

TUBO MULTICAPA ALB 16x2 SUPERFLEX PARA CLIMATIZACIÓN RADIANTE

1. Descripción



El tubo multicapa ALB diámetro 16 x 2 mm SUPERFLEX está compuesto por una capa interior de polietileno PE-RT-I, una capa interna de aluminio soldada a testa, y una capa externa de polietileno PE-RT-I.

El material de la capa interior está especialmente diseñado para obtener una buena resistencia a las altas temperaturas. Muy buena flexibilidad y excelente conductividad térmica y comportamiento frente al agrietamiento por estrés.

Código	Medida (mm)	Rollo (m)
18061	16x2	200
18062	16x2	500

El aluminio de la capa intermedia tiene un espesor tal que permite al tubo mantener una flexibilidad óptima para el manejo y distribución de los circuitos. El aluminio actúa como barrera al oxígeno. También permite una deformación plástica del tubo que hace que mantenga la forma deseada.

La capa superficial en PE-RT-I asegura que el tubo tendrá una durabilidad y una resistencia excelente. Gracias a su dureza, esta capa permite trabajar sobre el tubo una vez colocado sin miedo a dañarlo.

2. Características

Características	
Diámetro nominal (mm)	16
Diámetro interno (mm)	12
Capacidad lineal (l/m)	0,113
Radio mínimo de curvado (mm)	80
Rugosidad interna ϵ (mm)*	0,007

(*)Prandtl-Colebrook

Calidad garantizada

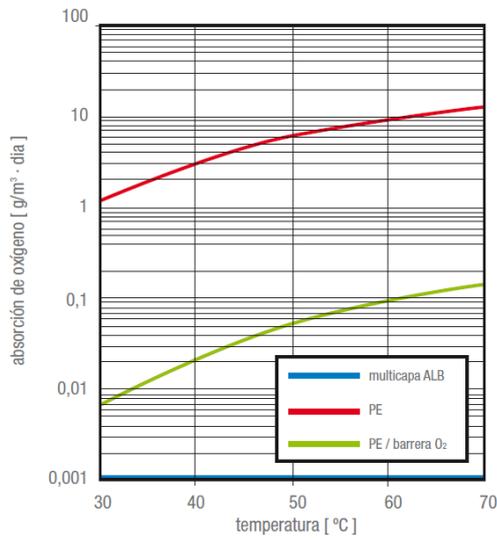
Tubo conforme a UNE- EN ISO 21003

3. Ventajas del producto

- Especial para montajes intensivos
- Súper flexible
- Resistente
- Estabilidad de forma (ausencia de retornos elásticos)
- Excelente conductividad térmica
- 100% impermeable al oxígeno
- No precisa soldaduras

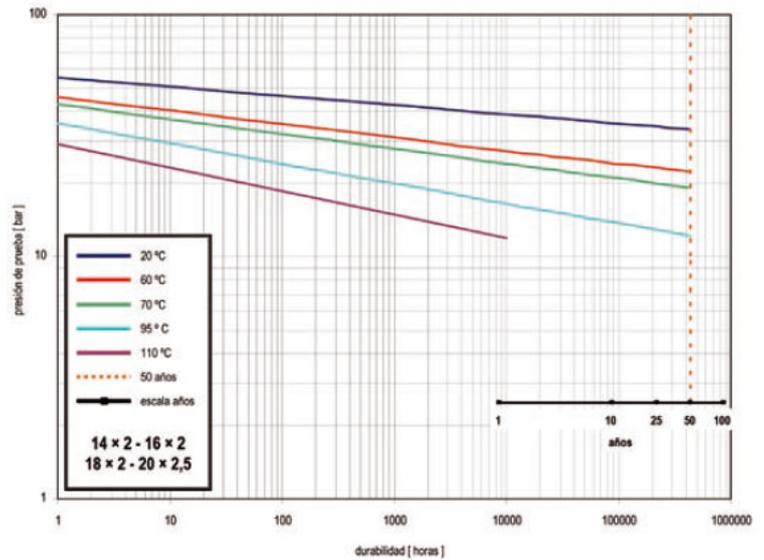
Permeabilidad al oxígeno nula

La ausencia de oxígeno evita la corrosión



Durabilidad

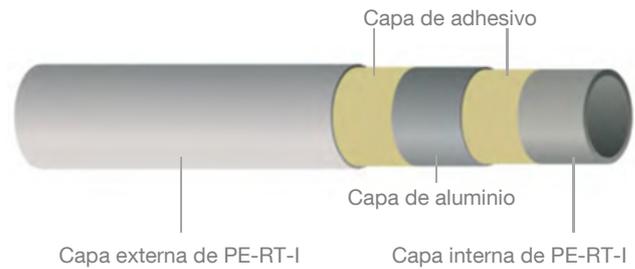
Excelente comportamiento a largo plazo



Soldadura a testa

Ventajas de la soldadura a testa vs. solapada:

- Sección de tubo homogénea
- No hay puntos frágiles de rotura.
- Menor consumo de codos de unión gracias a la perfecta estabilidad de forma una vez curvado.



4. Pérdida de carga

