



MAXEPOX[®] CARBOFIX

ADHESIVO ESTRUCTURAL PARA FIJACIÓN DE SISTEMAS DE REFUERZO EN FIBRA DE CARBONO

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX[®] CARBOFIX es un adhesivo epoxi estructural de dos componentes sin disolventes, diseñado especialmente para fijación de refuerzos estructurales preformados, mediante laminado de fibra de carbono **DRIZORO[®] COMPOSITE** (Boletín Técnico n.º 288) y mediante barra de fibra de carbono **DRIZORO[®] CARBOROD** (Boletín Técnico n.º 289).

APLICACIONES

- Adhesivo para laminado de fibra de carbono **DRIZORO[®] COMPOSITE** en trabajos de refuerzo estructural para todo tipo de obra civil y edificación, sobre soportes de hormigón, metal y madera.
- Adhesivo estructural para fijación de barras de fibra de carbono **DRIZORO[®] CARBOROD** en hormigón y mampostería.
- Adhesivo estructural para refuerzo de hormigón mediante platabandas metálicas.

VENTAJAS

- Excelente adherencia a hormigón, metal, madera y compuestos de carbono. No requiere de imprimaciones especiales.
- Altas propiedades mecánicas.
- Muy buena tixotropía, sin descuelgue en aplicaciones verticales o bajo techo.
- Sin disolventes, apropiado para áreas de trabajo con poca ventilación.
- Buena resistencia química frente sales, ácidos y bases diluidos.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Preparar la superficie del soporte según los Boletines Técnicos correspondientes para **DRIZORO[®] COMPOSITE** y **DRIZORO[®] CARBOROD**.

Preparación de la mezcla

MAXEPOX[®] CARBOFIX se suministra en envases de dos componentes prepesados. El endurecedor, componente B, se vierte en el envase de la resina epoxi componente A. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. Mezclar mediante medios mecánicos con batidora eléctrica (300 - 400 r.p.m.), hasta asegurar un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire durante el amasado.

Verificar en el cuadro de Datos Técnicos el tiempo abierto de aplicación una vez amasado. Para un set de 5 kg a 20 °C el tiempo abierto de aplicación es de 40 minutos. Aplicaciones a mayor temperatura reducen este tiempo y a menor temperatura lo incrementan.

Aplicación

Consultar los Boletines Técnicos correspondientes a **DRIZORO[®] COMPOSITE** y **DRIZORO[®] CARBOROD** respecto a sus instrucciones de aplicación.

Condiciones de aplicación

No aplicar con temperatura ambiente o del soporte inferior a 10 °C o si se prevén dichas temperaturas 24 horas posteriores a la aplicación. En tal caso, se debe crear las condiciones adecuadas de recinto cerrado con aire caliente seco y renovación del mismo. Con temperaturas superiores a 35 °C, el tiempo abierto de aplicación de la mezcla se reduce significativamente, por lo que es obligado una planificación muy exacta de los trabajos así como el almacenamiento de los productos a la sombra con temperaturas de 15 °C a 20 °C antes de su uso.

La temperatura de la superficie del soporte y ambiente será superior en al menos 3 °C a la del punto de rocío. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %.

Proteger la aplicación hasta su curado completo del contacto con agua o humedad, por lluvia, rocío, condensaciones, etc.

Curado

El curado completo de **MAXEPOX[®] CARBOFIX** es de 7 días a 20 °C de temperatura y 50% de

humedad relativa. Temperaturas más altas acortan el tiempo de curado, y temperaturas más bajas lo incrementan. Antes de este tiempo el elemento reforzado no deberá entrar en carga.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y utensilios de trabajo se deben limpiar con **MAXEPOX[®] SOLVENT** antes de que cure el adhesivo. Una vez curado, **MAXEPOX[®] CARBOFIX** sólo es posible eliminarlo por medios mecánicos.

RENDIMIENTO

El rendimiento estimado de **MAXEPOX[®] CARBOFIX** es de 1,8 kg/m² y mm de espesor. Consultar los Boletines Técnicos correspondientes de **DRIZORO[®] COMPOSITE** y **DRIZORO[®] CARBOROD** para mayor información sobre rendimientos.

El rendimiento puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- El contenido en humedad de la superficie del soporte no debe exceder el 4%.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- No añadir disolventes, agua, ni otros compuestos durante el amasado.

- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX[®] CARBOFIX se presenta en set predosificado de 5 kg y 15 kg.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase herméticamente cerrado sin abrir, en lugar seco, cubierto, protegido de la humedad, heladas y exposición directa al sol, con temperaturas entre 5 y 30 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX[®] CARBOFIX no es un producto tóxico, pero se debe evitar el contacto con ojos y piel. Utilizar guantes de goma y gafas de protección durante la mezcla y la aplicación. En caso de contacto con los ojos deben enjuagarse con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel limpiar con agua tibia y jabón.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Seguridad de **MAXEPOX[®] CARBOFIX** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

| Características del producto | |
|--|------------------------|
| Aspecto y color componente A | Pasta homogénea blanca |
| Aspecto y color componente B | Pasta homogénea negra |
| Aspecto y color A +B | Pasta homogénea gris |
| Proporción componentes A:B (en peso) | 2:1 |
| Contenido en sólidos (% en peso) | 100 |
| Densidad A + B a 20 °C (g/cm ³) | 1,74 ± 0,1 |
| Condiciones de aplicación y de curado | |
| Temperatura / humedad relativa de aplicación (°C / %) | > 10 / < 85 |
| Tiempo abierto de la mezcla para set de 5 kg a 10/ 20/ 30 °C (min) | 55 / 40 / 15 |
| Tiempo de secado al tacto a 20 °C según espesor (horas) | 5 - 8 |
| Tiempo de curado total a 20 °C (días) | 7 |
| Características del producto curado | |
| Resistencia a la compresión a 7 días y 20°C (MPa) | 80 |
| Resistencia a la flexión a 7 días y 20 °C (MPa) | 60 |
| Resistencia a la tracción a 7 días y 20 °C (MPa) | 30 |
| Elongación hasta rotura a 7 días y 20 °C (%) | 0,39 |
| Módulo de compresión a 7 días y 20 °C (MPa) | 4.450 |
| Módulo de flexión a 7 días y 20 °C (MPa) | 7.750 |
| Adherencia sobre hormigón a 7 días y 20 °C (MPa) | > 2 |
| Coefficiente de dilatación lineal (PPM/K) | 62 ± 11 |
| Tg: Temperatura de transición vítrea (°C) | 65 - 70 |
| Absorción de agua (%) | 0,08 |
| Dureza Shore D | 80 |
| Consumo* estimado y espesores | |
| Espesor máximo por capa (mm) | 30 |
| Consumo estimado por mm. de espesor (kg/m ²) | 1,8 |
| Consumo estimado por volumen a rellenar (kg/l) | 0,55 |

(*).El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO[®], S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

