

# Dantherm<sup>®</sup>

CONTROL YOUR CLIMATE



Deshumidificación  
Bombas de calor  
Ventilación  
Telecomunicaciones



▶ **Tarifa  
2017/2018**



## LUMELCO

Lumelco ..... 4

## DANTHERM

Dantherm ..... 5

Instalaciones de referencia ..... 6

## Deshumidificadores

CDF ..... 9

CDT Portátiles ..... 19

## Deshumidificadores Adsorción

AD ..... 33

## Tratamiento para Piscinas

CDP ..... 43

CDP-T ..... 51

CDP Conductos ..... 59

Accesorios ..... 66

DanX ..... 69

Bomba de calor para piscinas ..... 76

## Ventilación Doméstica

HCC2 ..... 80

HCV ..... 82

HCH ..... 82

## Telecomunicaciones

Flexibox ..... 87

## Condiciones de venta

Condiciones de venta ..... 103

## Oficinas y delegaciones

Oficinas y delegaciones ..... 104

## LUMELCO

Eficientes en todos los sentidos

Nuestra historia comienza en **1963** cuando empezamos a trabajar en el sector de la calefacción. En 1967 comenzamos a comercializar los quemadores suizos Elco. Desde nuestros inicios nuestra premisa fue comercializar productos de la máxima calidad e implementarlos con un servicio personalizado a la misma altura, con una visión de negocio totalmente orientada al cliente.

Estos primeros años se caracterizaron por la ilusión de un equipo de trabajo que sentaría las bases de nuestra filosofía corporativa: Lumelco es una gran familia donde todos estamos muy implicados y hacemos nuestro cada proyecto.

Para poder ofrecer el mejor servicio a nuestros clientes y cubrir sus necesidades, estamos constantemente estudiando las tendencias del mercado. Por eso, en los años 80 decidimos incorporar equipos de aire acondicionado a nuestro portafolio. Siguiendo con nuestra idea de que la calidad es lo más importante, firmamos un **contrato de exclusividad** con una de las mayores multinacionales japonesas: **Mitsubishi Heavy Industries**.

Desde entonces Lumelco ha ido creciendo y profesionalizándose, incorporando un equipo de trabajo especializado que abarca todo el territorio nacional, ofreciendo una **atención individualizada y personalizada, soporte técnico y plazos de entrega muy cortos**, siempre orientado a ayudarle a crecer en su negocio.

En una apuesta por las energías renovables y por el respeto del medio ambiente, incorporamos la energía solar térmica de **Kingspan Solar**, los equipos de absorción del fabricante **Broad**, quemadores **Gierch** y equipos de deshumidificación, ventilación doméstica y telecomunicaciones de **Dantherm** a nuestro catálogo.

Desde 2013 cubrimos toda la Península Ibérica y los países africanos del PALOP desde **Lumelco Portugal**.

La alta experiencia y cualificación técnica de nuestro equipo, permite encontrar la solución más adecuada para cada tipo de instalación, colaborando en el diseño del proyecto, su ejecución y puesta en marcha.

Nuestro servicio postventa es, año tras año, uno de los mejor valorados del mercado lo que, sumado a la calidad de nuestros productos, nos sitúan a la cabeza del mercado. Contamos con personal técnico propio y cobertura nacional.

**No sólo son nuestros productos los que nos hacen únicos, sino la calidad de nuestro equipo humano, un equipo realmente implicado en la empresa.**

Conseguimos acortar los plazos de entrega al máximo, ofreciéndole gran flexibilidad y posibilidad de reacción ante cualquier imprevisto que surja. Tenemos cobertura nacional gracias a los acuerdos de colaboración con las mejores empresas de transporte del país y flota propia en Madrid. Gracias a los 15.000 m<sup>2</sup> de almacén propio con stock durante todo el año, podemos dar una respuesta muy rápida.

Nuestro futuro avanza con nuestros clientes aportando servicio, aportando calidad al desarrollo y cubriendo sus necesidades con los mejores productos y el mejor servicio.

# DANTHERM

Nos centramos en lo que mejor hacemos

Durante más de 50 años, en Dantherm hemos tenido el mismo objetivo: el control de la temperatura y el tratamiento de aire. A través de los años hemos ido ampliando nuestras áreas de negocio, asegurándonos de que todos los nuevos productos evolucionan gracias a nuestro amplio conocimiento del mercado de la climatización y del tratamiento del aire.

Sólo la más avanzada tecnología se utiliza en nuestros constantes esfuerzos para desarrollar y producir soluciones de alta calidad y fiabilidad. **No podemos cambiar el clima, pero podemos controlar la temperatura, la humedad y la calidad del aire en los edificios, estaciones de telecomunicaciones y otros espacios de todo el mundo.** Y estamos seguros de que nuestros productos establecen nuevos estándares para el ahorro y la eficiencia energética, funcionalidad, durabilidad y mantenimiento. Estas son las garantías que damos a nuestros clientes.

Los productos de Dantherm están certificados según las normas ISO 9001 y 14001.

Todo nuestro trabajo está orientado a conseguir la máxima calidad: cada empleado de Dantherm, todos los departamentos: ventas, producción, soporte post-venta, etc.

Para nosotros la perfección no es un fin, sino un estándar que debe mantenerse, hoy, mañana, siempre.

Dentro de su **plan de expansión**, el **Grupo Dantherm** adquirió recientemente las empresas **Calorex**, empresa británica fabricante de bombas de calor para piscinas, deshumidificadores, recuperadores, etc. y la empresa italiana **Master Climate Solutions** que, desde 1977 produce bombas de calor y equipos de deshumidificación y ventilación.

Sus **plantas de fabricación** se encuentran en Dinamarca, Italia y Reino Unido y cuenta con más de 500 empleados en 12 países estratégicos.

Con este plan de expansión, el **grupo Dantherm se posiciona como uno de los fabricantes más importantes a nivel mundial** dentro del sector de la deshumidificación, la climatización y la ventilación.



Un **único** grupo,  
3 marcas

**Dantherm**<sup>®</sup>  
CONTROL YOUR CLIMATE

**calorex**

**MASTER**<sup>®</sup>

## REFERENCIAS

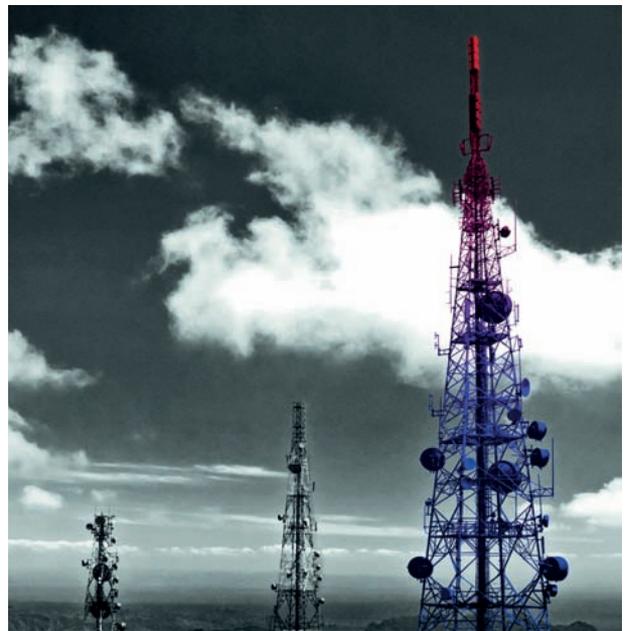
Balneario Nazaré (Nazaré, Portugal)



Fábrica Leica Portugal  
(V N Famalicão, Portugal)



Shelters Comunicaciones (Angola)



# REFERENCIAS

Torre Dos Clérigos (Oporto, Portugal)



Termas de Taipas (Guimarães, Portugal)



Edifício Sede EDP (Lisboa, Portugal)



Hotel Palace Termas de São Tiago (Penamacor, Portugal)



Piscinas Municipales de Borba (Borba, Portugal)





CDF

DESHUMIDIFICADORES

Los deshumidificadores de la **gama CDF** se caracterizan por su diseño elegante.

Se recomienda para todas aquellas instalaciones donde se le dé mucha importancia a la estética, ya que su apariencia le permite integrarse perfectamente en el ambiente.

Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

**Aplicaciones:**

- Archivos
- Iglesias
- Museos
- Secaderos
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Casas particulares

Modelo		CDF10	CDF40	CDF50	CDF70
Capacidad de Deshumidificación a 30°C /80%*	l/24h	10	46	78	102
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	220	400	680	900
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	4 - 100%	4 - 100%	4 - 100%	4 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	3 - 30 °C	3 - 32 °C	3 - 32 °C	3 - 32 °C

\* Condiciones: 30°C temperatura seca interior / 80% humedad relativa.



CDF10  
con Tanque



CDF10



CDF10



CDF40



CDF50



CDF70

# CDF10



CDF 10



CDF 10



CDF 10 con tanque de condensados (opcional)

## Funcionamiento

El deshumidificador **CDF10** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El aire húmedo es transportado, con ayuda del ventilador, al interior de la unidad pasando por el evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío, condensando el vapor de agua existente. Este agua es posteriormente drenada para salir al exterior a través de una tubería de desagüe. El aire frío y seco pasa posteriormente a través del condensador, donde es recalentado unos 5°C más que cuando entró, antes de salir de la unidad.

## Características

- El equipo CDF10 tiene una elegante carcasa de acero galvanizado con pintura electrostática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDF10 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 1/2".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- El suministro de aire se realiza por el lateral de la unidad CDF10.
- Compresor alternativo.
- Ventilador axial.
- El CDF10 se puede utilizar con un tanque de condensados con una capacidad de 5,5 litros (opcional).

## Control electrónico

El modelo CDF10 incorpora un higróstico interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higróstico está situado detrás del panel frontal y la humedad relativa requerida se puede programar mediante el ajuste del potenciómetro. Viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa.

El equipo CDF10 se enciende y se apaga mediante el interruptor localizado en el lateral del equipo. El LED verde del panel frontal se enciende cuando el compresor está en funcionamiento.

En el caso en el que el CDF10 se utilice con tanque de condensados, se apagará automáticamente cuando el depósito esté lleno. El LED rojo del panel frontal se enciende cuando es necesario vaciar el tanque.

## Aplicaciones:

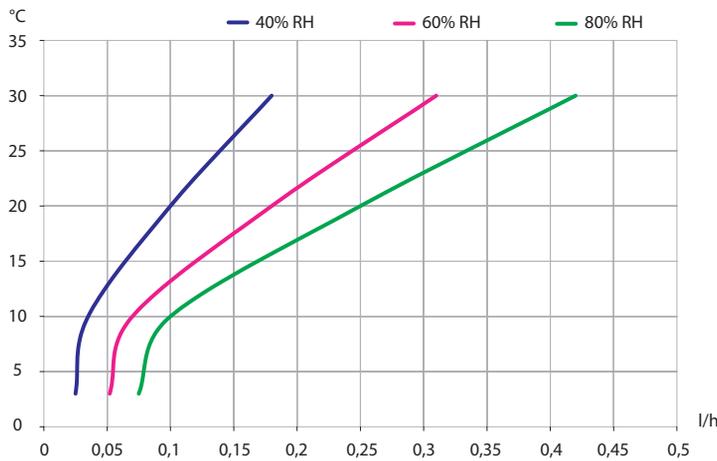
- Archivos
- Iglesias
- Museos
- Secaderos
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Estaciones de bombeo
- Casas particulares
- Todas aquellas instalaciones que necesiten deshumidificar y donde se le dé mucha importancia a la estética, ya que su apariencia es muy elegante y se puede integrar perfectamente en el ambiente.

### Desescarche

El control electrónico incorpora un sistema de desescarche. El evaporador se descongela gracias al refrigerante caliente que pasa a través de un bypass hacia el evaporador.

El equipo CDF10 se apaga automáticamente cuando la temperatura está fuera del rango de funcionamiento 3 - 30°C. Volverá a arrancar una vez que la temperatura esté de nuevo en el rango de operación indicado.

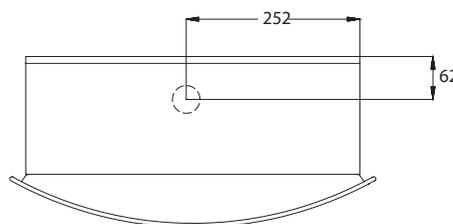
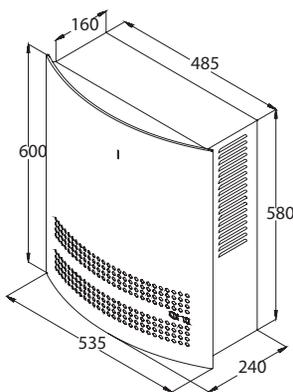
### Curvas de capacidad



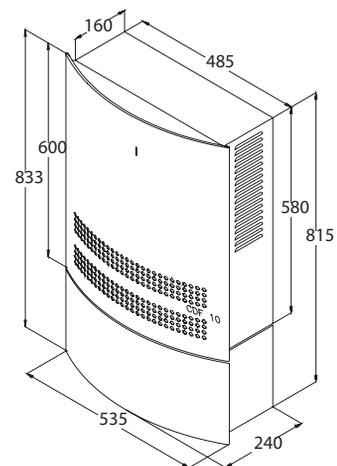
### Características CDF10

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango funcionamiento – Temperatura	3 – 30 °C
Caudal de aire	220 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	1x230/50 V/Hz
Intensidad máxima	2,1 A
Consumo (máxima potencia)	0,39 kW
Refrigerante	R134a
Cantidad de refrigerante	0,190 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	46 dB(A)
Peso	28 kg
Color	RAL 7024 / 9006
Clase de protección	IPX2

### Dimensiones (mm.)



Posición de la salida de condensados



Depósito de condensados del CDF10

**Modelo**

**P.V.R.**

**CDF10**

**1.746 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

## CDF40



CDF 40

### Aplicaciones:

- Archivos
- Iglesias
- Museos
- Secaderos
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Estaciones de bombeo
- Casas particulares
- Todas aquellas instalaciones que necesiten deshumidificar y donde se le dé mucha importancia a la estética, ya que su apariencia es muy elegante y se puede integrar perfectamente en el ambiente.

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDF40** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El aire húmedo es transportado, con ayuda del ventilador, al interior de la unidad pasando por el evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío, condensando el vapor de agua existente. Esta agua es posteriormente drenada para salir al exterior a través de una tubería de desagüe. El aire frío y seco pasa posteriormente a través del condensador, donde es recalentado unos 5°C más que cuando entró, antes de salir de la unidad.

### Características

#### Deshumidificador

- El equipo CDF40 tiene una elegante carcasa de acero galvanizado con pintura electrostática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDF40 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ¾".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- El equipo CDF40 se puede fijar al suelo con un kit de fijación al pavimento (opcional).
- El deshumidificador CDF40 puede tener una batería de calentamiento de agua (accesorio opcional).

#### Control electrónico

- El modelo CDF40 incorpora un higróstico y termostato interno de serie con control electrónico totalmente automático.
- Control de humedad y temperatura ON/OFF integrado (bobinas eléctricas o de agua como accesorios).
- Conexión para alarma 0-VOLT
- Salida de 230V para el control de válvula, ventilador de extracción y bomba/ caldera.
- Puerto RS 485 para BMS (Modbus).

#### Panel de información

AZUL: Alimentación conectada, modo standby.

VERDE: Compresor ON, deshielo.

AMARILLO: Modo emparejamiento remoto.

ROJO: Error.

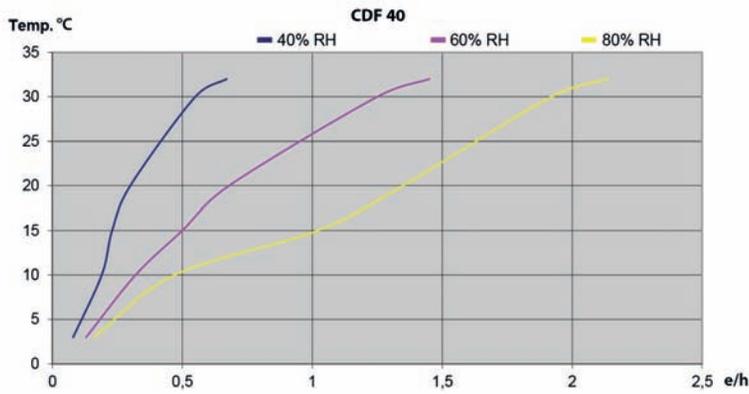
#### Desescarche

Desescarche activo, controlado por demanda y regulado electrónicamente.

#### Mantenimiento

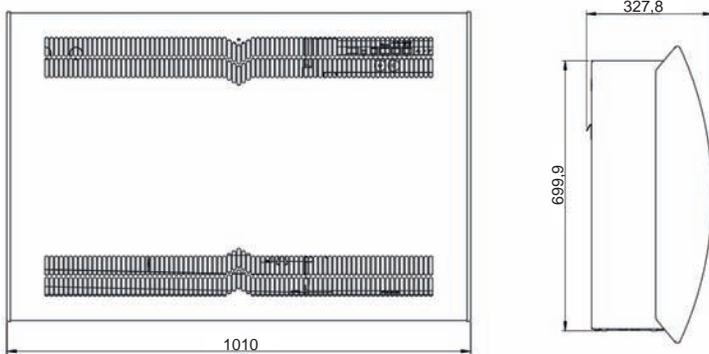
Para un sencillo mantenimiento el circuito de refrigerante se suministra con una válvula de servicio. La tarjeta PCB tiene un puerto USB para el registro de datos, creando un historial que facilita la búsqueda de fallos.

### Curvas de capacidad

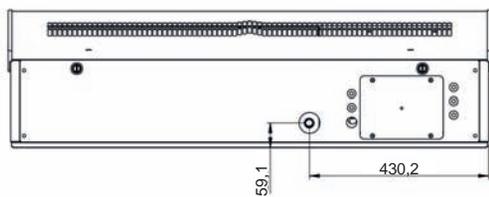


Consumo específico de energía (SEC): 0,80 kWh/l a 20°C / 60% HR

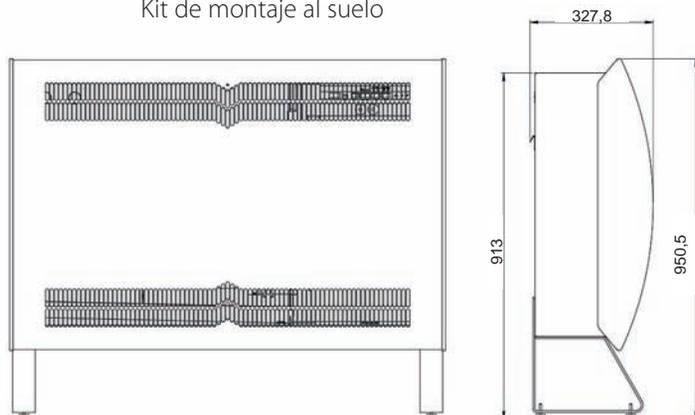
### Dimensiones (mm.)



Posición de salida de condensados



Kit de montaje al suelo



**Modelo**

**CDF40**

**P.V.R.**

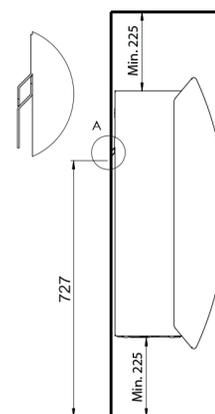
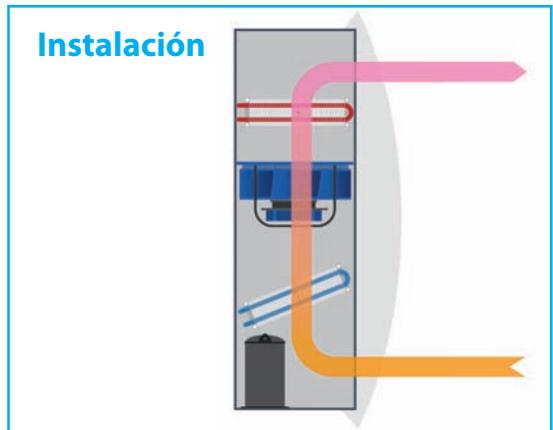
**3.459 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

### Características CDF40

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3 – 32 °C
Caudal de aire	400 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	1x230/50 V/Hz
Intensidad máxima	3,4 A
Consumo (máxima potencia)	0,78 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	0,7 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	46 dB(A)
Peso	56,5 kg
Color	RAL 9005 / 9006
Clase de protección	IPX4
Compresor	Rotativo
Ventilador	Radial
Filtro	G3 PPI 15
Protección a la corrosión de acuerdo con EN/ISO 12944-2	C4
Potencia batería de agua caliente (80 / 60 °C)	3,19 kW
Pérdida de carga	3,9 kPa
Potencia batería de agua caliente (55 / 45 °C)	1,91 kW
Pérdida de carga	5,7 kPa
Conexión	12 mm

### Instalación



## CDF50



CDF 50

### Aplicaciones:

- Archivos
- Iglesias
- Museos
- Secaderos
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Estaciones de bombeo
- Casas particulares
- Todas aquellas instalaciones que necesiten deshumidificar y donde se le dé mucha importancia a la estética, ya que su apariencia es muy elegante y se puede integrar perfectamente en el ambiente.

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDF50** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El aire húmedo es transportado, con ayuda del ventilador, al interior de la unidad pasando por el evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío, condensando el vapor de agua existente. Esta agua es posteriormente drenada para salir al exterior a través de una tubería de desagüe. El aire frío y seco pasa posteriormente a través del condensador, donde es recalentado unos 5°C más que cuando entró, antes de salir de la unidad.

### Características

#### Deshumidificador

- El equipo CDF50 tiene una elegante carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDF50 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ¾".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- El equipo CDF50 se puede apoyar en el suelo con un kit de fijación al pavimento (opcional).
- El deshumidificador CDF50 puede tener una batería de calentamiento de agua (accesorio opcional).

#### Control electrónico

- El modelo CDF50 incorpora un higróstato y termostato interno de serie con control electrónico totalmente automático.
- Control de humedad y temperatura ON/OFF integrado (bobinas eléctricas o de agua como accesorios).
- Conexión para alarma 0-VOLT
- Salida de 230V para el control de válvula, ventilador de extracción y bomba/ caldera.
- Puerto RS 485 para BMS (Modbus).

#### Panel de información

AZUL: Alimentación conectada, modo standby.

VERDE: Compresor ON, deshielo.

AMARILLO: Modo emparejamiento remoto.

ROJO: Error.

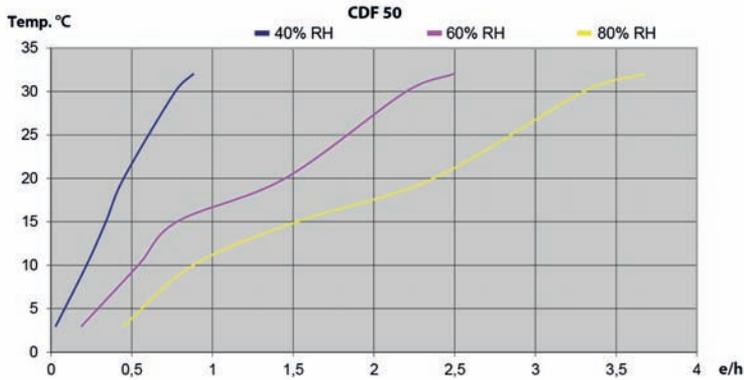
#### Desescarche

Desescarche activo, controlado por demanda y regulado electrónicamente.

#### Mantenimiento

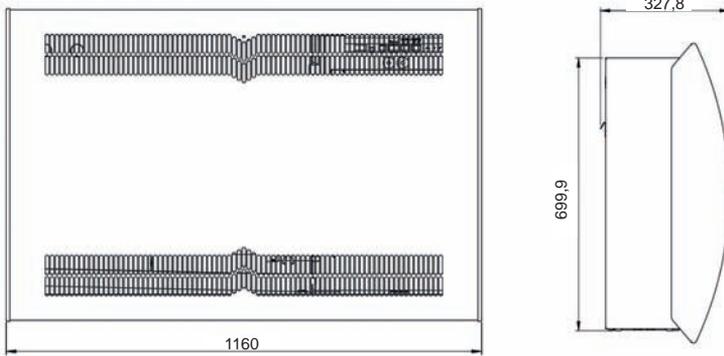
Para un sencillo mantenimiento el circuito de refrigerante se suministra con una válvula de servicio. La tarjeta PCB tiene un puerto USB para el registro de datos, creando un historial que facilita la búsqueda de fallos.

### Curvas de capacidad

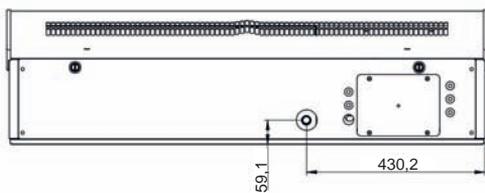


Consumo específico de energía (SEC): 0,63 kWh/l a 20°C / 60% HR

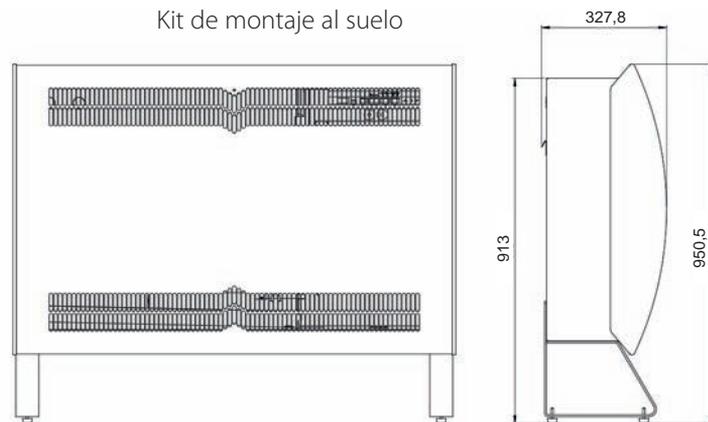
### Dimensiones (mm.)



Posición de salida de condensados



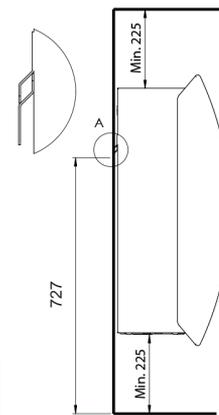
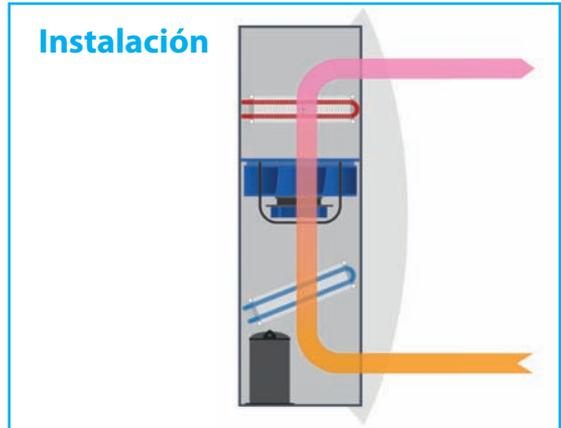
Kit de montaje al suelo



### Características CDF50

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3 – 32 °C
Caudal de aire	680 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	1x230/50 V/Hz
Intensidad máxima	35,9 A
Consumo (máxima potencia)	1,37 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	0,9 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	47 dB(A)
Peso	65 kg
Color	RAL 9005 / 9006
Clase de protección	IPX4
Compresor	Rotativo
Ventilador	Radial
Filtro	G3 PPI 15
Protección a la corrosión de acuerdo con EN/ISO 12944-2	C4
Potencia batería de agua caliente (80 / 60 °C)	5,12 kW
Pérdida de carga	10,6 kPa
Potencia batería de agua caliente (55 / 45 °C)	3,08 kW
Pérdida de carga	15,6 kPa
Conexión	12 mm

### Instalación



**Modelo**

**CDF50**

**P.V.R.**

**4.009 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

# CDF70



CDF 70

### Aplicaciones:

- Archivos
- Iglesias
- Museos
- Secaderos
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Estaciones de bombeo
- Casas particulares
- Todas aquellas instalaciones que necesiten deshumidificar y donde se le dé mucha importancia a la estética, ya que su apariencia es muy elegante y se puede integrar perfectamente en el ambiente.

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDF70** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El aire húmedo es transportado, con ayuda del ventilador, al interior de la unidad pasando por el evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío, condensando el vapor de agua existente. Esta agua es posteriormente drenada para salir al exterior a través de una tubería de desagüe. El aire frío y seco pasa posteriormente a través del condensador, donde es recalentado unos 5°C más que cuando entró, antes de salir de la unidad.

### Características

#### Deshumidificador

- El equipo CDF70 tiene una elegante carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDF70 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ¾".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- El equipo CDF70 se puede apoyar en el suelo con un kit de fijación al pavimento (opcional).
- El deshumidificador CDF70 puede tener una batería de calentamiento de agua (accesorio opcional).

#### Control electrónico

- El modelo CDF70 incorpora un higróstico y termostato interno de serie con control electrónico totalmente automático.
- Control de humedad y temperatura ON/OFF integrado (bobinas eléctricas o de agua como accesorios).
- Conexión para alarma 0-VOLT
- Salida de 230V para el control de válvula, ventilador de extracción y bomba/ caldera.
- Puerto RS 485 para BMS (Modbus).

#### Panel de información

AZUL: Alimentación conectada, modo standby.

VERDE: Compresor ON, deshielo.

AMARILLO: Modo emparejamiento remoto.

ROJO: Error.

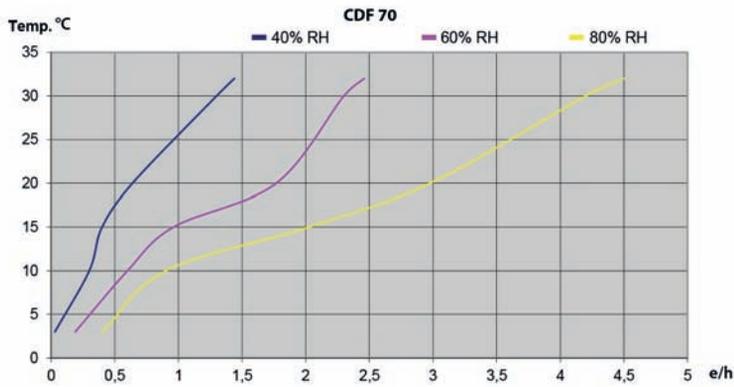
#### Desescarche

Desescarche activo, controlado por demanda y regulado electrónicamente.

#### Mantenimiento

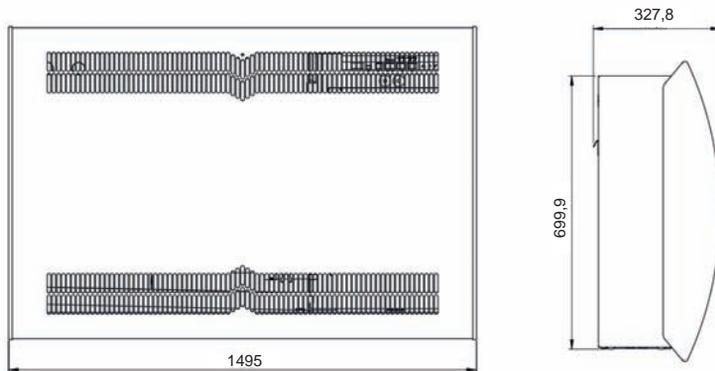
Para un sencillo mantenimiento el circuito de refrigerante se suministra con una válvula de servicio. La tarjeta PCB tiene un puerto USB para el registro de datos, creando un historial que facilita la búsqueda de fallos.

### Curvas de capacidad

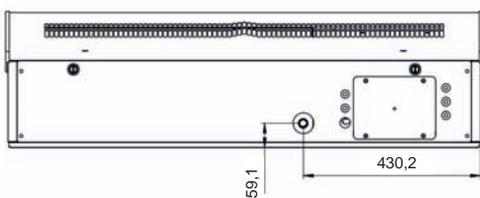


Consumo específico de energía (SEC): 0,58 kWh/l a 20°C / 60% HR

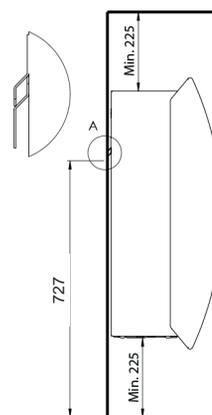
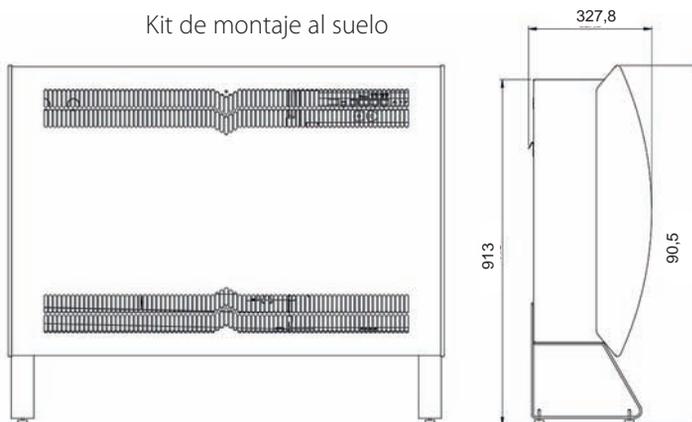
### Dimensiones (mm.)



Posición de salida de condensados



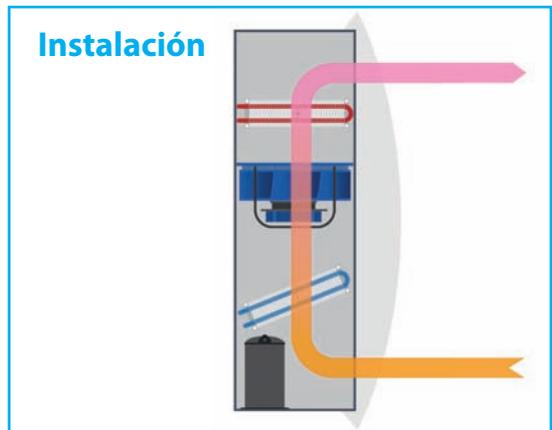
Kit de montaje al suelo



### Características CDF70

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3 – 32 °C
Caudal de aire	900 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	1x230/50 V/Hz
Intensidad máxima	6,5 A
Consumo (máxima potencia)	1,5 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	1,2 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	50 dB(A)
Peso	75,5 kg
Color	RAL 9005 / 9006
Clase de protección	IPX4
Compresor	Rotativo
Ventilador	Radial
Filtro	G3 PPI 15
Protección a la corrosión de acuerdo con EN/ISO 12944-2	C4
Potencia batería de agua caliente (80 / 60 °C)	7,43 kW
Pérdida de carga	27,7 kPa
Potencia batería de agua caliente (55 / 45 °C)	4,47 kW
Pérdida de carga	40,7 kPa
Conexión	12 mm

### Instalación



**Modelo**

**CDF70**

**P.V.R.**

**5.342 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.



### DESHUMIDIFICADORES

Los deshumidificadores **CDT** son deshumidificadores portátiles, muy fiables, económicos y muy eficientes. Se recomienda para aquellas aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación. Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

Los modelos **CDT30, 40S** tienen la posibilidad de conexión de dos conductos con diámetro de 100 mm. para poder conducir el aire a espacios cerrados de difícil acceso como falsos suelos y falsos techos.

#### Aplicaciones:

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...

- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción ya que permite apilarse fácilmente, ocupando poco espacio.

Modelo		CDT30	CDT30S*	CDT40
Capacidad de Deshumidificación a 30°C / 80%**	l/24h	30	30	39
Caudal de aire	m³/h	250	350	350
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	40 - 100%	40 - 100%	40 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	3 - 30 °C	3 - 30 °C	3 - 30 °C

Modelo		CDT40S*	CDT60	CDT90
Capacidad de Deshumidificación	l/24h	39	62	94
Caudal de aire	m³/h	560	725	1.000
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	40 - 100%	40 - 100%	40 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	3 - 30 °C	3 - 30 °C	3 - 30 °C

\*A la gama CDT-S se le puede conectar en la parte posterior dos conductos flexibles de ø 100 (longitud máxima de 5 m.) (Opcional). Resistencia eléctrica de 1 kW incluida de serie. Unidad provista de un ventilador de elevada presión estática.

\*\* Condición: 30°C temperatura seca interior / 80% humedad relativa.



CDT30



CDT30S



CDT40

## CDT30



CDT30



Panel digital con display táctil

### Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste del valor de humedad relativa
5. Indicador de depósito lleno (LED amarillo)
6. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDT30** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente.

Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**.

El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior.

### Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

### Características

#### Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electroestática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa regulable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.

#### Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática del equipo cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de 1/2" (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

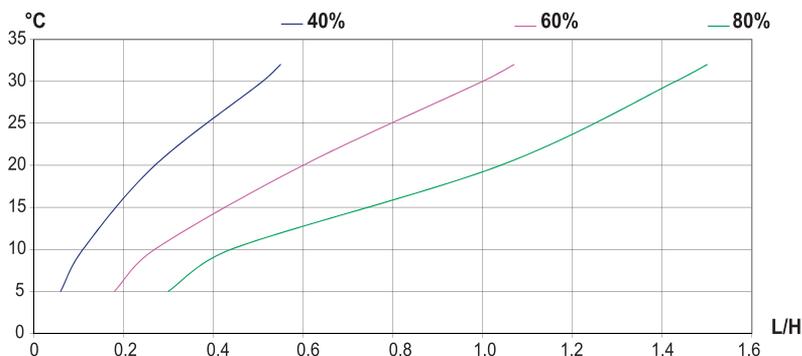
#### Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de °C (lectura).
- Ajuste de humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

### Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

### Curvas de capacidad



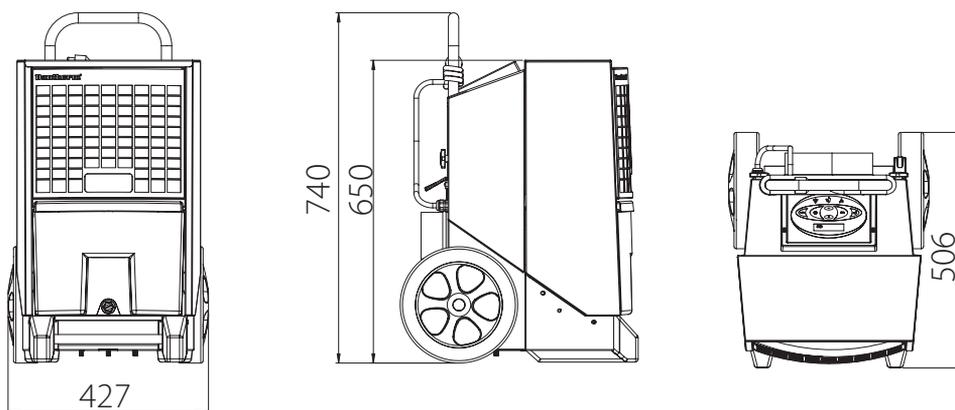
### Consumo específico de energía (SEC)

- 0,47 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,85 kWh/l a 20°C & 60% RH

### Características CDT30

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	250 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	2,7 A
Consumo (máxima potencia)	0,590 kW
Refrigerante	R 134a
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	56 dB(A)
Capacidad del depósito	7 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	32 kg

### Dimensiones (mm.)



**Modelo**

**P.V.R.**

**CDT30**

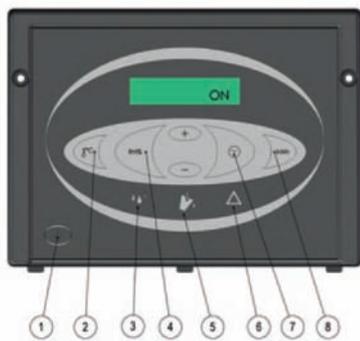
**1.716 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

## CDT30S



CDT30S



Panel digital con display táctil

### Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste del valor de humedad relativa
5. Indicador de depósito lleno (LED amarillo)
6. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDT30S** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**.

El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. Posibilidad de conexión de dos conductos con diámetro de 100 mm. para poder conducir el aire a espacios cerrados de difícil acceso como falsos suelos y falsos techos.

### Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

### Características

#### Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electrostática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa regulable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.
- Se pueden conectar en la parte posterior dos conductos flexibles de  $\varnothing$  100 (longitud máxima de 5 m.) (opcional).
- Resistencia eléctrica de 1 kW incluida de serie.
- Unidad provista de un ventilador de elevada presión estática.

#### Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de  $\frac{1}{2}$ " (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

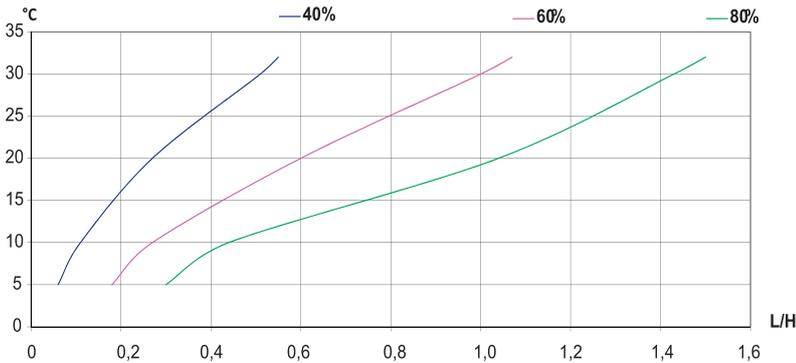
#### Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de  $^{\circ}\text{C}$  (lectura).
- Ajuste de la Humedad Relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

### Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

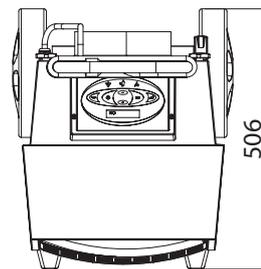
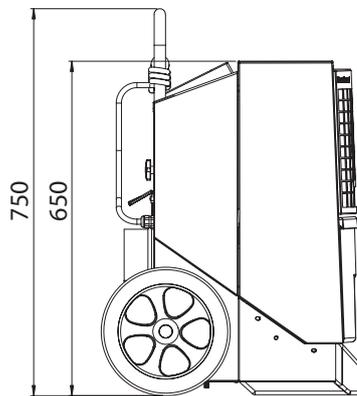
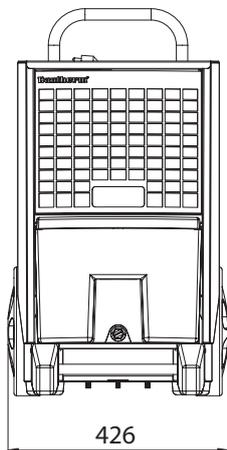
### Curvas de capacidad



### Consumo específico de energía (SEC)

- 0,43 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,86 kWh/l a 20°C & 60% RH

### Dimensiones (mm.)



\*Medido sin conductos de aire montados  
\*\* Medido con conductos de aire montados

### Características CDT30S

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	350 m <sup>3</sup> /h*
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	2,6 A
Consumo (máxima potencia) con resistencia eléctrica	1,56 kW
Consumo (máxima potencia) sin resistencia eléctrica	0,56 kW
Refrigerante	R 134a
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	60 dB(A)**
Capacidad del depósito	7 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	34 kg

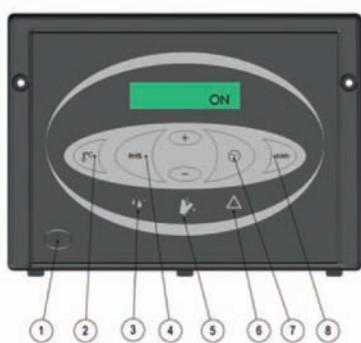
Modelo	P.V.R.
<b>CDT30S</b>	<b>1.980 €</b>

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

# CDT40



CDT40



Panel digital con display táctil

### Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste de valor de humedad relativa
5. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDT40** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior.

### Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

### Características

#### Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electrostática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa regulable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad

#### Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de 1/2" (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

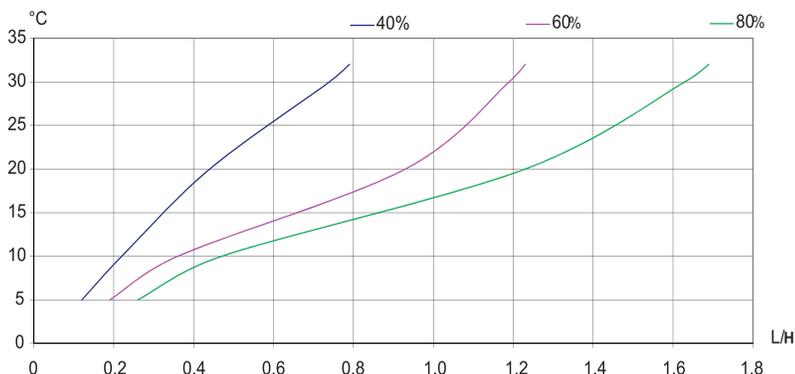
#### Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de °C (lectura).
- Ajuste de humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

### Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

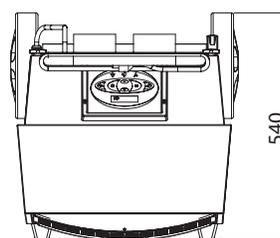
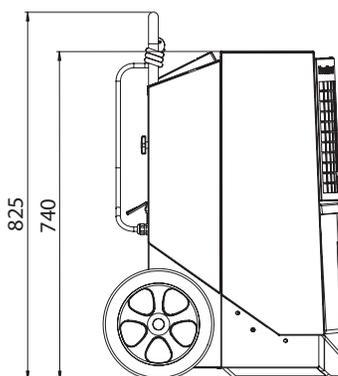
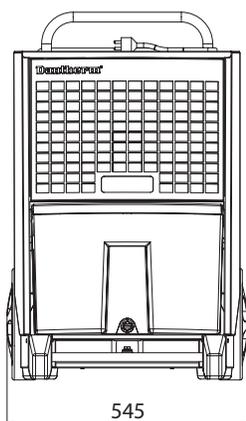
### Curvas de capacidad



### Consumo específico de energía (SEC)

- 0,50 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,66 kWh/l a 20°C & 60% RH

### Dimensiones (mm.)



### Características CDT40

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	350 m <sup>3</sup> /h*
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	3,6 A
Consumo (máxima potencia)	0,810 kW
Refrigerante	R 407C
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	59 dB(A)**
Capacidad del depósito	14 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	43 kg

\*Medido sin conductos de aire montados

\*\*Medido con conductos de aire montados

**Modelo**

**CDT40**

**P.V.R.**

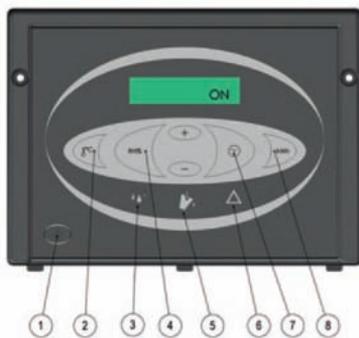
**2.059 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

# CDT40S



CDT 40S



Panel digital con display táctil

## Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste de valor de humedad relativa
5. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

## Funcionamiento

El deshumidificador **CDT40S** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. Posibilidad de conexión de dos conductos con diámetro de 100 mm. para poder conducir el aire a espacios cerrados de difícil acceso como falsos suelos y falsos techos.

## Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

## Características

### Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electrostática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa ajustable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.
- Se pueden conectar en la parte posterior dos conductos flexibles de  $\varnothing$  100 (longitud máxima de 5 m.) (opcional).
- Resistencia eléctrica de 1 kW incluida de serie.
- Unidad provista de un ventilador de elevada presión estática.

### Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de 1/2" (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

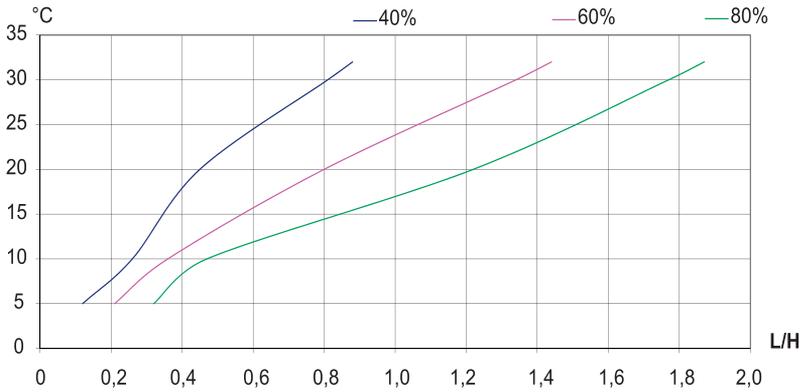
### Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de °C (lectura).
- Ajuste de humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

**Desescarche**

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

**Curvas de capacidad**



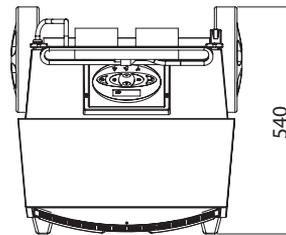
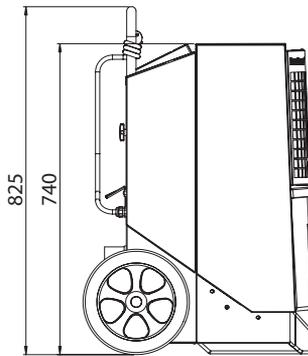
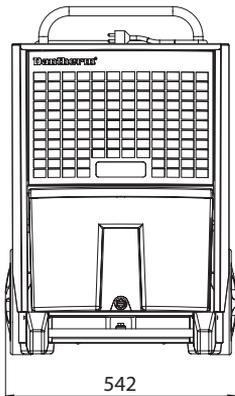
**Consumo específico de energía (SEC)**

- 0,47 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,83 kWh/l a 20°C & 60% RH

**Características CDT40S**

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	560 m <sup>3</sup> /h*
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	3,7 A
Consumo (máxima potencia) con resistencia eléctrica	1,84 kW
Consumo (máxima potencia) sin resistencia eléctrica	0,84 kW
Refrigerante	R 407C
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)**
Capacidad del depósito	14 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	46 kg

**Dimensiones (mm.)**



\*Medido sin conductos de aire montados  
\*\* Medido con conductos de aire montados

<b>Modelo</b>	<b>P.V.R.</b>
<b>CDT40S</b>	<b>2.325 €</b>

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

## CDT60



CDT60



Panel digital con display táctil

### Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste de valor de humedad relativa
5. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDT60** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior.

### Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

### Características

#### Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electroestática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa ajustable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.

#### Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de 1/2" (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

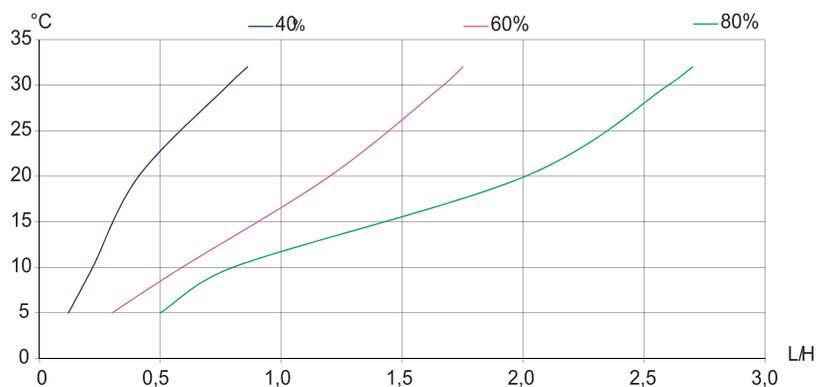
#### Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de °C (lectura).
- Ajuste de la humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

### Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

### Curvas de capacidad



### Consumo específico de energía (SEC)

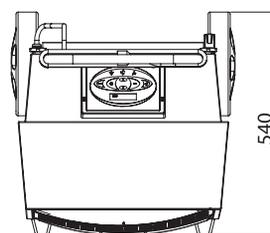
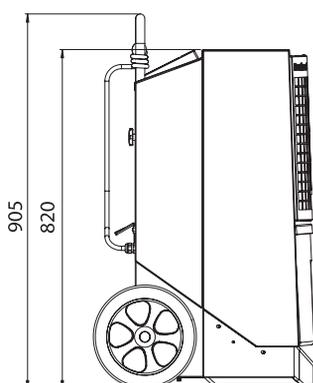
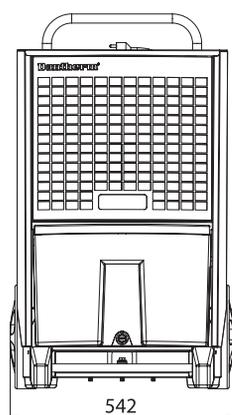
0,43 kWh/l a 30°C & 80% RH

0,67 kWh/l a 20°C & 60% RH

### Características CDT60

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	725 m <sup>3</sup> /h*
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	4,9 A
Consumo (máxima potencia)	1,12 kW
Refrigerante	R 407C
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)**
Capacidad del depósito	14 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	47 kg

### Dimensiones (mm.)



\*Medido sin conductos de aire montados  
\*\*Medido con conductos de aire montados

**Modelo**

**P.V.R.**

**CDT60**

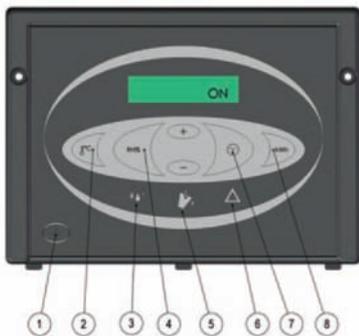
**2.546 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

## CDT90



CDT90



Panel digital con display táctil

### Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste de valor de humedad relativa
5. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDT90** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior.

### Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

### Características

#### Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electrostática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa ajustable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.

#### Depósito de condensados

- Se puede conectar a una salida de drenaje utilizando una boquilla de conexión de 1/2" (opcional)

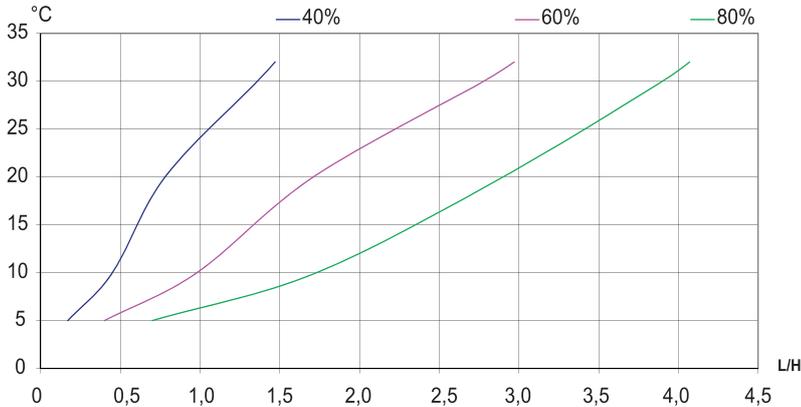
#### Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de °C (lectura).
- Ajuste de humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

### Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

### Curvas de capacidad



### Consumo específico de energía (SEC)

- 0,42 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,71 kWh/l a 20°C & 60% RH

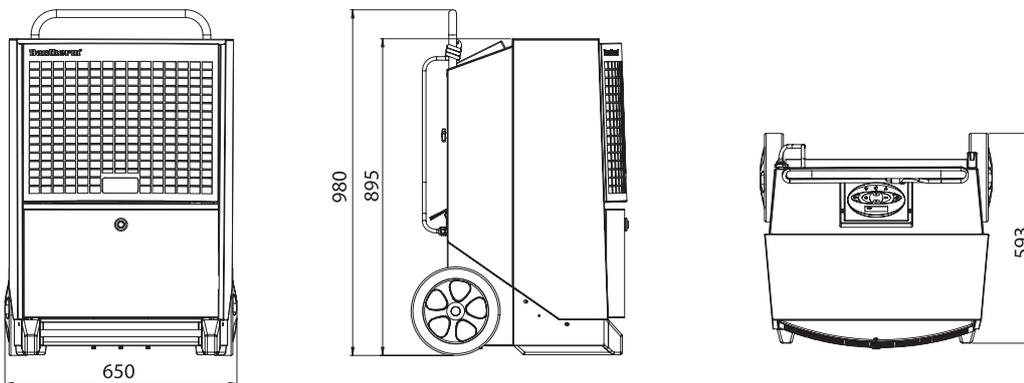
### Características CDT90

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	1000 m <sup>3</sup> /h*
Intensidad máxima	230 V/50 Hz
Consumo (máxima potencia)	7,2 A
Consumo máx. potencia	1,65 kW
Refrigerante	R 407C
Tipo de compresor	Rotavo
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)**
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	62 kg

\*Medido sin conductos de aire montados

\*\*Medido con conductos de aire montados

### Dimensiones (mm.)



**Modelo**

**P.V.R.**

**CDT90**

**3.262 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.



### DESHUMIDIFICADORES

Los deshumidificadores AD funcionan de acuerdo con el **principio de adsorción** con un rotor de gel de sílice, que alarga la vida del equipo.

Estos deshumidificadores se aconsejan para todas aquellas aplicaciones con una temperatura inferior **a 15°C y una humedad relativa por debajo del 40%**.

#### Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones.
- Deshumidificación en edificios, almacenes.
- Trabajos donde el agua está presente.
- Estaciones de bombeo.
- Estufas y cámaras de secado.
- Cámaras frigoríficas.
- Ambientes corrosivos.

Modelo		AD120B	AD240B
Capacidad de Deshumidificación a 20°C/60% RH	l/h	0,45	0,9
Caudal de aire seco	m³/h	120	240
Caudal de aire regenerado	m³/h	35	45
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	0 - 100%	0 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	-15 - +35 °C	-15 - +35 °C

Modelo		AD290B	AD400B
Capacidad de Deshumidificación a 20°C/60% RH	l/h	1,1	1,4
Caudal de aire seco	m³/h	290	400
Caudal de aire regenerado	m³/h	65	85
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	0 - 100%	0 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	-15 - +35 °C	-15 - +35 °C



AD120B



AD240B



AD290B



AD400B

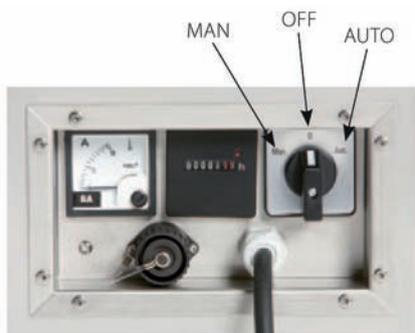
## AD120B



AD120B

### Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos



### Funcionamiento

El modelo **AD120B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

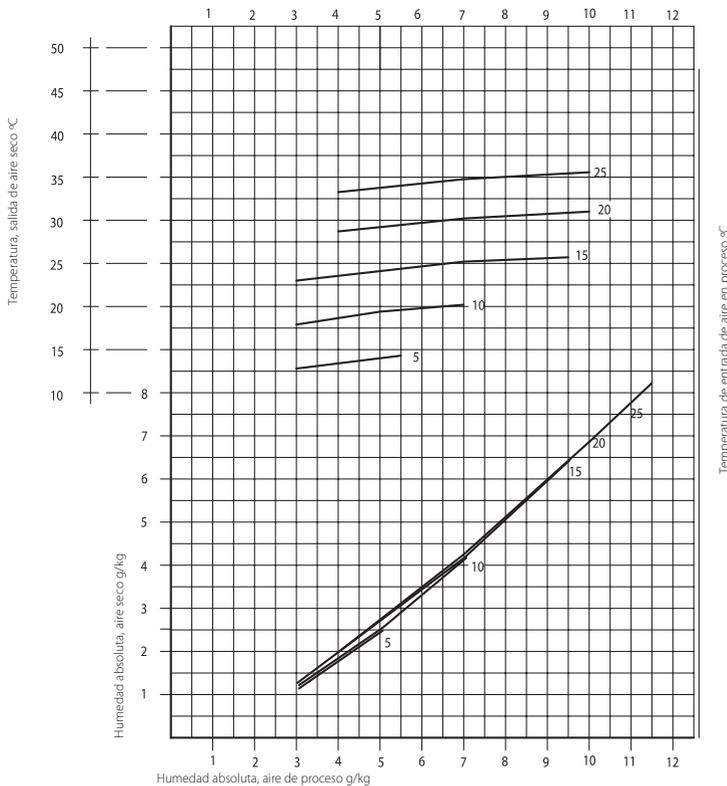
### Características

- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostat y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

### Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostat.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostat (opcional) o para control por punto de rocío.

### Curvas de capacidad

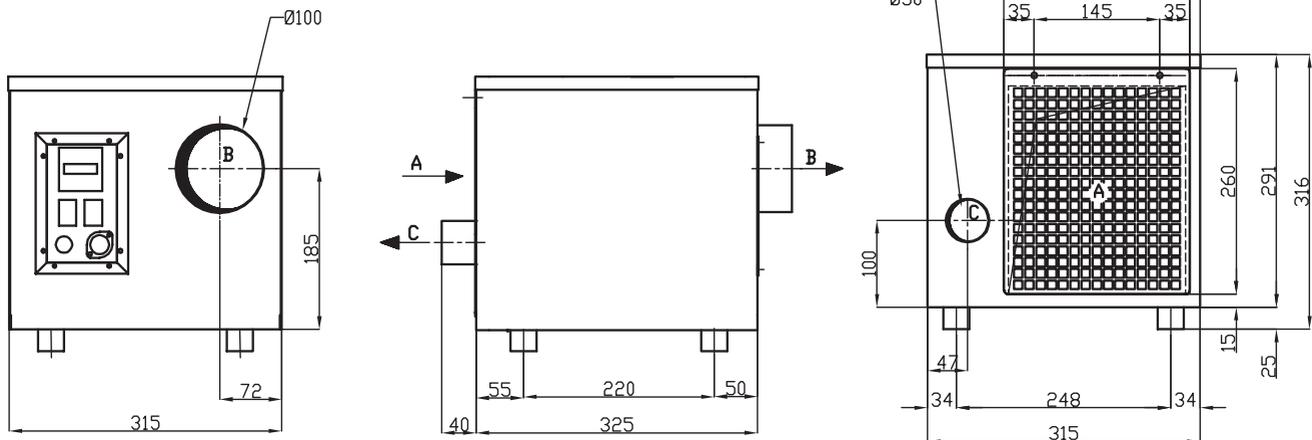


### Características AD120B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% Humedad Relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento - Temperatura	-15 - +35°C
Rango de funcionamiento - Humedad	0,45 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	120 m <sup>3</sup> /h
Caudal de aire no regenerado	35 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/1N+PEV
Consumo	0,80 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	712 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible externo	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)
Peso	12 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 100 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 50 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

### Dimensiones (mm.) y flujos de aire



<b>Modelo</b>	<b>P.V.R.</b>
<b>AD120 B</b>	<b>2.473 €</b>

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

A: Regeneración / Proceso de admisión de aire  
B: Salida de aire seco  
C: Salida de aire regenerado

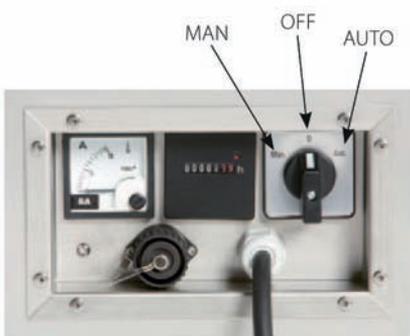
# AD240B



AD240B

### Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos



### Funcionamiento

El modelo **AD240B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

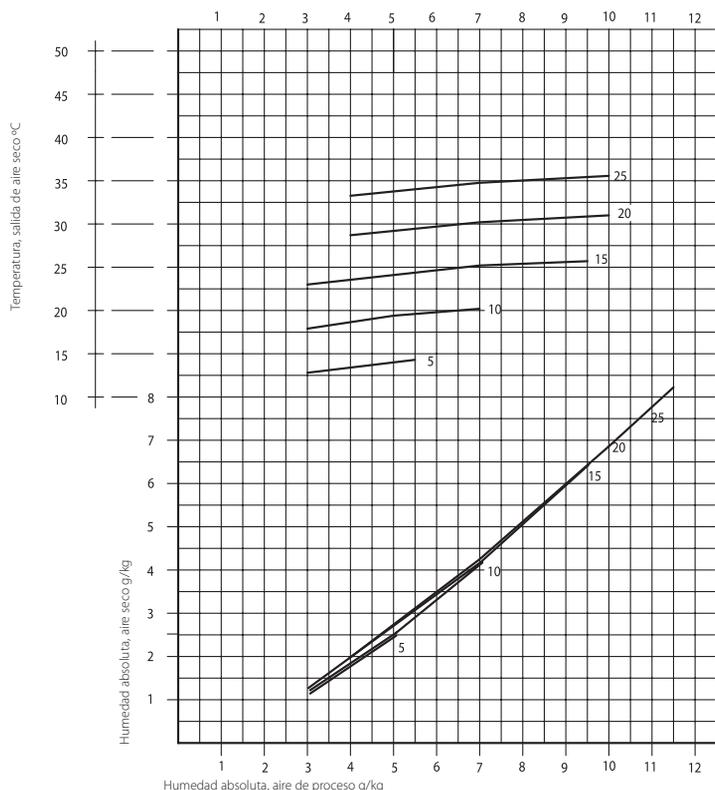
### Características

- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire .
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostato y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

### Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostato.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostato (opcional) o para control por punto de rocío.

### Curvas de capacidad



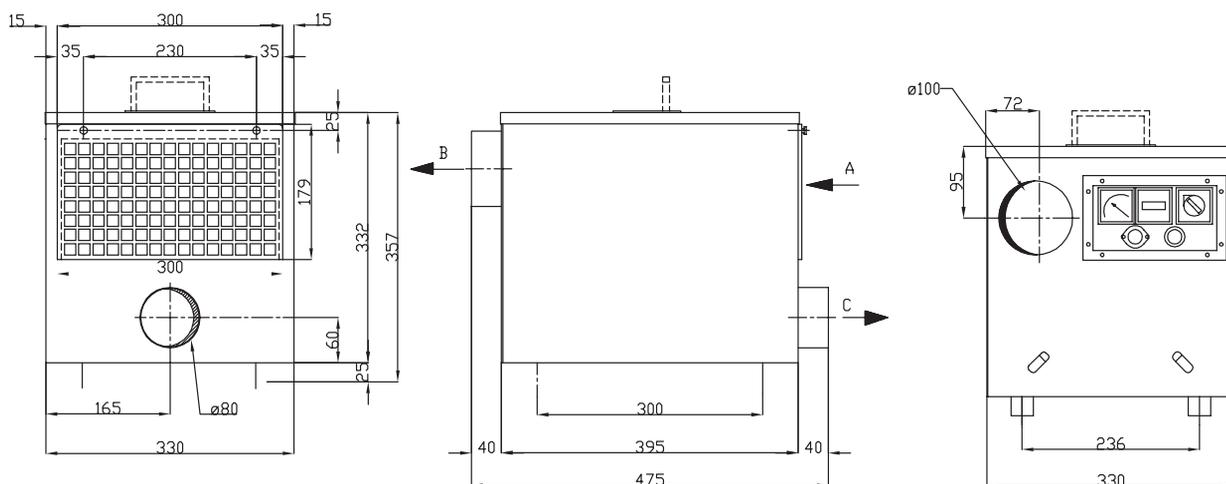
Temperatura de entrada de aire en proceso °C

### Características AD240B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% humedad relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	0,90 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	240 m <sup>3</sup> /h
Caudal de aire no regenerado	45 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	1,07 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	943 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible externo	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	58 dB(A)
Peso	15 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 100 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 80 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

### Dimensiones (mm.) y flujos de aire



**Modelo**

**AD 240 B**

**P.V.R.**

**2.923 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

A: Regeneración / Proceso de admisión de aire  
B: Salida de aire seco  
C: Salida de aire regenerado

## AD290B



AD290B

### Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos

### Funcionamiento

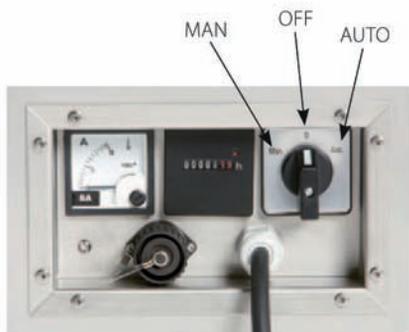
El modelo **AD290B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

### Características

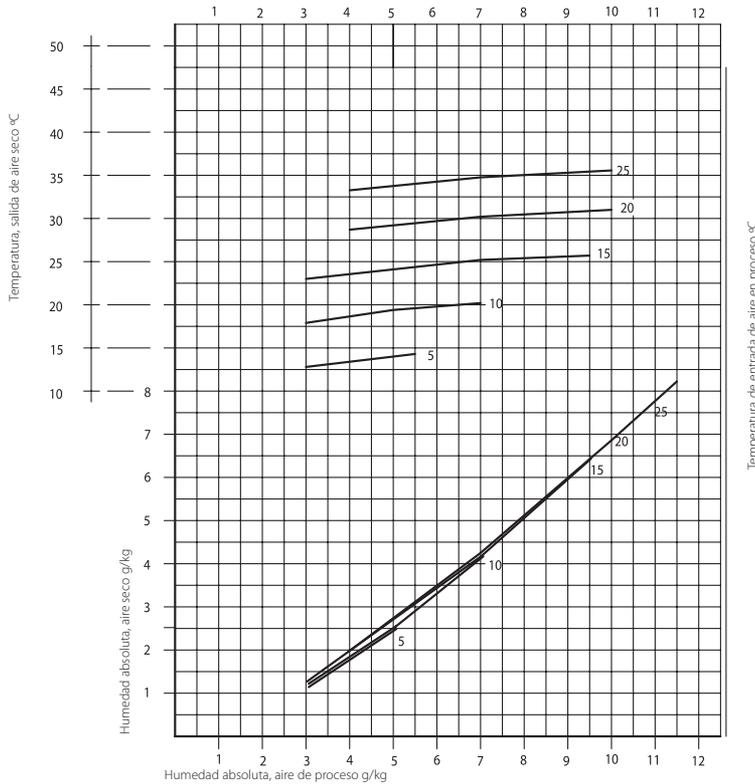
- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostató y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.



### Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostató.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostató (opcional) o para control por punto de rocío.

### Curvas de capacidad

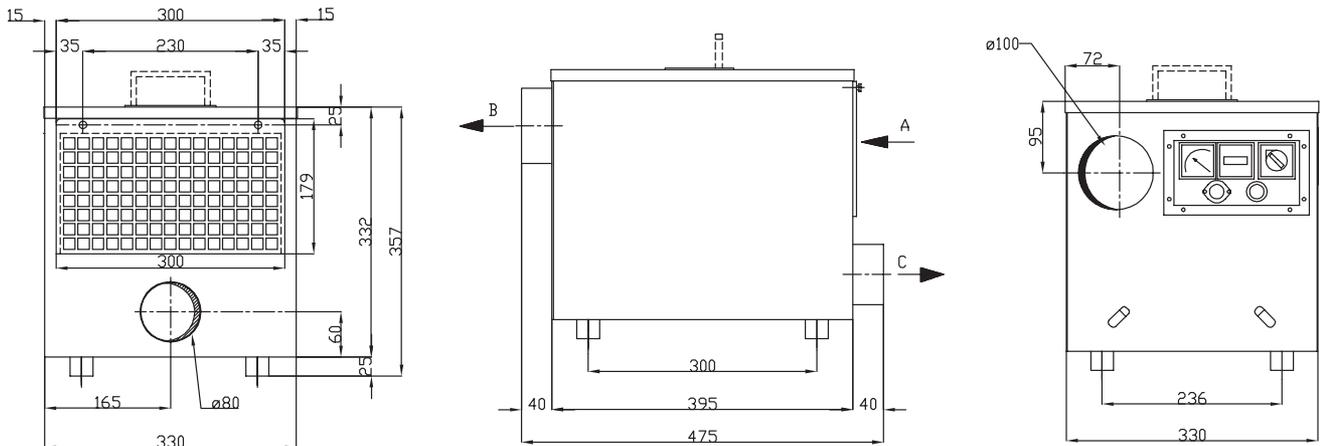


### Características AD290B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% humedad relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	1,10 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	290 m <sup>3</sup> /h
Caudal de aire no regenerado	65 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	1,63 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	1380 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible exterior	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	60 dB(A)
Clase de protección	IP21
Peso	17 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 100 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 80 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

### Dimensiones (mm.) y flujos de aire



**Modelo**

**AD 290 B**

**P.V.R.**

**3.280 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

A: Regeneración / Proceso de admisión de aire  
B: Salida de aire seco  
C: Salida de aire regenerado

## AD400B



AD400B

### Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos

### Funcionamiento

El modelo **AD400B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

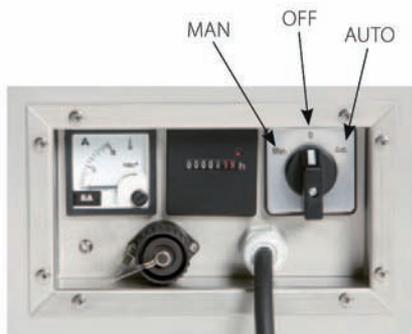
Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

### Características

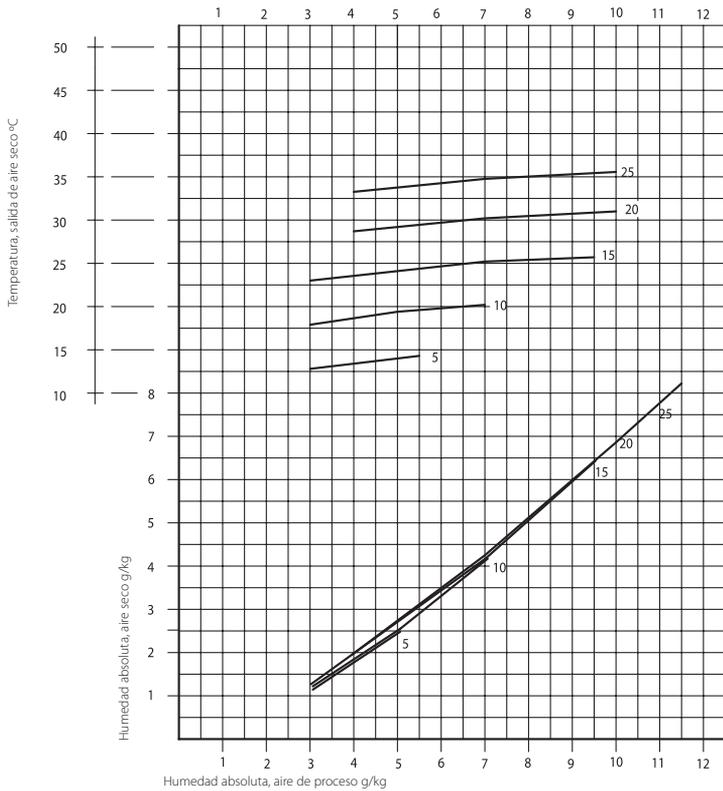
- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostato y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

### Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostato.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostato (opcional) o para control por punto de rocío.



### Curvas de capacidad

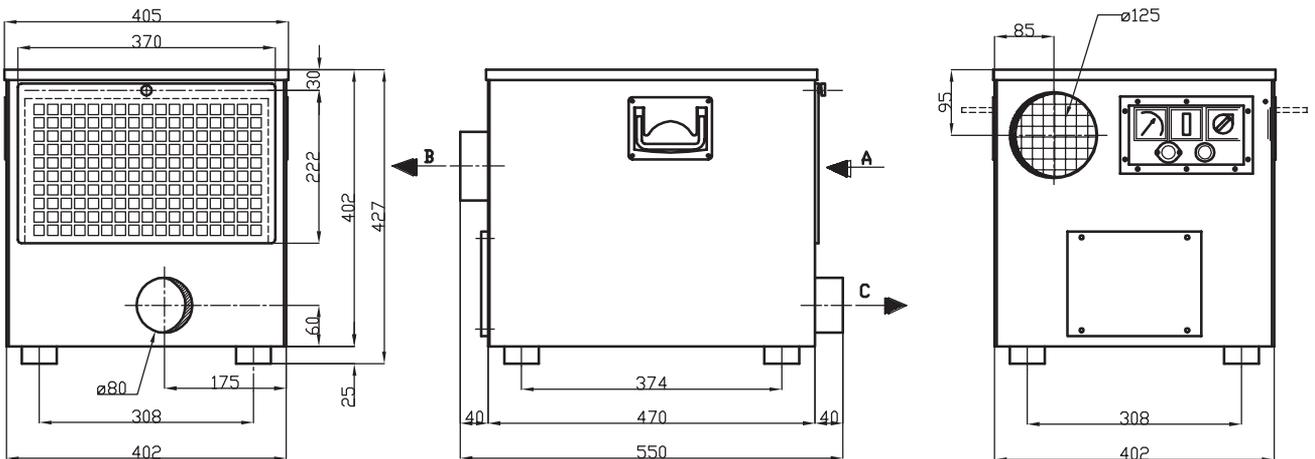


### Características AD400B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/60% humedad relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	1,40 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	400 m <sup>3</sup> /h
Caudal de aire no regenerado	85 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	1,98 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	1840 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible exterior	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)
Clase de protección	IP21
Peso	27 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 125 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 80 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

### Dimensiones (mm.) y flujos de aire



- A: Regeneración / Proceso de admisión de aire
- B: Salida de aire seco
- C: Salida de aire regenerado

**Modelo**

**AD 400 B**

**P.V.R.**

**4.355 €**

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

Deshumidificadores Adsorción



### DESHUMIDIFICADORES

La gama **CDP** que incluye las series **CDP, CDP-T y CDP Conductos**, son deshumidificadores indicados, principalmente, para piscinas.

#### Se caracterizan por:

- Su alta calidad.
- Bajo nivel sonoro.
- Larga vida útil del equipo gracias a la protección anticorrosión.
- Alta eficiencia energética ya que trabajan con baterías de agua.

Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

#### Aplicaciones:

- Piscinas hasta 40 m<sup>2</sup> (superficie con agua).
- Spa.
- Balnearios.
- Gimnasios.
- Vestuarios.

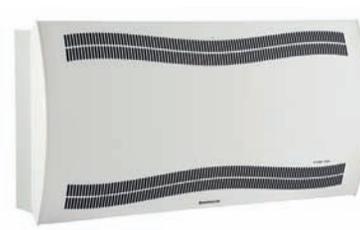
Modelo		PARED		
		CDP40	CDP50	CDP70
Capacidad de Deshumidificación a 28°C/60% RH	l/24h	34	52	69
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	400	680	900
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	40-100	40-100	40-100
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	10-36	10-36	10-36
Piscinas hasta (superficie con agua)	m <sup>2</sup>		Hasta 40 m <sup>2</sup>	



CDP40



CDP50



CDP70

## CDP40



CDP 40

**Aplicaciones:**

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

**Funcionamiento**

El modelo CDP40 es un deshumidificador para piscinas eficiente y silencioso. Funciona de acuerdo con el principio de condensación. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

**Características**

- El equipo CDP40 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP40 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- Conexión exterior de la unidad para alimentación eléctrica.
- Protección contra la corrosión de acuerdo con la norma EN/ISSO 12944-2, clase C4.

**Control electrónico**

- Higróstato y termostato internos incluidos de serie.
- Control ON/OFF de humedad y temperatura integrado. Batería eléctrica y de calentamiento de agua disponibles como opcionales.
- Señal de alarma a través de contacto seco.
- Señal de 230V para el control del ventilador de extracción, válvula de 3 vías y bomba de circulación/caldera.
- Puerto RS485 para la conexión a GTC (Modbus).

**Panel de información**

AZUL: Unidad encendida, modo standby.  
VERDE: Compresor ON, desescarche .  
AMARILLO: Modo de sincronización remota.  
ROJO: Error.

**Desescarche**

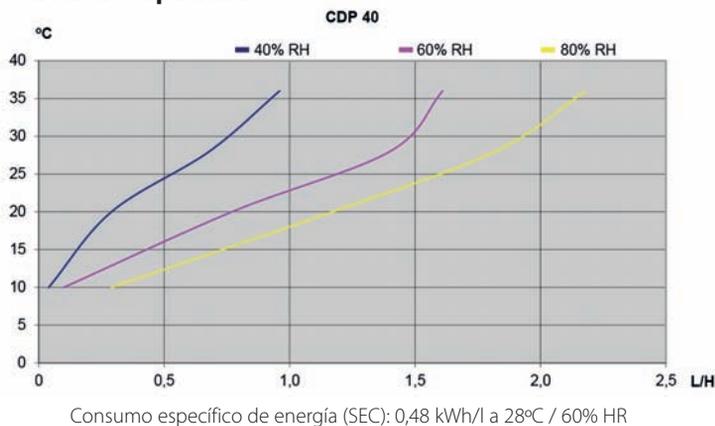
Desescarche activo, control de desescarche integrado en el circuito electrónico de la unidad.

**Mantenimiento**

Para facilitar el mantenimiento, el circuito frigorífico viene con una válvula de servicio instalada. La placa electrónica tiene un puerto USB que permite descargar el histórico de funcionamiento, facilitando la detección de averías.



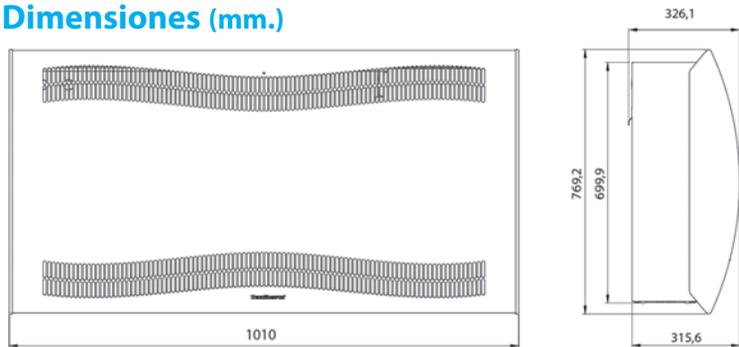
**Curvas de capacidad**



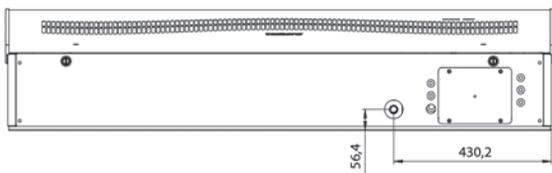
**Características CDP40**

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	400	m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/50	V/Hz
Intensidad máxima	3,8	A
Consumo (máxima potencia)	0,9	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	0,7	kg
Tipo de compresor	Rotativo	
Tipo de ventilador	Radial	
Nivel sonoro (a 1 metro)	46	dB(A)
Peso	56,5	kg
Tipo de filtro	G3 PPI 15	
Color	7035 / 9016	RAL
Clase de protección	IPX4	
Protección anticorrosión de acuerdo con norma EN/ISO12944-2	C4	

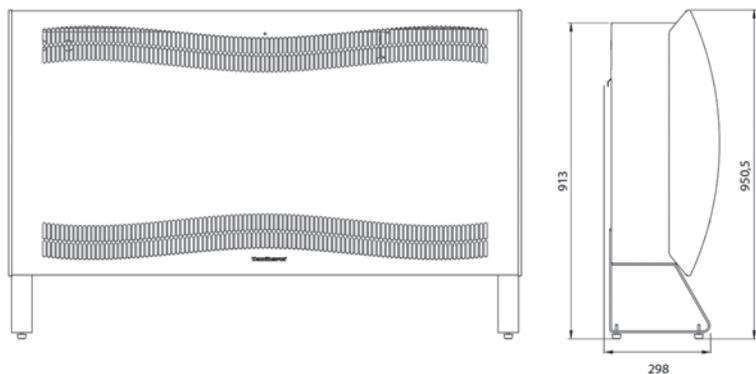
**Dimensiones (mm.)**



Posición de salida de condensados

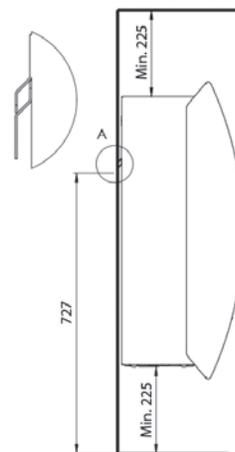
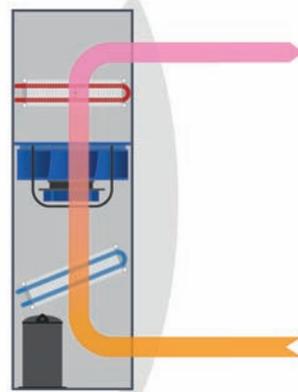


Kit de montaje al suelo



**Instalación**

El modelo CDP40 se ha desarrollado para su instalación en piscinas.

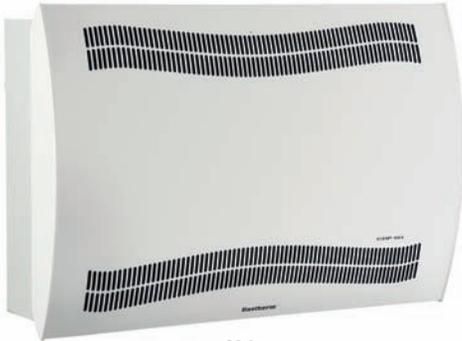


Instalación recomendada del CDP40

<b>Modelo</b>	<b>P.V.R.</b>
<b>CDP40</b>	<b>3.459 €</b>

Nota: Consultar accesorios en pág. 66.

## CDP50



CDP50

### Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

### Funcionamiento

El deshumidificador CDP50, es un deshumidificador para piscinas eficiente y silencioso. Funciona de acuerdo con el principio de condensación. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

### Características

- El equipo CDP50 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP50 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- Conexión exterior de la unidad para alimentación eléctrica.
- Protección contra la corrosión de acuerdo con la norma EN/ISSO 12944-2, clase C4.

### Control electrónico

- Higróstato y termostato internos incluidos de serie.
- Control ON/OFF de humedad y temperatura integrado. Batería eléctrica y de calentamiento de agua disponibles como opcionales.
- Señal de alarma a través de contacto seco.
- Señal de 230V para el control del ventilador de extracción, válvula de 3 vías y bomba de circulación/caldera.
- Puerto RS485 para la conexión a GTC (Modbus).

### Panel de información

AZUL: Unidad encendida, modo standby.

VERDE: Compresor ON, desescarche .

AMARILLO: Modo de sincronización remota.

ROJO: Error.

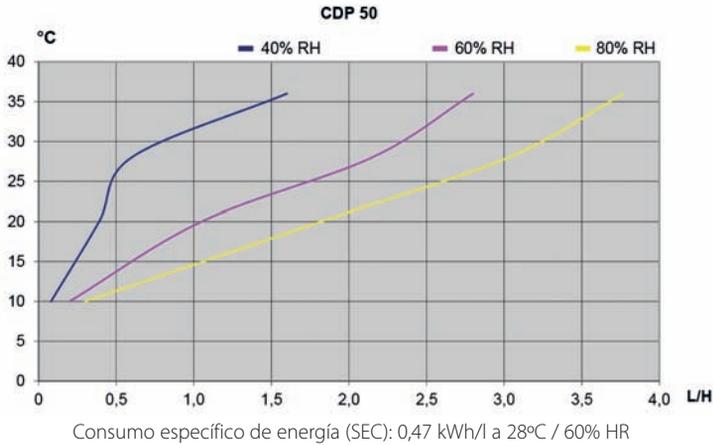
### Desescarche

Desescarche activo, control de desescarche integrado en el circuito electrónico de la unidad.

### Mantenimiento

Para facilitar el mantenimiento, el circuito frigorífico viene con una válvula de servicio instalada. La placa electrónica tiene un puerto USB que permite descargar el histórico de funcionamiento, facilitando la detección de averías.

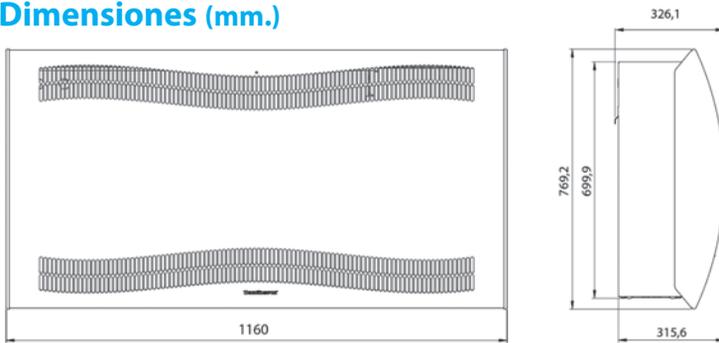
### Curvas de capacidad



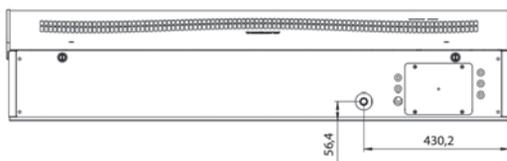
### Características CDP50

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	680	m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/50	V/Hz
Intensidad máxima	6,6	A
Consumo (máxima potencia)	1,5	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	0,9	kg
Tipo de compresor	Rotativo	
Tipo de ventilador	Radial	
Nivel sonoro (a 1 metro)	47	dB(A)
Peso	65	kg
Tipo de filtro	G3 PPI 15	
Color	7035 / 9016	RAL
Clase de protección	IPX4	
Protección anticorrosión de acuerdo con norma EN/ISO12944-2	C4	

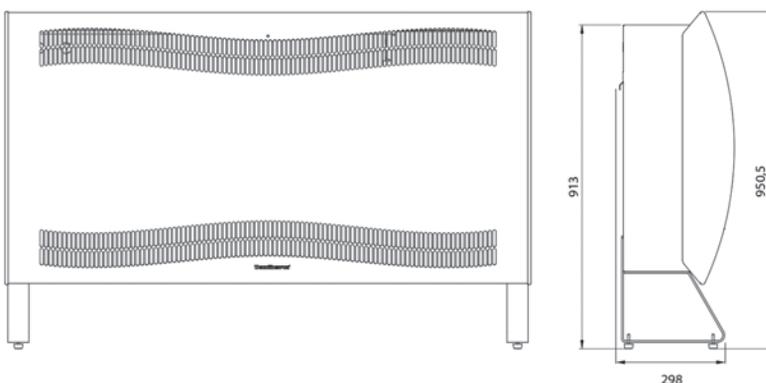
### Dimensiones (mm.)



Posición de salida de condensados

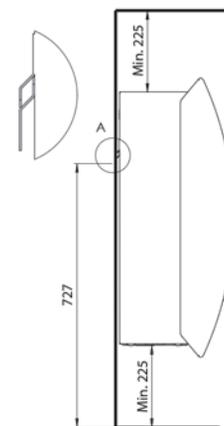
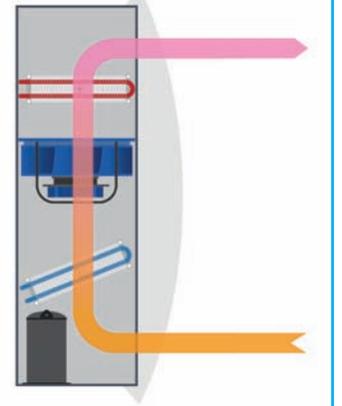


Kit de montaje al suelo



### Instalación

El modelo CDP50 se ha desarrollado para su instalación en piscinas.

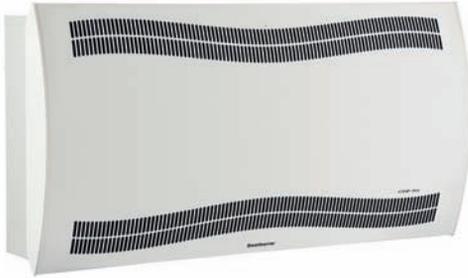


Instalación recomendada del CDP50

<b>Modelo</b>	<b>P.V.R.</b>
<b>CDP50</b>	<b>4.009 €</b>

Nota: Consultar accesorios en pág. 66.

## CDP70



CDP70

### Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

### Funcionamiento

El deshumidificador CDP70, es un deshumidificador para piscinas eficiente y silencioso. Funciona de acuerdo con el principio de condensación. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

### Características

- El equipo CDP70 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP70 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- Conexión exterior de la unidad para alimentación eléctrica.
- Protección contra la corrosión de acuerdo con la norma EN/ISSO 12944-2, clase C4.

### Control electrónico

- Higróstato y termostato internos incluidos de serie.
- Control ON/OFF de humedad y temperatura integrado. Batería eléctrica y de calentamiento de agua disponibles como opcionales.
- Señal de alarma a través de contacto seco.
- Señal de 230V para el control del ventilador de extracción, válvula de 3 vías y bomba de circulación/caldera.
- Puerto RS485 para la conexión a GTC (Modbus).

### Panel de información

AZUL: Unidad encendida, modo standby.

VERDE: Compresor ON, desescarche .

AMARILLO: Modo de sincronización remota.

ROJO: Error.

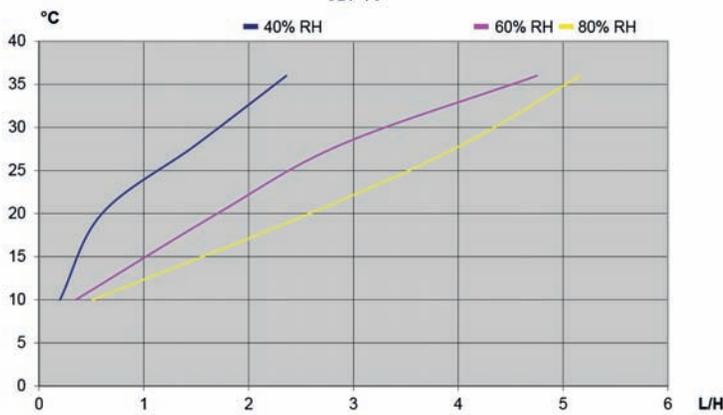
### Desescarche

Desescarche activo, control de desescarche integrado en el circuito electrónico de la unidad.

### Mantenimiento

Para facilitar el mantenimiento, el circuito frigorífico viene con una válvula de servicio instalada. La placa electrónica tiene un puerto USB que permite descargar el histórico de funcionamiento, facilitando la detección de averías.

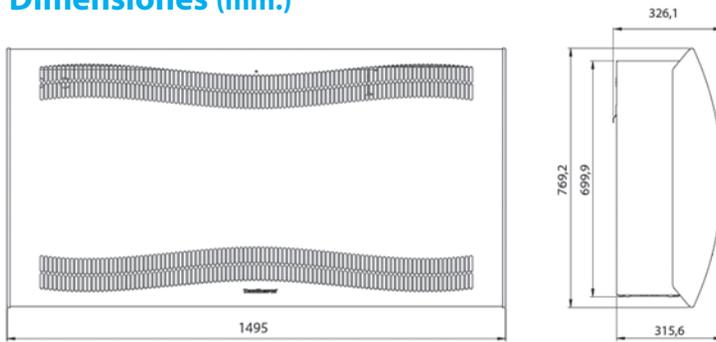
**Curvas de capacidad**



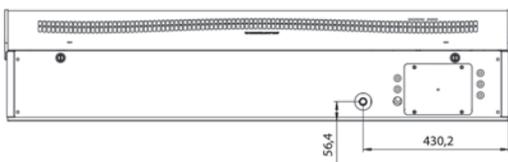
**Características CDP70**

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	900	m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/50	V/Hz
Intensidad máxima	8	A
Consumo (máxima potencia)	1,8	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	1,2	kg
Tipo de compresor	Rotativo	
Tipo de ventilador	Radial	
Nivel sonoro (a 1 metro)	50	dB(A)
Peso	75,5	kg
Tipo de filtro	G3 PPI 15	
Color	7035 / 9016	RAL
Clase de protección	IPX4	
Protección anticorrosión de acuerdo con norma EN/ISO12944-2	C4	

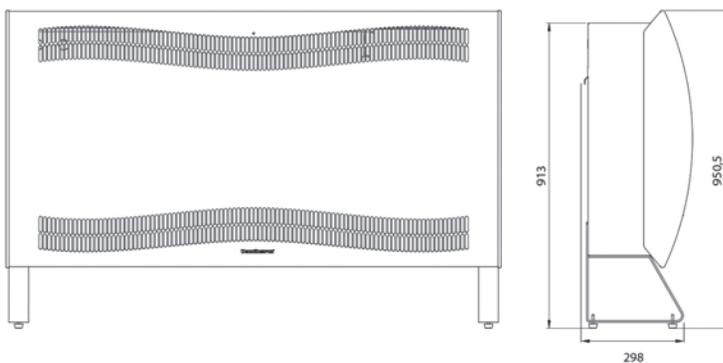
**Dimensiones (mm.)**



Posición de salida de condensados

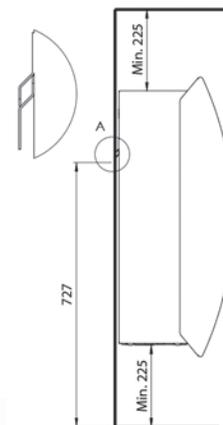
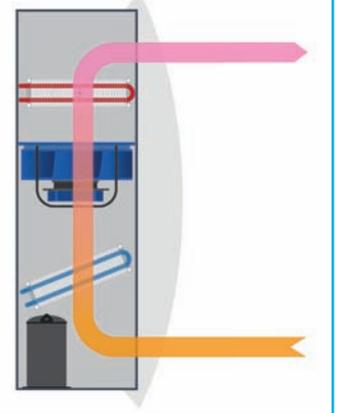


Kit de montaje al suelo



**Instalación**

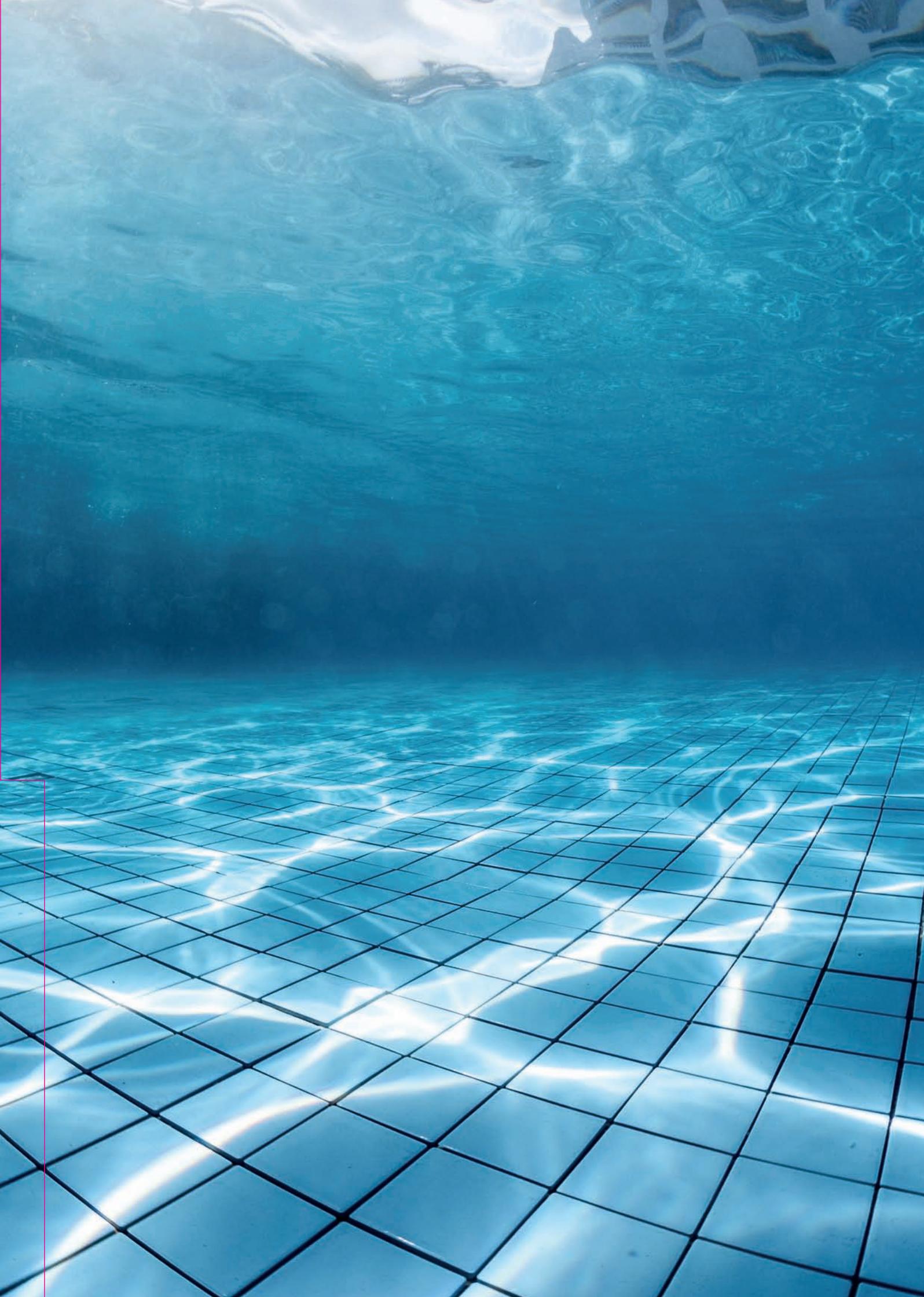
El modelo CDP70 se ha desarrollado para su instalación en piscinas.



Instalación recomendada del CDP70

<b>Modelo</b>	<b>P.V.R.</b>
<b>CDP70</b>	<b>5.342 €</b>

Nota: Consultar accesorios en pág. 66.



## DESHUMIDIFICADORES

La gama **CDP** que incluye las series **CDP, CDP-T y CDP Conductos**, son deshumidificadores indicados, principalmente, para piscinas.

### Se caracterizan por:

- Su alta calidad.
- Bajo nivel sonoro.
- Larga vida útil del equipo gracias a la protección anticorrosión.
- Alta eficiencia energética ya que trabajan con baterías de agua.

Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

### Aplicaciones:

- Piscinas hasta 40m<sup>2</sup> (superficie con agua).
- Spa.
- Balnearios.
- Gimnasios.
- Vestuarios.

Modelo	CONDUCTOS			
	CDP40T	CDP50T	CDP70T	
Capacidad de Deshumidificación a 28°C/60% RH	l/24h	34	52	69
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	400	680	900
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	40-100	40-100	40-100
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	10-36	10-36	10-36
Piscinas hasta (superficie con agua)	m <sup>2</sup>		Hasta 40 m <sup>2</sup>	



CDP 40T



CDP 50T



CDP 70T

## CDP40T



CDP40T

**Aplicaciones:**

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

**Funcionamiento**

El modelo CDP40T es un deshumidificador para piscinas eficiente y silencioso. Funciona de acuerdo con el principio de condensación. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

**Características**

- El equipo CDP40T tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP40T se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ¾".
- Conexión exterior de la unidad para alimentación eléctrica.
- Protección contra la corrosión de acuerdo con la norma EN/ISSO 12944-2, clase C4.

**Control electrónico**

- Higróstato y termostato internos incluidos de serie.
- Para establecer unas condiciones óptimas de humedad y temperatura, el/los ventilador/es funciona/n 1 minuto cada hora.
- Control ON/OFF de humedad y temperatura integrado. Batería eléctrica y de calentamiento de agua disponibles como opcionales.
- Señal de alarma a través de contacto seco.
- Señal de 230V para el control del ventilador de extracción, válvula de 3 vías y bomba de circulación/caldera.
- Puerto RS485 para la conexión a GTC (Modbus).

**Panel de información**

AZUL: Unidad encendida, modo standby.  
VERDE: Compresor ON, desescarche .  
AMARILLO: Modo de sincronización remota.  
ROJO: Error.

**Desescarche**

Desescarche activo, control de desescarche integrado en el circuito electrónico de la unidad.

**Mantenimiento**

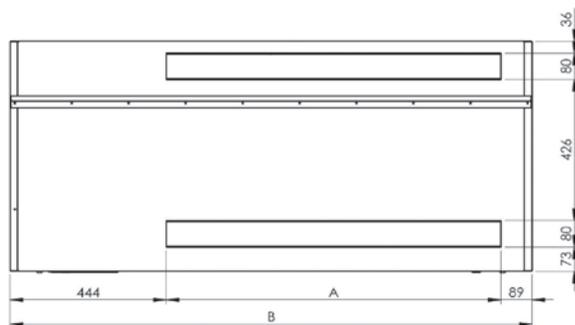
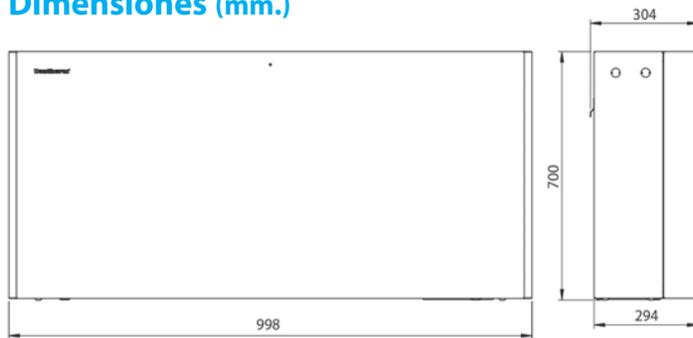
Para facilitar el mantenimiento, el circuito frigorífico viene con una válvula de servicio instalada. La placa electrónica tiene un puerto USB que permite descargar el histórico de funcionamiento, facilitando la detección de averías.

### Curvas de capacidad



Consumo específico de energía (SEC): 0,47 kWh/l a 28°C / 60% HR

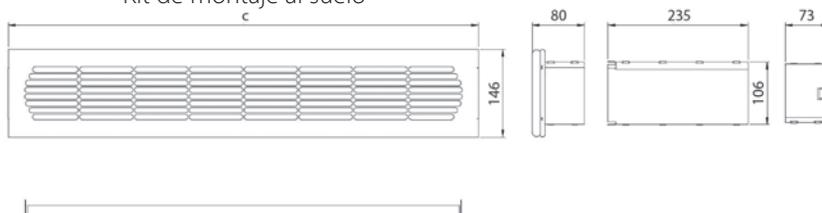
### Dimensiones (mm.)



Posición de salida de condensados



Kit de montaje al suelo

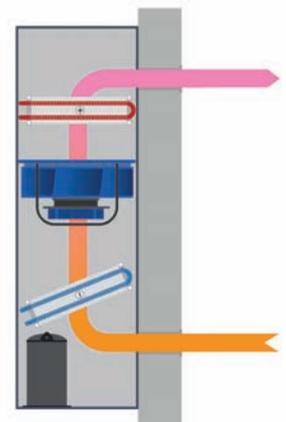


### Características CDP40T

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	400	m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/50	V/Hz
Intensidad máxima	3,8	A
Consumo (máxima potencia)	0,9	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	0,7	kg
Tipo de compresor	Rotativo	
Tipo de ventilador	Radial	
Nivel sonoro (a 1 metro)	43	dB(A)
Peso	57,5	kg
Tipo de filtro	G3 PPI 15	
Color	7035 / 9016	RAL
Clase de protección	IPX4	
Protección anticorrosión de acuerdo con norma EN/ISO12944-2	C4	

### Instalación

El modelo CDP40T se ha desarrollado para su instalación en una sala técnica adyacente a la piscina de forma que queda oculto. Tiene disponible como opcional un kit de rejillas de aluminio (impulsión y retorno).



El kit de conductos incluye accesorios para paredes con espesor de entre 70 y 366 mm.

Modelo	A	B	C	Apertura en pared
<b>CDP40T</b>	465	998	642	610 x 110

Modelo	P.V.R.
<b>CDP40T</b>	<b>3.250 €</b>

Nota: Consultar accesorios en pág. 66

## CDP50T



CDP50T



### Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

### Funcionamiento

El modelo CDP50T es un deshumidificador para piscinas eficiente y silencioso. Funciona de acuerdo con el principio de condensación. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

### Características

- El equipo CDP50T tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP50T se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ¾".
- Conexión exterior de la unidad para alimentación eléctrica.
- Protección contra la corrosión de acuerdo con la norma EN/ISSO 12944-2, clase C4.

### Control electrónico

- Higróstato y termostato internos incluidos de serie.
- Para establecer unas condiciones óptimas de humedad y temperatura, el/los ventilador/es funciona/n 1 minuto cada hora.
- Control ON/OFF de humedad y temperatura integrado. Batería eléctrica y de calentamiento de agua disponibles como opcionales.
- Señal de alarma a través de contacto seco.
- Señal de 230V para el control del ventilador de extracción, válvula de 3 vías y bomba de circulación/caldera.
- Puerto RS485 para la conexión a GTC (Modbus).

### Panel de información

AZUL: Unidad encendida, modo standby.  
VERDE: Compresor ON, desescarche .  
AMARILLO: Modo de sincronización remota.  
ROJO: Error.

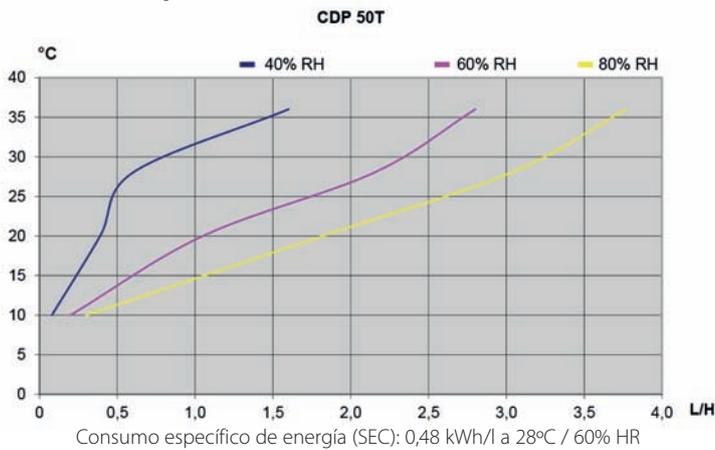
### Desescarche

Desescarche activo, control de desescarche integrado en el circuito electrónico de la unidad.

### Mantenimiento

Para facilitar el mantenimiento, el circuito frigorífico viene con una válvula de servicio instalada. La placa electrónica tiene un puerto USB que permite descargar el histórico de funcionamiento, facilitando la detección de averías.

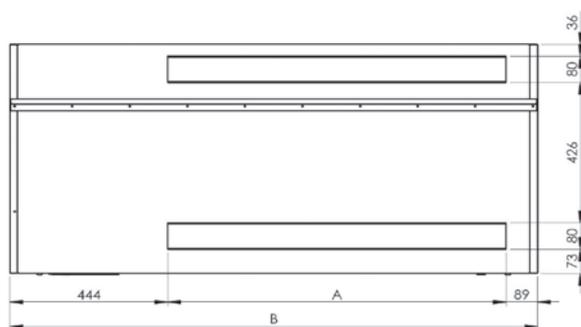
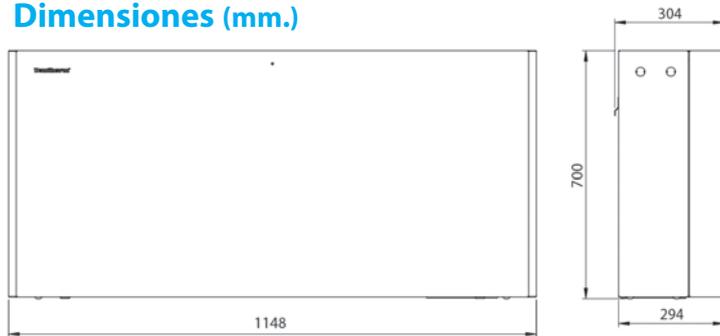
### Curvas de capacidad



### Características CDP50T

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	680	m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/50	V/Hz
Intensidad máxima	6,6	A
Consumo (máxima potencia)	1,5	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	0,9	kg
Tipo de compresor	Rotativo	
Tipo de ventilador	Radial	
Nivel sonoro (a 1 metro)	44	dB(A)
Peso	66	kg
Tipo de filtro	G3 PPI 15	
Color	7035 / 9016	RAL
Clase de protección	IPX4	
Protección anticorrosión de acuerdo con norma EN/ISO12944-2	C4	

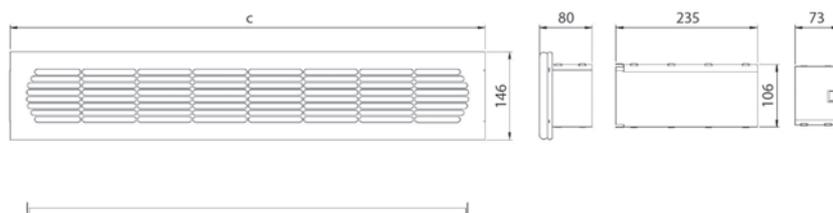
### Dimensiones (mm.)



Posición de salida de condensados

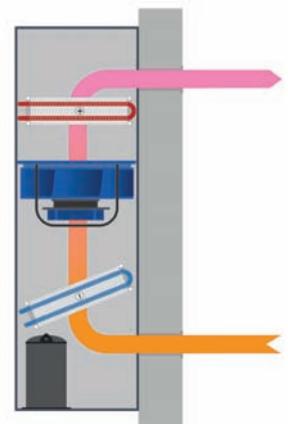


Kit de montaje al suelo



### Instalación

El modelo CDP50T se ha desarrollado para su instalación en una sala técnica adyacente a la piscina de forma que queda oculto. Tiene disponible como opcional un kit de rejillas de aluminio (impulsión y retorno).



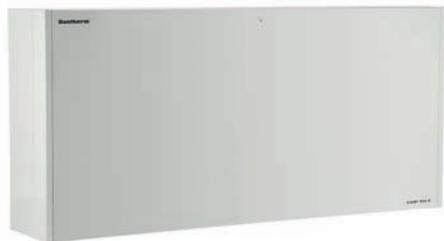
El kit de conductos incluye accesorios para paredes con espesor de entre 70 y 366 mm.

Modelo	A	B	C	Apertura en pared
<b>CDP50T</b>	616	1.148	791	760 x 110

Modelo	P.V.R.
<b>CDP50T</b>	<b>3.913 €</b>

Nota: Consultar accesorios en pág. 66.

## CDP70T



CDP70T



### Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

### Funcionamiento

El modelo CDP70T es un deshumidificador para piscinas eficiente y silencioso. Funciona de acuerdo con el principio de condensación. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

### Características

- El equipo CDP70T tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electrostática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP70T se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- Conexión exterior de la unidad para alimentación eléctrica.
- Protección contra la corrosión de acuerdo con la norma EN/ISSO 12944-2, clase C4.

### Control electrónico

- Higróstato y termostato internos incluidos de serie.
- Para establecer unas condiciones óptimas de humedad y temperatura, el/los ventilador/es funciona/n 1 minuto cada hora.
- Control ON/OFF de humedad y temperatura integrado. Batería eléctrica y de calentamiento de agua disponibles como opcionales.
- Señal de alarma a través de contacto seco.
- Señal de 230V para el control del ventilador de extracción, válvula de 3 vías y bomba de circulación/caldera.
- Puerto RS485 para la conexión a GTC (Modbus).

### Panel de información

AZUL: Unidad encendida, modo standby.

VERDE: Compresor ON, desescarche .

AMARILLO: Modo de sincronización remota.

ROJO: Error.

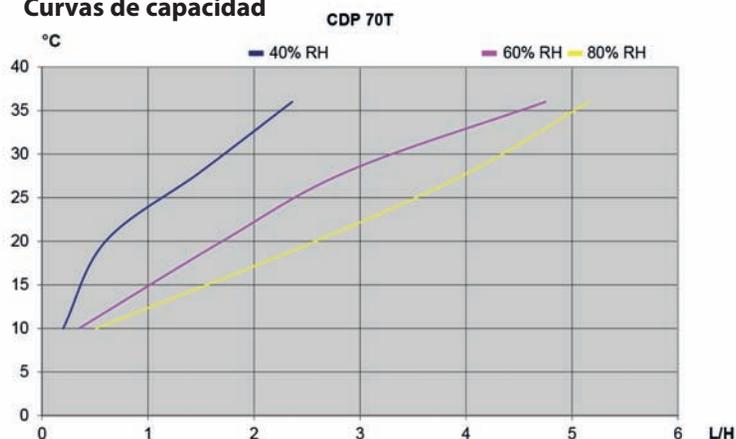
### Desescarche

Desescarche activo, control de desescarche integrado en el circuito electrónico de la unidad.

### Mantenimiento

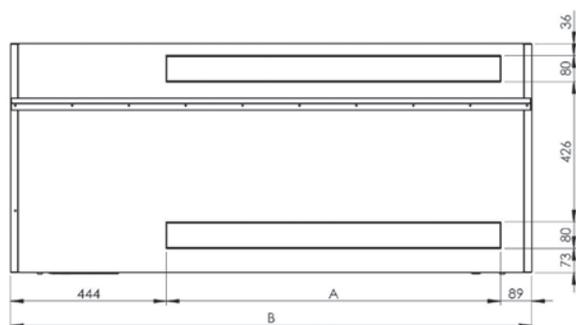
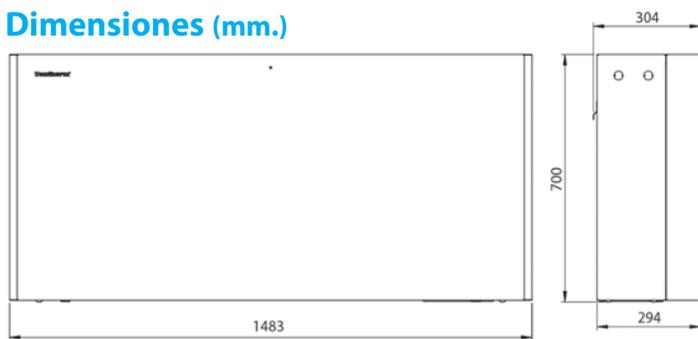
Para facilitar el mantenimiento, el circuito frigorífico viene con una válvula de servicio instalada. La placa electrónica tiene un puerto USB que permite descargar el histórico de funcionamiento, facilitando la detección de averías.

### Curvas de capacidad

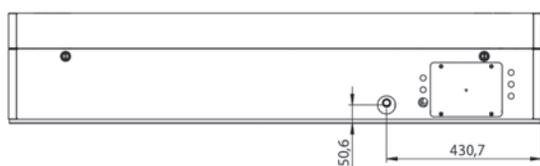


Consumo específico de energía (SEC): 0,43 kWh/l a 28°C / 60% HR

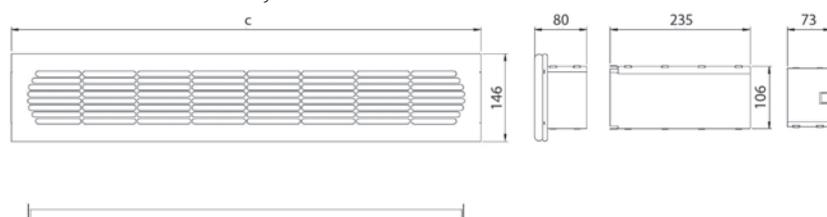
### Dimensiones (mm.)



Posición de salida de condensados



Kit de montaje al suelo

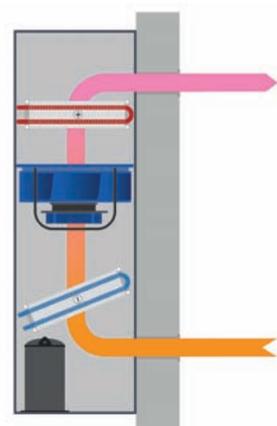


### Características CDP70T

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	900	m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	230/50	V/Hz
Intensidad máxima	8	A
Consumo (máxima potencia)	1,8	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	1,2	kg
Tipo de compresor	Rotativo	
Tipo de ventilador	Radial	
Nivel sonoro (a 1 metro)	47	dB(A)
Peso	77,5	kg
Tipo de filtro	G3 PPI 15	
Color	7035 / 9016	RAL
Clase de protección	IPX4	
Protección anticorrosión de acuerdo con norma EN/ISO12944-2	C4	

### Instalación

El modelo CDP70T se ha desarrollado para su instalación en una sala técnica adyacente a la piscina de forma que queda oculto. Tiene disponible como opcional un kit de rejillas de aluminio (impulsión y retorno).



El kit de conductos incluye accesorios para paredes con espesor de entre 70 y 366 mm.

Modelo	A	B	C	Apertura en pared
CDP70T	950	1.483	1.126	1.095 x 110

Modelo	P.V.R.
CDP70T	5.346 €

Nota: Consultar accesorios en pág. 66



# CDP Conductos

## DESHUMIDIFICADORES

La gama **CDP** que incluye las series **CDP, CDP-T y CDP Conductos**, son deshumidificadores indicados, principalmente, para piscinas.

**Se caracterizan por:**

- Su alta calidad.
- Bajo nivel sonoro.
- Larga vida útil del equipo gracias a la protección anticorrosión.
- Alta eficiencia energética ya que trabajan con baterías de agua.

Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

**Aplicaciones:**

- Piscinas de 40m<sup>2</sup> a 100m<sup>2</sup> (superficie con agua).
- Spa.
- Balnearios.
- Gimnasios.
- Vestuarios.
- Espacios donde la temperatura sea baja y queramos deshumidificación por conductos.

Modelo	CONDUCTOS		
	CDP75	CDP125	CDP165
Capacidad de Deshumidificación a 28°C/60% RH	l/24h 65	124	162
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h 1.500	2.500	3.600
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	% 40-100	40-100	40-100
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C 20-38	20-38	20-38



CDP-75 (W)



CDP-125 (W)



CDP-165 (W)

## CDP-75(W)



CDP-75W

### Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

### Características del condensador de agua CDP75

Conexión	Ø15 mm
Caudal de agua máx.	600 l/h
Capacidad máx.*	4,0 kW
Pérdida de carga	10 kPa

\* Condiciones de funcionamiento: LP 10°C, HP 40°C, temperatura de agua 28°C

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDP75** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

### Características

- El equipo CDP75 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electrostática y doble panel con 50 mm. de aislamiento.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- La salida de condensados se encuentra en la parte de retorno de la unidad CP75. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- El aire de retorno (Ø400 mm.) pasa por un filtro situado en carril.
- La toma de aire (Ø400 mm.) puede ser horizontal o vertical en la parte superior de la unidad.
- El acceso a la unidad para el mantenimiento puede ser modificado al lado opuesto.
- La entrada de aire nuevo es posible a través del conducto de Ø 160 mm.
- El CDP75 puede traer un condensador de agua (opcional). Las tuberías de conexión de Ø 15 mm. del condensador de agua son de cobre.
- Compresor rotativo.
- Ventilador radial.
- El equipo CDP75 se puede fijar a la pared con un kit de fijación, o se puede instalar en el suelo utilizando un kit de apoyos antivibración (opcional).
- Se puede instalar una batería de calentamiento de agua en el conducto de impulsión para calentar el aire seco (opcional).

### Control electrónico

La unidad CDP75 incorpora un control electrónico totalmente automático. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagaría.
4. Batería de calentamiento activada.

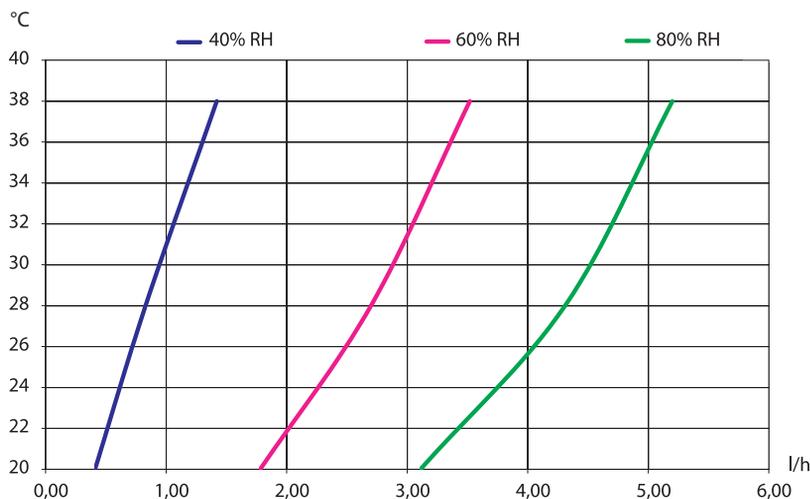
Desde el panel de control se pueden encender/apagar los modos de deshumidificación, recalentamiento o ventilación continua.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higrostatto ambiente (opcional). Si el CDP75 se conectó a una batería de recalentamiento, el controlador está listo para recibir la señal de un termostato ambiente o de conducto.

### Desescarche

Si el CDP75 se utiliza en espacios con intervalos de temperatura entre 15 y 20°C, se puede montar un sensor en el evaporador que permita realizar el desescarche pasivo del evaporador.

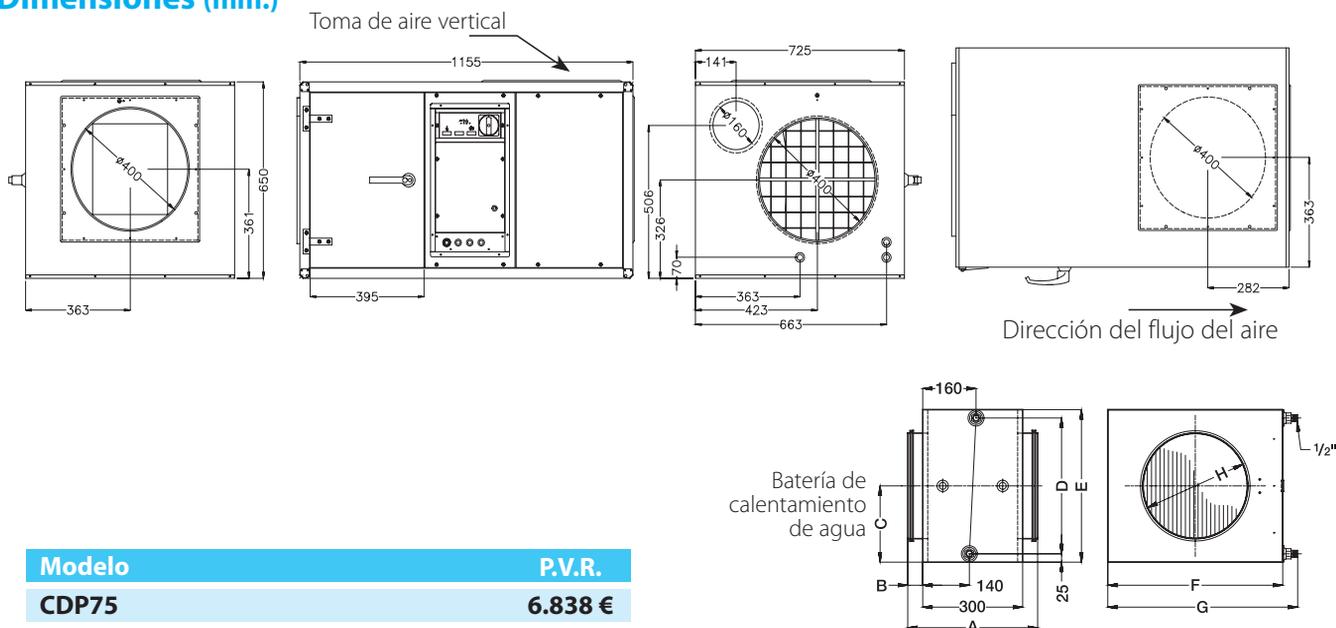
### Curvas de capacidad



### Características CDP75W

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	20 – 38 °C
Caudal de aire	1500 m³/h
Presión externa máx.	140 Pa
Caudal de aire exterior máx.	225 m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50 V/Hz
Intensidad máxima	9,5 A
Consumo (máxima potencia)	1,85 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	2,100 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	58 dB(A)
Peso	130 kg
Filtro	EU 3
Color	RAL 9016
Clase de protección	IPX4

### Dimensiones (mm.)



Modelo	P.V.R.
<b>CDP75</b>	<b>6.838 €</b>
<b>CDP75W c/ condensador refrigerado por agua</b>	<b>7.778 €</b>

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.

**Ø400** A 410 B 55 C 240 D 430 E 580 F 650 G 695 H 400 kg 28

### Características de batería de calentamiento de agua

CDP75	2RR	2RR	2RR
Conexión	1/2"	1/2"	1/2"
Conexión del conducto	mm Ø400	mm Ø400	mm Ø400
Temperatura del agua	°C 82/71	°C 80/60	°C 70/35
Caudal de aire	m³/h 1500	m³/h 1500	m³/h 1500
Temperatura de salida del aire	°C 56,78	°C 51,67	°C 36,56
Capacidad	kW 15,15	kW 12,54	kW 4,86
Flujo del aire	l/h 1152	l/h 504	l/h 108
Pérdida de carga, agua	kPa 5,68	kPa 1,40	kPa 0,09
Pérdida de carga, aire	Pa 11,10	Pa 11,10	Pa 10,75

Las características técnicas de la batería de calentamiento de agua están basadas en una temperatura de espacio de 27°C.

## CDP-125(W)



CDP-125W

### Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

### Características del condensador de agua CDP125

Conexión	Ø15 mm
Caudal de agua máx.	600 l/h
Capacidad máx.*	4,0 kW
Pérdida de carga	10 kPa

\* Condiciones de funcionamiento: LP 10°C, HP 40°C, temperatura de agua 28°C

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDP125** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

### Características

- El equipo CDP125 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electrostática y doble panel con 50 mm. de aislamiento.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- La salida de condensados se encuentra en la parte de retorno de la unidad CDP125. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- El aire de retorno (Ø400 mm.) pasa por un filtro situado en carril.
- La toma de aire (Ø400 mm.) puede ser horizontal o vertical en la parte superior de la unidad.
- El acceso a la unidad para el mantenimiento puede ser modificado al lado opuesto.
- La entrada de aire nuevo es posible a través del conducto de Ø 160 mm.
- El CDP125 puede traer un condensador de agua (opcional). Las tuberías de conexión de Ø 15 mm. del condensador de agua son de cobre.
- Compresor rotativo.
- Ventilador radial.
- El equipo CDP125 se puede fijar a la pared con un kit de fijación, o se puede instalar en el suelo utilizando un kit de apoyos antivibración (opcional).
- Se puede instalar una batería de calentamiento de agua en el conducto de impulsión para calentar el aire seco (opcional).

### Control electrónico

La unidad CDP125 incorpora un control electrónico totalmente automático. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagaría.
4. Batería de calentamiento activada.

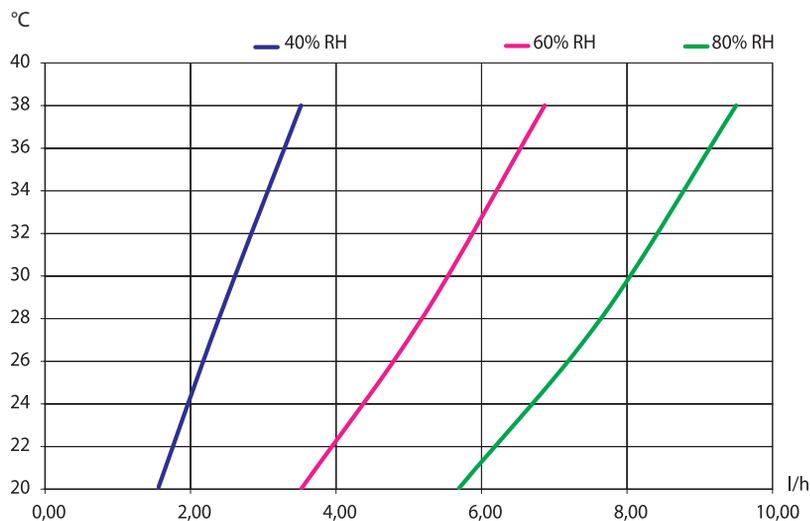
Desde el panel de control se pueden encender/apagar los modos de deshumidificación, recalentamiento o ventilación continua.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente (opcional). Si el CDP125 se conectó a una batería de recalentamiento, el controlador está listo para recibir la señal de un termostato ambiente o de conducto.

### Desescarche

Si el CDP125 se utiliza en espacios con intervalos de temperatura entre 15 y 20°C, se puede montar un sensor en el evaporador que permita realizar el desescarche pasivo del evaporador.

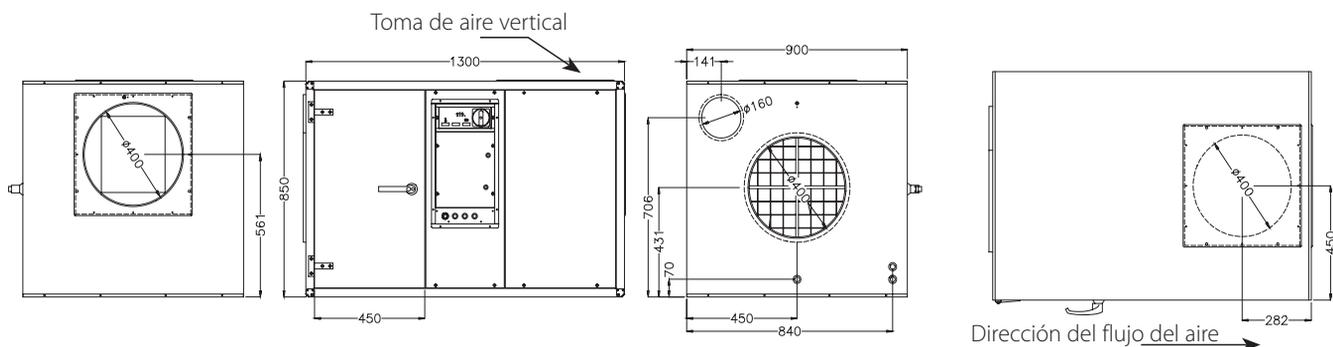
### Curvas de capacidad



### Características CDP125W

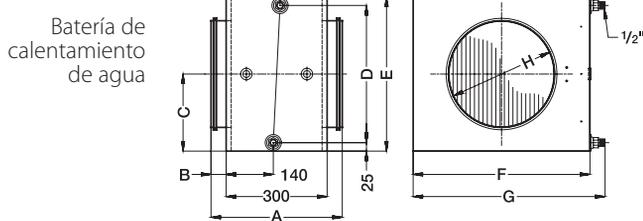
Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	20 – 38 °C
Caudal de aire	2500 m <sup>3</sup> /h
Presión externa máx.	230 Pa
Caudal de aire exterior máx.	375 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	1x230/50 / 3x400/50 V/Hz
Intensidad máxima	14,0 / 7,6 A
Consumo (máxima potencia)	3,2 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	5,200 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	60 dB(A)
Peso	160 kg
Filtro	EU 3
Color	RAL 9016
Clase de protección	IPX4

### Dimensiones (mm.)



Modelo	P.V.R.
CDP125 - 3x380V	8.643 €
CDP125 - 1x220V	8.700 €
CDP125W - 1x220V c/ condensador refrigerado por agua	9.878 €
CDP125W - 3x380V c/ condensador refrigerado por agua	9.815 €

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.



Ø400 A 410 B 55 C 240 D 430 E 580 F 650 G 695 H 400 kg 28

### Características de batería de calentamiento de agua

CDP125	2RR	2RR	2RR
Conexión	1/2"	1/2"	1/2"
Conexión del conducto	mm Ø400	mm Ø400	mm Ø400
Temperatura del agua	°C 82/71	°C 80/60	°C 70/35
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h 2500	m <sup>3</sup> /h 2500	m <sup>3</sup> /h 2500
Temperatura de salida del aire	°C 51,58	°C 47,11	°C 34,42
Capacidad	kW 20,84	kW 17,05	kW 6,29
Flujo del aire	l/h 1620	l/h 720	l/h 144
Pérdida de carga, agua	kPa 10,09	kPa 2,44	kPa 0,15
Pérdida de carga, aire	Pa 28,63	Pa 28,42	Pa 27,84

Las características técnicas de la batería de calentamiento de agua están basadas en una temperatura de espacio de 27°C.

## CDP-165 (W)



CDP-165W

### Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

### Características del condensador de agua CDP165

Conexión	Ø15 mm
Caudal de agua máx.	800 l/h
Capacidad máx.*	5,5 kW
Pérdida de carga	16 kPa

\*Condiciones de funcionamiento: LP 10°C, HP 40°C, temperatura de agua 28°C

### Funcionamiento

El deshumidificador **CDP165** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

### Características

- El equipo CDP165 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electrostática y doble panel con 50 mm. de aislamiento.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- La salida de condensados se encuentra en la parte de retorno de la unidad CDP165. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- El aire de retorno (Ø400 mm.) pasa por un filtro situado en un carril.
- La toma de aire (Ø400 mm.) puede ser horizontal o vertical en la parte superior de la unidad.
- El acceso a la unidad para el mantenimiento puede ser modificado al lado opuesto.
- La entrada de aire nuevo es posible a través del conducto de Ø 160 mm.
- El CDP165 puede traer un condensador de agua (opcional). Las tuberías de conexión de Ø 15 mm. del condensador de agua son de cobre.
- Compresor rotativo.
- Ventilador radial.
- El equipo CDP165 se puede fijar a la pared con un kit de fijación, o se puede instalar en el suelo utilizando un kit de apoyos antivibración (opcional).
- Se puede instalar una batería de calentamiento de agua en el conducto de impulsión para calentar el aire seco (opcional).

### Control electrónico

La unidad CDP165 incorpora un control electrónico totalmente automático. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
4. Batería de calentamiento activada.

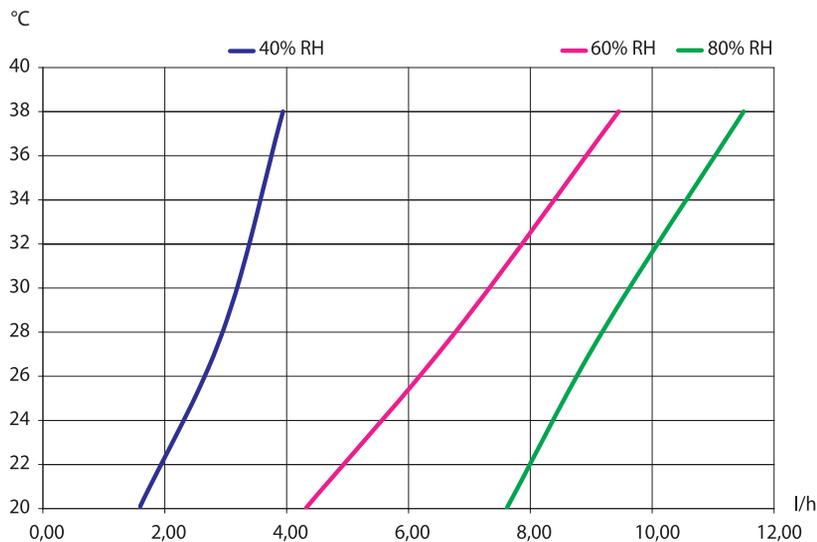
Desde el panel de control se pueden encender/apagar los modos de deshumidificación, recalentamiento o ventilación continua.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstato ambiente (opcional). Si el CDP165 se conectó a una batería de recalentamiento, el controlador está listo para recibir la señal de un termostato ambiente o de conducto.

### Desescarche

Si el CDP165 se utiliza en espacios con intervalos de temperatura entre 15 y 20°C, se puede montar un sensor en el evaporador que permita realizar el desescarche pasivo del evaporador.

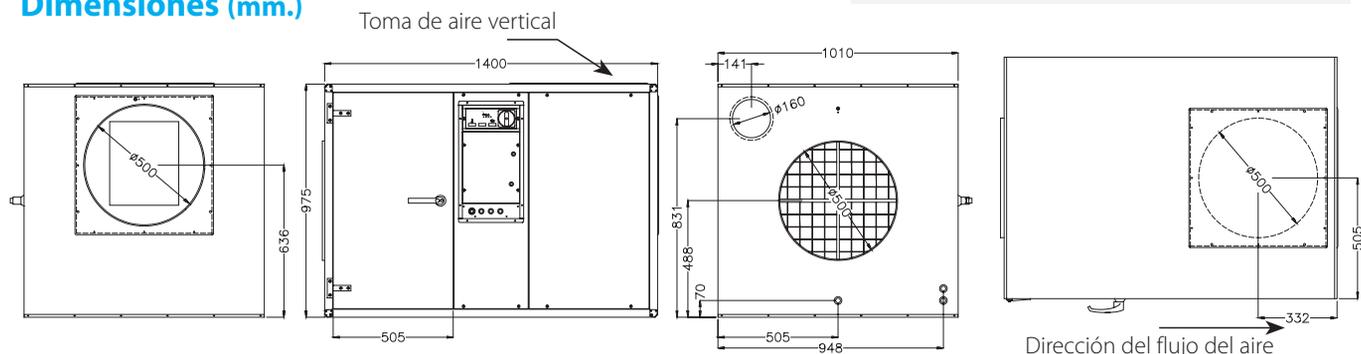
### Curvas de capacidad



### Características CDP165W

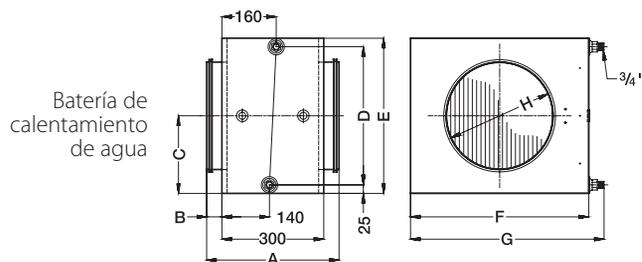
Rango de funcionamiento - Humedad	40 - 100 %RH
Rango de funcionamiento - Temperatura	20 - 38 °C
Caudal de aire	3600 m <sup>3</sup> /h
Presión externa máx.	240 Pa
Caudal de aire exterior máx.	540 m <sup>3</sup> /h
Alimentación eléctrica	3x230/50 / 3x400/50 V/Hz
Intensidad máxima	20,2 / 11,5 A
Consumo (máxima potencia)	4,3 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	6,800 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	63 dB(A)
Peso	190 kg
Filtro	EU 3
Color	RAL 9016
Clase de protección	IPX4

### Dimensiones (mm.)



Modelo	P.V.R.
<b>CDP165 - 3x220V</b>	<b>12.335 €</b>
<b>CDP165 - 3x380V</b>	<b>12.025 €</b>
<b>CDP165W - 3x380V c/ condensador refrigerado por agua</b>	<b>13.505 €</b>

Nota: Consulte los accesorios en la página 66.



**Ø500** A 410 B 55 C 352 D 655 E 705 F 775 G 820 H 500 kg 34

### Características de batería de calentamiento de agua

CDP165	2RR	2RR	2RR
Conexión	3/4"	3/4"	3/4"
Conexión del conducto	mm Ø500	mm Ø500	mm Ø500
Temperatura del agua	°C 82/71	°C 80/60	°C 70/35
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h 3600	m <sup>3</sup> /h 3600	m <sup>3</sup> /h 3600
Temperatura de salida del aire	°C 52,29	°C 47,86	°C 35,09
Capacidad	kW 30,87	kW 25,47	kW 9,87
Flujo del aire	l/h 2376	l/h 1080	l/h 216
Pérdida de carga, agua	kPa 13,17	kPa 3,24	kPa 0,22
Pérdida de carga, aire	Pa 25,92	Pa 25,74	Pa 25,21

Las características técnicas de la batería de calentamiento de agua están basadas en una temperatura de espacio de 27°C.

# Accesorios

Accesorio	Descripción	Modelo aplicable	Código Dantherm	P.V.R.
Control remoto DRC1	El control DRC1 es un control inalámbrico de de temperatura y humedad Frecuencia: 433 mhz Alcance hasta 50m, dependiendo de las condiciones Clase de protección: IPX2  Funciones: Lectura y configuración de la humedad y la temperatura, alarmas e información técnica Bloqueo de configuraciones	CDF40, 50, 70 CDP40, 50, 70 CDP40T CDP50T CDP70T	093.455	198 €
Kit de montaje al suelo, 2pcs	Cada uno de los pies debe instalarse a cada uno de los lados de la unidad	CDP40 CDP50 CDP70	094.332	215 €
Batería de calentamiento de agua 2,6kW*	Compuesta por batería, tubo flexible, conexiones y junta  * a 80/60°C	CDF 40, CDP40, CDP40T	094.333	263 €
Batería de calentamiento de agua 4,2kW*		CDF 50, CDP50, CDP50T	094.334	288 €
Batería de calentamiento de agua 6,2kW*		CDF 70, CDP70, CDP70T	094.335	350 €
Válvula de control DN10 y actuador para las baterías de agua	Compuesta por válvula y actuador 230V, ON/OFF (180 segundos desde que está cerrada hasta que está completamente abierta), incluye unión para tubo de cobre de ø 12 mm	CDF 40, CDP40, CDP40T CDF 50, CDP50, CDP50T CDF 70, CDP70, CDP70T	093.340	213 €
Batería de calentamiento eléctrico 2kW	Compuesta por batería eléctrica, relés y cableado	CDF 40, CDP40, CDP40T	094.336	388 €
Batería de calentamiento eléctrico 3,5kW		CDF 50, CDP50, CDP50T	094.337	413 €
Batería de calentamiento eléctrico 5kW		CDF 70, CDP70, CDP70T	094.338	475 €
Ventilador de extracción Q=97 m3/h	Este ventilador puede utilizarse en combinación con el equipo CDP para aumentar el nivel de deshumidificación o restauración del aire exterior	CDF40, 50, 60 CDP40, 50, 60	094.339	375 €
Ventilador de extracción Q=185 m3/h		CDF40, 50, 60 CDPT40, 50, 60	094.341	538 €
kit de conductos con pasador de cables extensible y rejillas de aluminio	Compuesto por conducto de impulsión y retorno, rejillas, filtro para el retorno y extensión de conducto Para paredes de espesor entre los 70 y los 366mm	CDP40 CDP40T	094.271	313 €
		CDP50 CDP50T	094.243	513 €
		CDP70 CDP70T	094.508	738 €
Adaptador de conductos	Este adaptador permite la instalación del CDP-T en la pared sin necesidad de cambiar las aberturas existentes	CDP40T	094.801	275 €
		CDP50T	094.802	438 €
		CDP70T	094.803	525 €
Kit depósito de condensados	Depósito de condensados con capacidad de 5,5l. Se instala en la parte inferior del equipo, prolongando el panel frontal del mismo.	CDF10	351.615	185 €
Higrostatto ambiente	Permite el control de la humedad en el ambiente a distancia del equipo. Se suministra un cable de 0,4m.	Gama CDT	396.242	218 €
	Permite el control de la humedad en el ambiente a distancia del equipo. Se suministra un cable de 3m.		396.241	233 €

# Accesorios

Accesorio	Descripción	Modelo aplicable	Código Dantherm	P.V.R.
Higrostatto de conducto	Permite el control de humedad del conducto	CDP75	516.310	410 €
Termostato ambiente	Permite el control de temperatura ambiente de la propia piscina	CDP125 CDP75W	513.321	100 €
Termostato de conducto	Permite el control de temperatura del conducto	CDP125W CDP165	999.998.A	150 €
Kit descongelación	Permite habilitar el proceso de descongelación en los equipos	CDP165W	175.401	55 €
Kit de montaje al suelo	Permite la instalación de los equipos en el suelo	CDF40 CDF50 CDF70	351.479	215 €
Soporte para montaje en pared	Permite la instalación de los equipos en la pared	CDT30/30S	396.247	280 €
		CDT40/40S	396.248	280 €
		CDP75	175.381	120 €
		CDP125	175.382	148 €
Kit bomba de condensados	Permite eliminar los condensados del tanque de los equipos	CDT30/30S	075.616	433 €
		CDT40/40S	075.617	463 €
Accesorio de conexión 1/2" para drenaje	Conexión al tanque con abrazadera	Gama CDT	396.243	40 €
Batería de calentamiento	Batería de calentamiento ø 400 en línea	CDP75 CDP125 CDP75W CDP125W	570.027	1.055 €
	Batería de calentamiento ø 500 en línea	CDP165 CDP165W	570.029	1.153 €
Apoyos antivibración	Kit de apoyo antivibración	CDP75	175.367	133 €
		CDP125	175.368	150 €
		CDP165	175.369	150 €
Controlador DA20		Gama AD	081.842	1.323 €
Controlador de punto de rocío DH24		Gama AD	351.037	915 €
Higrostatto ambiente		Gama AD	351.036	310 €
Soporte cable (2)		Gama AD	351.035	38 €
Adaptador	Necesario para los controladores DA/DH	Gama AD	064.288	48 €
Placa trasera		AD120B	351.038	155 €
		AD240/290B	351.034	163 €
		AD400B	351.039	178 €
Soporte para montaje en pared	Permite la instalación de los equipos en la pared	AD120B	046.385	300 €
		AD240/290B	046.386	300 €
		AD400B	046.387	350 €
Kit de filtros (10 unidades)		AD120B	351.063	148 €
		AD240/290B	351.064	148 €
		AD400B	351.065	148 €



### DESHUMIDIFICADORES

La gama **DanX** incluye equipos altamente eficientes para el tratamiento de piscinas: **deshumidificación + ventilación**. Son idóneos para piscinas con una superficie de agua **de más de 40 m<sup>2</sup>**.

#### Se caracterizan por:

- Su alta calidad.
- Bajo nivel sonoro.
- Larga vida útil del equipo gracias a la protección anticorrosión.
- Alta eficiencia energética ya que trabajan con baterías de agua.
- Equipos con **recuperación de calor** y posibilidad de **refrigeración** por free-cooling y bomba de calor con condensador de agua para utilizar el exceso de calor para el agua de la piscina o para ACS (agua caliente sanitaria). Ver modelos.
- Estos modelos funcionan de acuerdo con el principio de condensación.
- **Certificado por Eurovent**

#### Aplicaciones:

- Piscinas.
- Spa.
- Balnearios.
- Gimnasios.
- Vestuarios.

Modelo		XWPS	XWPRS	XKS
Deshumidificación aire exterior		●	●	●
Bomba de calor		●		
Bomba de calor reversible			●	
Refrigeración			●	
Recuperación de calor flujos cruzados		●	●	●
Doble recuperación de calor flujos cruzados				
1 etapa				●
2 etapas		●	●	
Volumen de aire	m <sup>3</sup> /h	3.000 - 32.000	3.000 - 32.000	3.000 - 32.000
Piscinas hasta: (superficie con agua)	m <sup>2</sup>	más de 80	más de 80	más de 80

Modelo		AF	HP	XD
Deshumidificación aire exterior		●	●	●
Bomba de calor		●	●	
Bomba de calor reversible				
Refrigeración				
Recuperación de calor flujos cruzados				
Doble recuperación de calor flujos cruzados			●	●
1 etapa		●		●
2 etapas			●	
Volumen de aire	m <sup>3</sup> /h	5.000 - 24.000	1.000 - 3.500	1.000 - 3.500
Piscinas hasta: (superficie con agua)	m <sup>2</sup>	de 40 a 140	de 40 a 140	de 40 a 140



DanX XWPS/XWPRS



DanX 2/3HP

## DanX

## Sistema de tratamiento de aire para piscinas

El máximo confort en su piscina en cualquier tipo de clima



DanX XWPS/XWPRS



La pintura epoxi de Dantherm ofrece la mayor resistencia anticorrosión del mercado. Toda la estructura, así como los pequeños componentes, se revisten con esta pintura una vez son fabricados y justo antes del proceso de montaje.



Recuperador de calor de flujos cruzados en aluminio con tratamiento epoxi, resistente a sustancias agresivas como el cloro.

Tener un ambiente controlado y confortable, es un factor muy importante, particularmente en aquellas piscinas donde hay altos valores de humedad y donde la condensación puede reducir el bienestar de los usuarios y dañar las instalaciones. Con la gama DanX Anticorrosión de Dantherm, podrá garantizar una solución de alta calidad, permitiendo no sólo una significativa recuperación de calor, sino también la posibilidad de una gestión de alta calidad.

### ¡Un chapuzón en la piscina sienta muy bien!

Pero la calidad del aire dentro de las piscinas cubiertas puede ser perjudicial tanto para las personas como para las instalaciones del edificio. Un deshumidificador tradicional puede ayudar a controlar los niveles de humedad. Sin embargo, si usted quiere conseguir un ambiente agradable dentro de su piscina en cualquier circunstancia, requerirá de una solución que combine la deshumidificación, el control de la temperatura y la ventilación.

Una solución completa como DanX, le ofrece importantes beneficios a tener en cuenta: desde un aumento significativo en la calidad del aire consiguiendo neutralizar el olor a cloro en la zona de la piscina, hasta opciones como el free-cooling en verano y una alta capacidad de deshumidificación en invierno, cuando los problemas de condensación pueden ser más graves.

Es imposible evitar la evaporación del agua en las piscinas grandes, pero

utilizando un sistema de ventilación correctamente proyectado y dimensionado, la humedad relativa se puede controlar consiguiendo un alto nivel de confort en el interior de la piscina. Teniendo en cuenta las dimensiones de la piscina, la temperatura del agua y del aire, la humedad y el grado de utilización de la piscina, la gama DanX de Dantherm puede satisfacer cualquier tipo de instalación. Los equipos están disponibles con una o dos etapas de recuperación de calor y cuentan con un sistema de control muy avanzado. La gama DanX será la solución ideal para controlar eficientemente la energía consumida asociada a los costos de funcionamiento en grandes piscinas.

### Materiales anticorrosión

La gama DanX se ha diseñado y desarrollado con materiales resistentes para soportar los ambientes agresivos de las piscinas. La pintura de epoxi resistente para toda la estructura y sus componentes, las baterías con tratamiento anticorrosivo y el recuperador de flujos cruzados de aluminio anodizado con protección epoxi, protegen el equipo de cualquier tipo de corrosión.

### Centrándose en el ahorro del costo de funcionamiento

Mantener un ambiente interior confortable es una prioridad para cualquier piscina cubierta. Sin embargo, también es importante tener en cuenta el coste total durante el ciclo de vida de la solución elegida. Una alta eficiencia de recuperación de calor y ventiladores de bajo consumo, combinado con un control óptimo, contribuyen a obtener

bajos costes de funcionamiento y un significativo ahorro de energía. Además, los componentes utilizados garantizan un funcionamiento seguro y una larga vida del equipo. Todo esto lleva a un **importante ahorro económico a largo plazo** y contribuye a un bajo costo operacional y de mantenimiento.

### Aplicaciones

Las soluciones de Dantherm para piscinas, son ideales para proyectos públicos, privados, municipales e, incluso, comerciales. Sus aplicaciones son muy variadas: desde grandes piscinas, piscinas de hoteles resorts a SPA, balnearios, etc.

### La gama DanX XWPS con bomba de calor y recuperación de calor de flujos cruzados

La gama DanX XWPS combina lo mejor de la bomba de calor con el sistema de deshumidificación a través del aire exterior. La combinación entre la bomba de calor y el recuperador de calor de flujos cruzados de elevada eficiencia, permite controlar perfectamente la humedad y la temperatura interior. Se reducen significativamente los costos de funcionamiento debido a un ahorro de la energía de hasta el 100%.

El módulo de mezcla integrada asegura que sólo se introduce la cantidad exacta de aire exterior necesaria para mantener las condiciones de confort en el interior.

### DanX XWPRS con bomba de calor reversible y la recuperación de calor de flujos cruzados

La gama DanX XWPRS incorpora la misma combinación de bomba de calor con recuperación de calor de flujos cruzados que la gama DanX XWPS y, por tanto, tiene sus mismos beneficios y ventajas.

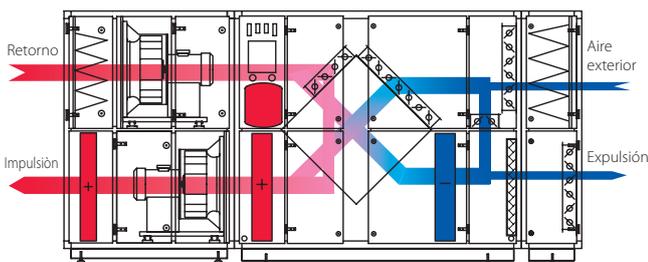
Sin embargo, como la bomba de calor es reversible, este modelo, además, proporciona un enfriamiento del ambiente así como una mayor deshumidificación.

### Beneficios compartidos DanX XWPS y DanX XWPRS

Con el fin de reducir aún más el consumo de energía se puede incluir una **bomba de calor con condensador de agua** (aplicable a ambas gamas: DanX XWPS y DanX XWPRS). Esto permite que el exceso de calor sea transferido y utilizado para el agua de la piscina o para agua caliente sanitaria, de forma que se reutilizará de manera eficiente.

El **free-cooling** también es una opción durante el verano, cuando la unidad puede trabajar con hasta el 100% del aire exterior que pasa a través del by-pass integrado.

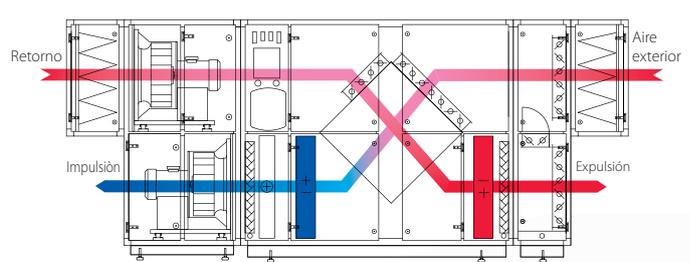
Por la noche, cuando el nivel de evaporación es menor y la necesidad de aire nuevo es redundante, el sistema puede pasar a modo recirculación, lo que permite que el equipo funcione completamente o en parte, como un deshumidificador.



### DanX XWPS

#### Invierno de día:

Un porcentaje del aire recirculado con calefacción, dos etapas de recuperación de calor y deshumidificación con bomba de calor y aire exterior.



### DanX XWPRS

#### Verano de día:

100% aire exterior. Free-cooling a través de by-pass y/o bomba de calor en modo de refrigeración.

### DanX XKS con recuperación de calor de flujos cruzados

La gama DanX XKS es un sistema de deshumidificación a través de aire exterior y con una recuperación de calor de flujos cruzados de alta eficiencia. Este sistema controla perfectamente la humedad y la temperatura interior, al mismo tiempo que ofrece una reducción significativa en los costes de funcionamiento gracias al ahorro de energía que puede llegar hasta el 80%.

El módulo de mezcla incluido de serie, asegura que sólo se introduce la cantidad exacta de aire exterior por lo que se reducen los gastos de funcionamiento al mínimo.

El free-cooling también es una opción durante el verano, cuando la unidad puede trabajar con hasta el 100% del aire exterior a través del by-pass integrado.

Para los países con altas temperaturas exteriores en verano, el sistema puede equiparse con una batería de refrigeración para aumentar la deshumidificación y enfriamiento del aire.

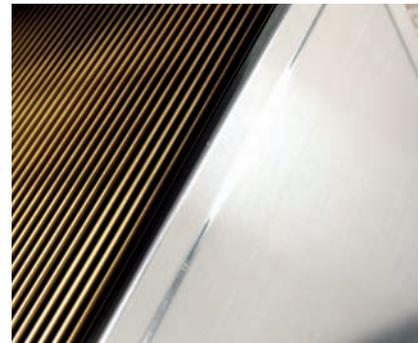
Opcionalmente, se puede mejorar aún más esta gama, gracias a la variedad de ventiladores, baterías y calidad de filtros de aire de los que dispone.

### DanX AF con bomba de calor

La gama DanX-AF es un sistema de deshumidificación con bomba de calor de alta eficiencia, que permite controlar perfectamente la temperatura interior y la humedad, con reducciones significativas en los costes operativos.

Este sistema es la opción ideal para proyectos donde haya limitación de espacio en el área técnica o para piscinas con un uso limitado, por ejemplo, las piscinas de hoteles. Opcionalmente, es posible instalar esta unidad colgada del techo de las piscinas cubiertas.

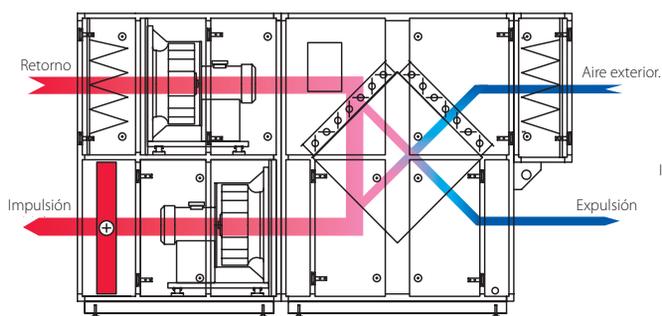
Con el fin de reducir aún más el consumo de energía, se puede incluir una bomba de calor con condensador de agua. Esto permite que el exceso de calor sea transferido y utilizado para el agua de la piscina o para agua caliente sanitaria.



*El recuperador de flujos cruzados de Dantherm en aluminio con tratamiento epoxi, no solo es eficiente, sino que también es resistente a los ambientes agresivos existentes en las piscinas*



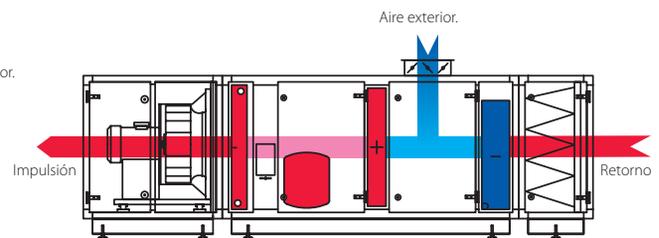
DanX AF



#### DanX XKS

##### Invierno de noche/día:

*Una parte de aire recirculado con calefacción, 1 etapa de recuperación de calor y deshumidificación con aire exterior.*



#### DanX AF

##### De día:

*Recirculación con calefacción, deshumidificación con bomba de calor y un porcentaje de aire exterior.*

### DanX 2/3HP con doble recuperador de calor de flujos cruzados y bomba de calor

La gama DanX 2/3HP combina los puntos fuertes de una bomba de calor con los de un sistema de deshumidificación que utiliza aire exterior.

La combinación de la bomba de calor con un doble recuperador de calor de flujos cruzados de alta eficiencia permite regular simultáneamente la temperatura y la humedad de la zona de la piscina.

Además de la recuperación de calor superior al 100%, la bomba de calor optimiza la deshumidificación de manera que la proporción de aire exterior nunca exceda de lo necesario para garantizar el máximo confort.

Con el fin de reducir aún más el consumo de energía, se puede incluir una bomba de calor con

condensador de agua. Esto permite que el exceso de calor sea transferido y utilizado para el agua de la piscina o para agua caliente sanitaria.

### DanX 2/3XD con doble recuperador de calor de flujos cruzados

El DanX 2/3XD es un sistema de ventilación muy eficiente que utiliza el aire exterior para garantizar la deshumidificación, utilizando un doble recuperador de calor de flujos cruzados que consigue recuperar hasta el 95% de la energía. Esto reduce el consumo de energía y los costos totales de funcionamiento, haciendo esta gama perfecta para el control de la humedad y la temperatura en la sala de la piscina.

### Para ambas gamas DanX HP y DanX XD

Los componentes, incluidos de serie en la sección de mezcla, garantizan que no se introduce más aire exterior

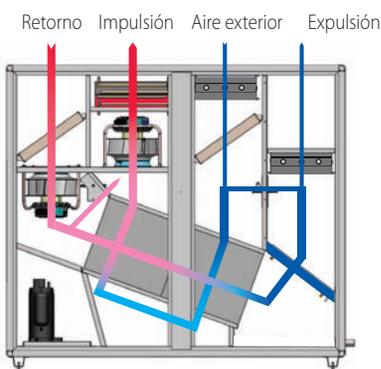
#### Materiales DanX 2/3 HP y 2/3 XD

- Panel sandwich 50 mm.
- Protección anticorrosión con pintura epoxi interna y externa.
- Recuperadores de calor con pintura epoxi.
- Componentes de elevada calidad

del necesario para proporcionar un ambiente interior confortable. El free-cooling también es una opción durante el verano, cuando la unidad puede trabajar con hasta el 100% del aire exterior que pasa a través del by-pass integrado en la unidad.



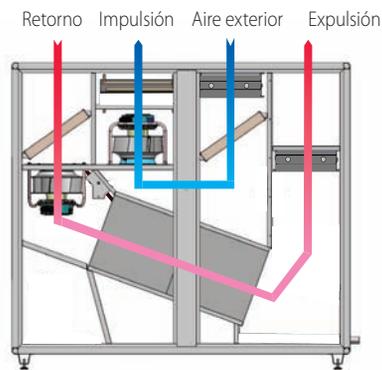
DanX 2/3HP



#### DanX 2/3HP

##### Invierno de día:

Recirculación parcial con calefacción, recuperación de calor en 2 etapas, deshumidificación con aire exterior y bomba de calor. Para minimizar las pérdidas de presión, solo se introduce una parte de aire húmedo y conducido a través del recuperador de calor para su evaporación. Si la deshumidificación es insuficiente, entonces se introduce automáticamente un porcentaje de aire exterior.



#### DanX 2/3XD

##### Verano de día:

La gama DanX XD funciona con el 100% de aire exterior. La introducción de aire exterior se interrumpirá cuando la temperatura sea muy elevada, después de haber sido precalentado en el doble recuperador de calor. Si cambiase la temperatura exterior, entonces el by pass se abre para que la unidad funcione en modo free-cooling.

### Soluciones de ahorro de energía

Las gamas DanX 2/3 HP y XD son soluciones muy completas que le permiten obtener un confort excepcional en el interior, utilizando bajos niveles de consumo de energía. Estos modelos se han desarrollado especialmente para **hoteles, balnearios y piscinas privadas.**

Garantizar un clima agradable y saludable es, obviamente, la función más importante de este tipo de sistemas, ya que su objetivo es proteger tanto a las personas como a los materiales del edificio. Pero también los costos de funcionamiento son muy importantes; por este motivo, se trata de una gama extraordinariamente eficiente.

Todos los componentes y detalles de esta gama han sido seleccionados para asegurar una alta eficiencia y una larga vida. El sistema le permite introducir hasta el 100% de aire nuevo. La doble recuperación de calor de flujos cruzados, que

permite recuperar hasta el 95% de calor, combinado con ventiladores con motores EC de bajo consumo y con compresores de alta eficiencia, garantiza unos costes de funcionamiento muy bajos.

La elección de materiales de calidad y resistentes a la corrosión, permiten proteger al equipo DanX del entorno agresivo de la piscina y aseguran una larga vida.

### Diseño muy compacto y fácil de instalar

Si elige la gama DanX 2/3 HP y XD puede reducir al mínimo el coste de la instalación. La unidad es muy compacta y se suministra con una batería de recalentamiento y un sistema de control. Lo único que tiene que hacer, es alimentar eléctricamente la unidad y conectar las tuberías, y ya estaría listo para su funcionamiento.

### Su diseño compacto favorece su instalación en salas de máquinas.

Las conexiones desde la parte superior y lateral garantizan un fácil acceso a las tuberías.

### Ventajas DanX HP y XD

- Su alta calidad y eficiencia energética, garantizan muy bajos costos de funcionamiento.
- Soluciones completas que proporcionan un óptimo confort.
- Hasta un 100% de aire exterior con free-cooling en verano.
- Doble recuperación de calor de flujos cruzados con eficiencia de recuperación de calor de hasta el 95%.
- Motores de ventiladores EC de bajo consumo.
- Su resistencia a la corrosión, garantiza largos ciclos de vida.
- Unidad ultra compacta con batería de recalentamiento y controlador integrado.
- Instalación flexible con una alta gama de opciones y conexiones.

**Todos los modelos DanX se pueden instalar tanto en interior como en exterior.**

### Gama:

DanX	Volumen de aire nominal (m <sup>3</sup> /h)	Cap. Deshumidificación <sup>2</sup> (l/h)
HP / XD 1	1000	7/7
HP / XD 2	1750	11/11
HP / XD 3	2750	18/18
XWPS-XWPRS/XKS 2/4	3350	22/22
XWPS-XWPRS/XKS 3/6	4500	29/29
XWPS-XWPRS/XKS 5/10	8400	54/54
XWPS-XWPRS/XKS 7/14	12500	81/81
XWPS-XWPRS/XKS 9/18	15500	100/100
XWPS-XWPRS/XKS 12/24	21500	139/139
XWPS-XWPRS/XKS 16/32	25500	165/165

<sup>2</sup> De acuerdo con VDI 2089 a 30°C / 54% HR. condiciones interiores de la piscina.

DanX	Volumen de aire nominal (m <sup>3</sup> /h)	Cap. Deshumidificación <sup>1</sup> (l/h)
AF 3/6	4850	30
AF 5/10	7300 / 9500	47 / 59
AF 7/14	12000 / 14000	76 / 90
AF 12/24	19000 / 24000	120 / 148

<sup>1</sup> Condiciones de piscina cubierta 30°C / 54% HR. - 30% aire exterior a 5°C / 85% HR

## Sistema de Control Inteligente

### Sistema de control de fácil utilización

Todos los equipos DanX **se suministran con un sistema de control**. Basado en años de experiencia y desarrollo continuo, el sistema de control se ha mejorado específicamente para la gama de equipos de piscinas de Dantherm. Con monitorización automática y control de temperatura, humedad y consumo de energía, se garantiza un clima interior equilibrado y agradable, adaptado a las necesidades específicas de cada cliente.

La unidad DanX se suministra con todos los sensores necesarios, así como con sistemas de protección, instalados de serie en la unidad. Todos los componentes de control del sistema como sensores de temperatura, motores de compuerta, válvulas solenoides, válvulas motorizadas, etc. están conectados a los terminales del cuadro.



**Dependiendo de la configuración**, los sistemas de control de Dantherm son capaces de **comunicarse con los protocolos más comunes**, como:

- ModBus RTU
- ModBus TCP / IP
- BacNet MS / TP
- BacNet TCT / IP
- Lon

Además, los sistemas de control de Dantherm se pueden conectar a la red local del cliente y se puede acceder desde cualquier ordenador, portátil o tablet, conectado a la misma red, a través de exploradores de Internet como Internet Explorer o Google Chrome y puede configurar el envío de mensajes de error directamente a cualquier dirección de correo electrónico.

Opcionalmente, y con el fin de facilitar en lo posible la conexión entre el panel de control y el equipo DanX, la unidad puede ser suministrada con cables previamente cortados y con sus terminales eléctricos para sólo tener que conectar al equipo.

El sistema de control combina un uso intuitivo y sencillo con un control muy avanzado y con diferentes opciones de programación. El resultado es una **monitorización muy precisa**; este es el secreto de DanX para conseguir bajos costos de funcionamiento.

Una pantalla de grandes dimensiones facilita la verificación de parámetros y el estado de funcionamiento. Algunos botones permiten rápida y fácilmente programar la unidad según la preferencia del usuario.

El control incluye de serie un interfaz de comunicación, lo que le **permite integrarse en un sistema de gestión centralizado**.



### Ventajas del Control

- Uso intuitivo y lógico
- Control inteligente y preciso
- Display fácil de usar
- Viene de serie con protocolo ModBus y se puede conectar a otros sistemas BMS con un accesorio opcional: Lonworks, BacNet, etc.
- Puede conectarse a la red local del cliente
- Envío de mensajes de error directamente a cualquier dirección de correo electrónico
- Testado individualmente con la propia unidad DanX, antes de su envío al cliente

Modelo	P.V.R.		
	XWPS	AF	HP
<b>Accesorios</b>			
DanX 2/4	<b>41.900 €</b>	-	-
DanX 3/6	<b>47.460 €</b>	<b>32.220 €</b>	-
DanX 5/10	<b>58.000 €</b>	<b>41.000 €</b>	-
DanX 7/14	<b>70.580 €</b>	<b>49.840 €</b>	-
DanX 9/18	<b>85.890 €</b>	-	-
DanX 12/24	<b>113.520 €</b>	<b>65.100 €</b>	-
DanX 16/32	<b>143.500 €</b>	-	-
DanX 1 HP	-	-	<b>17.700 €</b>
DanX 2 HP	-	-	<b>21.820 €</b>
DanX 3 HP	-	-	<b>32.900 €</b>

*Nota: los precios indicados se refieren a versiones estándar. Para más información, por favor contacte con su comercial.*

## HPP

### Serie HPP Bomba de calor para calentamiento de piscinas

#### Funcionamiento

La serie HPP de Dantherm es una **bomba de calor de alta eficiencia** diseñada para el **calentamiento del agua de piscinas domésticas**.

Diseñado en colaboración con el Grupo Dantherm, tiene una estructura interna de acero y exterior en ABS, y un diseño muy compacto. Cuenta con un intercambiador de calor de titanio y funciona con un sistema de ciclo de desescarche reversible que permite su funcionamiento hasta 3°C.



#### ¿Por qué climatizar su piscina?

Después de la inversión que supone la instalación de una piscina, la bomba de calor es la mejor solución si quiere **prolongar la temporada de baño** y multiplicar así la utilidad de su piscina. Visto desde este punto de vista, la climatización de la piscina representa un paso lógico para aprovechar al máximo nuestra inversión.



#### Características

- Amplio rango de potencias, de 6kW a 20kW
- Silencioso
- Diseño que se integra perfectamente en la instalación
- Diseño exterior en ABS
- Compresor Scroll o Rotativo
- Intercambiador de calor de titanio
- Ciclo de desescarche reversible – funcionamiento para una temperatura de aire de 3°C
- Puede calentar el agua a 40°C
- Control inteligente de la bomba de la piscina
- Conexión de drenaje de condensado
- Fabricado en UK y cuenta con los certificados ISO 9001 & ISO 14001
- Garantía de 3 años



#### Aplicaciones:

- Piscinas al aire libre
- Piscinas cubiertas

**Serie HPP bomba de calor para piscinas**

Condiciones		HPP 6	HPP 8	HPP 12	HPP 15	HPP 20
Aire ambiente 20°C, Humedad relativa 60% Agua caliente 27°C	Potencia exterior (kW)	6,12	8,16	12,1	15,34	20,6
	Potencia interior (kW)	1,25	1,51	2,16	3,01	4,12
	COP	4,9	5,4	5,6	5,1	5
Aire ambiente 15°C, Humedad relativa 70% Agua caliente 26°C	Potencia exterior (kW)	5,2	7,7	10,1	13,5	18
	Potencia interior (kW)	1,15	1,74	2,17	3,3	4,14
	COP	4,5	4,4	4,7	4,1	4,3
Alimentación eléctrica		I - 220V. 50Hz	I - 220V. 50Hz	I - 220V. 50Hz	I - 220V. 50Hz	III-380V. 50Hz
Potencia máxima	kW	2,33	2,71	3,83	5,94	7,82
Intensidad máxima	A	10,59	12,32	17,41	27	12,3
Temperatura mínima del aire	°C	3	3	3	3	3
Temperatura máxima del aire	°C	40	40	40	40	40
Rango de temperatura del agua	°C	15 - 40	15 - 40	15 - 40	15 - 40	15 - 40
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Presión mínima/máxima	MPa	1,5 / 4,15	1,5 / 4,15	1,5 / 4,15	1,5 / 4,15	1,5 / 4,15
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	657 x 933 x 401	657 x 933 x 401	707 x 1125 x 470	707 x 1125 x 470	807 x 1225 x 570
Peso	Kg	50	59	71	96	108
Nivel sonoro medido a 1 m	dB (A)	<46	<47	<48	<48	<50
Nivel sonoro medido a 10 m	dB (A)	<28	<29	<30	<30	<32
Ventiladores	unidades	1	1	1	1	1
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	2000	2000	3800	3800	5000
Clase de protección		IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4

Modelo	P.V.R.
<b>HPP6</b>	<b>3.321 €</b>
<b>HPP8</b>	<b>3.947 €</b>
<b>HPP12</b>	<b>4.841 €</b>
<b>HPP15</b>	<b>7.486 €</b>
<b>HPP20</b>	<b>8.507 €</b>





# HCC2 / HCV / HCH

### VENTILACIÓN DOMÉSTICA

Dantherm pone toda su experiencia al servicio de la creación de un ambiente ideal para su vivienda. Con el desarrollo de esta gama de sistemas de ventilación doméstica, Dantherm consigue la máxima eficiencia y simplicidad, tanto a la hora de su instalación como de su uso diario.

**- Gama certificada para uso en Passivhaus.**

- Equipos con **recuperación de calor** de flujos cruzados que consiguen una **eficiencia superior al 95%** y consumos eléctricos mínimos.
- Control con sensor de humedad integrado.
- Aprobado por PHI, DIBt y SAP Appendix Q.
- Motores EC con muy bajo consumo.
- Caudal de aire ajustado directamente desde la unidad.
- El modelo HCV es perfecto para espacios modulares de 60x60 cm.

**Aplicaciones:**

- Viviendas.
- Apartamentos.
- Pequeñas oficinas.

Modelos	Tipo	Recomendado para las siguientes superficies de viviendas	
		Superficie (m²)	Caudal (m³/h)
Condición: 0,35 l/sec. pr m², ejemplo Danés			
Consumo de energía máx. 1200 j/m³			
Presión externa 80 Pa para: HCV 3, HCV 5 y HCH 5			
Presión externa 100 Pa para HCH 8			
<b>HCC 2</b>	Horizontal/Vertical	60-120 m²	→ 240 m³/h
<b>HCV 300</b>	Vertical	70-140 m²	→ 280 m³/h
<b>HCV 5</b>	Vertical	100-260 m²	→ 330 m³/h
<b>HCV 700</b>	Vertical	190-450 m²	→ 550 m³/h
<b>HCH 5</b>	Horizontal	110-280 m²	→ 350 m³/h
<b>HCH 8</b>	Horizontal	200-475 m²	→ 600 m³/h

Modelos	Tipo	Volumen de aire a 100 Pa (presión)	Máx. volumen de aire	Clase de Filtro: Estándar	Módulo Bypass
<b>HCC 2</b>	Horizontal/Vertical	230 m³/h	Hasta 325 m³/h	G4	Opcional
<b>HCV 300</b>	Vertical	280 m³/h	Hasta 290 m³/h	G4	Opcional
<b>HCV 5</b>	Vertical	375 m³/h	Hasta 430 m³/h	G4	Sí
<b>HCV 700</b>	Vertical	550 m³/h	Hasta 560 m³/h	G4	Opcional
<b>HCH 5</b>	Horizontal	375 m³/h	Hasta 440 m³/h	G4	Sí
<b>HCH 8</b>	Horizontal	530 m³/h	Hasta 650 m³/h	G4	Sí



HCC 2



HCV 5-8



HCH 5-8

## HCC2

### Con recuperación de calor de flujos cruzados

El equipo HCC2 para ventilación doméstica se adapta a cualquier vivienda y apartamento.



HCC2

#### Equipo a su medida con recuperación de calor

El HCC2 es una solución de ventilación doméstica única y flexible. Su diseño permite integrarlo perfectamente en su vivienda ya que con **tan sólo 27,9 cm de altura** es ideal para la instalación en falsos techos o se puede montar en una pared escondida dentro de un armario. La unidad es reversible electrónicamente, lo que permite que las conexiones de los conductos y las conexiones eléctricas puedan ir a la derecha o a la izquierda de la unidad.

#### Aplicaciones:

- Viviendas
- Apartamentos

#### Ventajas de HCC2

- Alta eficiencia con **recuperación de calor** de **hasta el 94%**.
- Motores de ventiladores EC con **bajo consumo de energía**.
- Sólo se necesitan 300 mm de altura de libre instalación.
- Posibilidad de programar y controlar el tiempo de ventilación con 11 programas semanales diferentes. Esto reduce el consumo de energía en períodos con baja demanda de ventilación.
- Modo de refrigeración en verano: el ventilador de impulsión se detiene, y se introducirá aire del exterior más frío (por cualquier ventana abierta), disminuyendo la temperatura ambiente. Para esto es necesario un control por cable HCP 10 (opcional).
- Fácil de instalar, poner en marcha y de programar gracias a la herramienta para PC (opcional).
- La conexión electrónica se puede realizar a ambos lados del equipo: izquierda o derecha facilitando la instalación independientemente de si va en falso techo o en pared.
- Posibilidad de controlar la demanda de ventilación (opcional).
- La unidad se puede personalizar en función de sus necesidades gracias a la amplia gama de accesorios opcionales internos y externos.
- Conexión a protocolo Modbus, para integrar con sistemas de gestión de edificios (BMS).
- **Certificado para su uso en Passivhouse.**



### Aplicación para conexión a PC

Dantherm ha desarrollado una aplicación de PC para entorno MS Windows. Una vez instalado el equipo, los conductos de aire y la manguera de condensados, la unidad podrá ajustarse gracias al software desarrollado en entorno Windows. Con esta herramienta para PC se puede medir el volumen de aire y se ajusta el equipo HCC2 a través de una conexión USB.

### Control remoto inalámbrico

Dantherm ofrece un control inalámbrico LCD que se puede montar en pared o colocarse de pie sobre una mesa. Este mando a distancia está diseñado para el usuario, pero también incluye un menú de instalación donde el instalador puede hacer ajustes directamente sin tener que conectarse con su PC.

### Control de la demanda

El equipo de ventilación doméstica HCC2 puede ser equipado con sensor de humedad relativa y / o la automatización del control de la demanda VOC (compuestos orgánicos volátiles) que no necesitan ser calibrados una vez que el sistema ha sido instalado.

El sensor de VOC monitoriza continuamente el nivel de calidad del aire de extracción y ajusta el nivel de flujo de aire en consecuencia. El control automático de la demanda se basa en una serie de consideraciones promedio que garantizan un clima interior confortable en todas las condiciones. Tiene disponibles como opcionales un módulo de By-pass y el sensor de CO<sub>2</sub>.

### Integración en Sistemas de gestión de edificios (BMS)

El equipo HCC2 ofrece un punto de conexión de datos a través del interfaz TCP/IP con protocolo ModBus. Disponible también con protocolo de comunicaciones KNX (opcional).

### Accesorios

- Control remoto.
- Sensor CO<sub>2</sub>
- Higrostat externo.
- Batería de calentamiento de agua.
- Batería de pre/post calentamiento eléctrico.
- Filtro F7.
- Flotador de paro que impide el desbordamiento de la bandeja de condensados.
- Control de compuerta.
- Control de refrigeración externa (bypass).
- Sensor humedad relativa.
- Sensor control de demanda (VOC).

Modelo	HCC2
Caudal de aire máximo a 100 Pa (m <sup>3</sup> /h)	180
Recuperador de calor (Tipo)	Flujos cruzados
Eficiencia (%)	93,8%
Altura (mm)	279
Longitud (mm)	1.120
Profundidad (mm)	600
Peso (kg)	34
Conexión del conducto (mm)	ø125
Módulo By-pass	Sí (opcional)
Filtros	G4



Nadie en casa:  
poca entrada de aire exterior

Invitados en casa:  
máxima entrada de aire exterior

Actividad normal:  
entrada normal de aire exterior

Los sistemas de ventilación doméstica de Dantherm aseguran que la humedad relativa (calidad del aire) se mantiene a un nivel confortable en toda la casa, independientemente de las circunstancias. El sensor de humedad (opcional) asegura que el sistema se adapta a los requisitos de volumen de aire en cada momento sin utilizar más energía de la necesaria.

## HCV/HCH

### Con recuperación de calor de flujos cruzados

Disfrute del máximo confort con una solución de ventilación doméstica con recuperación de calor de elevada eficiencia



HCV 5 - vertical



HCH 5/HCH 8 - horizontal

#### Aplicaciones:

- Viviendas
- Apartamentos
- Pequeñas oficinas



#### Dantherm pone toda su experiencia al servicio de la **creación de un ambiente ideal para su vivienda.**

Con el desarrollo de esta gama de sistemas de ventilación doméstica, Dantherm consigue la máxima eficiencia y simplicidad, tanto a la hora de su instalación como de su uso diario.

#### Aire saludable en su hogar

La gama HCV/HCH de Dantherm es un sistema novedoso de ventilación doméstica. Su funcionamiento es totalmente autónomo, económico y eficiente energéticamente. Resuelve todos los problemas que puedan plantearse en el ambiente interior de una vivienda y garantiza una atmósfera agradable con un aire limpio, saludable y de calidad (conseguido igualmente cuando la casa se encuentra llena de invitados).

El ligero peso de las unidades, el control de presión integrado en la unidad y la posibilidad de ajustar los caudales de aire directamente desde el equipo hacen que su instalación sea muy sencilla. Por estos motivos, la gama HCV/HCH de Dantherm es una elección muy competitiva tanto para aquellos edificios nuevos que requieren instalaciones de ventilación con recuperación de calor, como para los edificios ya existentes.

#### Certificados

La gama HCV/HCH de Dantherm está certificada para su uso en **Passivhaus** por el Instituto Passivhaus en Darmstadt, Alemania. También poseen el certificado DIBt, del Instituto Deutsches für Bautechnik en Berlín, Alemania. Y, además, estas unidades están incluidas en los registros de Appendix Q SAP.

#### Principales beneficios

- Control con sensor de humedad integrado.
- Elevada eficiencia: hasta 95%.
- Aprobado por PHI, DIBt y SAP Appendix Q.
- Motores EC con muy bajo consumo.
- Caudal de aire ajustado directamente desde la unidad.
- El modelo HCV es perfecto para espacios modulares de 60x60 cm.
- **Certificado para su uso en Passivhouse.**

#### Tecnología con alta eficiencia energética

Las necesidades de ventilación, especialmente eficiente en edificios nuevos, surgieron debido a las nuevas normativas que exigen un límite de consumo de energía en las habitaciones. Esto significa que el sistema de ventilación tendrá que conseguir la máxima eficiencia energética posible.

Los equipos HCV/HCH de Dantherm incorporan la última tecnología de ventilación. Los motores se caracterizan por su bajo consumo eléctrico y una estructura aislada térmicamente. Con todo este conjunto junto con el sistema de control conseguimos alcanzar **el mínimo consumo especificado del ventilador.**



### Nuevo recuperador de calor tipo flujos cruzados de Dantherm

Dantherm desarrolla un nuevo recuperador de calor de flujos cruzados con el fin de alcanzar la máxima eficiencia energética en la gama de ventilación doméstica HCV/HCH. Se trata de un recuperador en aluminio que se ha creado específicamente para conseguir dos claros propósitos: Primero la recuperación de calor del aire extraído que se transmite al aire exterior de ventilación consiguiendo una **eficiencia superior al 95%**. Y, segundo, el recuperador de calor fue diseñado de forma que la pérdida de carga es muy baja y, consecuentemente **los consumos eléctricos, son mínimos**.

### Módulo By-pass

Los modelos HCV5, HCH5 y HCH8 incluyen de serie un módulo By-pass que garantiza la refrigeración automática de la casa con aire exterior; por ejemplo, durante las noches de verano. El módulo By-pass se ha diseñado para que el 100% del aire exterior pase al lado del recuperador y se consiga la máxima refrigeración.

### Control de humedad

La gama HCV/HCH de Dantherm tiene un sensor HR que ajusta automáticamente el volumen del aire de acuerdo con la humedad relativa (HR) del espacio. Esto significa que no es necesario conectar un sensor externo a la unidad.

Este control evita aquellos problemas de ambiente interior que están estrechamente asociados con los

elevados niveles de humedad y que pueden afectar tanto a las personas como a los materiales. Así como los problemas que pueden surgir por la falta de humedad o por ambientes muy secos. El sensor HR controla el sistema de modo que el caudal de aire corresponda con el requerido en la sala. De esta forma, garantizamos el máximo confort sin consumos de energía innecesarios.

El control, una vez que ha sido instalado y programado, funcionará en modo automático para comodidad del usuario.  
HCV/HCH

### Los modelos HCV300 / 700 se

suministran como un conjunto completo con un panel de control integrado e incluye todos los accesorios necesarios para la instalación mural.

Estas unidades tienen un intercambiador de calor de aluminio altamente eficiente y de bajo consumo energético.

### La gama HCV son unidades verticales

diseñadas para montaje vertical. Estos equipos cubren los requisitos de ventilación en viviendas de 260 m<sup>2</sup> o más, dependiendo de la legislación nacional y de la pérdida de carga real de la instalación.

Perfecto para una instalación donde **la unidad puede empotrarse en módulos estándar 60x60 cm.**, integrándose en la decoración moderna de las cocinas.

La conexión de los conductos es efectuada por la parte superior de las unidades, pero si es necesario, se puede hacer por debajo.

### Accesorios

- Control remoto
- Sensor CO<sub>2</sub>
- Higrostat externo
- Batería de calentamiento de agua
- Batería de pre/post calentamiento eléctrico
- Filtro F7
- Flotador de paro que impide el desbordamiento de la bandeja de condensados.
- Control de compuerta
- Control de refrigeración externa
- Conexión y control de colector geotérmico



### Características

- Aislamiento de 32 mm espesor, permitiendo la instalación en áreas con temperaturas bajas.
- Caja exterior en chapa aluzink de 0,8 mm con pintura époica RAL9016.
- La tasa de estanqueidad (interna y externa) es de <3%, como se especifica en la norma EN308.
- Funcionamiento en modo verano: la unidad detiene el ventilador y la entrada de aire exterior se realiza por las ventanas abiertas.
- Recuperador de alta eficiencia: hasta el 95%
- Motores de ventiladores EC, con muy bajo consumo.
- Ocupan sólo 60x60 cm.
- Filtros G4.
- By-pass automático y manual. (Opcional)
- Control electrónico integrado que controla la totalidad de la unidad.

Modelo		Vertical			Horizontal	
		HCV 300	HCV 5	HCV 700	HCH 5	HCH 8
Caudal de aire máx. a 100Pa	m <sup>3</sup> /h	280	375	550	375	530
Recuperador de calor	tipo	Flujos cruzados				
Eficiencia	%	86%	hasta 95%	85%	hasta 95%	hasta 95%
Altura	mm	1000	1055	1050	600	600
Longitud	mm	600	590	700	1180	1180
Profundidad	mm	430	566	750	580	780
Peso	Kg	36	45	70	52	70
Conexión del conducto	mm	ø125	ø 160	ø 200	ø 160	ø 250
Modulo By-pass	-	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Filtros	tipo	G4	G4	G4	G4	G4

## FÁCIL UTILIZACIÓN

### Con panel de control o control remoto por Infrarrojos



#### Control

La gama HCV/HCH de Dantherm se suministra con un control autónomo que no necesita ser manipulado después de que la unidad haya sido instalada. El panel de control tiene opciones de ajuste individual de distintos modos, en caso de ser necesario.



El control automático está basado en una serie de consideraciones que garantizan el confort interior en todas las condiciones. El sensor HR procurará mantener la humedad relativa en un nivel de confort que tiene en cuenta los niveles de actividad de la casa.

#### Free- Cooling

La refrigeración automática se realiza gracias al módulo By-pass. La refrigeración del ambiente se activa cuando la temperatura exterior es superior a 15°C y la temperatura de la sala es de 24°C o superior.

#### Panel de control

Los tres botones del panel de control sirven para:

- El control manual de la velocidad de ventilación.
- El control automático de la velocidad de ventilación.
- Refrigeración/By-pass manual

#### Control remoto

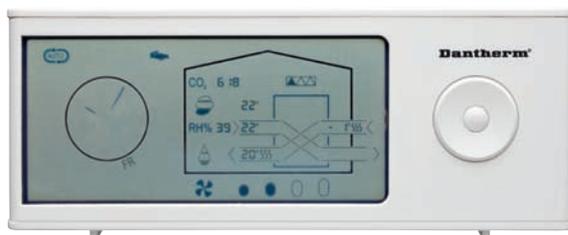
Con el control remoto por infrarrojos opcional podrá tener acceso a:

- Control automático
- Funcionamiento manual
- Programación semanal
- Funcionamiento remoto
- Funcionamiento nocturno

El control remoto también ofrece un número de operaciones de ayuda al instalador para:

- Acceder al modo de instalador
- Cambiar los modos definidos para el modo automático
- Ajustar los modos de calefacción, refrigeración y by-pass
- Ver y ajustar los modos de velocidad del ventilador

*Control remoto por infrarrojos (opcional)*



*Fácil utilización y lectura del panel del control remoto*



#### Instalación/Mantenimiento

Los caudales de aire se ajustan rápidamente desde el panel de control.

**Equipos**

Código	Modelo	P.V.R.
352.444	HCC 2	2.155 €
352.441	HCV 300	1.875 €
352.422	HCV 5	2.618 €
352.443	HCV 700	2.763 €
352.423	HCH 5	2.658 €
352.424	HCH 8	3.715 €

**Accesorios HCV y HCH**

Código	Modelo	P.V.R.
065.373	HRC2 control inalámbrico	245 €
065.389	HAC1 accesorio para control	250 €
063.737	Soporte de montaje en pared	50 €
062.737	Kit de sifón, incluye 2 m. de tubería	45 €
064.807	Cable de resistencia, 3 m.	58 €
063.887	Cable de comunicación para HCH5/HCH8	30 €
091.638	Kit A+, incluye HAC1, sensor CO2 y etiqueta A+	583 €

**Accesorios HCC2**

Código	Modelo	P.V.R.
087.953	HRC3 control inalámbrico	245 €
088.069	HCP10 control inalámbrico incluye 6 m. de cable	168 €
087.846	HAC2 accesorio para control	250 €
087.243	Sensor de humedad	90 €
087.244	Sensor de calidad del aire (VOC)	233 €
086.874	By-pass	263 €
086.877	Batería de calentamiento de agua	215 €
087.347	Kit de aislamiento pre calentamiento	120 €
086.861	Ficha digital (25 unidades)	113 €
087.353	Kit de bomba de condensados	350 €
087.619	Cable USB, 3 m.	20 €
086.853	Kit de calibración (10 unidades)	400 €
091.637	Kit A+, incluye HAC1, sensor CO2 y etiqueta A+	1.675 €

**Accesorios HCV300 y HCV700**

Código	Modelo	P.V.R.
087.953	HRC3 control inalámbrico	245 €
087.846	HAC2 accesorio para control	250 €
077.195	Sensor de calidad del aire (VOC)	233 €
081.447	Sensor de humedad	90 €
086.985	Ficha digital (25 unidades)	113 €
076.109	Resistencia precalentamiento	300 €
063.843	Batería de post calentamiento 125 mm.	870 €
063.851	Batería de post calentamiento 160 mm.	900 €
063.852	Batería de post calentamiento 250 mm.	1.065 €
063.898	Batería de pre/post calentamiento 125 mm., 900W, control 0-10V	560 €
063.899	Batería de pre/post calentamiento 160 mm., 1200W, control 0-10V	580 €
063.900	Batería de pre/post calentamiento 250 mm., 1800W, control 0-10V	700 €
063.853	Batería de pre/post calentamiento 125 mm., 900W, independiente	538 €
063.854	Batería de pre/post calentamiento 160 mm., 1200W, independiente	563 €
063.855	Batería de pre/post calentamiento 250 mm., 1800W, independiente	673 €

**Kit de Filtros**

Código	Modelo	P.V.R.
063.446	Kit de filtros F7/G4 para HCV3	58 €
063.468	Kit de filtros G4 para HCV3	35 €
063.447	Kit de filtros F7/G4 para HCV5	78 €
063.469	Kit de filtros G4 para HCV5	43 €
063.448	Kit de filtros F7/G4 para HCH5	83 €
063.470	Kit de filtros G4 para HCH5	40 €
063.449	Kit de filtros F7/G4 para HCH8	95 €
063.471	Kit de filtros G4 para HCH8	50 €
087.998	Kit de filtros F7/G4 para HCC2	83 €
087.997	Kit de filtros G4 para HCC2	40 €
093.845	Kit de filtros F7/G4 para HCV300	83 €
093.844	Kit de filtros G4 para HCV300	40 €
093.479	Kit de filtros F7/G4 para HCV700	83 €
093.478	Kit de filtros G4 para HCV700	40 €



# Flexibox

### TELECOMUNICACIONES

Una **amplia gama** de equipos indicados específicamente para **controlar el ambiente** dentro de las **cabinas de telecomunicaciones** y / o **armarios de componentes eléctricos**, con un consumo mínimo de energía.

#### Aplicaciones:

- Salas informáticas.
- Espacios con servidores.
- Armarios de componentes eléctricos.
- Cabinas de telecomunicaciones.
- Aerogeneradores.
- Cuadros eléctricos para industrias, etc.

		FLEXIBOX			FREE COOLING				
Tipo		FB810	FB900 48V	FB900 230V	DFC350	DFC450	TKS60 48V	TKS60 230V (A)	TKS60 230V (B)
Capacidad free-cooling	W/K	782	814	861	600	600	1.050	1.230	1.400
Caudal de aire interior	m³/h	2.333	2.450	2.590	514	1.100	3.200	3.700	4.200

		INTERCAMBIADOR DE CALOR		
Tipo		70	90	120
Caudal de aire interior	m³/h	400	580	690
Caudal de aire exterior	m³/h	400	580	690

		TERMOSIFÓN DC	COMBO COOLING
Tipo			
Capacidad Refrigeración	W	-	10.000
Capacidad Free cooling	W/K	150	1.000
Caudal de aire interior	m³/h	1.000	3.000
Caudal de aire exterior	m³/h	1.100	3.500

		AC PORTÁTIL	AIRE ACONDICIONADO		AIRE ACONDICIONADO DC			SPLIT	PELTIER
Tipo		ACT-7	600 Interior	600 Exterior	450	1000	3000	DC 3500	TEC200
Capacidad Refrigeración	W	7.000	60	600	450	1.000	3.000	3.822	200
Caudal de aire interior	m³/h	930-1.310	190	190	210	450	950	860	160
Caudal de aire exterior	m³/h	-	350	350	310	380	1.250	1.950	180



## FLEXIBOX 810

Free-cooling para refrigeración de cabinas con sistemas electrónicos



La gama Flexibox 810 es una **gama free-cooling para montar en exterior**, indicado específicamente **para controlar el ambiente interior de las cabinas de telecomunicaciones**, con un consumo mínimo de energía. Utilizando la ventilación por sobrepresión en los equipos Flexibox se elimina eficazmente el exceso de calor de los dispositivos sensibles a la temperatura manteniendo la temperatura dentro de unos límites definidos.

El equipo Flexibox puede controlar hasta dos unidades de aire acondicionado, aumentando la vida útil del equipo de aire acondicionado y promoviendo un elevado ahorro energético, incluso en climas muy calurosos.

Esta gama pertenece a la 5ª generación de equipos free-cooling de Dantherm, e **incorpora de serie el control CC4**.

El Flexibox se ha diseñado de manera que tenga una larga vida útil y unos costes de instalación y mantenimiento mínimos. Las unidades son muy ligeras y muy fáciles de instalar sin comprometer la calidad y la seguridad del equipo.

Todas las unidades se suministran en un solo embalaje para facilitar su transporte.

El embalaje incluye:

- Equipo Flexibox con un control y sensor de temperatura exterior.
- Sensor interior para montaje en pared.
- Filtros G4.
- Manuales.

Especificaciones		FB810-48V-G4
Capacidad free-cooling	W/K	782
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	2333
Consumo 50/80/100%	W	329
Filtros estándar	-	G4, compacto
Altura	mm	758
Longitud	mm	503
Profundidad	mm	500
Peso	kg	25,5

**Consultar precios.**

# FLEXIBOX 900

instalación Exterior/Interior



**Flexibox 900** es un equipo free-cooling para montar en interior o exterior. Viene equipada de serie con un control CC3000, desarrollado por Dantherm, que permite diferentes configuraciones y monitorizar su funcionamiento en tiempo real con cualquier navegador de internet.

El embalaje incluye:

- Equipo Flexibox con un control y sensor de temperatura exterior.
- Sensor interior para montaje en pared.
- Filtros G4.
- Manuales.

## Características

- El **sistema de sobrepresión** asegura un ambiente interior libre de contaminantes.
- **Sistema plug and play:** flexibilidad y facilidad de instalación.
- **Costes de instalación reducidos**, ya que no necesita ser efectuada por un técnico de frío certificado.
- **Componentes de alta calidad** que le aseguran su larga vida.
- **Amplio rango de funcionamiento:** puede funcionar en ambientes con temperaturas desde los -40°C a 55°C.
- **Control específico** desarrollado por Dantherm.
- Funcionamiento en **modo ahorro de energía:** maximiza el control de la ventilación.

## Especificaciones Flexibox 900

		FB900-48V-G4	FB900-230V-G4
Capacidad free-cooling	W/K	4950/7210	5370/8340
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	2450	2590
Consumo 50/80/100 %	W	78/239/366	71/284/400
Filtros estándar	-	G4, compacto	
Altura	mm	758	
Longitud	mm	503	
Profundidad	mm	500	
Peso	kg	25	

Nota 1: ΔT=10°C, 50/80%

**Consultar precios.**

# DFC 350/450

## Unidades de Free Cooling con tecnología displacement



### Armario y control

- Armario compacto para montaje en interior
- Hecho en chapa metálica (Aluzinc AZ150)
- ACUE 3000 – Control de 48 V DC, montado en pared
- TKS 3000A - Control de 230 V AC, montado en pared

### Accesorios opcionales

- Sensor de temperatura exterior para uso con unidad de refrigeración activo
- Filtro F6.

### Obtenga el funcionamiento ideal de refrigeración displacement:

- Instale la unidad en salas de hasta 12m<sup>2</sup>.
- Evite la instalación en salas con corrientes de aire originadas por equipos como, por ejemplo, ventiladores interiores.

La gama **DFC 350/450** de Dantherm se caracteriza por ser compacta, de refrigeración pasiva y por utilizar la **tecnología displacement**.

Los equipos DFC 350/450 son la elección perfecta **para instalar en salas pequeñas donde hay equipos electrónicos** y cuyo aire se encuentra estancado y hay que eliminar un exceso de calor. Gracias a la tecnología displacement, la serie DFC es **más eficiente** en términos de consumo de energía que las unidades de refrigeración tradicionales.

Debido al bajo caudal de aire y a la velocidad del ventilador, estos equipos funcionan con un **nivel sonoro bastante bajo**.

Si quiere ampliar la información sobre la tecnología displacement, puede consultar la web de Dantherm, sección de tecnología: [www.dantherm.com](http://www.dantherm.com)  
Para salas sin aire estancado recomendamos la serie Flexibox.

### Cómo funciona:

Las unidades Dantherm DFC impulsan aire nuevo y frío al nivel del suelo. Esto fuerza al aire más caliente a subir, creando un colchón de aire frío hasta 1,60 m. de altura. Esta tecnología se conoce como refrigeración displacement. Las unidades operan con un caudal de aire y una velocidad del ventilador muy bajos.

En términos de consumo de energía este es, por lo tanto, un método de enfriamiento eficiente en comparación con el Free Cooling tradicional.

### Eficiencia energética y respeto del medio ambiente

- Gestión de la temperatura: la refrigeración eficiente es la primera elección. Sólo cuando la refrigeración gratuita no es suficiente, el aire acondicionado se activará.
- Filtro F5: el aire filtrado se introduce en la sala. Mantiene la sala limpia de partículas no deseadas.
- Visión rápida del estado y de las alarmas en la pantalla LCD. Se muestra de forma muy clara, no es necesario ningún ordenador.
- Servicio rápido y de calidad: función de autotest completa.
- Seguridad de funcionamiento: el monitor del filtro incorporado proporciona señales de alarma y permite la planificación de las visitas de mantenimiento.

Especificaciones		DFC 350		DFC 450	
		48V DC	230V AC	48V DC	230V AC
Capacidad free-cooling <sup>1</sup>	kW	3		5	
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	514		1.100	
Consumo máximo	W	40	35	40	61
Filtro Standard	-	F5			
Altura	mm	1982		2096	
Longitud	mm	385		486	
Profundidad	mm	166		238	
Peso	kg	10		13	

Nota 1: ΔT=5°C, hasta 1,6 m. de altura.

**Consultar precios.**

# TKS 60

## Unidad Free Cooling de alta capacidad



### Armario

- Fácil instalación en interior y exterior
- Construido con paneles sándwich, aislados y resistentes a la intemperie
- Filtro M5 (no incluido)

### Control

- Control integrado en la unidad, modelo ACUE 3000 de Dantherm en la unidad de 48 VDC y TKS 3000A en la unidad de 230V AC.
- Control de los equipos de aire acondicionado externos.
- Control del equipo de calefacción externo.
- Control del damper motorizado.
- Puerto de comunicación RS 232, protocolo Modbus.
- Supervisión del filtro.

El **TKS 60** es un equipo free cooling diseñado para controlar el ambiente dentro de las cabinas de telecomunicaciones, utilizando el mínimo de energía. A través de la ventilación en un sistema de sobrepresión, el TKS 60 elimina eficientemente el exceso de calor de los equipos, manteniendo así la temperatura dentro de límites definidos.

El modelo TKS 60 tiene un armario suficientemente robusto y aislado para permitir la instalación en regiones bastante frías. Está preparado para la instalación con la protección de entrada de aire AirMaze, proporcionando protección adicional en ambientes hostiles.

La unidad puede controlar equipos de aire acondicionado existentes, prolongando la vida útil del aire acondicionado y proporcionando un importante ahorro de energía.

Con el control de Dantherm incluido, esta unidad pertenece a la quinta generación de unidades de refrigeración de Dantherm.

### Eficiencia energética y respeto del medio ambiente

- Gestión de la temperatura: diseñado para tener una alta eficiencia energética, con la máxima utilización de ventilación controlada.
- Certificados: CE, WEEE & ROHS.

Especificaciones		230V AC	TKS 60	48V DC
<b>Modelo</b>		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>n/a</b>
Capacidad free-cooling <sup>1</sup>	W/K	1230	1400	1050
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	3700	4200	3200
Consumo máximo	W	529	782	374
Filtro de Aire (no incluido)	-	M5		
Altura	mm	1100		
Longitud	mm	600		
Profundidad	mm	600		
Peso	kg	51	53	50

Nota 1:  $\Delta T=1^{\circ}\text{C}$

**Consultar precios.**

### Accesorios opcionales

- Supervisión remota.
- Preparado para la protección de entrada / salida de aire AirMaze.

# Intercambiador de calor 70-90-120

Refrigeración de espacios que incluyan sistemas electrónicos de comunicación

Los Intercambiadores de calor de Dantherm, están diseñados **para controlar la temperatura interna de las cabinas de telecomunicaciones**. Éstos utilizan la temperatura exterior para enfriar el aire interior de la cabina, mediante un intercambiador de aire de flujos cruzados de alto rendimiento.

Se trata de una unidad de **alta eficiencia** gracias a la **recuperación por flujos cruzados** de gran rendimiento térmico, a los ventiladores radiales muy eficientes y a un control optimizado.

El Intercambiador de calor de Dantherm se puede instalar en cabinas interiores y exteriores y en espacios con equipos electrónicos sensibles.

Especificaciones		70	90	120
Flujo de aire interno	m <sup>3</sup> /h	400	580	690
Flujo de aire externo	m <sup>3</sup> /h	400	680	800
Consumo máximo del ventilador	W	95	165	165
Altura	mm	1250	1250	1250
Longitud	mm	450	450	600
Profundidad	mm	148	160	160
Peso	kg	21	26	32

**Consultar precios.**



# TERMOSIFÓN DC

Refrigeración de espacios con sistemas electrónicos sensibles



Los equipos termosifones DC se utilizan **para la refrigeración de cabinas y espacios que tienen equipos electrónicos sensibles**. Estos dispositivos utilizan el método termodinámico de intercambio de calor pasivo basado en la convección natural del interior. En el proceso de refrigeración, la unidad hace circular el fluido refrigerado sin necesidad de compresor.

El Termosifón DC se ha instalado en estaciones de radio, cabinas/ refugios de telecomunicaciones, espacios y cabinas con baterías, cabinas interiores y exteriores.

Especificaciones	Termosifón DC 150	
Capacidad de refrigeración	W/K	150
Flujo de aire interno	m <sup>3</sup> /h	1000
Flujo de aire externo	m <sup>3</sup> /h	1100
Consumo máximo	W	200
Altura	mm	790
Longitud	mm	540
Profundidad	mm	318
Peso	kg	35

**Consultar precios.**

## COMBO COOLING

Sistema de control de temperatura de espacios con sistemas electrónicos



La gama de refrigeración Combo Cooling de Dantherm 10000/1000 es un sistema de gestión de climatización de alta eficiencia energética con free-cooling y aire acondicionado por compresión mecánica.

La gestión de la climatización de la cabina se hace a través de un sistema de free-cooling inteligente, de la recirculación del aire, aire acondicionado por compresor mecánico y calefacción opcional. Incluso la refrigeración de emergencia se ajusta automáticamente por el control digital CC4. La unidad puede funcionar junto con otra unidad de aire acondicionado o una unidad combo para sistemas redundantes. Opcionalmente, la unidad puede equiparse con un sensor de alarma de incendio y de humedad.

El equipo incluye:

- Control y sensor de temperatura interior y exterior.
- Soporte para montaje de pared.

Especificaciones	Combo cooling 10000 / 1000	
Capacidad de refrigeración por compresión mecánica	W	10000
Capacidad de refrigeración de free-cooling	W/K	1000
Free-cooling/flujo de aire interno	m <sup>3</sup> /h	3000
Flujo de aire externo	m <sup>3</sup> /h	3500
Consumo máx. Free-cooling	W	366
Consumo máx. Refrigeración mecánica.	W	3700
Eficiencia		
Altura	mm	2062
Longitud	mm	1072
Profundidad	mm	598
Peso	kg	238

**Consultar precios.**



# AIRE ACONDICIONADO

Sistema compacto de aire acondicionado para espacios con sistemas electrónicos



El modelo de Aire Acondicionado 600 de Dantherm es un equipo de **aire acondicionado compacto, de alta eficiencia para la refrigeración de cabinas de telecomunicaciones**. Al crear zonas climáticas perfectamente controladas, este sistema se recomienda especialmente para la refrigeración de los espacios para las baterías.

Su diseño se ha optimizado para aplicaciones con espacio limitado, pero donde la eficiencia y la funcionalidad son primordiales. Se trata de un equipo de aire acondicionado compacto, mono-bloque para montar en pared, con un circuito cerrado, con capacidades muy superiores a los sistemas de refrigeración convencionales usados para estas aplicaciones.

El acondicionador de aire 600 de Dantherm está diseñado para su instalación en pequeñas cabinas y cuadros de telecomunicaciones, estaciones de radio, espacios para baterías y cabinas interiores.

Especificaciones		600-Interior	600-Exterior
Capacidad de refrigeración	W	600	600
Flujo de aire interno	m <sup>3</sup> /h	190	190
Flujo de aire externo	m <sup>3</sup> /h	350	300
Consumo máximo (35°C@35°C)	W	400	400
Alimentación eléctrica	V	230	230
Altura	mm	492	492
Longitud	mm	442	442
Profundidad	mm	188	188
Peso	kg	19	20,5

**Consultar precios.**

## Aire Acondicionado Portátil ACT-7



*El ACT-7 requerirá la conexión a una pequeña unidad condensadora externa a través de dos mangueras flexibles auto-sellantes que contienen agua. Estas mangueras se suministran con 5m o 15m de longitud y se pueden conectar a una longitud máxima de 30m.*

### Aplicaciones

- Empresas de alquiler.
- Organizaciones de eventos.
- Salas de servidores y Centros de datos.
- Empresas de gestión de instalaciones.
- Empresas de servicios públicos.
- Locales comerciales.
- Cualquier área donde se requiera enfriamiento temporal.

### Funcionamiento

El equipo **ACT-7** es un **aire acondicionado portátil** equipado con un condensador de agua remoto. Se ha diseñado para las **necesidades puntuales/temporales de refrigeración** de espacios. La unidad tiene una capacidad máxima de refrigeración de 7kW. Puede funcionar en espacios cerrados desde los 7°C a 35°C y en exteriores a temperaturas de 0°C a 36°C.

### Características

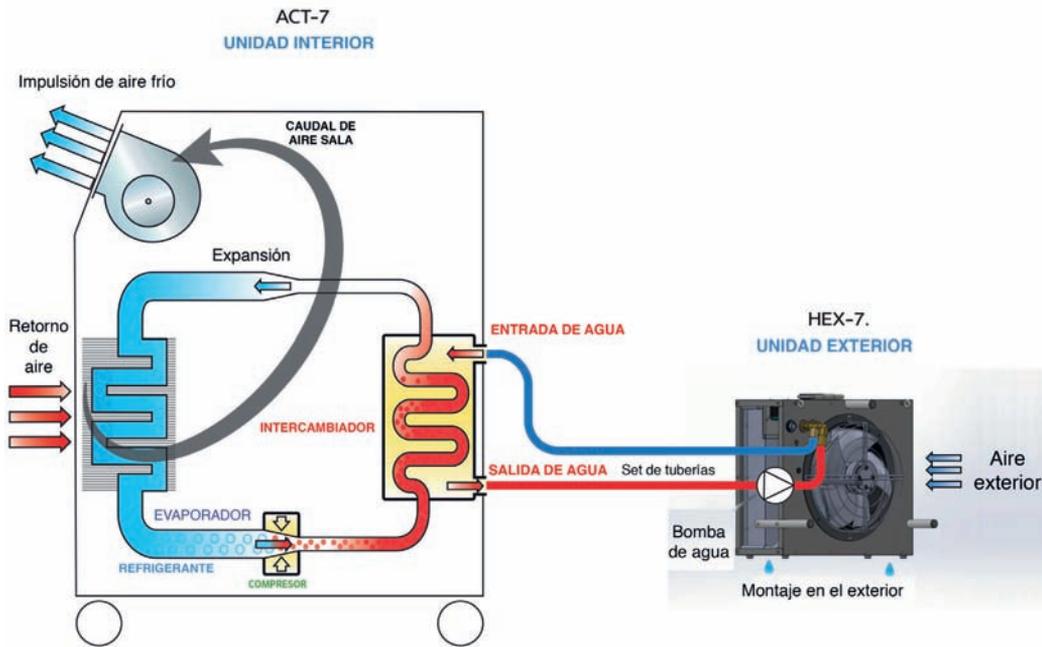
- Capacidad de refrigeración hasta 7.0kW, 28°C / 60% Humedad relativa en interior, 28°C en exterior.
- Circuito de refrigeración de alta eficiencia.
- Conectores de línea de refrigeración de conexión rápida: proporciona una fácil instalación sin necesidad de recargar líneas de agua.
- Intercambiador de calor exterior compacto.
- Intercambiador de calor exterior con ventilador EC con ajuste automático de velocidad variable para alta y baja temperatura.
- Velocidad variable del ventilador de la unidad interior y rejilla de salida de aire ajustable.
- Bomba peristáltica condensada con cabeza de 30 m y alarma de nivel de agua.
- Construcción metálica robusta. Unidad interior equipada con ruedas oscilantes para facilitar su transporte.
- Hasta 30 metros de instalación entre la unidad interior y el condensador remoto.
- Refrigerante R407C.
- Fabricado en Dinamarca según norma ISO 9001

### Opcionales

- Set de tuberías adicionales de 5m o 15m (longitud máxima 30 m. por unidad).
- Plenum de adaptación para conductos flexibles.
- Anclaje para grúa.



**Esquema de funcionamiento:**



Modelo	ACT-7	
Capacidad en refrigeración (máx) (*)	kW	7,0
Alimentación eléctrica		230V / 1 / 50Hz.
Intensidad máxima	A	16
Corriente nominal de funcionamiento	A	11,2
Consumo nominal	kW	2,6
Caudal de aire (variable)	m <sup>3</sup> /h	930 – 1310
Nivel sonoro (a 3 m.)	dB(A)	53
Rango de funcionamiento (en interior)	°C	8 – 37
Dimensiones UI (alto x ancho x fondo)	mm	1070 x 852 x 420
Peso UI	Kg	117

(\*) Condiciones exteriores 28 °C / 60 % HR.



La unidad cuenta con un ventilador EC que controla la velocidad y se ajusta automáticamente a la temperatura del aire exterior para que el ACT-7 funcione siempre con la mejor eficiencia.

**Panel de control**

- A. **Cambio de modo:** Esto permite seleccionar el modo 'refrigeración' o 'solo ventilación'.
- B. **Display digital:** Muestra la temperatura, la velocidad y el estado del equipo.
- C. **Velocidad del ventilador variable:** El equipo ACT-7 incorpora un ventilador EC que se ajusta a la preferencia del usuario. La unidad es capaz de suministrar aire frío a conductos flexibles cuando el ventilador está funcionando a máxima velocidad.



Modelo	P.V.R.
ACT-7	7.670 €

# AIRE ACONDICIONADO DC

Sistema compacto de aire acondicionado para espacios con sistemas electrónicos



El equipo de Aire acondicionado DC de alta eficiencia sin necesidad de inverter, fue diseñado para la refrigeración de equipos electrónicos en ambientes externos complicados. La peculiaridad del sistema es que se apaga en caso de baja tensión en baterías, lo que aumenta la vida útil de la batería y por lo tanto es **muy adecuado para zonas sin red y con fuentes de energía renovables** como las energías solar, eólica, células de combustible o hidroeléctrica.

Un condensador de alta eficiencia situado en la parte trasera de la caja permite una profundidad mínima que hace que la gama de Aire Acondicionado DC de Dantherm sea mucho más compacta que otras soluciones de refrigeración.

Los equipos de Aire Acondicionado DC de Dantherm se pueden instalar en interior o exterior y en espacios con equipos electrónicos sensibles.

Especificaciones		450	1000	3000
Capacidad de refrigeración	W	450	1000	3000
Flujo de aire interno	m <sup>3</sup> /h	210	450	950
Flujo de aire externo	m <sup>3</sup> /h	310	380	1250
Consumo máximo (35°C@35°C)	W	190	320	1000
Eficiencia (COP)	W/W	2,4	3,3	3
Altura	mm	491	1170	1315
Longitud	mm	442	470	545
Profundidad	mm	157	170	292
Peso	kg	18,5	35	63

Consultar precios.



# DC 3500

## Aire Acondicionado DC 3500



El equipo de Aire acondicionado DC de **alta eficiencia** se ha diseñado para la refrigeración de equipos electrónicos y de telecomunicaciones.

El **modelo DC3500** es un equipo de aire acondicionado de alta eficiencia, 100% alimentado con corriente DC. La solución elimina la necesidad de la tecnología inverter y tiene un rango de capacidades mucho más amplia que los sistemas convencionales de refrigeración.

Al enfriarse en circuito cerrado, el equipo proporciona una protección eficaz contra contaminantes externos. Es un equipo muy adecuado para zonas sin red y con fuentes de energía renovables. E ideal para su funcionamiento como equipo único o como parte de una solución de refrigeración combinada. El control incluido de Dantherm garantiza la refrigeración más eficiente, sea cual sea su configuración.

### Instalación y operación

- Plug and Play: instalación fácil y segura
- Montaje fácil en pared con brida de montaje
- Sin entrada de contaminantes:  
Funcionamiento en circuito cerrado
- Larga vida útil: Mín. 10 años
- Sin puntos calientes / alto caudal de aire:  
Recirculación constante del aire interno
- Amplio rango de temperaturas: de -15 ° C a + 55 ° C

### Control

- Preparado para control remoto
- Ahorro de energía: utiliza un mínimo de energía para mantener el punto de ajuste de temperatura.
- Refrigeración bajo demanda: mantiene la temperatura ambiente controlada cuando está activada por el maestro.
- Facilidad de efectuar ajustes: Display fácil de usar (opcional)
- Configuración rápida: Interfaz de tarjeta SD y conexión TTL
- Automatización: Protocolo estándar ModBus sobre RS485 para conexión fácil a Internet e interfaz con el cliente

### Aplicaciones

- Salas de telecomunicaciones, con y sin red
- Lugares con alimentación de red inestable / intermitente
- Lugares con generadores de corriente continua o alterna
- Regiones con precios de energía elevados
- Sitios fijos / móviles
- Sitios híbridos

### Consultar precios.

### Características

- Sin pérdida de potencia en la conversión: Compresor y ventiladores True 48VDC
- **Consumo mínimo de energía:** Arranque suave = corriente de pico baja + operación regulada por la capacidad
- **Rendimiento estable:** Compresor / ventilador RPM independiente de las fluctuaciones de la tensión de alimentación.
- **Control preciso de temperatura:** Compresor de velocidad variable (50-100%)
- **Ideal para redes de energía débil:** Arranque suave = corriente de entrada baja
- **Seguridad en caso de apagado de energía.** El equipo puede trabajar con las baterías directamente.
- Mayor duración de la batería de seguridad. Desconexión de baja tensión

Especificaciones		DC-3500 48V DC
Capacidad de refrigeración <sup>1</sup>	W	3624
Capacidad de refrigeración <sup>2</sup>	W	3822
Eficiencia	COP	3,5
Caudal de aire máximo interior	m <sup>3</sup> /h	860
Caudal de aire máximo exterior	m <sup>3</sup> /h	1950
Consumo máximo <sup>1</sup>	W	1138
Altura (int/ext)	mm	286/628
Longitud (int/ext)	mm	858/785
Profundidad (int/ext)	mm	214/364
Peso (int/ext)	Kg	24/41

Nota 1: Temperatura interior/exterior 35°C/35°C

Nota 2: Temperatura interior/exterior 35°C/25°C

## Peltier TEC200

Sistema compacto de refrigeración para espacios con sistemas electrónicos y baterías



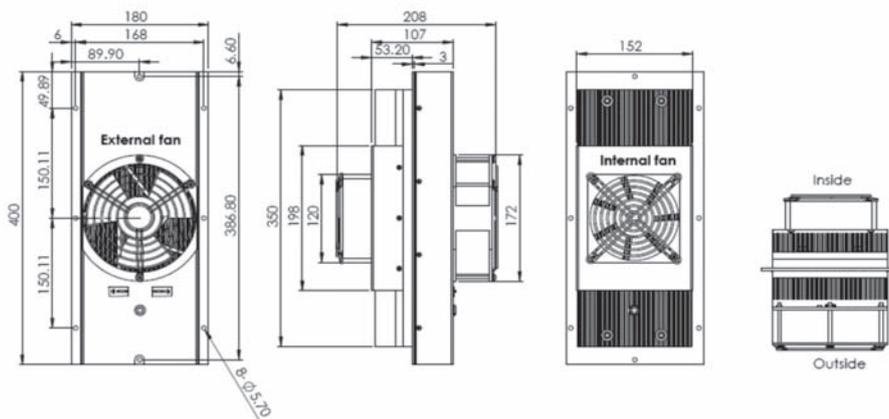
El equipo Peltier TEC200 de Dantherm es un sistema compacto de refrigeración, diseñado **para eliminar el exceso de calor en equipos electrónicos** tales como baterías instaladas en pequeños cuadros y para prolongar la vida útil de los materiales electrónicos. Es ideal para instalar en aplicaciones industriales donde se requiere una larga vida útil de los equipos con un mínimo mantenimiento.

La unidad utiliza la tecnología termoeléctrica y tiene una alimentación eléctrica de 48V DC. Cumple la clase IP55 y se puede instalar tanto en interior como en exterior.

Este sistema se utiliza mucho en cabinas y cuadros con necesidad de refrigeración de espacios con baterías instaladas tanto en interior como en exterior.

Especificaciones		Peltier TEC 200
Capacidad de refrigeración	W	200
Flujo de aire interno	m <sup>3</sup> /h	160
Flujo de aire externo	m <sup>3</sup> /h	180
Consumo máx.	W	450
Altura	mm	400
Longitud	mm	180
Profundidad	mm	208
Peso	kg	8

Consultar precios.



# Control Remoto de Climatización

Seguimiento y monitorización de espacios remotos climatizados



El control remoto de climatización de Dantherm es una solución perfecta **para el seguimiento y monitorización de equipos de climatización que dan servicio a cabinas y cuadros de telecomunicaciones**. El controlador proporciona la operación segura a través de la vigilancia y la posibilidad de cambiar la configuración de forma remota. Puede utilizar el controlador para realizar un control en tiempo real, exacto y completo de las condiciones climáticas de su espacio.

El control remoto de climatización de Dantherm fue creado específicamente para controlar las unidades de refrigeración de telecomunicaciones de Dantherm y es adecuado tanto para los nuevos sitios como para los ya existentes. Incluso los equipos existentes se pueden monitorizar por el control, utilizando el Modbus RS485 o una entrada analógica.

La información individual se almacena en un servidor seguro capaz de intercambiar información con múltiples servidores estándar y con aplicaciones web. La información se puede visualizar en tiempo real o para hacer análisis históricos así como para optimizar el funcionamiento del equipo de climatización.

	Código	1	10	50	150	250	500
Control remoto de climatización vía GSM	075793	278	270	262	257	252	247
Control remoto de climatización vía Ethernet	081398	278	270	262	257	252	247
Servidor CCR – suscripción de 10 años	888888	225	218	212	208	204	200
Servidor CCR - suscripción de 1 año	888889	28	27	26	26	25	25

**Consultar precios.**



## Accesorios Flexibox

Accesorios Flexibox	Código
<b>Damper motorizado</b> 400 x 411 mm Dimensiones: 461x532x125 mm alto x ancho x fondo	<b>074603</b>
<b>Damper gravitacional (plástico ABS)</b> 407 x 407 mm Dimensiones: 456x456x27 mm alto x ancho x fondo	<b>086964</b>
<b>Damper gravitacional (aluminio)</b> 400 x 400 mm Dimensiones: 442x442x50 mm alto x ancho x fondo	<b>299943</b>
<b>Tejado para protección lluvia</b> 400 x 400 mm Dimensiones: 578x6872x442 mm alto x ancho x fondo	<b>299653</b>
<b>Damper c/protección lluvia/nieve</b> Dimensiones: 500x500x151 mm alto x ancho x fondo	<b>087317</b>
<b>Panel AirMaze, sin pintar</b> Dimensiones: 1149x735x120 mm alto x ancho x fondo	<b>075575</b>
<b>Panel AirMaze, sin pintar</b> Dimensiones: 1149x735x120 mm alto x ancho x fondo	<b>075575</b>
<b>Panel AirMaze, pintado, c/red anti moscas</b> Dimensiones: 1160x703x137 mm alto x ancho x fondo	<b>086924</b>
<b>Damper T/C 45</b>	<b>075575</b>
<b>Adaptador para conductos</b> Dimensiones: 450x450x70 mm alto x ancho x fondo	<b>299648</b>
<b>Soporte de conductos</b> Dimensiones: 275x50x40 mm alto x ancho x fondo	<b>299673</b>
<b>Soporte mural p/Flexibox</b> Dimensiones: 202x452x40 mm alto x ancho x fondo	<b>299650</b>
<b>Kit de detección de humo y calor</b>	<b>081640</b>
<b>Sensor de humedad (interior) on/off</b>	-
<b>Sensor de humedad (exterior)</b>	<b>299706</b>
<b>Interface c/display</b>	<b>075210</b>
<b>Conversor DC/DC 24/48VDC</b>	<b>840140</b>

Consultar precios.

# Condiciones de venta

## Condiciones Generales

Las presentes Condiciones Generales de Venta serán de aplicación para todas las ventas realizadas por Lumelco, S.A. y se considerarán conocidas y aceptadas por el comprador al realizar su pedido. Se considerará, con carácter preferente, lo que ambas partes hayan acordado, en cada caso, por escrito. Lumelco, S.A. realiza todas sus operaciones comerciales de compra-venta sobre la base de las normas comerciales de la Cámara de Comercio Internacional, INCOTERMS 2.000. Los precios publicados en esta tarifa no incluyen I.V.A.

## Entrega de Mercancías

Lumelco S.A., previa aceptación del pedido y hasta agotamiento de existencias, entregará la mercancía en un plazo no superior a 48 horas en las condiciones acordadas en el contrato de compra-venta. Lumelco, S.A. no será en ningún caso responsable de las demoras en entregas debidas a causas ajenas.

## Reclamaciones y Devoluciones

Lumelco, S.A. considerará y atenderá cualquier incidencia, con relación al suministro, cuya notificación se realice dentro de las 24 horas siguientes a la entrega de la mercancía.

Solo se aceptarán cambios o devoluciones notificados en ese plazo y siempre que la mercancía se entregue en las mismas condiciones de salida.

## Validez

Los precios indicados en la presente oferta serán válidos durante el período indicado en la misma. No obstante, Lumelco, S.A. se reserva el derecho a variar la presente lista de precios cuando cualquier factor comercial así lo motive.



## Garantía

Lumelco, S.A. garantiza todas sus máquinas, contra todo defecto oculto de fabricación o funcionamiento, durante dos años a partir de la fecha de entrega.

Esta garantía se extiende únicamente a los componentes averiados, siempre y cuando la avería o deterioro de los mismos no devenga motivado por un defecto de instalación o uso anormal. Adicionalmente el titular de la garantía disfrutará de todos los derechos que la legislación vigente le conceda.

## Datos técnicos

El fabricante se reserva el derecho a modificar los datos técnicos incluidos en esta lista sin previo aviso.

## Servicio de Asistencia Técnica

**902 503 105**  
**sat@lumelco.es**



# Delegaciones

## Alicante - Albacete - Murcia

---

Tel. 96 517 26 42  
Fax 96 517 23 95

## Aragón - La Rioja - Navarra

---

Móvil: 697 134 547  
Tel. 93 212 27 16 / 93 417 03 71  
Fax. 93 212 76 97

## Baleares

---

Tel. 93 212 27 16 / 93 417 03 71  
Fax 93 212 76 97

## Cádiz

---

Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

## Canarias

---

Tel. 91 203 93 00  
Fax 91 203 93 06

## Castilla - León

---

Móvil: 609 853 785  
Tel. 91 203 93 00  
Fax 91 203 93 06

## Córdoba

---

Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

## Extremadura

---

Móvil: 678 049 073 / 622 711 003  
Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

## Galicia - Asturias

---

Móvil: 619 121 250 / 606 171 623  
Tel. 91 203 93 00  
Fax 91 203 93 06

## Granada - Jaén

---

Móvil: 658 973 213  
Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

## Málaga

---

Móvil: 607 552 506  
Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

## País Vasco - Cantabria

---

Móvil: 627 525 001 / 672 001 835  
Tel. 91 203 93 00  
Fax 91 203 93 06

## Valencia - Castellón

---

Tel. 96 347 61 63  
Fax 96 327 80 78

## LUMELCO MADRID

---

Av. Matapiñonera, 7  
28703 S. S. de los Reyes  
Tel.: 91 203 93 00/10  
Fax. 91 203 93 06/16  
Tel. **SAT.**: 91 203 93 01  
**e-mail: info@lumelco.es**  
**sat@lumelco.es**

## LUMELCO BARCELONA

---

C/ Salvador Espriu, 63 - 2º - 2  
08005 Barcelona  
Tel.: 93 212 27 16 / 93 417 03 71  
Fax. 93 212 76 97  
Tel. **SAT.**: 902 503 105  
**e-mail: info@lumelco.es**  
**sat@lumelco.es**

## LUMELCO SEVILLA

---

C/ Arquitectura nº 5, Torre 8 - Planta 1ª, Módulo 3 y 4  
41015 Sevilla  
Tel.: 95 429 80 36  
Fax. 95 423 25 82  
Tel. **SAT.**: 902 503 105  
**e-mail: info@lumelco.es**  
**sat@lumelco.es**

## LUMELCO PORTUGAL

---

Rua do Bolhão 149 - 3º  
4000-112 Oporto  
Tel.: + 351 220 935 655  
Fax. + 351 220 933 440  
**e-mail: info@lumelco.pt**  
**www.lumelco.pt**

**e-mail: info@lumelco.es**  
**www.lumelco.es**

# LUMELCO

www.lumelco.es

**e-mail: info@lumelco.es**

# Dantherm®

## CONTROL YOUR CLIMATE

Deshumidificación  
Bombas de calor  
Ventilación  
Telecomunicaciones



## LUMELCO

[WWW.LUMELCO.ES](http://WWW.LUMELCO.ES)

MADRID

Avda. Matapiñonera, 7 • 28703 S.S. de los Reyes (Madrid)  
Tel. +34 91 203 93 00 • Fax +34 91 203 93 06

BARCELONA

c/ Salvador Espriu, 63 - 2º-2º • 08005 Barcelona  
Tels. +34 93 212 27 16 / 93 417 03 71 • Fax +34 93 212 76 97

SEVILLA

c/ Arquitectura Nº 5 • Torre 8 Planta 1ª • Módulos 3 y 4 • 41015 Sevilla  
Tel. +34 95 429 80 36 • Fax +34 95 423 25  
[www.lumelco.es](http://www.lumelco.es)

OPORTO (PORTUGAL)

Rua do Bolhão, 149 - 3º • 4000-112 Porto  
Tel. +351 220 935 655 • Fax + 351 220 933 440  
[www.lumelco.pt](http://www.lumelco.pt)

08/17-v1

