

FACHADAS – PROTECCIÓN METAL

Art.2031

REV'METAL



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
Revestimiento anticorrosivo a base de resinas acrílicas y pigmentos anticorrosivos para la protección y renovación de elementos metálicos. Aspecto liso satinado.	Protección y decoración de chapas metálicas onduladas o nervadas, exteriores de depósitos, silos o tanques y cualquier otro tipo de superficie metálica en entornos urbanos, industriales o marítimos.

PROPIEDADES
• Máxima flexibilidad: acompaña el movimiento del soporte incluso a bajas temperaturas. • Protección anticorrosión. • Máxima resistencia a los rayos U.V y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad del color en el exterior. • Alto poder de cubrición. • Capacidad "autolimpiable": permite repeler la suciedad y eliminarla con el agua de lluvia. • Excelente adherencia sobre las superficies metálicas. • Resistente los microorganismos: contiene conservante antimoho que evita la formación de moho, algas y verdín. • Producto al agua: sin olor a disolvente, de aplicación cómoda y segura y más respetuosa con el medioambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
COMPOSICIÓN	Vehículo: Emulsión 100% acrílica en dispersión Pigmentos: Dióxido de titanio y extendedores seleccionados. Pigmentos anticorrosivos Disolvente: Agua
DENSIDAD	1,23 ± 0,05 kg/L
VISCOSIDAD	80 ± 2 KU
CONTENIDOS EN SOLIDOS	53 ± 2%
RENDIMIENTO TEORICO	6 m²/L/mano para un espesor seco de 50 micras.
SECADO	1 hora
REPINTADO	4 horas (endurecimiento completo: 1 semana).
COV	Cat. A/i, límite 2010: 140 g/L. Cont. máx. COV: 140 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies deben estar secas, sanas y limpias antes de la aplicación del producto.

Estarán exentas de materias extrañas (hojas, espuma, tierra,).

Su correcta preparación condiciona el agarre y la durabilidad del revestimiento.

- Metales ferrosos: desengrasado manual o lavado de alta presión con TRATAMIENTO ALCALINO OH, aclarado, secado. Eliminación del óxido pulverulento o en láminas mediante raspado, lijado, cepillado, martilleo o mejor aún, mediante pulverización de productos abrasivos.

- Metales no ferrosos: eliminación de las zonas oxidadas mediante raspado, cepillado, lijado o mejor aún, barrido a baja presión con chorro de productos abrasivos, eliminación del polvo. Limpieza de las superficies con agua amoniacal o TRATAMIENTO ALCALINO OH. Aclarado, secado.

- Antiguas superficies pintadas en buen estado: lavado TRATAMIENTO ALCALINO OH, cepillado y lijado en caso necesario. En caso de duda, realizar una prueba previa de agarre.

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura: soporte/ambiente de 5 °C a 35 °C. Humedad: soporte max 7 %, ambiente inferior 80 %. Se recomienda no aplicar si se prevé lluvia antes de 2 horas después de la aplicación del producto.
NUMERO DE CAPAS	2 manos
HERRAMIENTAS	Pistola / Airless / Brocha / Rodillo pelo corto - medio.
IMPRIMACION	Sobre metal oxidado, aplicar FERCOAT
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Homogeneizar debidamente el producto previa aplicación. No aplicar sobre superficies calientes o con fuerte viento. - Aplicación airless producto ideal para la aplicación a pistola (boquilla de 15 - 18 %). Aplicar en finas capas regulares en el sentido de los pliegues del revestimiento cubriendo bien las aristas. - Aplicación manual: para retoques y superficies reducidas o difíciles de acceso. Trabajar en capas regulares.
DILUCION	Producto listo para su empleo en aplicación manual. Hasta un 5 % de agua en la aplicación a pistola.
LIMPIEZA	Limpiar los utensilios con agua inmediatamente después de su uso.

CONSIDERACIONES:

Revestir bien los relieves en ambos sentidos (revés de las ondas o pliegues).

Tener en cuenta el desarrollo de las superficies en los consumos (hasta + 50 % en las chapas onduladas o nervadas).

Cuidado con los riesgos de defecto de aspecto sobre las cubiertas demasiado calientes en la aplicación.

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

PROTECCIÓN SUPERFICIES METÁLICAS

PRESENTACIÓN

COLORES	15 colores Carta Protección Metal
TINTOMETRIA	Bases BL y TR.
ASPECTO:	Satinado
ENVASES	5 y 16 litros.

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Temperatura: soporte/ambiente de 5 °C a 35 °C.

Humedad: soporte max 7 %, ambiente inferior 80 %. Se recomienda no aplicar si se prevé lluvia antes de 2 horas después de la aplicación del producto..

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y ficha de seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 0 · Fecha de edición: 1/1/2018

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.