

FICHA TÉCNICA ENCOFRADOS CAVITI

Encofrados no recuperables para la ejecución de forjados sanitarios y recrecidos



CAVITI

DAU 14/086 A
Documento
de adecuación al uso

Campo de aplicación

- Ejecución de forjados sanitarios.
- Recrecidos de pavimentos existentes.
- Naves frigoríficas e industriales.
- Rehabilitaciones.
- Aparcamientos.
- Zonas peatonales y andenes.

Características físicas y mecánicas del producto

- Fabricación por termo-inyección.
- Color negro.
- base del material: Polipropileno.
- Estabilidad térmica (-25°C +120 °C)
- Estabilidad dimensional.

Propiedades del sistema

- Peso reducido
- Resistente al tránsito rodado.
- Fácil montaje y elevado rendimiento (aprox. 80 m²/operario/hora).
- Adaptable a cualquier tipo de geometría, puesto que pueden realizarse cortes.
- Posibilidad de pasar instalaciones bajo los módulos.
- Superficie rectangular, que facilita el paso de las instalaciones al haber más distancia entre los apoyos (pilares).
- Reducción del peso propio de la solera o forjado.
- Alturas de módulos entre 5 y 70 cm
- Perfiles perimetrales para evitar las pérdidas de hormigón. Estos serán únicamente necesarios en casos en los que se hormigone en la misma fase la solera Caviti y la zona maciza adyacente, o en zonas de tránsito entre módulos de distinta altura.

Criterios de puesta en obra

Planeidad de soporte

Al tratarse de un sistema prefabricado formado por la unión de módulos que deben encajar perfectamente entre sí, el soporte debe presentar la mayor planeidad posible para evitar pérdidas de hormigón.

Apoyo directo sobre el terreno

Sólo será viable en caso de que el soporte presente una óptima resistencia mecánica. En caso contrario, y en función de las sobrecargas de uso, se tendrá que efectuar una capa de regularización con hormigón HM-20 de 5 cm para la mayoría de los casos.

Perímetros

No deben presentar ninguna condición especial pudiendo ser muros de hormigón, muros de fábrica resistentes, tabiques divisorios, pilares, riostras, vigas y zapatas de cimentación. No será necesario, de manera generalizada, el uso de perfil perimetral en dichos encuentros.

Vertido de hormigón

El vertido de hormigón podrá realizarse mediante bomba o cubilote.

Se irá vertiendo sobre la base de los módulos para que vaya cayendo dentro de los pilares, ya que si se proyecta directamente sobre los pilares, la presión del vertido puede hacer que se separen los encofrados, con la consecuente pérdida del material de hormigonado.

En caso de existir perfiles perimetrales, también se evitará la proyección directa sobre los mismos para evitar su deformación.

Vibrado

La acción de vibrado es indispensable para evitar coqueras en el interior de los pilares, facilitando además, el proceso de fraguado y endurecimiento.

El vibrador no deberá mantenerse demasiado tiempo en el interior de los pilares. Se deberá pinchar de forma rápida para evitar que se abran los encofrados y se produzcan pérdidas de hormigón.

Mallazo

Se utilizarán mallas electrosoldadas que cumplan los requisitos técnicos prescritos en la UNE 36092:96.

Restricciones de uso

El sistema de encofrados perdidos Cáviti no podrá utilizarse cuando se den lugar alguno/s de los puntos que a continuación se describen:

- El relleno del encofrado Cáviti con arena ó morteros del tipo que sea.
- El soporte tenga grandes irregularidades de planimetría que evite el buen asentamiento de las piezas.
- Espesores de la capa de compresión inferiores a 5 cm, ya que no se cumplirían los recubrimientos mecánicos definidos en la norma.
- No se coloque armadura de mallazo.
- No se cumplan los criterios establecidos por Cáviti de solución en los perímetros.
- Los hormigones a utilizar no tengan la resistencia mínima especificada por Cáviti.

Geometría de piezas C-5.



Geometría de piezas C-10.



Geometría de piezas C-15 a C-70.



Otras casuísticas.

Deberán ser revisadas por la oficina técnica de Caviti de cara a su correcta resolución, situaciones como:

- El relleno del encofrado Cáviti con hormigones aligerados; hormigones con arlita, perlita...
- Usos con altas cargas estáticas puntuales.
- Usos con altas cargas dinámicas.
- Alturas de solera mayores a 70 cm ejecutadas con dobles niveles.
- Otros usos no definidos en el DAU.

Ventilación.

Deberán cumplirse las especificaciones del Documento Básico "DB HS Salubridad" que define parámetros objetivos y procedimientos cuyo cumplimiento asegura la satisfacción de las exigencias básicas y la superación de los niveles mínimos de calidad propios del requisito básico de salubridad.

Datos técnicos, piezas C-5 a C-35.

Características	C-5	C-10	C-15	C-20	C-25	C-30	C-35
Material	polipropileno						
Dimensiones (mm)	580x400	780x580	750x500	750x500	750x500	750x500	750x500
Altura total (mm)	50	100	150	200	250	300	350
Altura interior (mm)	20	73	95	145	190	240	290
Superficie de apoyo (cm ² /m ²)	792	792	1233	1120	1014	913	817
Consumo Hormigón (l/m ²)	4,5	10,5	30	35	40	43	49
Piezas/m ²	4,3	2,2	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66
Pilares/m ²	25,9	26,5	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67
Peso propio (sin c.c.) (kg/m ²)	14	24	66	77	88	95	107
Tipo de hormigón en c.c.	HA-250						
Tipo de hormigón en solera	HM-200						
Embalaje (pzas/palet)	500	140	100	100	100	100	100
m ² /palet	116,3	63,6	37,6	37,6	37,6	37,6	37,6
m ² /trailer	2320	2090	1462	1462	1462	1462	1462

* Se excluye el consumo de hormigón en la capa de compresión.

Datos técnicos, piezas C-40 a C-70.

Características	C-40	C-45	C-50	C-55	C-60	C-65	C-70
Material	polipropileno						
Dimensiones (mm)	750x500	750x580	750x580	750x580	750x500	750x500	750x500
Altura total (mm)	400	450	500	550	600	650	700
Altura interior (mm)	345	400	450	500	550	600	650
Superficie de apoyo (cm ² /m ²)	726	817	726	640	817	726	640
Consumo Hormigón (l/m ²)	53	68	73	78	93	97	102
Piezas/m ²	2,66	2,3	2,3	2,3	2,66	2,66	2,3
Pilares/m ²	2,67	2,30	2,30	2,30	2,67	2,67	2,30
Peso propio (sin c.c.) (kg/m ²)	117	150	160	172	236	246	260
Tipo de hormigón en c.c.	HA-250						
Tipo de hormigón en solera	HM-200						
Embalaje (pzas/palet)	100	90	90	90	80	80	80
m ² /palet	37,6	39,1	39,1	39,1	30,1	30,1	34,8
m ² /trailer	1462	1174,5	1174,5	1174,5	1080	1080	1080
palet/trailer	39	30	30	30	36	36	31

* Se excluye el consumo de hormigón en la capa de compresión.

Embalaje.

Los propios encofrados apilados actúan como palet, el material se entrega retráctilado y flejado.

Almacenaje.

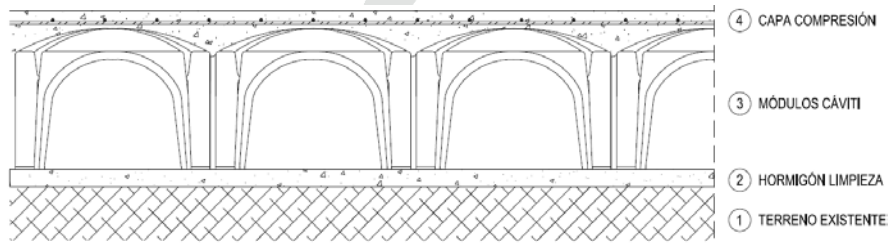
No es aconsejable que los encofrados estén expuestos a la intemperie más de un mes desde la fecha de recepción. Las condiciones meteorológicas extremas pueden variar la resistencia del propio encofrado.

Informes y Ensayos.

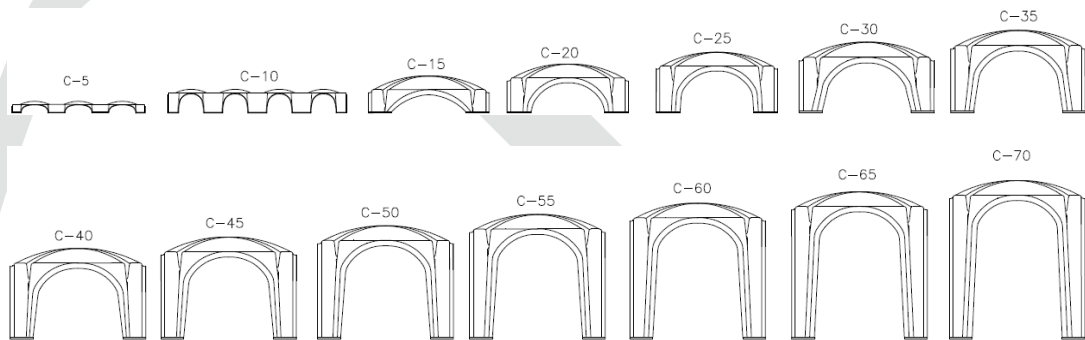
Ref.: DAU 14/086A.

Detalles constructivos

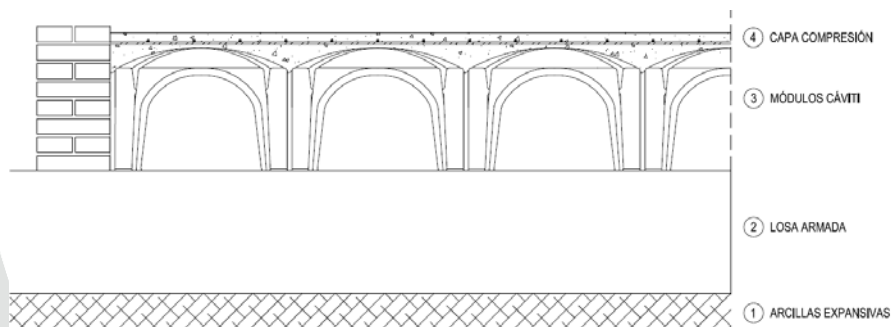
Detalle general



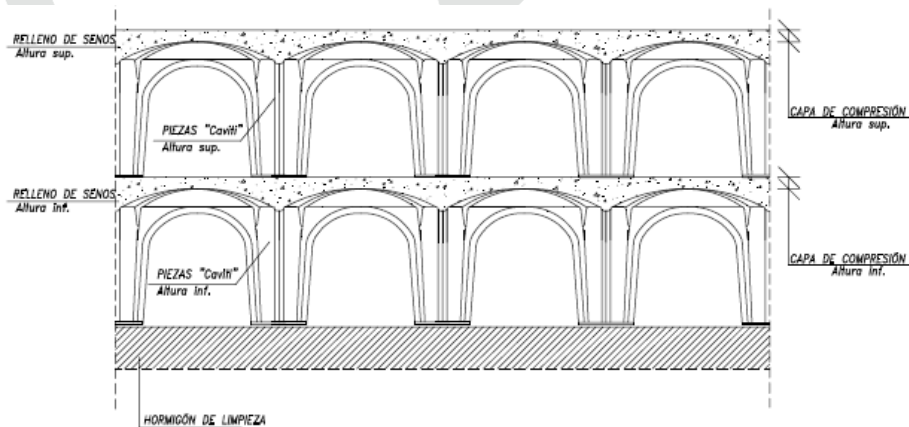
Alzados



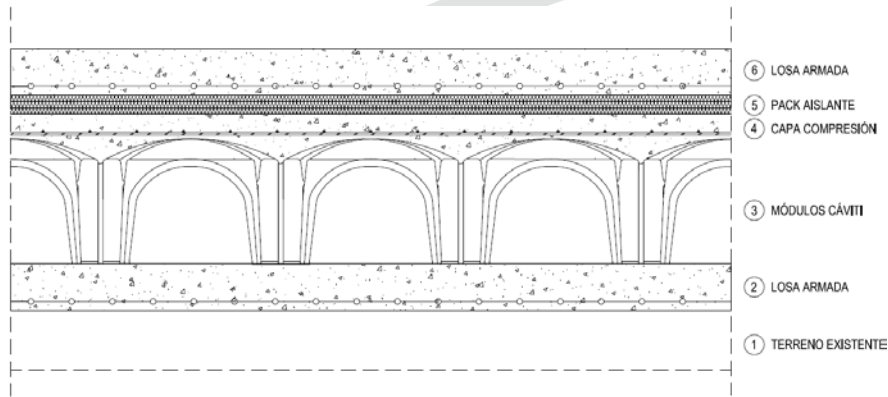
Forjado sanitario apoyado en losa armada



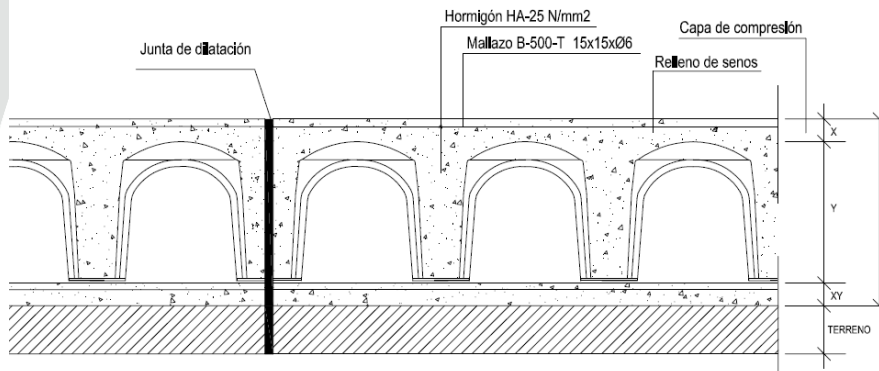
Doble nivel (alturas superiores a 70 cm + cc)



Cámara frigorífica

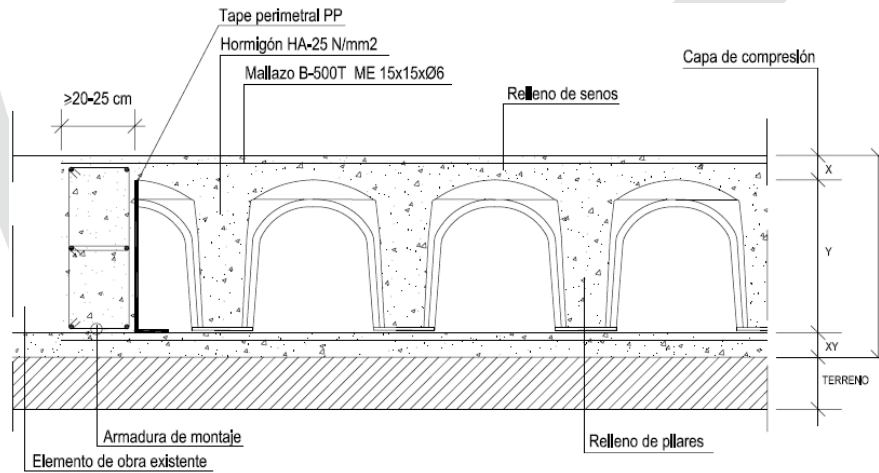


Junta de dilatación

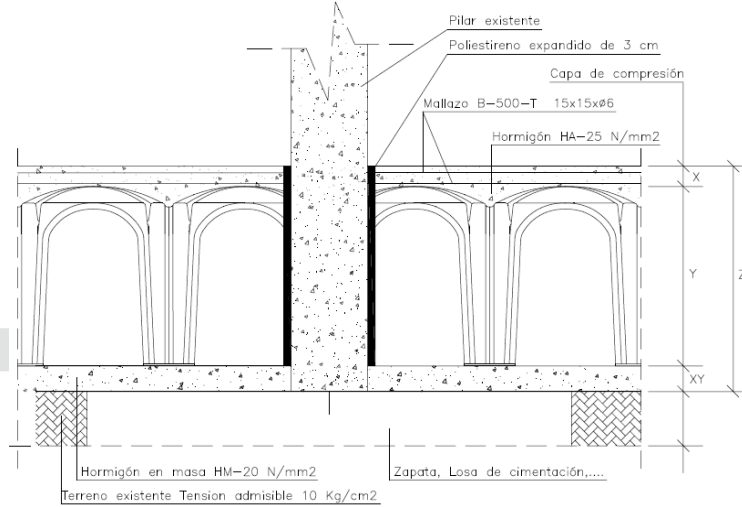


Encuentro con zuncho perimetral

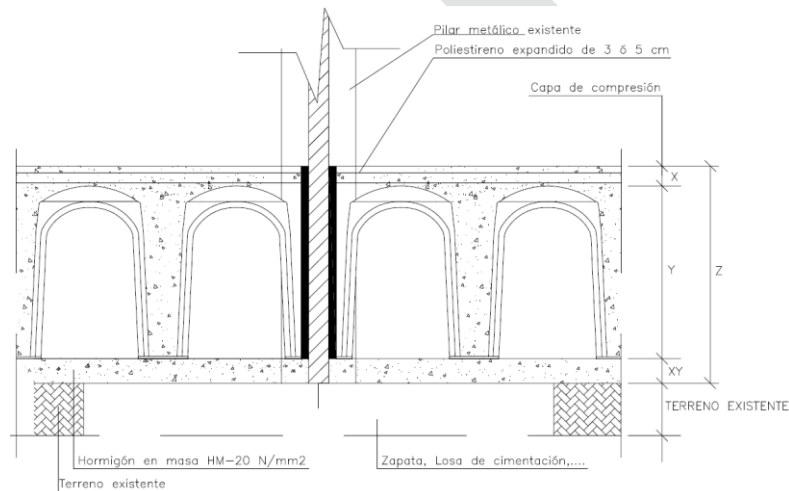
(perfil perimetral para casos en los que se hormigone zona maciza y solera en la misma fase)



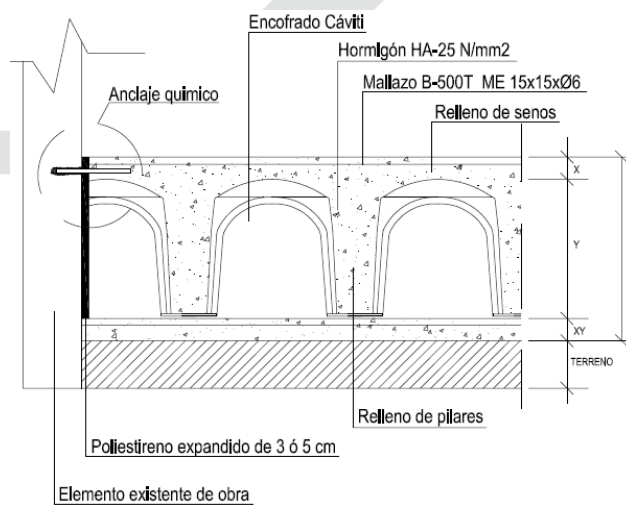
Encuentro con pilar de hormigón



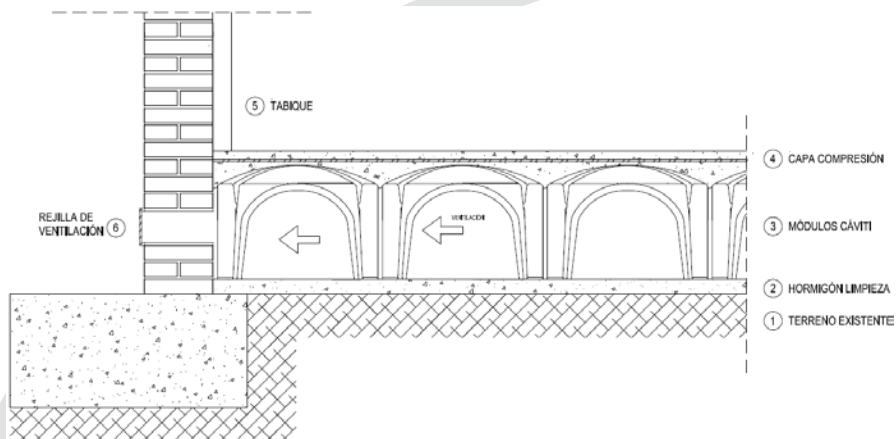
Encuentro con pilar metálico



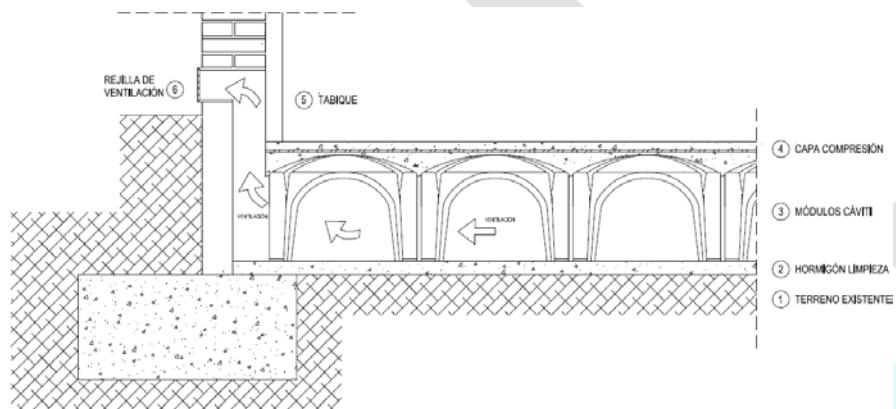
Anclaje a muro



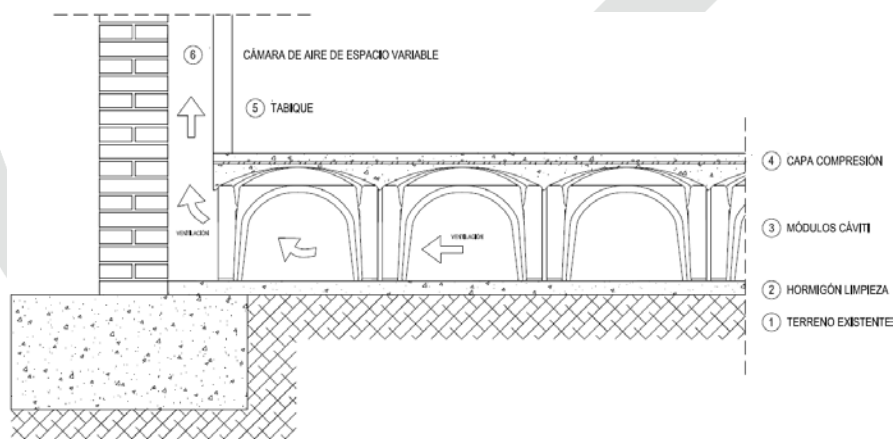
Ventilación a nivel (1)



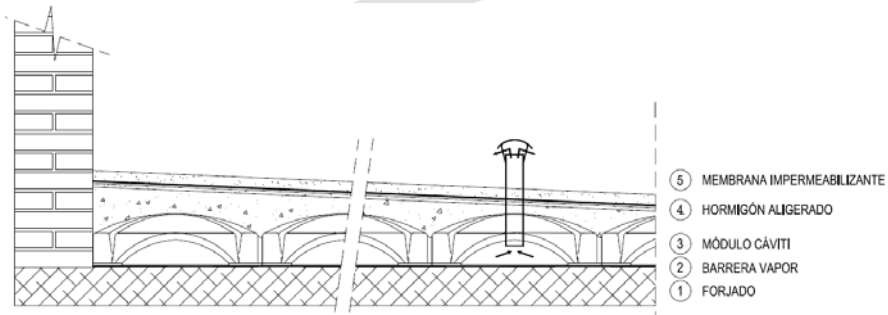
Ventilación a nivel (2)



Ventilación por cámara bufa



Ventilación de cubierta



Detalle colocación sumideros y arquetas

