera de 1 hora.

#### 2.2.2.2. Revestimiento antideslizante (AS)

Sobre la superficie debidamente imprimada, aplicar una capa de 0,5 a 0,6 kg/m<sup>2</sup> de **MAXFLOOR® MMA –B** mediante brocha o rodillo y, a continuación, en fresco, espolvorear hasta saturación **DRIZORO® SILICA 0308** o **DRIZORO® SILICA 0204**, en función de la rugosidad requerida, con un consumo estimado de 1,0 a 1,5 kg/m<sup>2</sup>. Transcurrido un tiempo mínimo de 1 hora, eliminar el árido no adherido mediante aspiración o barrido y aplicar una segunda capa de 0,5 a 0,6 kg/m<sup>2</sup> de **MAXFLOOR® MMA –B** de manera similar a la primera.

#### 2.2.2.3. Revestimiento autonivelante liso (AL)

Preparar el mortero autonivelante en un envase limpio y seco de adecuado volumen. Sobre la resina **MAXFLOOR® MMA –B** ya catalizada, añadir lentamente **Árido componente C de MAXEPOX 3000**, en proporción de 1 parte de resina y 2 partes de árido, mezclando nuevamente durante 2 minutos hasta homogeneizar en color y aspecto.

Sobre la superficie debidamente imprimada, verter el mortero resultante de la mezcla de **MAXFLOOR® MMA –B** con el árido componente C **MAXEPOX® 3000** y repartir homogéneamente con llana dentada hasta obtener una superficie lisa, en un espesor entre 2 y 3 mm, inmediatamente pasar el rodillo de púas para eliminar las posibles marcas de la llana así como prevenir posibles burbujas de aire ocluidas.

#### 2.2.2.4. Revestimiento autonivelante antideslizante (AAS)

Preparar el mortero autonivelante en un envase limpio y seco de adecuado volumen. Sobre la resina **MAXFLOOR® MMA –B** ya catalizada, añadir lentamente **Árido componente C de MAXEPOX 3000**, en proporción de 1 parte de resina y 2 partes de árido, mezclando nuevamente durante 2 minutos hasta homogeneizar en color y aspecto.

Sobre la superficie debidamente imprimada, verter el mortero resultante de la mezcla de **MAXFLOOR® MMA –B** con el **Árido componente C de MAXEPOX 3000** y repartir homogéneamente con llana dentada hasta obtener una superficie lisa, en un espesor entre 2 y 3 mm, inmediatamente pasar el rodillo de púas para eliminar las posibles marcas de la llana así como prevenir posibles burbujas de aire ocluidas. A continuación, en fresco, espolvorear hasta saturación **DRIZORO® SILICA 0308** o árido de color **MAXEPOX COLOR**, con un consumo estimado de 1,5 a 2,0 kg/m<sup>2</sup>. Transcurrido un tiempo mínimo de 1 hora, eliminar el árido no adherido mediante aspiración o barrido y aplicar una capa de 0,5 a 0,6 kg/m<sup>2</sup> de **MAXFLOOR® MMA –B**.

	<b>RECOMENDACIÓN TÉCNICA</b> <b>Sistema de Pavimentos</b> <b>MAXFLOOR® MMA</b> DEPARTAMENTO TÉCNICO	<b>R-IT-06/04</b> RT-178-00 Pag. 5 / 6
--	--	--

### **2.2.3. SELLADO: (4)**

**MAXFLOOR® MMA –F** es una resina reactiva incolora de dos componentes, en base metacrilato de metilo (MMA), de baja viscosidad, para el acabado y sellado del sistema **MAXFLOOR® MMA**, para la ejecución de pavimentos y superficies con necesidades de altas resistencia químicas y mecánicas y/o con una rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas.

**MAXFLOOR® MMA –F** se suministra listo para su uso. Abrir el envase y remover manualmente con ayuda de una herramienta limpia y seca, o mediante medios mecánicos con un disco mezclador a bajas revoluciones (300–400 rpm) para conseguir la homogeneidad del producto antes de ser aplicado.

Añadir el catalizador **MAXFLOOR® MMA –CAT** a la resina **MAXFLOOR® MMA –P** en las proporciones indicadas anteriormente, en función de la temperatura ambiente y del soporte, y remover bien hasta volver a homogeneizar. El tiempo abierto de la mezcla, “pot life”, es de 15 minutos a 20 °C.

Una vez seca la capa base realizada con **MAXFLOOR® MMA –B**, aplicar **MAXFLOOR® MMA –F** directamente, mediante brocha o rodillo de pelo corto, en una o dos capas sucesivas con un consumo por capa de 0,25 a 0,30 kg/m<sup>2</sup>, con un tiempo mínimo de espera entre capas de 45 minutos. No sobrepasar el espesor de 400 micras de capa húmeda por mano. Trabajar con resinas mezcladas recientemente para evitar que se produzcan microburbujas.

Permitir el secado de la resina para su completa polimerización durante al menos 1 h, siendo recomendable prolongar este tiempo hasta las 3 hora, en función de la temperatura y humedad relativa, antes de la puesta en servicio.

## **2.3. CONDICIONES DE APLICACIÓN E INDICACIONES IMPORTANTES**

La temperatura de trabajo está comprendida entre los 0 °C y 30 °C. No aplicar si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante al menos 2 horas siguientes a la aplicación. Para aplicaciones en espacios confinados o interiores, proporcionar una adecuada ventilación.


El contenido en humedad de la superficie del soporte no debe exceder el 4%. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.

Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.

No añadir a las resinas del sistema **MAXFLOOR® MMA** disolventes u otros compuestos no especificados.

El árido **DRIZORO® SILICA** debe estar perfectamente seco antes de su espolvoreo.

Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc las primeras 2 horas de curado. No aplicar con humedad relativa superior al 85 %. En tal caso, puede dar lugar a un curado deficiente.

	<b>RECOMENDACIÓN TÉCNICA</b> <b>Sistema de Pavimentos</b> <b>MAXFLOOR® MMA</b> DEPARTAMENTO TÉCNICO	<b>R-IT-06/04</b> RT-178-00 Pag. 6 / 6
--	--	--

## 2.4. CONSUMOS

	Producto	Consumos*
Imprimación	<b>MAXFLOOR® MMA –P</b>	0,30-0,50 kg/m <sup>2</sup>
Capa base 1	<b>MAXFLOOR® MMA –B</b>	1,40kg/m <sup>2</sup>
	<b>DRIZORO® SILICA 0204</b>	0,50 kg/m <sup>2</sup>
	<b>DRIZORO® SILICA 0308</b>	3,00 kg/m <sup>2</sup>
Sellado	<b>MAXFLOOR® MMA –F</b>	0,25-0,30 kg/m <sup>2</sup> y capa

\* Los valores de consumo son orientativos. El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, así como del método de aplicación. Una prueba in-situ determinará su consumo exacto.

## 3. MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Eliminar los vertidos que se produzcan inmediatamente. Realizar limpieza regular utilizando detergentes industriales adecuados para este tipo de revestimientos.

**DRIZORO, S.A.U.**  
**Dpto. Técnico**