

## 1. Denominación

# SISTEMA COMPO PICKLEBALL FLEX



## 2. Definición

Pavimento deportivo para espacios exteriores a base de resinas acrílicas con capa elástica, especialmente diseñado para la práctica deportiva del pickleball, cuya constitución incluye morteros de resinas con incorporación de **cargas procedentes de la recuperación y reciclado de pelotas de tenis y neumáticos al final de su vida útil (NFVU)**. Espesor total aproximado: 4+2, 5+2 o 6+2 mm

## 3. Preparación del soporte

- La superficie sobre la que aplicar el revestimiento sintético deberá estar formada por un hormigón o preferentemente aglomerado asfáltico, limpio, exento de polvo, grasa y materias extrañas. La calidad del pavimento dependerá en gran medida de la uniformidad, pendiente y planimetría de la base.
- Para soportes de hormigón:
  - La solera de hormigón tendrá un espesor mínimo recomendado de 15-20 cm, o superior según requerimientos de proyecto, y estará armada con un mallazo electrosoldado o fibra. Deberá presentar buen aspecto, sin coqueas ni irregularidades, y presentará una buena cohesión.
  - El hormigón debe estar perfectamente curado y no tener agua residual que exceda del 4% de la masa seca (en condiciones habituales de temperatura y humedad es suficiente un tiempo de entre 4 y 6 semanas).
- Para soportes de asfalto:
  - La base de aglomerado asfáltico estará compuesta preferentemente por dos capas de 4 y 3 cm de espesor respectivamente, con granulometría adecuada, o superior según requerimientos de proyecto. En la segunda y última capa es recomendable emplear asfaltos de granulometría tipo AC11 o AC8 con los que se logre un soporte regular, cerrado y con porosidad adecuada.
  - La superficie de aglomerado asfáltico a tratar deberá ser resistente, lisa, porosa, limpia, seca, sin elementos sueltos, así como exenta de polvo, grasa, charcos de betún y materias extrañas.
- En el caso de soportes existentes, las operaciones previas a la aplicación de este sistema sobre cualquier tipo de soporte comienzan por una limpieza previa y tratamiento mecánico adecuado, consistente en un granallado, diamantado o lijado, según el estado del soporte, con aspirado industrial de toda la superficie para la apertura de porosidad del pavimento, requisito indispensable para garantizar la adherencia del sistema, obteniendo como resultado una superficie lisa y regular, sin baches y abultamientos. Las máximas tolerancias planimétricas serán de 3 mm medidas bajo una regla de 3 m. No deberán observarse fisuraciones ni existir lechadas no adheridas. Las zonas en que las irregularidades excedan de las tolerancias atendidas deberán ser corregidas antes de la aplicación del revestimiento sintético, utilizando para ello el procedimiento de raspado o bacheo más indicado.
- Las grietas y fisuras existentes deberán rellenarse con un mortero seco de resinas preparado in situ, cuyas características y dotación deberá consultarse en función del tipo de soporte, para corregir y rellenar pequeñas imperfecciones sobre hormigón o asfalto, como depresiones, fisuras y grietas, siempre y cuando éstas no sean reflejo de otras procedentes de la estructura. Las grietas o fisuras deberán limpiarse con cepillo en combinación con aire o agua a alta presión. Las depresiones con suciedad acumulada deberán ser tratadas con un detergente. Todo tipo de vegetación deberá ser eliminado y tratado con herbicida apropiado. La mezcla se instala con llana o espátula, en capas finas. Antes de que seque completamente el mortero debe ser lijado convenientemente, incluso humedeciendo ligeramente los bordes de la fisura de forma que no queden resaltes. El tiempo de secado, en condiciones normales y para capas inferiores a 3 mm, es de una hora. Para rellenar una grieta de 1 cm<sup>2</sup> y 5 m de longitud, el consumo aproximado es de 1 litro. En sellados de fisuras cuya anchura exceda los 5 mm, ejecutados en una sola operación, es posible que se produzcan pequeñas fisuraciones o hundimientos en el material de relleno por secados superficiales prematuros: en estos casos y antes de aplicar la capa general se volverán a emasillar estas zonas con la misma fórmula.



## 4. Composición del sistema

- Preparación del soporte con aplicación de una capa de **ADHESIVO DE POLIURETANO** bicomponente, libre de disolventes, especialmente formulado para la unión de rollos prefabricados de caucho sobre soportes de hormigón o aglomerado asfáltico, que deben encontrarse limpios, secos y sin presencia de elementos sueltos o extraños.
- El producto se presenta en lotes predosificados, debiendo respetarse la relación de mezcla al máximo, poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad (200 a 300 r.p.m.) provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se vierte el componen

marcado como Endurecedor o componente B dentro del envase grande, marcado como Base o componente A, batiendo la mezcla hasta su homogeneización. El tiempo de utilización (pot-life) de la mezcla depende del volumen de mezcla y de la temperatura. La aplicación se lleva a cabo mediante llana metálica dentada. Consumo aproximado: 1'0 kg/m<sup>2</sup> para soportes de hormigón y 1'3 a 1'5 kg/m<sup>2</sup> para soportes de aglomerado asfáltico, que podrán variar en función de la rugosidad del soporte.

- Extendido de **BASE ELÁSTICA** prefabricada en rollos de aglomerado de caucho reciclado (NFVU) de 4, 5 o 6 mm de espesor. La extensión de los rollos debe llevarse a cabo inmediatamente después de la aplicación del adhesivo anterior, siendo recomendable iniciarla en uno de los extremos, continuando con dicha hilera y uniendo a testa un rollo con el contiguo. Una vez completada una hilera, continuar con la siguiente de igual manera, iniciando la colocación del primer rollo a tresbolillo, para que no coincida las juntas transversales de cada hilera. Se recomienda colocar pesos en distintos puntos de los rollos, sobre todo en puntos singulares y en el contorno. Es recomendable compactar la superficie con un rodillo de 50 kg para evitar zonas mal adheridas.
  - Aplicación de una capa de **COMPOFLEX TAPAPOROS PU**, tapaporos a base de resinas de poliuretano, color neutro, especialmente formulada para el sellado de bases elásticas de caucho. El producto se presenta en lotes predosificados, siendo de aplicación las condiciones de mezclado para poliuretano bicomponente indicadas anteriormente. La aplicación se lleva a cabo mediante llana metálica lisa. Consumo aproximado de 0'8 kg/m<sup>2</sup>. Se presenta en envases metálicos de 20+5 kg.  
A continuación, y con la capa de tapaporos aún húmeda, se extiende a saturación árido de cuarzo neutro Natural Sand D7, de granulometría 0'2-0'4 mm, limpio y seco. Consumo aproximado de 1'0 kg/m<sup>2</sup>. Se presenta en sacos de 25 kg.
  - Una capa de **COMPO RESURFACER LPE ECO**, a base de resinas acrílicas, cargas procedentes de la recuperación y reciclado de pelotas de tenis y neumáticos al final de su vida útil (NFVU), cargas calibradas y pigmentos. Consumo aproximado de 0'8 kg/m<sup>2</sup>. El producto se presenta en envases de plástico de 20 kg, debiendo ser homogeneizado convenientemente antes de ser aplicado, añadiendo para ello, y sólo si fuese necesario, hasta un 5-10% de agua.
  - Una capa de **COMPO PICKLEBALL A-1**, a base de resinas acrílicas, cargas minerales especiales calibradas y pigmentos con acabado texturado antideslizante. Dotación aproximada de 0'55 kg/m<sup>2</sup>.
  - Una capa de sellado final de **COMPO PICKLEBALL A-2**, pintura de sellado especial para pickleball, a base de resinas acrílicas, con cargas micronizadas y pigmentos adecuados. Dotación aproximada de 0'25 a 0'30 kg/m<sup>2</sup>.  
Compo Pickleball A-1 y A-2 se presentan en envases de plástico de 20 kg, debiendo homogeneizarse convenientemente antes de ser instalado, añadiendo para ello, y sólo si fuera necesario, hasta un 5 % de agua, según condiciones ambientales.
- Aplicación con rastra de goma, salvo el adhesivo y el tapaporos, aplicadas con llanas metálicas dentada y lisa respectivamente.
  - Temperatura mínima requerida durante la aplicación: 10°C, tanto temperatura ambiente como temperatura del soporte, y, en cualquier caso, debe superar en 3°C el punto de rocío. En caso de aplicación en interior, la temperatura mínima puede ser de 15°C.
  - No instalar ante inminente riesgo de lluvia o excesivo calor.

## Marcaje y señalización

- Consiste en replantear y pintar las líneas de juego. La pintura a utilizar deberá ser **PINTALINE**, pintura acrílica mate vía agua. El producto se presenta listo para su empleo, admitiendo un máximo de un 5 % de agua. Se aplica, previa homogeneización, con brocha, cepillo, rodillo o pistola. Seca en unos 40 minutos en condiciones óptimas. Rendimiento aproximado: 0'3 kg/m<sup>2</sup>, es decir con un 1 kg se pintan aproximadamente 60 m lineales de 5 cm de ancho.

## 5. Secado y curado

- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta la temperatura ambiente durante la aplicación y curado (la cual deberá estar comprendida preferiblemente entre 10 y 30°C) así como el grado de higrometría, ya que varios productos del sistema están basados en resinas en emulsión acuosa y el curado comienza por evaporación.
- El tiempo de secado superficial al tacto de los productos anteriores depende de la temperatura ambiente y grado de humedad, siendo de 4 a 8 h en tiempo seco y soleado a 25°C. La polimerización para poder aplicar la siguiente capa requiere de 24 h normalmente.

## 6. Propiedades sistema acabado

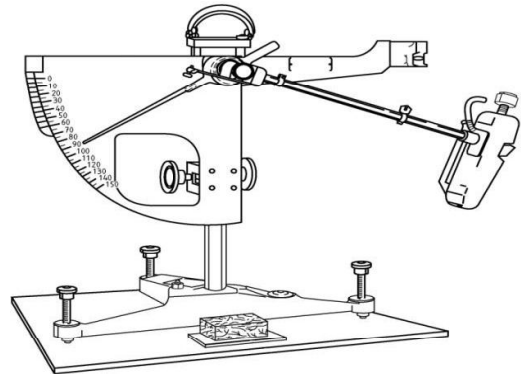
### Mecánicas:

- Espesor aproximado (mm) ..... 4+2, 5+2 o 6+2 mm
- Resistencia a la abrasión:
  - Muestras H-18, carga 1000 g. 1000 ciclos. (Factor Taber en seco g) ..... < 0,2
  - Muestras H-18, carga 500 g. 100 ciclos. (Factor Taber en húmedo g) ..... < 2,5
- Puesta en servicio a 20°C:
  - Tráfico peatonal ..... Un día
  - Uso deportivo .....

## Resbaladidad:

En probetas realizadas en laboratorio, puede sufrir variaciones en función de la aplicación.

Clasificación de los suelos según su fricción o resistencia al deslizamiento (UNE EN 13036-4)	
	Resultado del ensayo
<b>Zapata seca</b> (Requisito de 80 a 110)	<b>97</b>
<b>Zapata húmeda</b> (Requisito de 55 a 110)	<b>72</b>



Estos valores se encuentran dentro de los rangos exigibles en base a las siguientes normativas:

- Uso deportivo: según norma UNE-EN 13036-4, cumplen con los requisitos en seco y en húmedo para *Superficies sintéticas para espacios deportivos de exterior*, apartado de *Superficies sintéticas para instalaciones multideportivas*, definido en la UNE-EN 14877.
- Edificación: en caso de aplicación del Código Técnico de la Edificación (CTE), indicar que queda clasificado según su resbaladidad como pavimento de exterior como **Clase 3**, con **Rd > 45**, según UNE 16165:2022, requerido en el Documento Básico de *Seguridad de utilización y accesibilidad (DB SUA)*, *Sección SUA 1 – Seguridad frente al riesgo de caídas*.

## 7. Recomendaciones

### Almacenamiento y conservación de envases

- Los envases permanecerán resguardados de la intemperie, en lugares protegidos de las heladas y de fuertes exposiciones al sol. Las temperaturas inferiores a 5°C pueden afectar a la calidad del producto. Conservación: un año en sus envases de origen, bien cerrados, y no deteriorados.

### Uso y mantenimiento

- La puesta en servicio se hace en un plazo de 3 a 4 días después de haber secado la última capa aplicada. El color deberá ser uniforme desde una distancia de 10 m fuera de la pista y con el sol en el cenit o de espaldas.
- Estos revestimientos son sistemas todo-tiempo, no requiriendo de un especial mantenimiento. Evidentemente, están pensados para la práctica deportiva, por lo que deberá utilizarse calzado apropiado si se quiere conseguir un resultado óptimo de durabilidad.
- Se debe evitar la entrada de arena y gravillas en la pista para impedir que actúen como elementos de abrasión y puedan acelerar enormemente el desgaste del pavimento sintético, por lo que es recomendable pavimentar y acondicionar los alrededores.
- Limpieza regular mediante barrido o aspiración, chorro de agua a media presión o limpiadores de agua con aspiración, etc., con detergentes y ceras apropiados, evitar el uso de cepillos rotatorios abrasivos simultáneamente con agua.
- En otoño y con árboles en el entorno de la pista, es conveniente recoger las hojas muertas y evitar que se pudran sobre el revestimiento.
- Por sus características como revestimiento deportivo, es especialmente sensible a las cargas puntuales (patas de sillas, bancos y cargas estáticas). Por ello, en caso de instalar cualquiera de estos elementos se deberá evaluar la colocación de placas de reparto de cargas. Para mayor detalle, consultar el documento de instrucciones de mantenimiento de pavimentos deportivos con resinas.

## 8. Seguridad e higiene

Como recomendaciones generales:

- En casos de derrames recoger con absorbentes y eliminar los residuos con gestores adecuados.
- Los envases vacíos deben gestionarse según la legislación vigente.
- Utilizar equipos de protección adecuados.
- Consultar las fichas de seguridad para el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos utilizados.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha técnica son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.